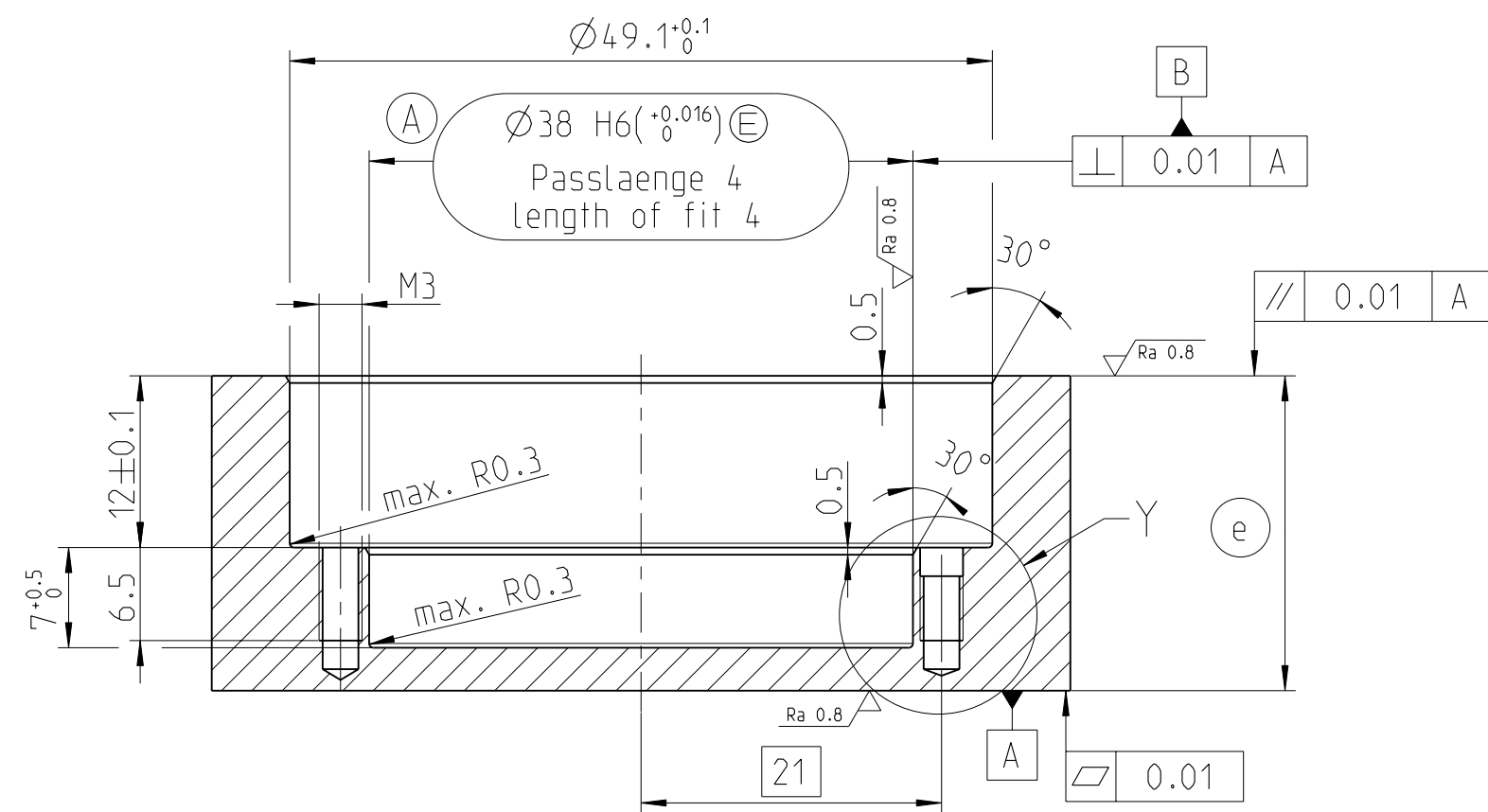
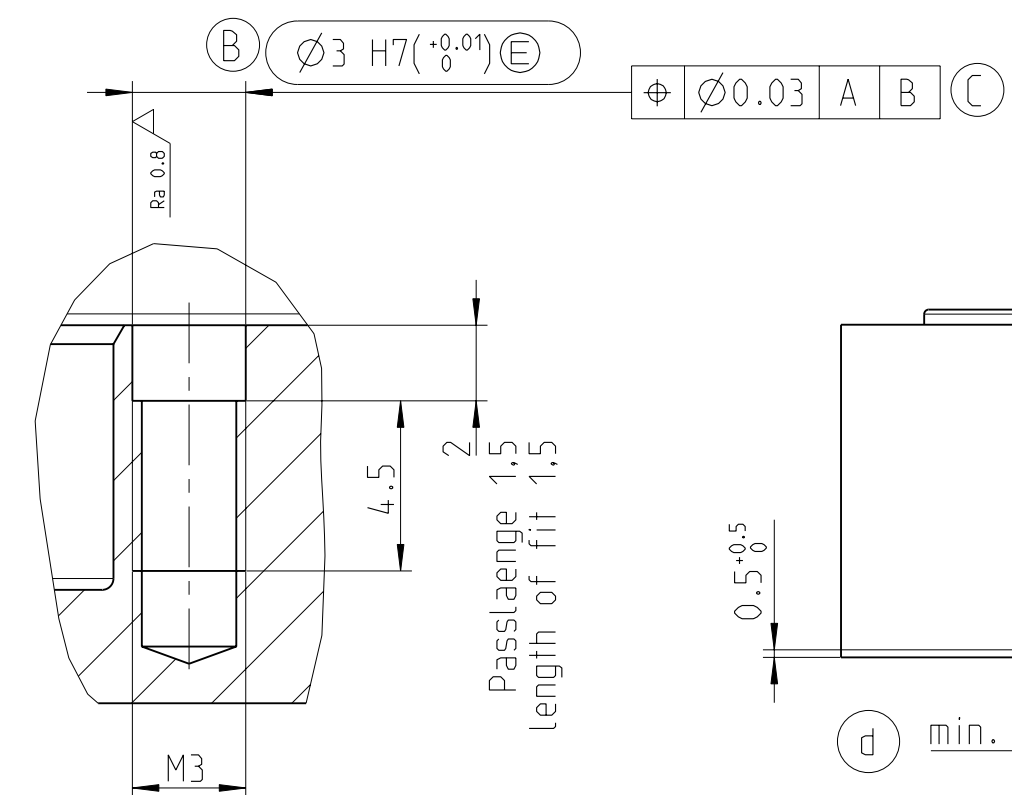




Y
5:1

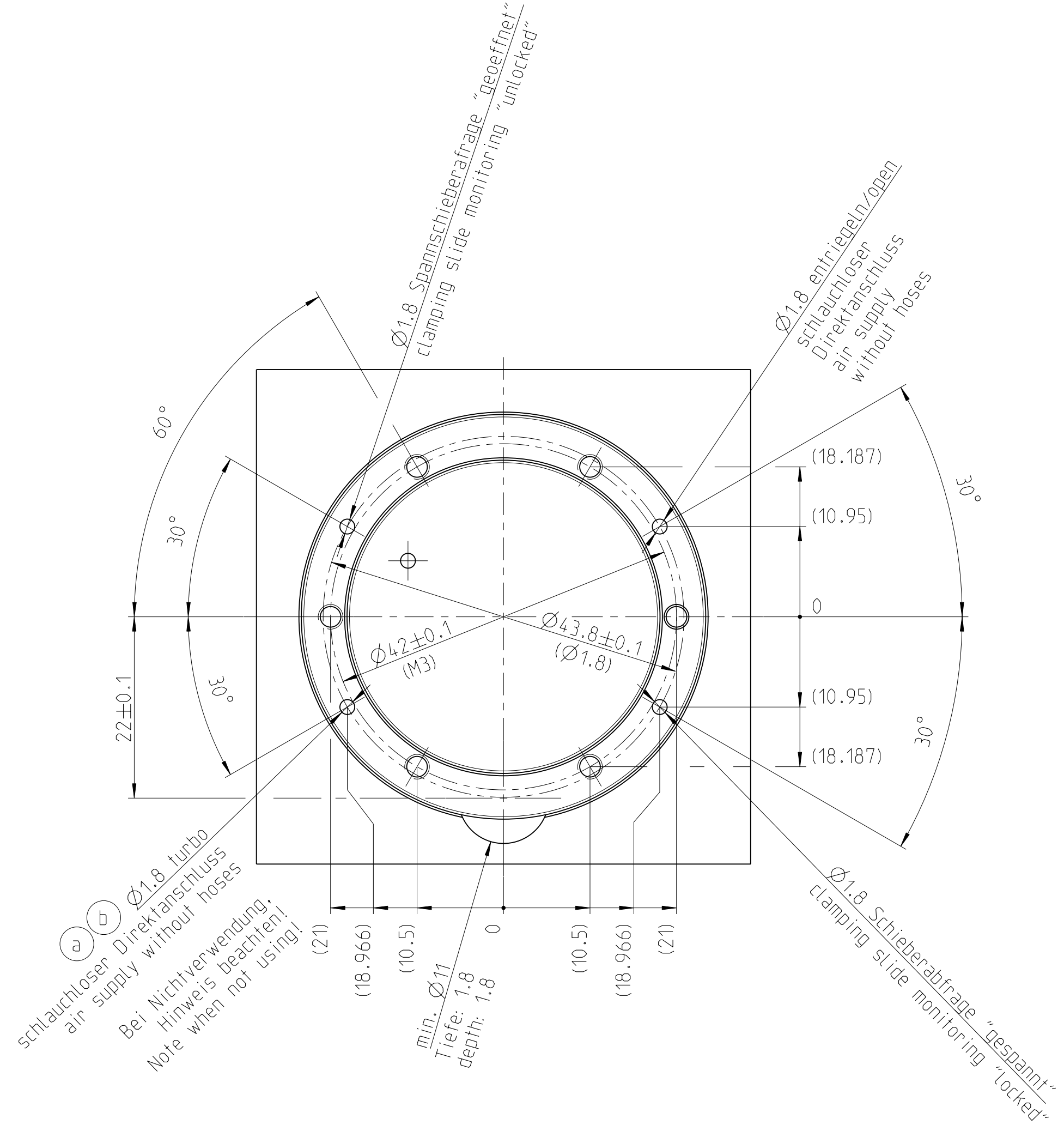


Freifraesung fuer Entlueftung
Groove for vent (f) (1)

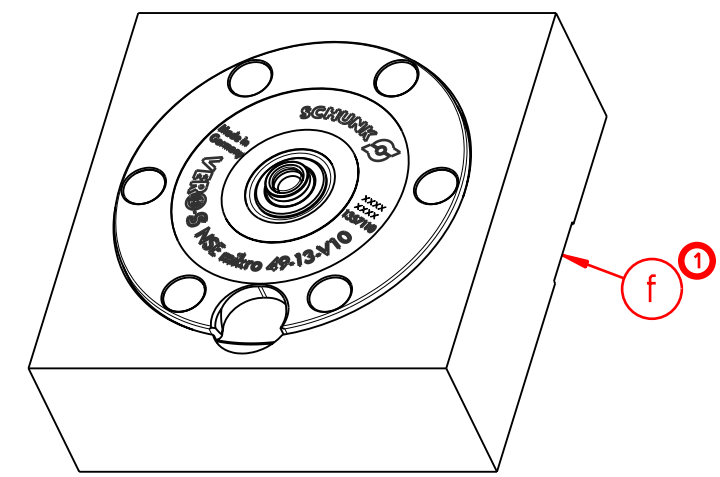
Volleinbau Full installation

Anzahl der Module Quantity of moduls	mind. Schlauch-Nennweite minimum hose diameter
1, 2	4 mm
3, 4, 5, 6	6 mm

Hinweis:	Note:
Entlueftung des Kolben: Bei der Betaetigung des NSE mikro 49-13-V10 muss eine Entlueftung des Kolbenraums gewaehrleistet werden. Es gibt 3 Moeglichkeiten den Kolbenraum des NSE mikro 49-13-V10 zu entlueften: (a) Durch die Verwendung der Turbo- Funktion (b) Durch Anschließen des Turbo- Anschlusses (ohne diesen jedoch zu verwenden) (c) Durch Entfernen des bodenseitigen Gewindestifts an der Unterseite des NSE mikro 49-13-V10 Um die Entlueftung des Kolbenraums zu gewaehrleisten, ist ein Anschluss ohne Sperrfunktion zu verwenden.	Vent of the piston chamber: During the actuation of the NSE mikro 49-13-V10, a ventilation of the piston chamber must be ensured. There are 3 options to vent the piston chamber of the NSE mikro 49-13-V10: (a) By using the turbo- function itself (b) By connecting the turbo- connection (without using it) (c) By removing the lateral threaded pin from the bottom side of the NSE mikro 49-13-V10 To ensure the ventilation of the piston chamber, you have to use a connector without lock function.
Entlueftung Einbau: (a) Um beim Einbau der NSE mikro 49-13-V10 ein Luftpolster zu verhindern, ist zusaetzlich eine Entlueftungsbohrung Ø4 mm zu integrieren.	Assembly vent: (a) To prevent a air buffer during the assembling, please add an additional vent bore Ø4 mm.
Verwendung von mehreren Modulen: Bei der Verwendung von mehreren NSE mikro 49-13-V10 muss beim Stichmaß eine Toleranz von ± 0,015 mm gewaehrleistet werden. (e) Alle Module muessen hoehengleich 0.01 mm sein.	Using of several moduls: By using several NSE mikro 49-13-V10 the pitch tolerance ± 0.015 mm need to be maintained. (e) All modules height matched to each other within 0.01 mm.
(1) (f) Entlueftungsnut z.B. Tischnut oder Nut in Plattenunterseite	(1) Vent groove e.g. table groove or groove in plate underside



1:1



Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 mH		Tolerierung ISO 8015		Gewindetoleranzen DIN ISO 965-1	
Grenzabmasse fuer Laengenmasse DIN ISO 2768 T1 mittel	Oberflaechen DIN EN ISO 1302	Oberflaechen DIN EN ISO 1302		Kanten DIN ISO 13715	
0.5 -6 ±0.1	6 -30 ±0.2	30 -120 ±0.3	120 -400 ±0.5	400 -1000 ±0.8	1000 -2000 ±1.2
Verantwortliche Abteilung Entw. Stationaer		Technische Referenz Horb. M.		Vertraulich - Alle Rechte vorbehalten gem. DIN ISO 16016. Weitergabe und Verwertung des Inhalts ohne schriftliche Zustimmung verboten.	
Erstellt von Horb. M.		Erstellt am 04.11.2019		Titel, zusaetzlicher Titel Einbauzeichnung VERO-S NSE mikro 49-13-V10	
Geprueft von Horb. M.		Geprueft am 04.11.2019		Dokumentenart 50 Einbauzeichnung	
Freigegeben von -		Freigegeben am -		Kunde -	
-		-		Ersetzt durch -	
-		-		Masse/kg ca. -	
-		-		Aehnlich zu -	
-		-		Zg.-Nr. 4 50710 00 3 50	
-		-		Ausgabedatum 14.08.2020	
-		-		Blattgr. DIN A2	
-		-		Spr. DE	
-		-		Blatt 2/2	