

ROTA NCA

20fach längeres Wartungsintervall

Konstante Spannkraften, minimaler Wartungsaufwand sowie eine hohe Energieeffizienz und Produktivität verspricht das vielseitig einsetzbare Kraftspannfutter ROTA NCA. Die Geometrie des Futterkörpers ermöglicht eine gute Zugänglichkeit für Werkzeuge, sodass das ROTA NCA auch für den Einsatz auf modernen Dreh-Fräszentren geeignet ist.

Ein spezielles Dichtsystem an den Grundbacken verhindert, dass Fett ausgespült wird und die Spannkraft schleichend verloren geht. Verglichen mit herkömmlichen Kraftspannfuttern verlängern sich die Schmierintervalle um das Zwanzigfache. Zusätzlich verhindert die Abdichtung, dass Späne oder Schmutz in den Futterkörper eindringen. Um eine maximale Prozesssicherheit zu gewährleisten, sind sämtliche Funktionsteile gehärtet und geschliffen.

ROTA NCA

20 times longer maintenance interval

Constant clamping forces, minimum maintenance effort, as well as a high energy efficiency and productivity are ensured with the versatile ROTA NCA power lathe chuck. The geometry of the chuck body makes ensures a good accessibility of the tools, meaning that the ROTA NCA can be also used on modern turn/mill centers.

The special seal system located on the base jaws prevents grease from being rinsed out and the clamping force from being lost gradually. Compared to conventional power lathe chucks, the lubrication intervals are extended by a factor of twenty. In addition, the seal prevents chips or dirt from penetrating the chuck body. To ensure maximum process reliability, all functional components are hardened and ground.



Vorteile – Ihr Nutzen

Abgedichtetes Kraftspannfutter

Für deutlich längere Wartungsintervalle

Permanente Fettdauerschmierung

Für konstant hohe Spannkraften

Präzisions-Keilhaken-Kraftspannfutter für höchste Qualitätsansprüche

Ermöglicht exzellente Bearbeitungsergebnisse

Hoher Wirkungsgrad des Keilhakensystems

Prozesssicheres Spannen durch hohe Spannkraften

Geringes Futtergewicht

Schnellere Beschleunigungs- und Abbremsvorgänge zur Verbesserung der Taktzeiten

Grundbacken mit Spitzverzahnung, Zoll oder metrisch als Standard

Hohe Flexibilität im Bereich Aufsatzbacken

Allseitig gehärtete und geschliffene Funktionsteile

Gewährleisten eine lange Lebensdauer

Advantages – Your benefits

Sealed power lathe chuck

For significantly longer maintenance intervals

Permanent grease lubrication

For consistently high clamping forces

Precision wedge hook power chuck for highest quality requirements

Allows excellent machining processes

High efficiency of the wedge hook system

Process-reliable clamping due to high clamping forces

Low chuck weight

Fast acceleration and deceleration operations shorten the cycle times

Base jaws with fine serration 1.5 mm x 60° and 1/16" x 90° as standard

High flexibility in the range of top jaws

All functional parts are ground and hardened

Ensures a long service life

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung Description	Seite Page	Max. Drehzahl Max. RPM [min ⁻¹]	Max. Spannkraft Max. clamping force [kN]	Max. Betätigungskraft Max. actuating force [kN]	Hub/Backe Stroke/jaw [mm]	Futterbohrung Through-hole [mm]
ROTA NCA 160-32	12	5500	45	20	4	32
ROTA NCA 200-52	14	5000	72	32	5.3	52
ROTA NCA 225-66	16	5000	100	45	5.3	66
ROTA NCA 280-86	18	4000	140	63	5.3	86
ROTA NCA 330-104	20	3500	160	72	5.3	104

Funktion ROTA NCA

Der axial verschiebbare Kolben überträgt die Kraft auf die Grundbacken und erzeugt eine zur Drehachse synchrone, radiale Backenbewegung. Ein ausgeklügeltes Dichtsystem an den Grundbacken verhindert, dass Fett ausgespült wird und die Spannkraft schleichend verloren geht.

Function of ROTA NCA

The axially movable piston transfers the force to the base jaw and generates a radial jaw movement synchronized with the rotational axis. The sophisticated seal system located on the base jaws prevents grease from being rinsed out and the clamping force from being lost gradually.



- | | |
|---|---|
| <p>1 Keilhakenantrieb in Ringkolbenbauweise
Bietet konstant hohe Spannkraft im Betrieb</p> <p>2 Gehärteter und extrem steifer Grundkörper
Dadurch längere Lebensdauer bei höchster Präzision. Auch bei höchster Spannkraft</p> <p>3 Große Durchgangsbohrung
Für die Bearbeitung aller gängigen Rohmaterialdurchmesser</p> <p>4 Entlüftungsbohrung
Zum nachträglichen Entfernen von überschüssigem Fett</p> <p>5 Befestigungsgewinde
Für Werkstückanschlüsse</p> <p>6 Verzahnung der Grundbacken
Zoll oder metrisch verfügbar</p> <p>7 Abdeckelement
Dient zum Abdichten des Futters und zusätzlich noch als Grundbackensicherung</p> <p>8 Abdichtung des Spannfutters
Für deutlich längere Wartungsintervalle</p> <p>9 Gewichtsoptimiertes Design
Für hohe Wirtschaftlichkeit im täglichen Einsatz</p> | <p>1 Wedge hook drive in ring piston design
<i>Offers constantly high clamping forces in operation</i></p> <p>2 Hardened and extremely rigid base body
<i>Therefore a longer life span at highest precision. Even with maximum clamping force</i></p> <p>3 Large through-hole
<i>For machining of all commercially available raw pipe material diameters</i></p> <p>4 Ventilation hole
<i>For subsequent removal of superfluous fat</i></p> <p>5 Mounting threads
<i>For workpiece stops</i></p> <p>6 Base jaw serration
<i>Available in inch or metric sizes</i></p> <p>7 Cover
<i>Serves to seal the lining and also protects the base jaw</i></p> <p>8 Sealing the lathe chuck
<i>For significantly longer maintenance intervals</i></p> <p>9 Weight-optimized design
<i>For great economy in daily use</i></p> |
|---|---|

Innovatives Dichtsystem

Ein innovatives Dichtsystem – bestehend aus einer speziell angefertigten Dichtung – verhindert, dass Fett während der Bearbeitung ausgespült wird. Somit wird verhindert, dass Spannkraft schleichend verloren geht. Vorteil: Das Futter ist zusätzlich gegen das Eindringen von Schmutz und Spänen geschützt.

1 Formdichtung

Innovative sealing system

An innovative sealing system – consisting of a specially designed seal – prevents grease from being rinsed out during machining. This in turn prevents a gradual loss of clamping force. The advantage: The chuck is additionally protected against the penetration of dirt and chips.

1 Gasket



Inlays bei Befestigungsbohrungen

Um die Dichtheit und die Steifigkeit des Futters noch weiter zu steigern, sind im Bereich der Befestigungsschrauben spezielle Inlays eingebracht.

1 Futterkörper

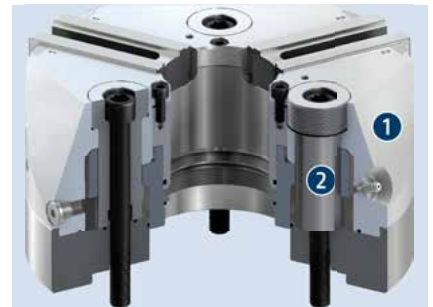
2 Inlay

Inlays near the fastening holes

In order to further increase the tightness and stiffness of the chuck, special inlays are installed in the area of the fastening screws.

1 Chuck body

2 Inlay



Lange und präzise Kolbenführung

Für eine hohe Spanngenaugkeit und lange Lebensdauer. Alle Funktionsteile zur Kraftübertragung sind gehärtet und geschliffen.

1 Ringkolben

Long and precise piston guidance

For high clamping repeatability and long service life. All functional components used for force transmission are hardened and ground.

1 Ring piston



Grundbackensicherung

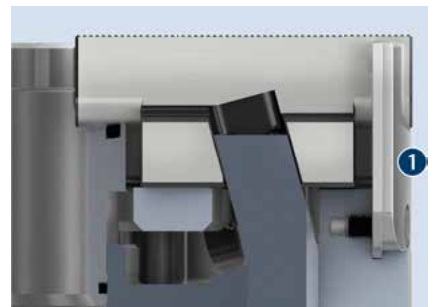
Die Abdeckelemente bilden den Abschluss der Grundbackenführung. So wird selbst nach einem Crash verhindert, dass z. B. bei einem Bauteilversagen die Grundbacke aus dem Futter herausgeschleudert werden kann.

1 Abdeckelement

Base jaw safety feature

The cover elements form the conclusion of the base jaw guide. The small nose at the base jaw remains on the chuck body to prevent the ejection of jaws in case of a crash.

1 Cover



Große Durchgangsbohrung

Trotz Abdichtungssystem besitzt das ROTA NCA eine große Durchgangsbohrung. Dadurch ermöglicht das Futter die Bearbeitung aller gängigen Rohmaterialdurchmesser und eine optimale Ausnutzung der Maschinenspindel.

① Durchgangsbohrung

Large through-hole

Despite the sealing system, the ROTA NCA has a large through-hole. As a result, the chuck allows for processing of all common raw material diameters and enables optimum use of the machine spindle.

① Through-hole

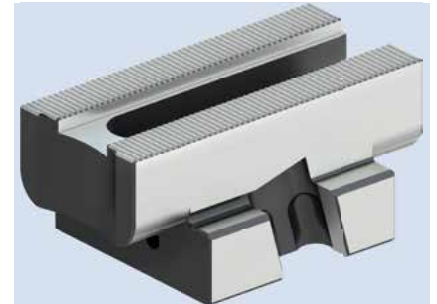


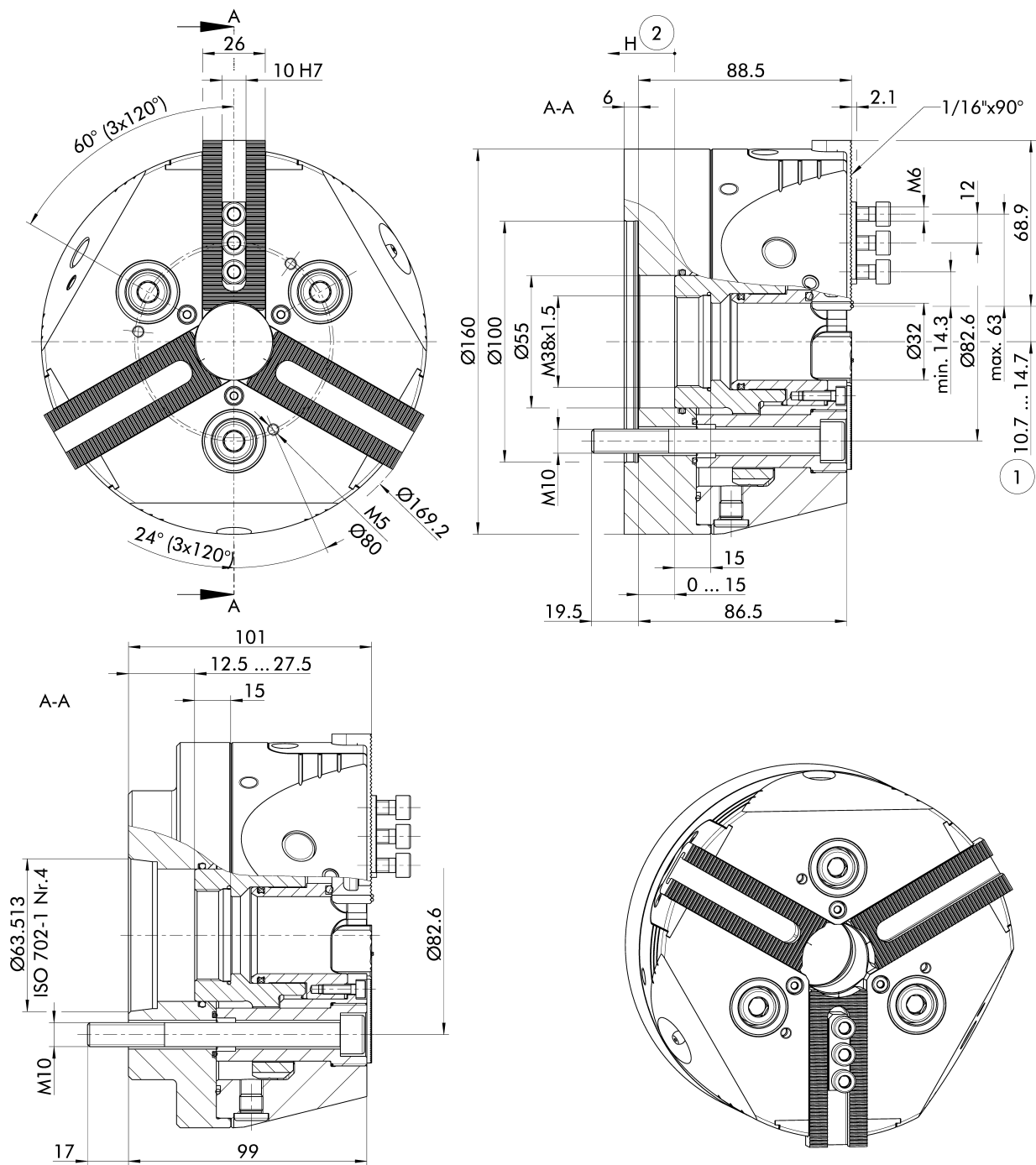
Absolute Flexibilität der Grundbacke

Wählen Sie aus zwei standardisierten Backenschnittstellen 1/16" x 90° oder 1,5 mm x 60° und profitieren Sie davon, vorhandene Aufsatzbacken auf dem neuen SCHUNK-Futter weiterhin zu verwenden.

Absolute flexibility of the base jaw

Select between two standard jaw interfaces 1/16" x 90° or 1.5 mm x 60° with the benefit of being able to continue using your existing top jaws on the new SCHUNK lathe chuck.





Futter für Wellenspannung in geöffneter Stellung dargestellt.
Technische Änderungen vorbehalten.

Chuck for shaft clamping drawn in open position.
Subject to technical changes.

① Abstand auf Mitte 1. Zahn

② Richtung des Kolbenhubes

① Distance to center of first tooth

② Piston stroke direction

Technische Daten | Technical data

Spindeltyp Spindle type	Spindelgröße Spindle size	Ident.-Nr. ID	Verzahnung Serration	Max. Drehzahl Max. RPM	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Hub/Backe Stroke/jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Gewicht Weight
				[min ⁻¹]	[kN]	[kN]	[mm]	[mm]	[kg]
ISO 702-4	Nr. 4 (Z100)	1342599	1/16" x 90°	5500	45	20	4	15	11.5
ISO 702-1	Nr. 4	1342600	1/16" x 90°	5500	45	20	4	15	11
ISO 702-4	Nr. 4 (Z100)	1342601	1.5 mm x 60°	5500	45	20	4	15	11.5
ISO 702-1	Nr. 4	1342602	1.5 mm x 60°	5500	45	20	4	15	11

Lieferumfang

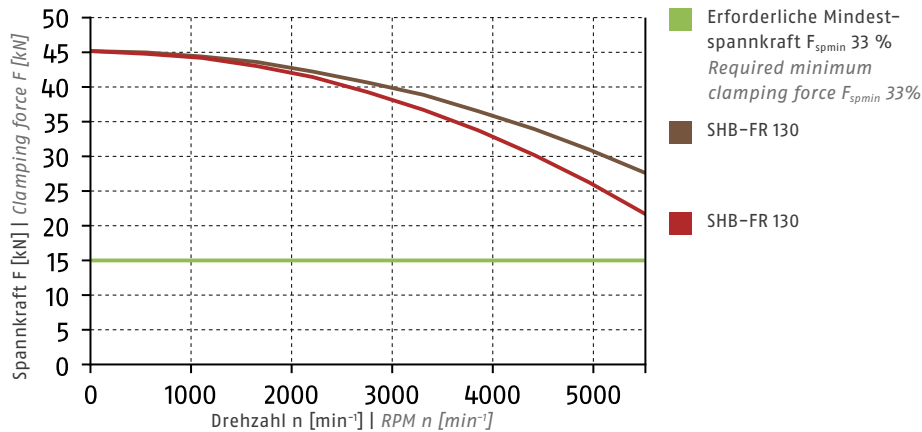
Futter, Nutensteine mit Schrauben, Futter-Befestigungsschrauben und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, T-nuts with screws, chuck mounting bolts, and operating manual

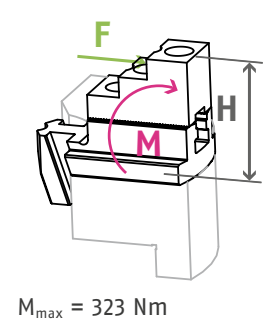
Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

Clamping force-RPM-diagram



Führungsbahnbelastung

Load of base jaw guidance



Spannbereiche | Clamping ranges

① Siehe Seite 26 | See page 26



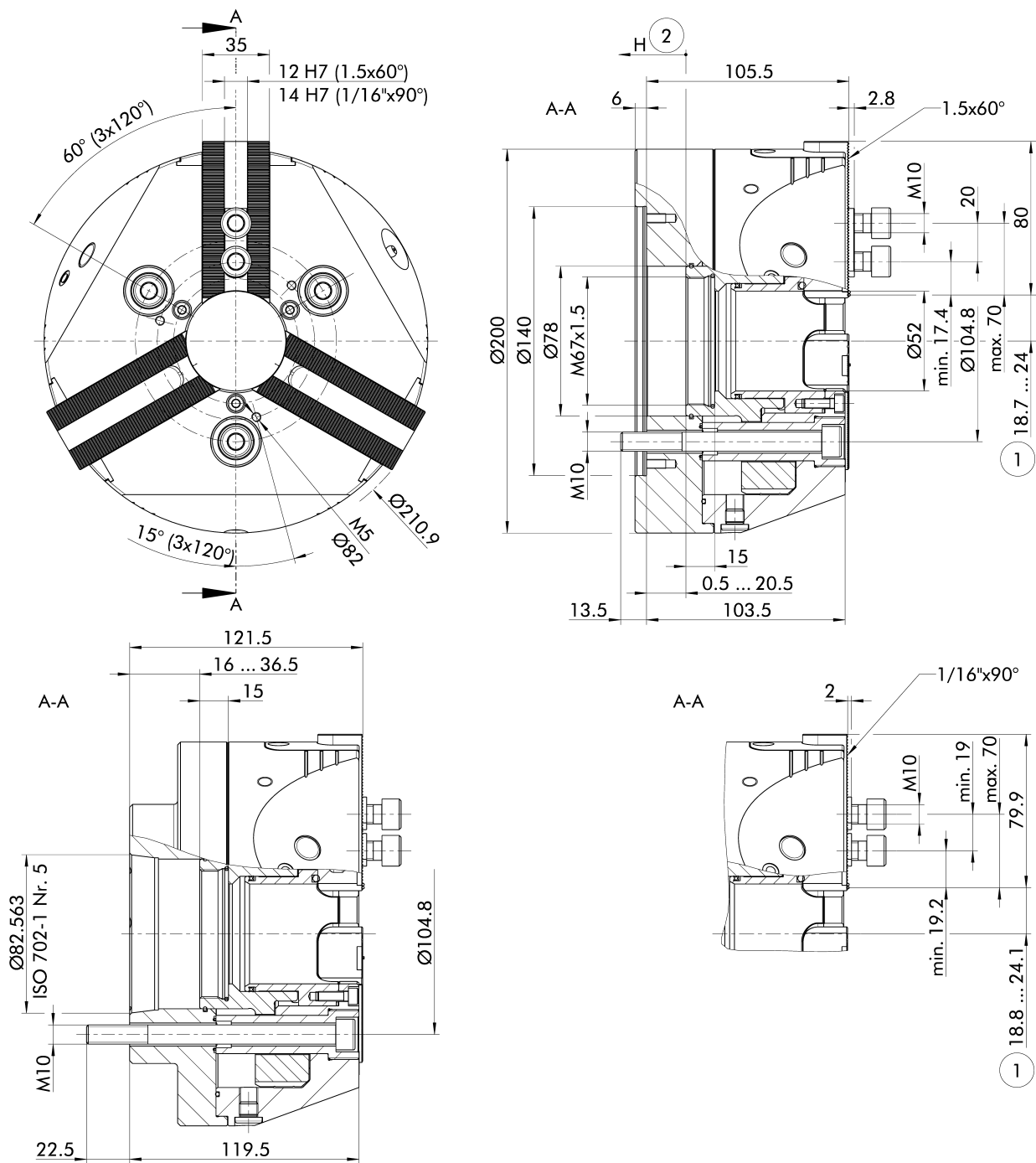
Standard-Spannbacken
siehe Seite 22
Standard chuck jaws
see page 22



Spezialfett
siehe Zubehörtabelle
Special grease
see accessories table



Fettpresse
siehe Zubehörtabelle
Grease gun
see accessories table



Futter für Wellenspannung in geöffneter Stellung dargestellt.
Technische Änderungen vorbehalten.

Chuck for shaft clamping drawn in open position.
Subject to technical changes.

① Abstand auf Mitte 1. Zahn

② Richtung des Kolbenhubes

① Distance to center of first tooth

② Piston stroke direction

Technische Daten | Technical data

Spindeltyp Spindle type	Spindelgröße Spindle size	Ident.-Nr. ID	Verzahnung Serration	Max. Drehzahl Max. RPM	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Betätigungs- kraft Max. actuating force	Hub/Backe Stroke/jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Gewicht Weight
				[min ⁻¹]	[kN]	[kN]	[mm]	[mm]	[kg]
ISO 702-4	Nr. 5 (Z140)	1320177	1/16" x 90°	5000	72	32	5.3	20	19.6
ISO 702-1	Nr. 5	1307920	1/16" x 90°	5000	72	32	5.3	20	18.7
ISO 702-4	Nr. 5 (Z140)	1307921	1.5 mm x 60°	5000	72	32	5.3	20	19.6
ISO 702-1	Nr. 5	1307922	1.5 mm x 60°	5000	72	32	5.3	20	18.7

Lieferumfang

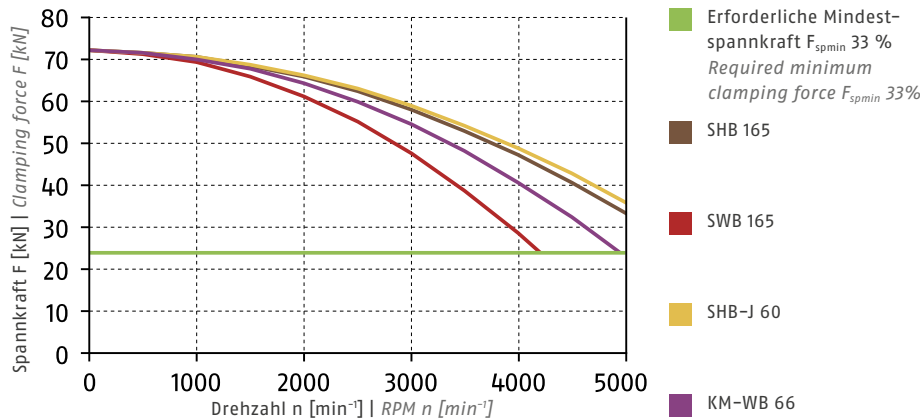
Futter, Nutensteine mit Schrauben, Futter-Befestigungsschrauben und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, T-nuts with screws, chuck mounting bolts, and operating manual

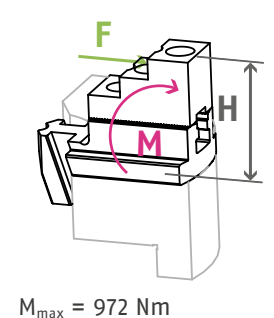
Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

Clamping force-RPM-diagram



Führungsbahnbelastung

Load of base jaw guidance



Spannbereiche | Clamping ranges

① Siehe Seite 26 | See page 26



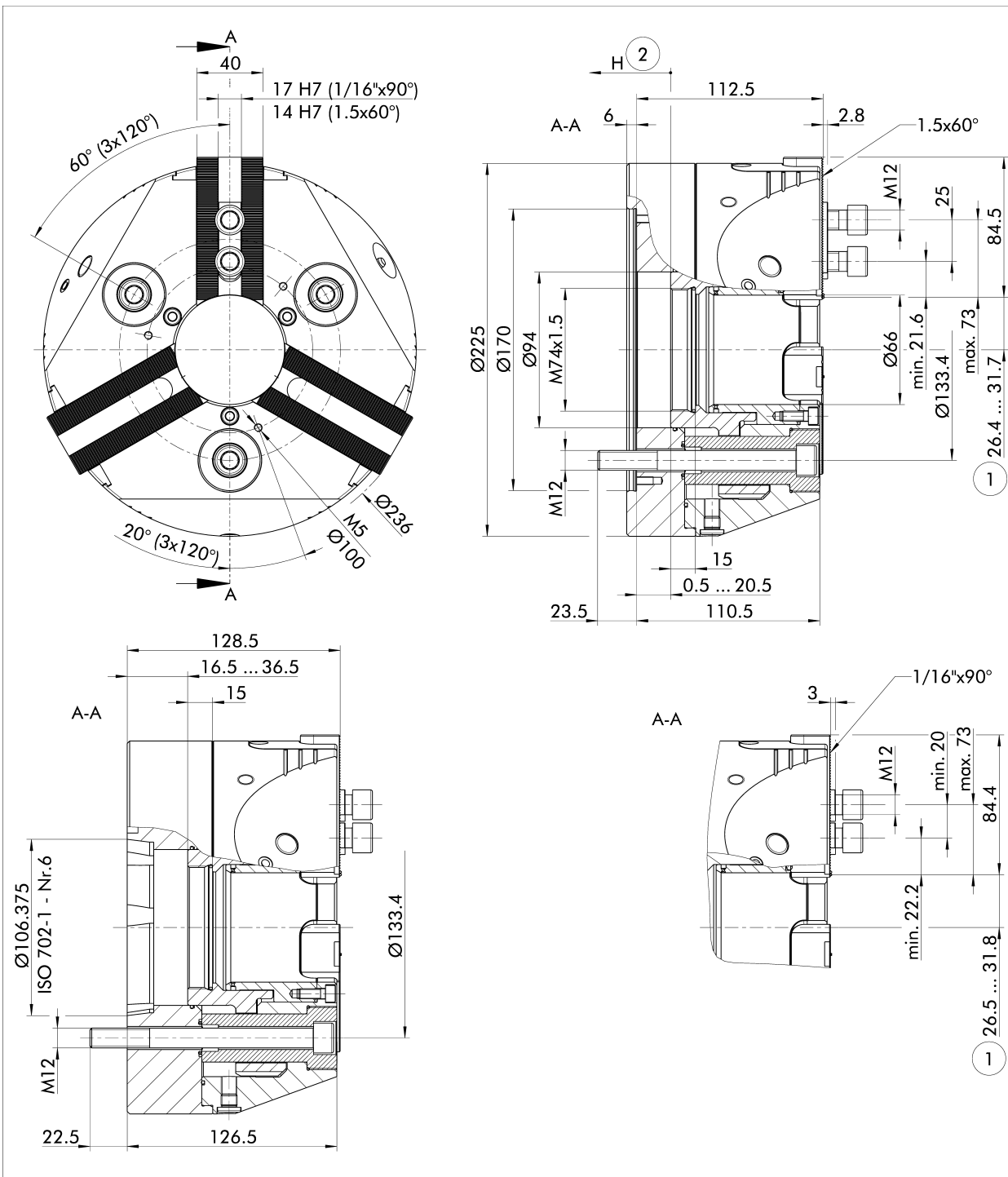
Standard-Spannbacken
siehe Seite 22
Standard chuck jaws
see page 22



Spezialfett
siehe Zubehörtabelle
Special grease
see accessories table



Fettpresse
siehe Zubehörtabelle
Grease gun
see accessories table



Futter für Wellenspannung in geöffneter Stellung dargestellt.
Technische Änderungen vorbehalten.

Chuck for shaft clamping drawn in open position.
Subject to technical changes.

① Abstand auf Mitte 1. Zahn

② Richtung des Kolbenhubes

① Distance to center of first tooth

② Piston stroke direction

Technische Daten | Technical data

Spindeltyp Spindle type	Spindelgröße Spindle size	Ident.-Nr. ID	Verzahnung Serration	Max. Drehzahl Max. RPM	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Betätigungs- kraft Max. actuating force	Hub/Backe Stroke/jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Gewicht Weight
				[min ⁻¹]	[kN]	[kN]	[mm]	[mm]	[kg]
ISO 702-4	Nr. 6 (Z170)	1320178	1/16" x 90°	5000	100	45	5.3	20	26.1
ISO 702-1	Nr. 6	1307923	1/16" x 90°	5000	100	45	5.3	20	28.9
ISO 702-4	Nr. 6 (Z170)	1320179	1.5 mm x 60°	5000	100	45	5.3	20	26.1
ISO 702-1	Nr. 6	1320180	1.5 mm x 60°	5000	100	45	5.3	20	28.9

Lieferumfang

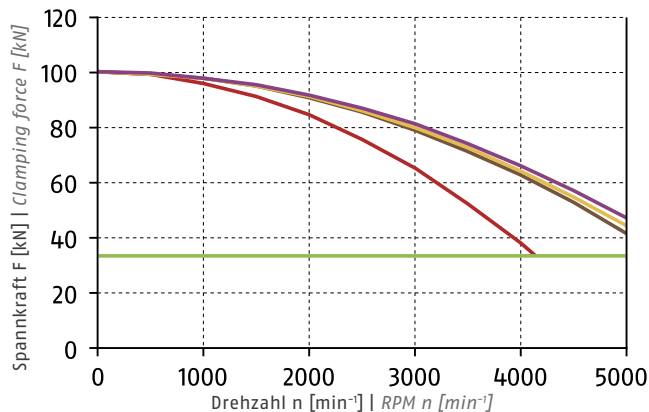
Futter, Nutensteine mit Schrauben, Futter-Befestigungsschrauben und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, T-nuts with screws, chuck mounting bolts, and operating manual

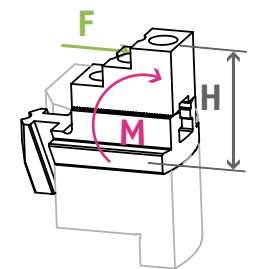
Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

Clamping force-RPM-diagram



Führungsbahnbelastung

Load of base jaw guidance



$M_{\max} = 1433 \text{ Nm}$

Spannbereiche | Clamping ranges

① Siehe Seite 26 | See page 26



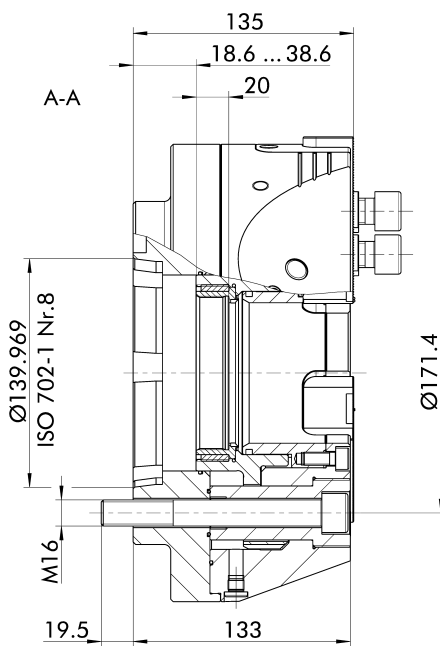
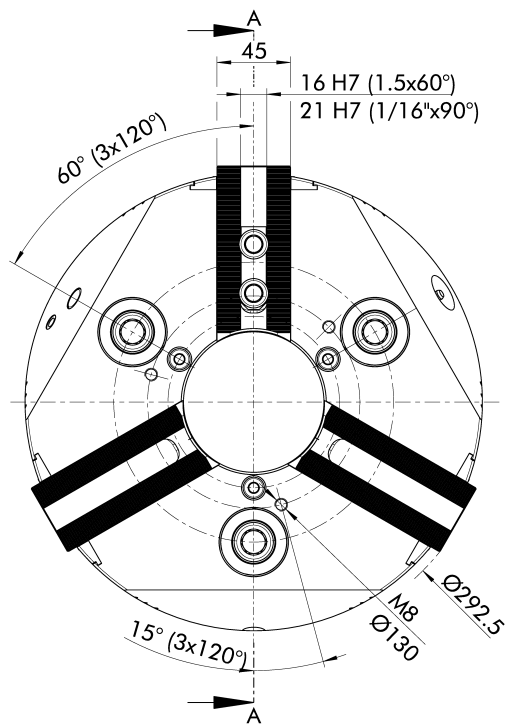
Standard-Spannbacken
siehe Seite 22
Standard chuck jaws
see page 22



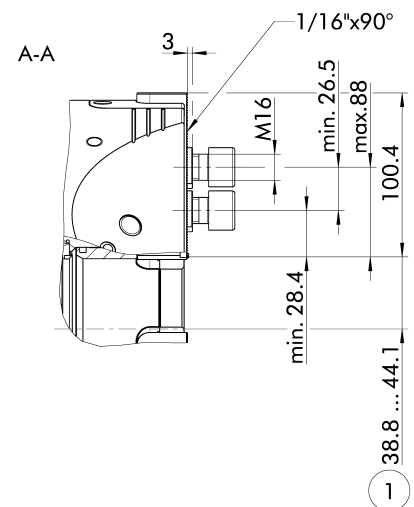
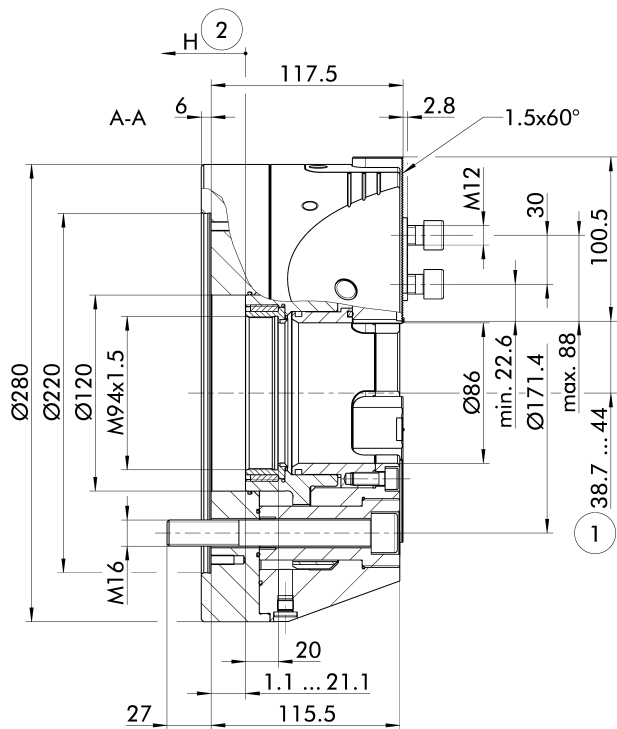
Spezialfett
siehe Zubehörtabelle
Special grease
see accessories table



Fettpresse
siehe Zubehörtabelle
Grease gun
see accessories table



Futter für Wellenspannung in geöffneter Stellung dargestellt.
Technische Änderungen vorbehalten.



Chuck for shaft clamping drawn in open position.
Subject to technical changes.

① Abstand auf Mitte 1. Zahn

② Richtung des Kolbenhubes

① Distance to center of first tooth

② Piston stroke direction

Technische Daten | Technical data

Spindeltyp Spindle type	Spindelgröße Spindle size	Ident.-Nr. ID	Verzahnung Serration	Max. Drehzahl Max. RPM	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Hub/Backe Stroke/jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Gewicht Weight
				[min ⁻¹]	[kN]	[kN]	[mm]	[mm]	[kg]
ISO 702-4	Nr. 8 (Z220)	1307917	1/16" x 90°	4000	140	63	5.3	20	41.9
ISO 702-1	Nr. 8	1320182	1/16" x 90°	4000	140	63	5.3	20	43
ISO 702-4	Nr. 8 (Z220)	1320183	1.5 mm x 60°	4000	140	63	5.3	20	42.7
ISO 702-1	Nr. 8	1320184	1.5 mm x 60°	4000	140	63	5.3	20	43

Lieferumfang

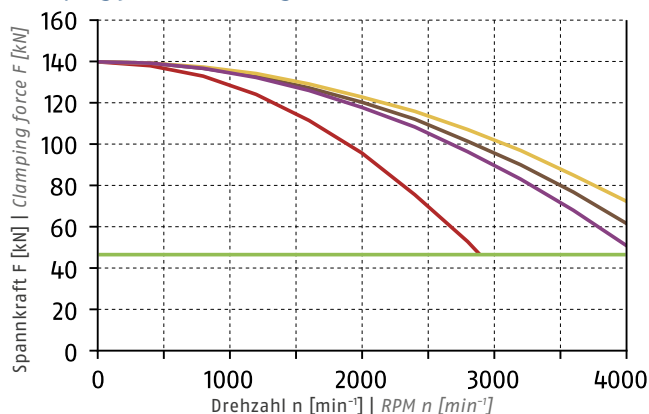
Futter, Nutensteine mit Schrauben, Futter-Befestigungsschrauben, Montageschlüssel für drehbaren Gewinding, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, T-nuts with screws, chuck mounting bolts, mounting wrench for turnable threaded ring, eye bolt, and operating manual

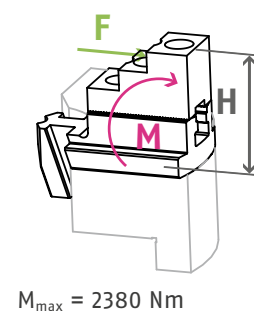
Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

Clamping force-RPM-diagram



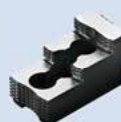
Führungsbahnbelastung

Load of base jaw guidance



Spannbereiche | Clamping ranges

① Siehe Seite 26 | See page 26



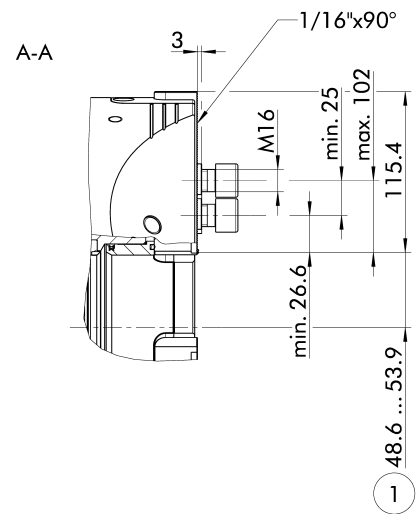
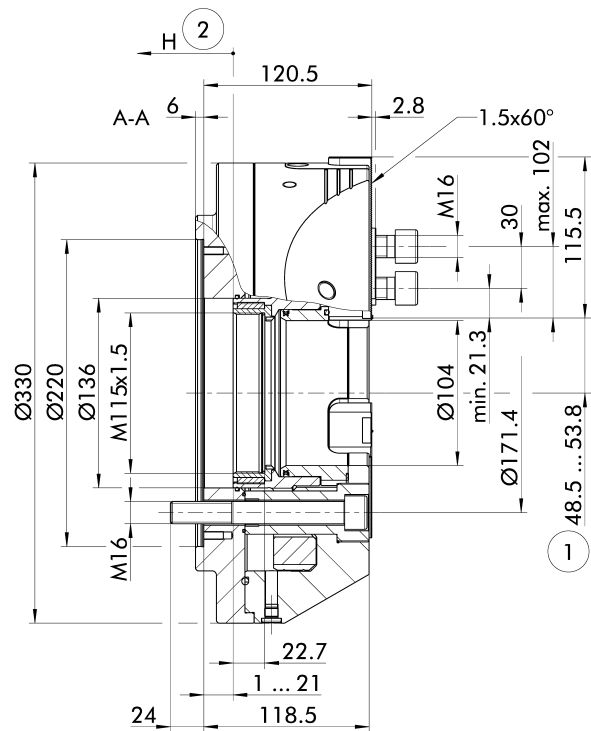
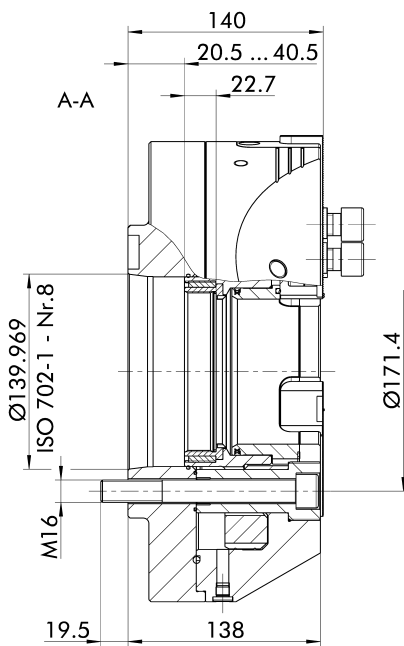
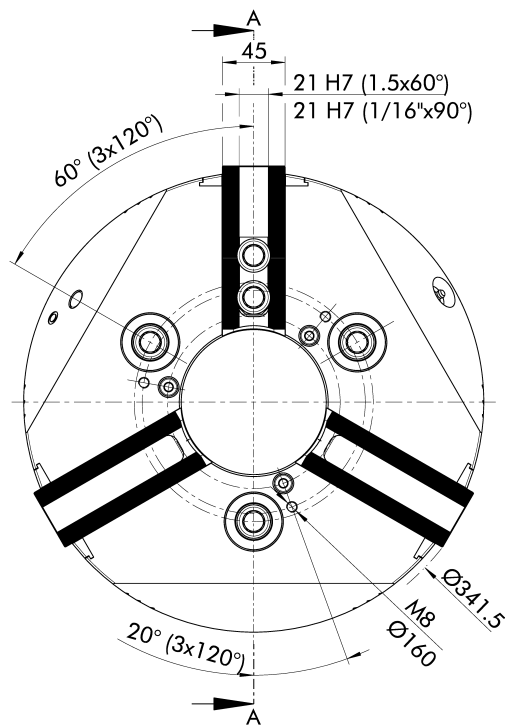
Standard-Spannbacken
siehe Seite 22
Standard chuck jaws
see page 22



Spezialfett
siehe Zubehörtabelle
Special grease
see accessories table



Fettpresse
siehe Zubehörtabelle
Grease gun
see accessories table



Futter für Wellenspannung in geöffneter Stellung dargestellt.
Technische Änderungen vorbehalten.

Chuck for shaft clamping drawn in open position.
Subject to technical changes.

① Abstand auf Mitte 1. Zahn

② Richtung des Kolbenhubes

① Distance to center of first tooth

② Piston stroke direction

Technische Daten | Technical data

Spindeltyp Spindle type	Spindelgröße Spindle size	Ident.-Nr. ID	Verzahnung Serration	Max. Drehzahl Max. RPM	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Betätigungs- kraft Max. actuating force	Hub/Backe Stroke/jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Gewicht Weight
				[min ⁻¹]	[kN]	[kN]	[mm]	[mm]	[kg]
ISO 702-4	Nr. 8 (Z220)	1342606	1/16" x 90°	3500	160	72	5.3	20	56.6
ISO 702-1	Nr. 8	1342607	1/16" x 90°	3500	160	72	5.3	20	62.7
ISO 702-4	Nr. 8 (Z220)	1342608	1.5 mm x 60°	3500	160	72	5.3	20	56.7
ISO 702-1	Nr. 8	1342609	1.5 mm x 60°	3500	160	72	5.3	20	62.8

Lieferumfang

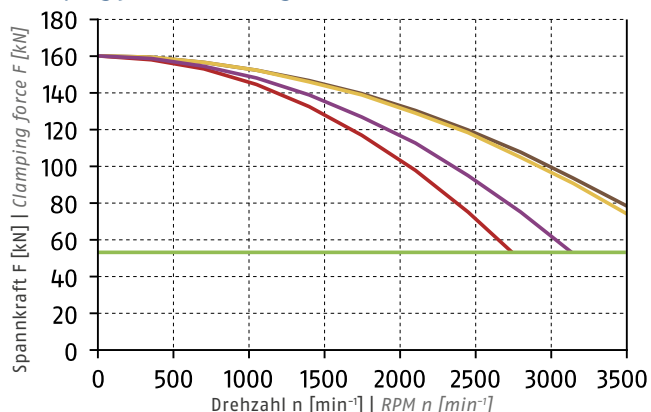
Futter, Nutensteine mit Schrauben, Futter-Befestigungsschrauben, Montageschlüssel für drehbaren Gewinding, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, T-nuts with screws, chuck mounting bolts, mounting wrench for turnable threaded ring, eye bolt, and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

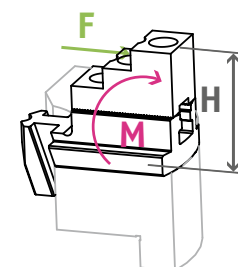
Clamping force-RPM-diagram



- Erforderliche Mindestspannkraft F_{spmin} 33 %
Required minimum clamping force F_{spmin} 33%
- SHB 250
- SWB 250
- SHB-J 126
- KM-WB 126

Führungsbahnbelastung

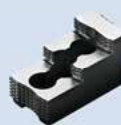
Load of base jaw guidance



$$M_{\max} = 2720 \text{ Nm}$$

Spannbereiche | Clamping ranges

① Siehe Seite 26 | See page 26



Standard-Spannbacken
siehe Seite 22
Standard chuck jaws
see page 22



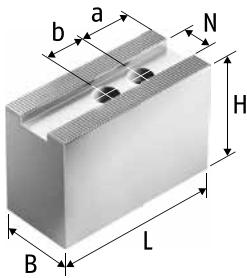
Spezialfett
siehe Zubehörtabelle
Special grease
see accessories table



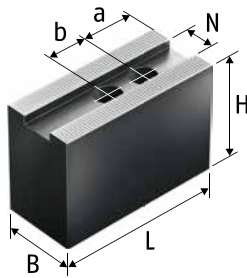
Fettpresse
siehe Zubehörtabelle
Grease gun
see accessories table

Weiche Aufsatzbacken

mit Spitzverzahnung 60°



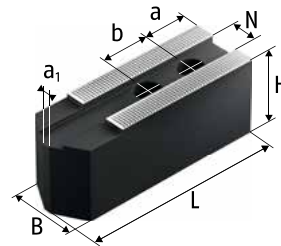
Weiche Aufsatzbacken KM-WBAL
Aluminium
*Soft Top Jaws KM-WBAL
Aluminum*



Weiche Aufsatzbacken KM-WB
gerade
Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar
*Soft Top Jaws KM-WB gerade
Steel 16MnCr5 suitable for case
hardening*

Soft Top Jaws

with fine serration 60°



Weiche Aufsatzbacken KM-WBL
Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar
*Soft Top Jaws KM-WBL
Steel 16MnCr5 suitable for case
hardening*

Technische Daten | *Technical data*

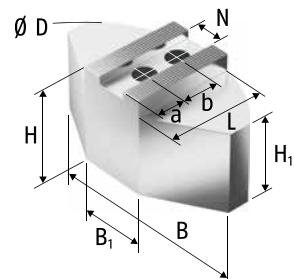
Futtertyp <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a1 [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
ROTA NCA 200-52	KM-WBL 60	0132600	12	32	32	82	4	15	20	M10	1.5
ROTA NCA 200-52	KM-WBL 62	0132606	12	35	60	82	4	15	20	M10	3.6
ROTA NCA 200-52	KM-WBAL 70	0132521	12	35	50	72		15	20	M10	0.9
ROTA NCA 200-52	KM-WB 61	0130128	12	35	60	72		15	20	M10	2.9
ROTA NCA 200-52	KM-WB 66	0132138	12	32	32	72		15	20	M10	1.4
ROTA NCA 225-66	KM-WBL 80	0132601	14	35	40	102	4	20	25	M12	2.7
ROTA NCA 225-66	KM-WBL 81	0132607	14	40	80	102	4	20	25	M12	6
ROTA NCA 225-66	KM-WBL 82	0132615	14	40	100	102	4	20	25	M12	7.6
ROTA NCA 225-66	KM-WBAL 80	0132522	14	40	60	90		20	25	M12	1.5
ROTA NCA 225-66	KM-WB 84	0132126	14	35	60	95		24	25	M12	3.9
ROTA NCA 225-66	KM-WB 85	0132127	14	40	80	95		24	25	M12	6.1
ROTA NCA 225-66	KM-WB 88	0132139	14	35	40	95		24	25	M12	2.7
ROTA NCA 280-86	KM-WBL 100	0132602	16	40	42	125	4	30	30	M12	4.1
ROTA NCA 280-86	KM-WBL 101	0132608	16	40	100	125	4	30	30	M12	9.8
ROTA NCA 280-86	KM-WBL 103	0132609	16	40	60	125	4	30	30	M12	5.7
ROTA NCA 280-86	KM-WBAL 100	0132523	16	40	60	110		25	30	M12	1.9
ROTA NCA 280-86	KM-WB 102	0132104	16	40	60	90		15	30	M12	4.3
ROTA NCA 280-86	KM-WB 103	0132105	16	40	60	110		30	30	M12	5.2
ROTA NCA 280-86	KM-WB 104	0132106	16	50	80	90		15	30	M12	7.3
ROTA NCA 280-86	KM-WB 105	0132129	16	40	80	110		30	30	M12	7.2
ROTA NCA 280-86	KM-WB 106	0132152	16	40	100	120		30	30	M12	9.9
ROTA NCA 280-86	KM-WB 110	0132140	16	40	42	110		30	30	M12	3.8
ROTA NCA 330-104	KM-WBL 121	0132604	21	50	50	145	10	30	30	M16	6.9
ROTA NCA 330-104	KM-WBL 125	0132618	21	50	100	145	10	30	30	M16	14.2
ROTA NCA 330-104	KM-WBAL 121	0132525	21	50	80	130		40	30	M16	3.8
ROTA NCA 330-104	KM-WB 126	0132131	21	50	60	129		39	30	M16	7.8
ROTA NCA 330-104	KM-WB 127	0132148	21	50	100	140		39	30	M16	13.8
ROTA NCA 330-104	KM-WB 128	0132154	21	50	80	129		39	30	M16	10.4

Unser komplettes Sortiment Spannbacken finden Sie in unserem Spannbackenkatalog und online unter schunk.com

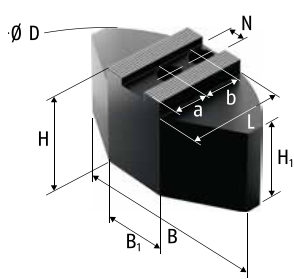
Our entire range of chuck jaws can be found in our chuck jaw catalog or online at schunk.com.

Harte Stufenaufsatzbacken, Weiche Segmentbacken

mit Spitzverzahnung 60°



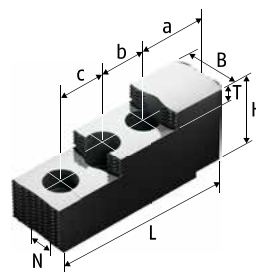
Weiche Segmentbacken
KMWB-SA
Aluminium
Soft Full Grip Jaws KMWB-SA
Aluminum



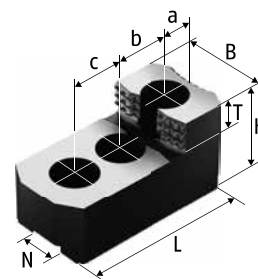
Weiche Segmentbacken
KMWB-SM
Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar
Soft Full Grip Jaws KMWB-SM
Steel 16MnCr5 suitable for case
hardening

Hard Stepped Top Jaws, Soft Full Grip Jaws

with fine serration 60°



Harte Stufenaufsatzbacken
SHB-J
Stahl 16MnCr5, gehärtet
Hard Stepped Top Jaws SHB-J
Steel 16MnCr5, hardened



Harte Stufenaufsatzbacken
SHB-J
Stahl 16MnCr5, gehärtet
Hard Stepped Top Jaws SHB-J
Steel 16MnCr5, hardened

Technische Daten | Technical data

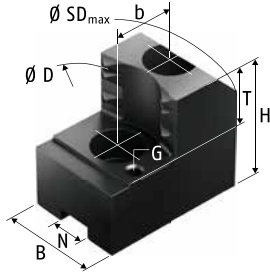
Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N	B	B1	Ø D	H	H1	L	T	a	b	c	Schrauben Screws	m/Satz m/set
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA NCA 200-52	KMWB-SA 165	0132800	12	120	40	165	58	48	59.5		25	20		M10	2.2
ROTA NCA 200-52	KMWB-SM 165	0132700	12	120	50	160	50	40	60		25	20		M10	4.9
ROTA NCA 200-52	SHB-J 60	0133100	12	28			36		67	12	14	20	20	M10	0.8
ROTA NCA 225-66	KMWB-SA 210	0132801	14	140	50	200	58	48	72.5		35	25		M12	3.3
ROTA NCA 225-66	KMWB-SA 211	0132805	14	140	50	200	80	70	72.5		35	25		M12	4.5
ROTA NCA 225-66	KMWB-SM 210	0132701	14	140	70	200	60	50	70		30	25		M12	8.8
ROTA NCA 225-66	SHB-J 80	0133109	14	35			51		87	12	15.5	25	25	M12	1.85
ROTA NCA 280-86	KMWB-SA 250	0132802	16	180	70	250	58	43	87.5		40	30		M12	4.7
ROTA NCA 280-86	KMWB-SA 251	0132806	16	180	70	250	80	65	87.5		40	30		M12	6.6
ROTA NCA 280-86	KMWB-SM 250	0132702	16	180	100	250	60	45	80		30	30		M12	12
ROTA NCA 280-86	SHB-J 100	0133111	16	40			54		101.5	13	25.5	30	30	M12	2.8
ROTA NCA 330-104	KMWB-SA 301	0132804	21	240	80	320	78	63	117		45	30		M16	10.9
ROTA NCA 330-104	KMWB-SM 301	0132704	21	240	120	300	70	55	110		45	30		M16	26.4
ROTA NCA 330-104	SHB-J 100	0133111	16	40			54		101.5	13	25.5	30	30	M12	2.8
ROTA NCA 330-104	SHB-J 122	0133113	21	50			52		104	18	20	30	30	M16	3.3
ROTA NCA 330-104	SHB-J 126	0133105	21	50			62		128	14	46	30	30	M16	5.15

Unser komplettes Sortiment Spannbacken finden Sie in unserem Spannbackenkatalog und online unter schunk.com

Our entire range of chuck jaws can be found in our chuck jaw catalog or online at schunk.com.

Harte Krallenbacken für Außenspannung

mit Spitzverzahnung 60°

Hard Claw Jaws for O.D. Clamping
with fine serration 60°


Harte Krallenbacken für
Außenspannung SZAJ
Stahl 16MnCr5, gehärtet
*Hard Claw Jaws for O.D.
Clamping SZAJ
Steel 16MnCr5, hardened*

Technische Daten | *Technical data*

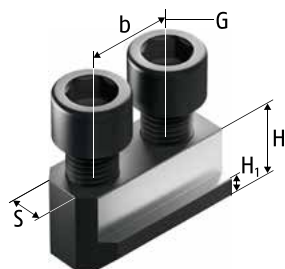
Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich ØD <i>Clamping range ØD</i> [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter SDmax</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
ROTA NCA 200-52	27 - 89	216	SZAJ 16-6	0176100	12	30	47	20	M6	20	M10	1.2
ROTA NCA 200-52	36 - 105	215	SZAJ 16-7	0176101	12	30	47	20	M6	20	M10	1
ROTA NCA 200-52	52 - 121	213	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
ROTA NCA 200-52	66 - 134	215	SZAJ 16-9	0176103	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
ROTA NCA 225-66	29 - 87	237	SZAJ 20-1	0138110	14	35	53	25	M6	25	M12	1.9
ROTA NCA 225-66	56 - 114	238	SZAJ 20-2	0138112	14	35	53	25	M6	25	M12	1.6
ROTA NCA 225-66	86 - 145	238	SZAJ 20-3	0138114	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
ROTA NCA 225-66	116 - 175	240	SZAJ 20-4	0138116	14	40	53	25	M6	25	M12	1.6
ROTA NCA 280-86	40 - 116	296	SZAJ 25-1	0138117	16	40	58	25	M6	30	M12	2.9
ROTA NCA 280-86	207 - 283	348	SZAJ 25-15	0138118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
ROTA NCA 280-86	83 - 158	298	SZAJ 25-2	0138119	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
ROTA NCA 280-86	125 - 202	302	SZAJ 25-3	0138121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.1
ROTA NCA 280-86	170 - 248	316	SZAJ 25-4	0138123	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
ROTA NCA 330-104	42 - 148	364	SZAJ 30-5	0138131	21	50	65	25	M8	30	M16	3.8
ROTA NCA 330-104	102 - 208	379	SZAJ 30-6	0138132	21	50	65	25	M8	30	M16	4.1
ROTA NCA 330-104	168 - 275	368	SZAJ 30-7	0138133	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
ROTA NCA 330-104	232 - 339	412	SZAJ 30-8	0138134	21	50	65	25	M8	30	M16	4.8

Unser komplettes Sortiment Spannbacken finden Sie in unserem Spannbackenkatalog und online unter schunk.com

Our entire range of chuck jaws can be found in our chuck jaw catalog or online at schunk.com.

Nutenstein

mit Spitzverzahnung 60°



Nutenstein NJ
T-nut NJ

T-nut

with fine serration 60°

Technische Daten | Technical data

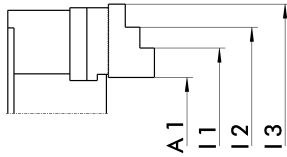
Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	S	H	H1	b	G	Zyl.-Schraube Cyl.-screw	Max. zul. Anziehdreh- moment Max. adm. tightening torque [Nm]
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			
ROTA NCA 200-52	NJ 62	0146133	12	18.5	7.5	20	M10	M10 x 25	50
ROTA NCA 225-66	NJ 82	0146131	14	20.5	8.5	25	M12	M12 x 30	70
ROTA NCA 280-86	NJ 103	0146132	16	21.5	8.5	30	M12	M12 x 30	70
ROTA NCA 330-104	NJ 124	0146123	21	28	11.5	30	M16	M16 x 40	150

Unser komplettes Sortiment Spannbacken finden Sie in unserem Spannbackenkatalog und online unter schunk.com

Our entire range of chuck jaws can be found in our chuck jaw catalog or online at schunk.com.

Harte Stufenaufsatzbacken

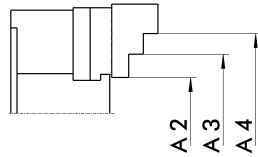
mit Spitzverzahnung 60°



Harte Stufenaufsatzbacken
 Stahl 16MnCr5, gehärtet
Hard Stepped Top Jaws
Steel 16MnCr5, hardened

Hard Stepped Top Jaws

with fine serration 60°



Harte Stufenaufsatzbacken
 Stahl 16MnCr5, gehärtet
Hard Stepped Top Jaws
Steel 16MnCr5, hardened

Außenspannung | O.D. clamping

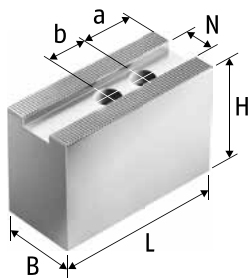
Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	A1 [mm]	A4 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]
ROTA NCA 200-52	SHB-J 60	0133100	11 - 86	86 - 156		
ROTA NCA 225-66	SHB-J 80	0133109	18 - 73	134 - 188	22 - 76	84 - 138
ROTA NCA 280-86	SHB-J 100	0133111	15 - 104	155 - 228	35 - 108	121 - 161
ROTA NCA 330-104	SHB-J 100	0133111	32 - 159	172 - 283	52 - 144	138 - 178
ROTA NCA 330-104	SHB-J 126	0133105	20 - 108	227 - 299	43 - 115	135 - 207

Innenspannung | I.D. clamping

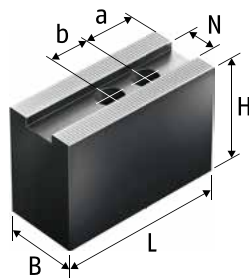
Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	I1 [mm]	I2 [mm]	I3 [mm]
ROTA NCA 200-52	SHB-J 60	0133100	67 - 144		
ROTA NCA 225-66	SHB-J 80	0133109	80 - 135	130 - 186	190 - 247
ROTA NCA 280-86	SHB-J 100	0133111	98 - 137	132 - 221	216 - 308
ROTA NCA 330-104	SHB-J 100	0133111	115 - 154	149 - 238	233 - 363
ROTA NCA 330-104	SHB-J 126	0133105	89 - 179	181 - 271	273 - 363

Weiche Aufsatzbacken

mit Spitzverzahnung 90°



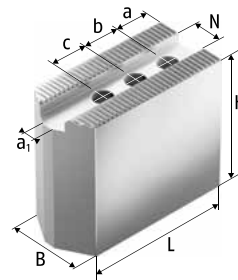
Weiche Aufsatzbacken SWB-AL
Aluminium
Soft Top Jaws SWB-AL
Aluminum



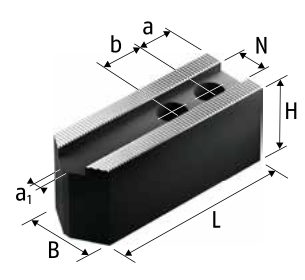
Weiche Aufsatzbacken CWB,
SWB-FR gerade, SWB, 2 SWK
Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar
Soft Top Jaws CWB, SWB-FR
gerade, SWB, 2 SWK
Steel 16MnCr5 suitable for case
hardening

Soft Top Jaws

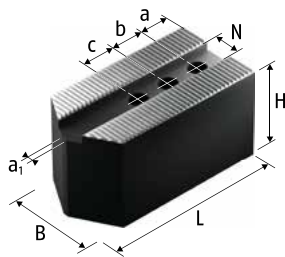
with fine serration 90°



Weiche Aufsatzbacken FR-AL
Aluminium
Soft Top Jaws FR-AL
Aluminum



Weiche Aufsatzbacken SWBL
Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar
Soft Top Jaws SWBL
Steel 16MnCr5 suitable for case
hardening



Weiche Aufsatzbacken SWB-FR
angeschrägt
Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar
Soft Top Jaws SWB-FR
angeschrägt
Steel 16MnCr5 suitable for case
hardening

Technische Daten | Technical data

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a1 [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set
ROTA NCA 160-32	FR-AL 130	0120600	10	25	45	53	3	9	12	12	M6	0.4
ROTA NCA 160-32	SWB-FR 130	0120400	10	25	30	55.5	3	11	12	12	M6	0.8
ROTA NCA 160-32	SWB-FR 132	0132141	10	22	47	53		9	12	12	M6	1
ROTA NCA 200-52	SWBL 165	0120152	14	35	40	80	4	15	20		M10	2.1
ROTA NCA 200-52	SWB 165	0120101	14	35	60	68		15	20		M10	2.5
ROTA NCA 200-52	SWB-AL 165	0168105	14	35	60	80		15	20		M10	1.2
ROTA NCA 225-66	SWBL 160	0120151	17	35	40	78	4	15	22		M12	1.9
ROTA NCA 225-66	SWBL 200	0120153	17	35	40	98	4	15	22		M12	2.6
ROTA NCA 225-66	2 SWK 160	0126106	17	60	60	70		12	22		M12	3.4
ROTA NCA 225-66	CWB 160	0100005	17	35	40	70		15	22		M12	1.7
ROTA NCA 225-66	CWB 200	0100006	17	40	40	90		25	22		M12	2.7
ROTA NCA 225-66	SWB 160	0120102	17	40	60	70		15	22		M12	3.1
ROTA NCA 225-66	SWB 200	0120104	17	40	60	90		25	22		M12	4.1
ROTA NCA 225-66	SWB-AL 160	0168100	17	40	60	70		15	22		M12	1.2
ROTA NCA 225-66	SWB-AL 200	0168101	17	40	60	90		25	22		M12	1.5
ROTA NCA 225-66	SWB-FR 200	0120404	17	40	60	70		12	19		M12	3.1
ROTA NCA 280-86	SWBL 250-21	0120155	21	50	50	120	4	20	28		M16	5.6
ROTA NCA 280-86	SWBL 315	0120156	21	50	50	140	4	30	28		M16	6.5
ROTA NCA 280-86	CWB 251	0100012	21	50	60	95		15	28		M16	5.2
ROTA NCA 280-86	SWB 250	0120105	21	50	80	120		30	28		M16	9.4

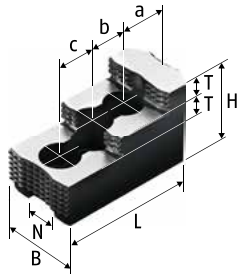
Futtertyp <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a1 [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
ROTA NCA 280-86	SWB-AL 250	0168102	21	50	80	120		30	28		M16	3
ROTA NCA 330-104	SWBL 250-21	0120155	21	50	50	120	4	20	28		M16	5.6
ROTA NCA 330-104	SWBL 315	0120156	21	50	50	140	4	30	28		M16	6.5
ROTA NCA 330-104	CWB 251	0100012	21	50	60	95		15	28		M16	5.2
ROTA NCA 330-104	SWB 250	0120105	21	50	80	120		30	28		M16	9.4
ROTA NCA 330-104	SWB-AL 250	0168102	21	50	80	120		30	28		M16	3

Unser komplettes Sortiment Spannbacken finden Sie in unserem Spannbackenkatalog und online unter schunk.com

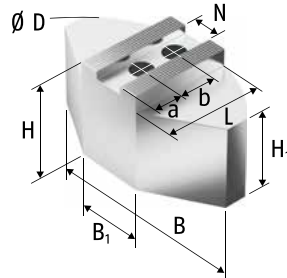
Our entire range of chuck jaws can be found in our chuck jaw catalog or online at schunk.com.

Harte Stufenaufsatzbacken, Weiche Segmentbacken

mit Spitzverzahnung 90°



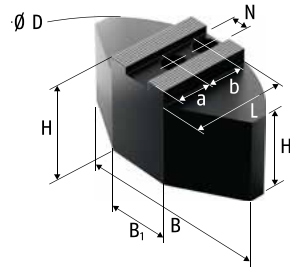
Harte Stufenaufsatzbacken SHB
Stahl 16MnCr5, gehärtet
Hard Stepped Top Jaws SHB
Steel 16MnCr5, hardened



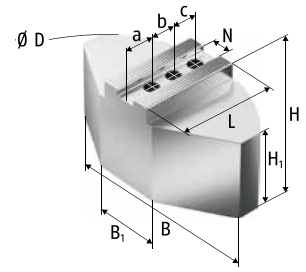
Weiche Segmentbacken SWB-SA
Aluminium
Soft Full Grip Jaws SWB-SA
Aluminum

Hard Stepped Top Jaws, Soft Full Grip Jaws

with fine serration 90°



Weiche Segmentbacken SWB-SM
Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar
Soft Full Grip Jaws SWB-SM
Steel 16MnCr5 suitable for case
hardening



Weiche Segmentbacken FR-SA
Aluminium
Soft Full Grip Jaws FR-SA
Aluminum

Technische Daten | Technical data

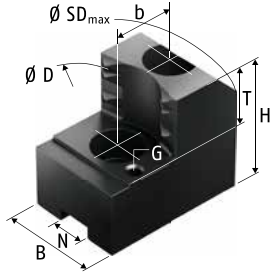
Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	B1 [mm]	Ø D [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set
ROTA NCA 160-32	SHB-FR 130	0121109	10	26			37.5		58	10	11.6	12	12	M6	0.4
ROTA NCA 200-52	SHB 165	0121101	14	30			46		79.7	11	16.6	22	22	M10	1.3
ROTA NCA 225-66	FR-SA 200	0120652	17	140	50	200	58	48	72.5		40	19		M12	3.4
ROTA NCA 225-66	SWB-SA 200	0170101	17	140	50	200	58	48	72.5		35	22		M12	3.4
ROTA NCA 225-66	SWB-SM 200	0169101	17	140	64	200	60	50	69.5		35	22		M12	8.6
ROTA NCA 225-66	SHB 175	0121103	17	35			44		64.7	10	28	19		M12	1.2
ROTA NCA 225-66	SHB 200	0121104	17	40			49		72.5	12	18	19	19	M12	1.6
ROTA NCA 225-66	SHB 210	0121102	17	40			49		84.3	12	28.7	19	19	M12	2
ROTA NCA 280-86	SWB-SA 250-21	0170103	21	180	70	250	78	63	87.5		40	28		M16	7.3
ROTA NCA 280-86	SWB-SA 315	0170104	21	240	80	320	78	63	117		70	28		M16	12
ROTA NCA 280-86	SWB-SM 250-21	0169103	21	180	104	250	70	55	80		30	28		M16	14
ROTA NCA 280-86	SWB-SM 315	0169104	21	240	120	320	70	55	110		60	28		M16	26.6
ROTA NCA 280-86	SHB 250	0121105	21	50			58		103.5	14	34	25	25	M16	3.5
ROTA NCA 280-86	SHB 315	0121111	21	50			58		128	14	46	30	30	M16	4.6
ROTA NCA 330-104	SWB-SA 250-21	0170103	21	180	70	250	78	63	87.5		40	28		M16	7.3
ROTA NCA 330-104	SWB-SA 315	0170104	21	240	80	320	78	63	117		70	28		M16	12
ROTA NCA 330-104	SWB-SM 315	0169104	21	240	120	320	70	55	110		60	28		M16	26.6
ROTA NCA 330-104	SHB 250	0121105	21	50			58		103.5	14	34	25	25	M16	3.5
ROTA NCA 330-104	SHB 315	0121111	21	50			58		128	14	46	30	30	M16	4.6

Unser komplettes Sortiment Spannbacken finden Sie in unserem Spannbackenkatalog und online unter schunk.com

Our entire range of chuck jaws can be found in our chuck jaw catalog or online at schunk.com.

Harte Krallenbacken für Außenspannung

mit Spitzverzahnung 90°

Hard Claw Jaws for O.D. Clamping
with fine serration 90°


Harte Krallenbacken für
Außenspannung SZA
Stahl 16MnCr5, gehärtet
*Hard Claw Jaws for O.D.
Clamping SZA
Steel 16MnCr5, hardened*

Technische Daten | *Technical data*

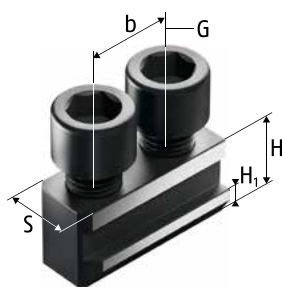
Futtertyp <i>Chuck type</i>	Spannbereich ØD <i>Clamping range ØD</i> [mm]	Schwingkreis SDmax <i>Swing diameter SDmax</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
ROTA NCA 200-52	32 - 90	215	SZA 17-1	0122260	14	30	47	20	M6	20	M10	1.2
ROTA NCA 200-52	44 - 113	215	SZA 17-2	0122261	14	30	47	20	M6	20	M10	1
ROTA NCA 200-52	70 - 139	216	SZA 17-3	0122262	14	30	47	20	M6	20	M10	1
ROTA NCA 200-52	96 - 165	225	SZA 17-4	0122263	14	35	47	20	M6	20	M10	1.2
ROTA NCA 225-66	24 - 88	243	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
ROTA NCA 225-66	51 - 117	243	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
ROTA NCA 225-66	80 - 146	244	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
ROTA NCA 225-66	107 - 173	245	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
ROTA NCA 225-66	137 - 204	268	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
ROTA NCA 280-86	39 - 128	302	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
ROTA NCA 280-86	97 - 169	303	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
ROTA NCA 280-86	147 - 219	306	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
ROTA NCA 280-86	194 - 266	341	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
ROTA NCA 330-104	50 - 156	363	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
ROTA NCA 330-104	108 - 213	363	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
ROTA NCA 330-104	174 - 280	363	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
ROTA NCA 330-104	238 - 344	420	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5

Unser komplettes Sortiment Spannbacken finden Sie in unserem Spannbackenkatalog und online unter schunk.com

Our entire range of chuck jaws can be found in our chuck jaw catalog or online at schunk.com.

Nutenstein

mit Spitzverzahnung 90°



Nutenstein NKA
T-nut NKA



Nutenstein NKS
T-nut NKS

T-nut

with fine serration 90°

Technische Daten | Technical data

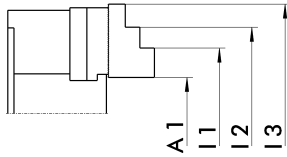
Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	S	H	H1	b	G	Zyl.-Schraube Cyl.-screw	Max. zul. Anziehdreh- moment Max. adm. tightening torque [Nm]
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			
ROTA NCA 200-52	NKA 1	0145103	14	18.5	6.5	20	M10	M10 x 25	50
ROTA NCA 200-52	NKS 1	0143104	14	18.5	6.5		M10	M10 x 25	50
ROTA NCA 225-66	NKA 2	0145104	17	20.5	7.5	22	M12	M12 x 25	70
ROTA NCA 225-66	NKS 2	0143106	17	20.5	7.5		M12	M12 x 25	70
ROTA NCA 280-86	NKA 3	0145105	21	26.5	10	28	M16	M16 x 35	150
ROTA NCA 280-86	NKS 3	0143107	21	26.5	10		M16	M16 x 35	150
ROTA NCA 330-104	NKA 3	0145105	21	26.5	10	28	M16	M16 x 35	150
ROTA NCA 330-104	NKS 3	0143107	21	26.5	10		M16	M16 x 35	150

Unser komplettes Sortiment Spannbacken finden Sie in unserem Spannbackenkatalog und online unter schunk.com

Our entire range of chuck jaws can be found in our chuck jaw catalog or online at schunk.com.

Harte Stufenaufsatzbacken

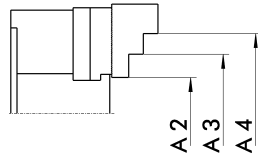
mit Spitzverzahnung 90°



Harte Stufenaufsatzbacken
 Stahl 16MnCr5, gehärtet
Hard Stepped Top Jaws
Steel 16MnCr5, hardened

Hard Stepped Top Jaws

with fine serration 90°



Harte Stufenaufsatzbacken
 Stahl 16MnCr5, gehärtet
Hard Stepped Top Jaws
Steel 16MnCr5, hardened

Außenspannung | *O.D. clamping*

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]
ROTA NCA 160-32	SHB-FR 130	0121109	9 - 60	7 - 60	57 - 94	91 - 146
ROTA NCA 200-52	SHB 165	0121101	8 - 60	22 - 64	71 - 113	115 - 157
ROTA NCA 225-66	SHB 210	0121102	9 - 83	30 - 83	80 - 132	126 - 179
ROTA NCA 280-86	SHB 250	0121105	22 - 102	52 - 107	134 - 189	207 - 262
ROTA NCA 330-104	SHB 250	0121105	38 - 157	68 - 155	150 - 228	223 - 317

Innenspannung | *I.D. clamping*

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	I1 [mm]	I2 [mm]	I3 [mm]
ROTA NCA 160-32	SHB-FR 130	0121109	42 - 79		
ROTA NCA 200-52	SHB 165	0121101	72 - 121	116 - 170	166 - 220
ROTA NCA 225-66	SHB 210	0121102	82 - 133	128 - 181	176 - 252
ROTA NCA 280-86	SHB 250	0121105	73 - 150	145 - 228	225 - 308
ROTA NCA 330-104	SHB 250	0121105	89 - 166	161 - 246	241 - 363

Schmierfett | Grease

	Beschreibung Description	Gebinde Bundle	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID
	LINOMAX plus Hochleistungsfett als Standard zum regelmäßigen Absmieren von SCHUNK Dreh- und Spannfuttern. LINOMAX plus High performance grease by default for regular greasing of SCHUNK lathe and stationary chucks.	Kartusche Cartridge	LINOMAX plus Kartusche LINOMAX plus cartridge	1342585
		Dose Can	LINOMAX plus Dose LINOMAX plus can	1342586
		Eimer Bucket	LINOMAX plus Eimer LINOMAX plus bucket	1342587
	LINOMAX 100 Hochleistungsfett als Standard zum regelmäßigen Absmieren von SCHUNK Dreh- und Spannfuttern bei Anwendungen, bei denen es zu Reaktionen zwischen LINOMAX und dem eingesetzten Kühlschmierstoff kommt. LINOMAX 100 High performance grease by default for regular greasing of SCHUNK lathe and stationary chucks used for applications in which reactions among LINOMAX and the utilized cooling lubricant occur.	Kartusche Cartridge	LINOMAX 100 Kartusche LINOMAX 100 cartridge	0184220
	Fettpresse Hilfsmittel zur Schmierung von SCHUNK Produkten aller Art. Mit der Fettpresse können Kartuschen der Fettsorten LINOMAX plus, LINOMAX 100 und LINOMAX 200 verarbeitet werden. Grease gun Auxiliary tools for lubrication of all kinds of SCHUNK products. With the grease gun, cartridges of the grease types LINOMAX plus, LINOMAX 100 and LINOMAX 200 can be used.	Kartusche Cartridge	Fettpresse Grease gun	9900543

Zubehör | Accessories

	Beschreibung Description	Passend zu Suitable for	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID
	Montageschlüssel für drehbaren Gewinding – Variante 2 Mounting wrench for turnable ring – Version 2	ROTA NCA 280-86	SSH-MA-21	8700249
		ROTA NCA 330-104	SSH-MA-24	1375097