

	Qualitätsmanagement Informationsblatt	
Änderungsstand - 04 06.07.2020 Seite 1 von 1	Schmierpasten bzw. Schmierfette	Geltungsbereich: Montage / Fertigung / Vertrieb

Inhalt: Freigabe von Schmierpasten und Schmierfetten für Spannfutter		Mitgeltende Unterlagen
Schmierpasten bzw. Schmierfette werden in Verbindung mit Spannmitteln hohen Belastungen ausgesetzt. Sie finden ihren Einsatz in einer schmutzigen, staubigen oder durch Chemikalien belasteten Umgebung.		DIN 51802 DIN 51817 DIN 51561 DIN ISO 2137 D IN 51502
<u>Typische Anwendungen:</u> - Gleitoberflächen die hohen Drucklasten und Wasser in Form von Metallverarbeitungsemulsionen ausgesetzt sind, z.B. Spannfutter - Gleit- und Führungsbahnen - Spindelantriebe		
<u>Merkmale:</u> - Hohes Lasttragevermögen - Besonders haftfest - Besonders widerständig gegen das Auswaschen durch Wasser und Metallverarbeitungsemulsionen - Guter Korrosionsschutz - Guter Schutz gegen Festfressen - Konstante, niedrige Reibungszahlen- auch unter Extrembedingungen - Reduzierung der Passungsrostgefahr - Sehr hohe Druckbeständigkeit		
Folgende Schmierstoffe wurden im Versuchslabor getestet und können in Verbindung mit unseren Spannfuttern eingesetzt werden:		
Schmierstoff	Hersteller	
LINOMAX	SCHUNK GmbH	
LINOMAX plus	SCHUNK GmbH	
LINOMAX 100	SCHUNK GmbH	
Rivolta W.A.P	Bremer & Leguil GmbH	
ALTEMP Q NB 50	Klüber	
TP-42	Dow Corning	
SF-Paste	Zeller & Gmelin	
TN-3102	microGLEIT	
Anwendungsmethode:	Mit Pinsel, Lappen oder Fettpresse verwenden	