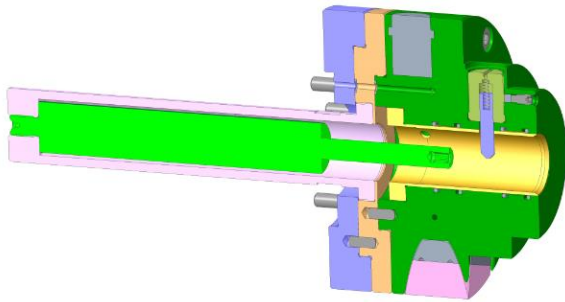


Hydrodehnspannfutter mit Werkstückpositionierung



2019/07 Zersp. Metallbearbeitung

2019/07 Werkzeugherstellung

Betreuer ID: Klaus Fein
Betreuer AD: Andreas Göckel

Preis: 19.000 €
Branche: Maschinenbau

Anwendung

Werkzeugrohlinge werden über unterschiedliche Zwischenbüchsen und einem gefederten, radialen Andrückbolzen positioniert und in einem Dehnspannfutter gespannt.

Kundennutzen

- integrierte Werkstückpositionierung
- Unterschiedliche Werkstück-Ø können über Zwischenbüchse gespannt werden
- Wechselbare Anschläge für unterschiedliche Werkstücklängen
- Manuelle Dosierschraube zur Spannkraftregulierung
- Statisch CAD – gewuchtet G 6,3 bei 6500 1/min

Funktion

Hydro-Dehnspanntechnik für Werkzeugschäfte mit einer Fläche ähnlich Weldon können mittels Zwischenbüchsen in unterschiedlichen Durchmessern gespannt werden. Die Positionierung der Fläche erfolgt über den verstellbaren und gefederten Bolzen.

Einsatzgebiete

- Werkzeugherstellung mit Plattensitzen
- Werkstückbearbeitung mit Positionierung