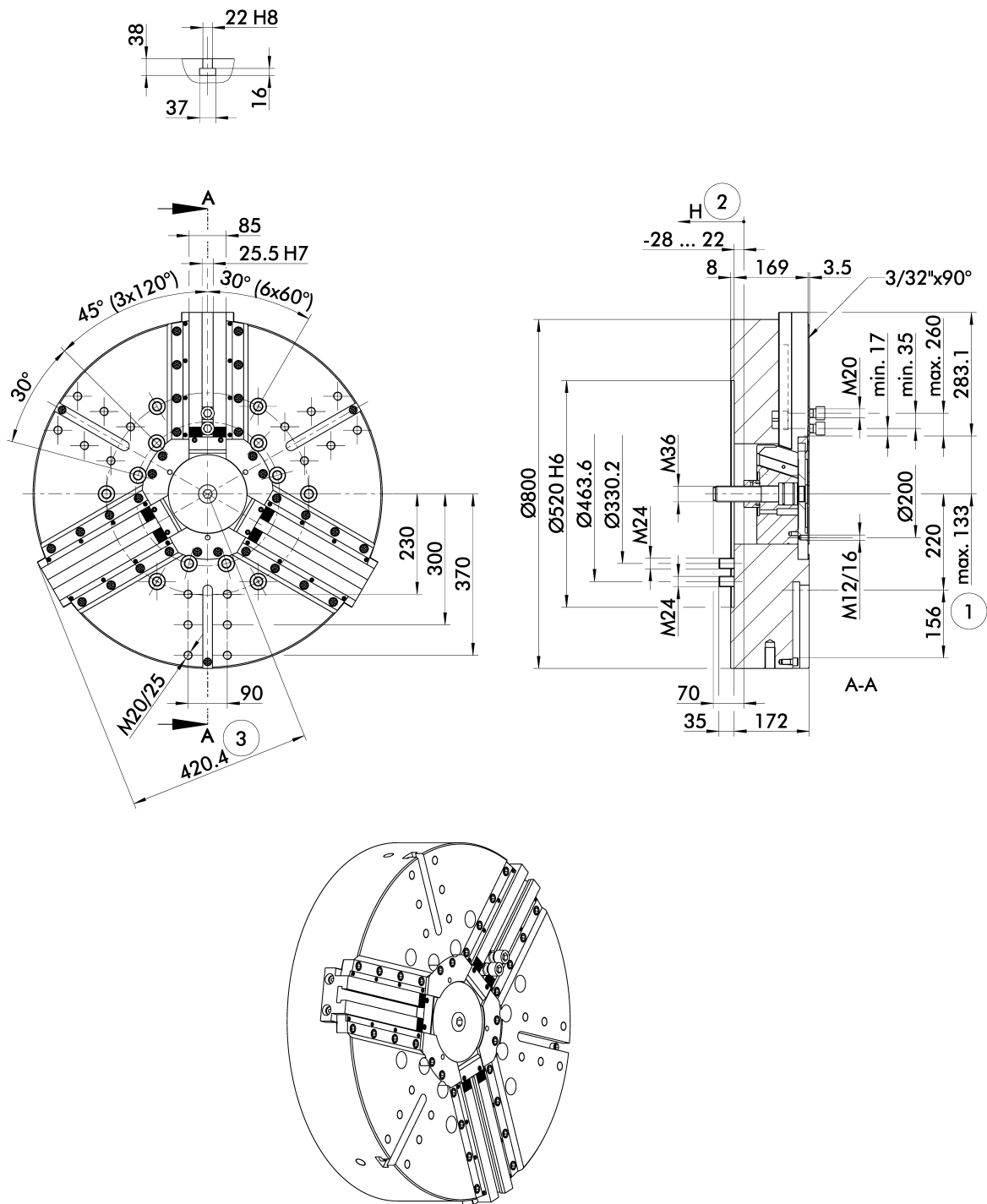




Futter in geöffneter Stellung dargestellt
Technische Änderungen vorbehalten.

*Lathe chuck drawn in opened position
Subject to technical changes.*

- ① Abstand auf Mitte 1. Zahn
② Richtung des Kolbenhubes

- ③ Schwingkreisradius

- ① Distance to center of first tooth
② Piston stroke direction
③ Swing diameter radius

Technische Daten | Technical data

Spindeltyp Spindle type	Spindelgröße Spindle size	Ident.-Nr. ID	Verzahnung Serration	Max. Drehzahl Max. RPM	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Betätigungs- kraft Max. actuating force	Hub/Backe Stroke/jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheits- moment Moment of inertia	Gewicht Weight
				[min ⁻¹]	[kN]	[kN]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
ISO 702-4	Nr. 20 (Z520)	0856070	3/32" x 90°	1000	330	140	16	50	58	658

Futter mit Kreuzversatz auf Anfrage

Chuck with tongue and groove upon request

Lieferumfang

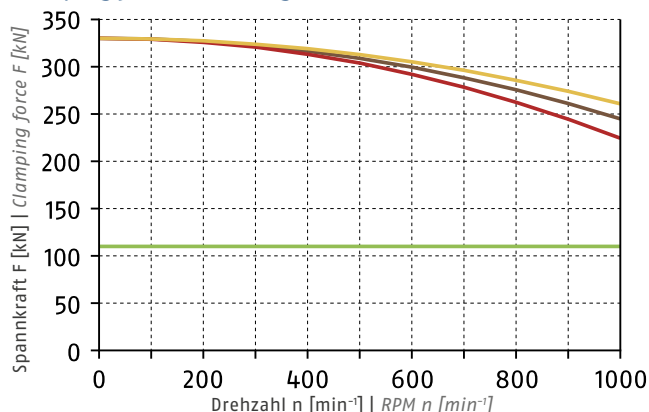
Futter, Nutensteine bzw. Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken, Futter-Befestigungsschrauben, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, T-nuts or mounting screws for top jaws, chuck mounting bolts, eye bolt, and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

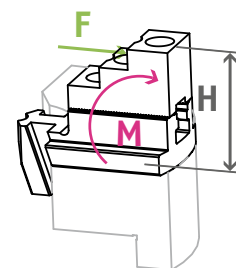
Clamping force-RPM-diagram



① Siehe Seite 828 | See page 828

Führungsbahnbelastung

Load of base jaw guidance


 $M_{max} = 14850 \text{ Nm}$

① Siehe Seite 830
See page 830

Spannbereiche | Clamping ranges

① Siehe Seite 425 | See page 425


Standard-Spannbacken
siehe Seite 418
Standard chuck jaws
see page 418

Spezialfett
siehe Seite 427
Special grease
see page 427

Spannkraftmessgerät
siehe Seite 427
Clamping force tester
see page 427

Flansche
siehe Seite 428
Adapter plates
see page 428