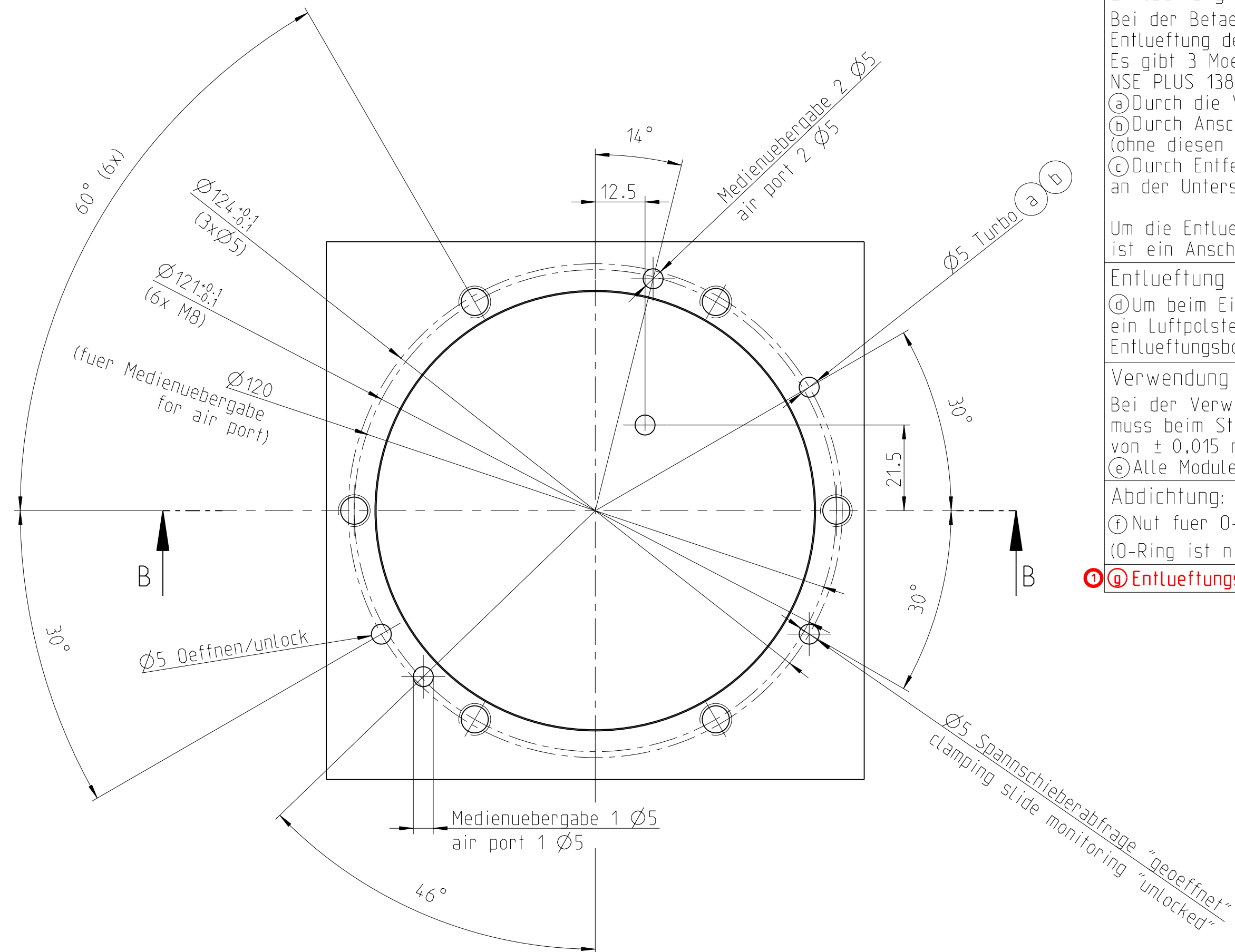
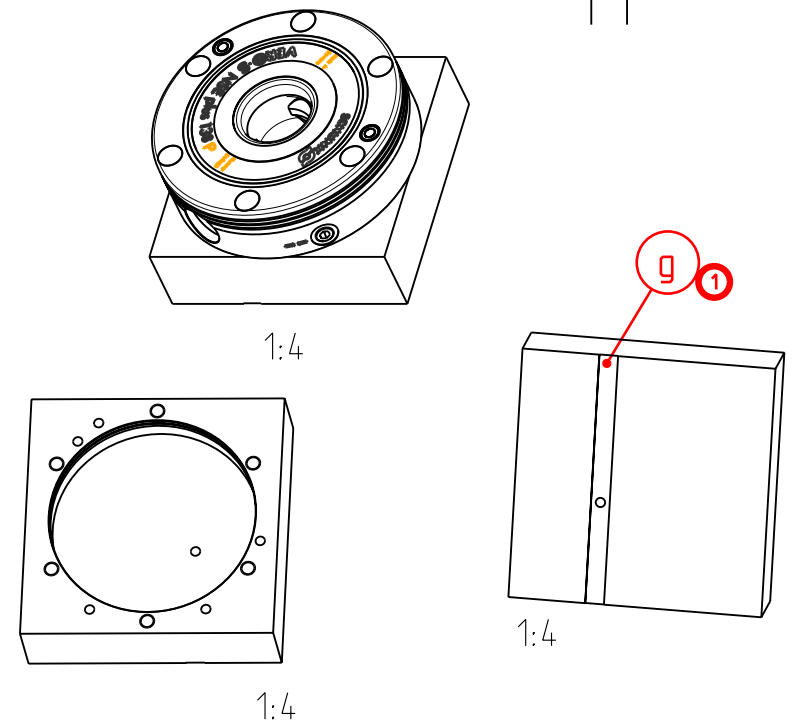
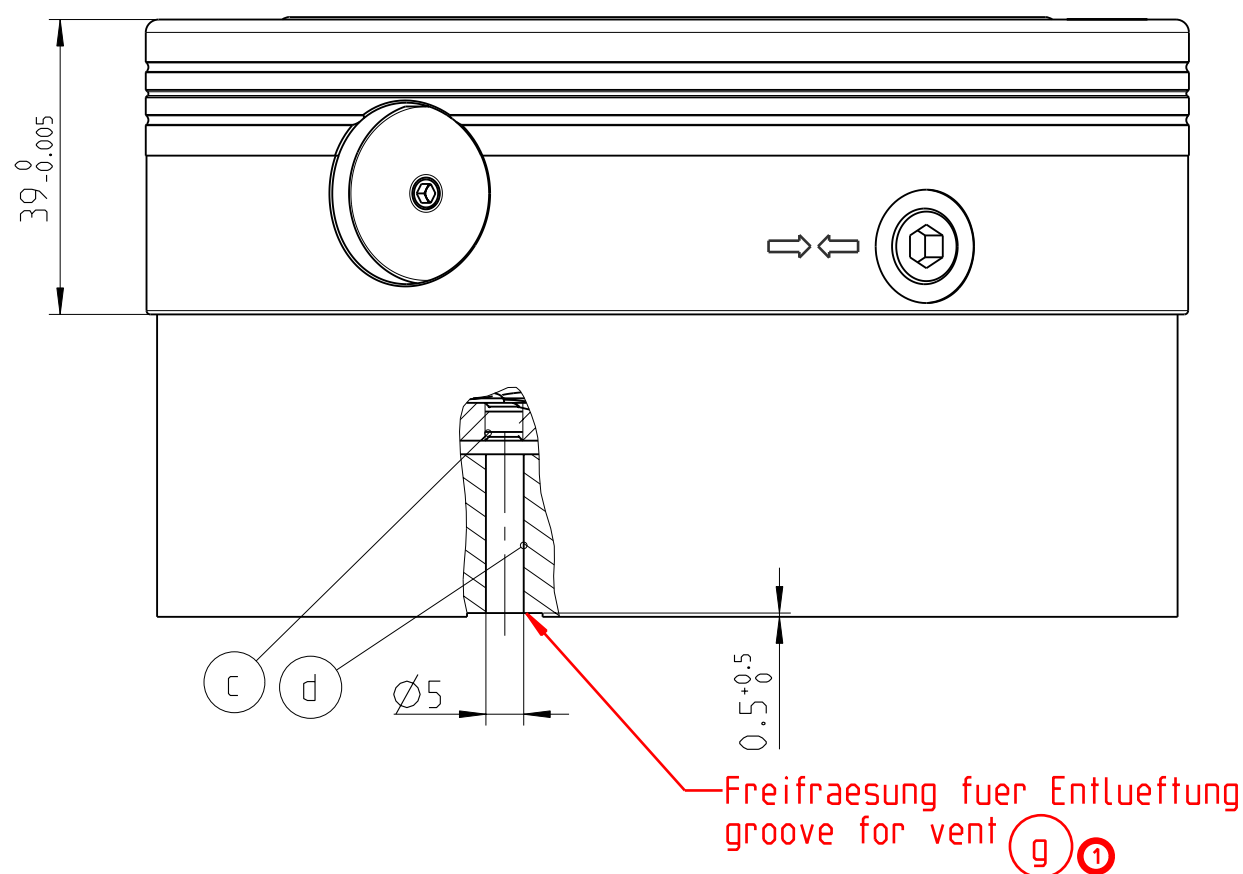
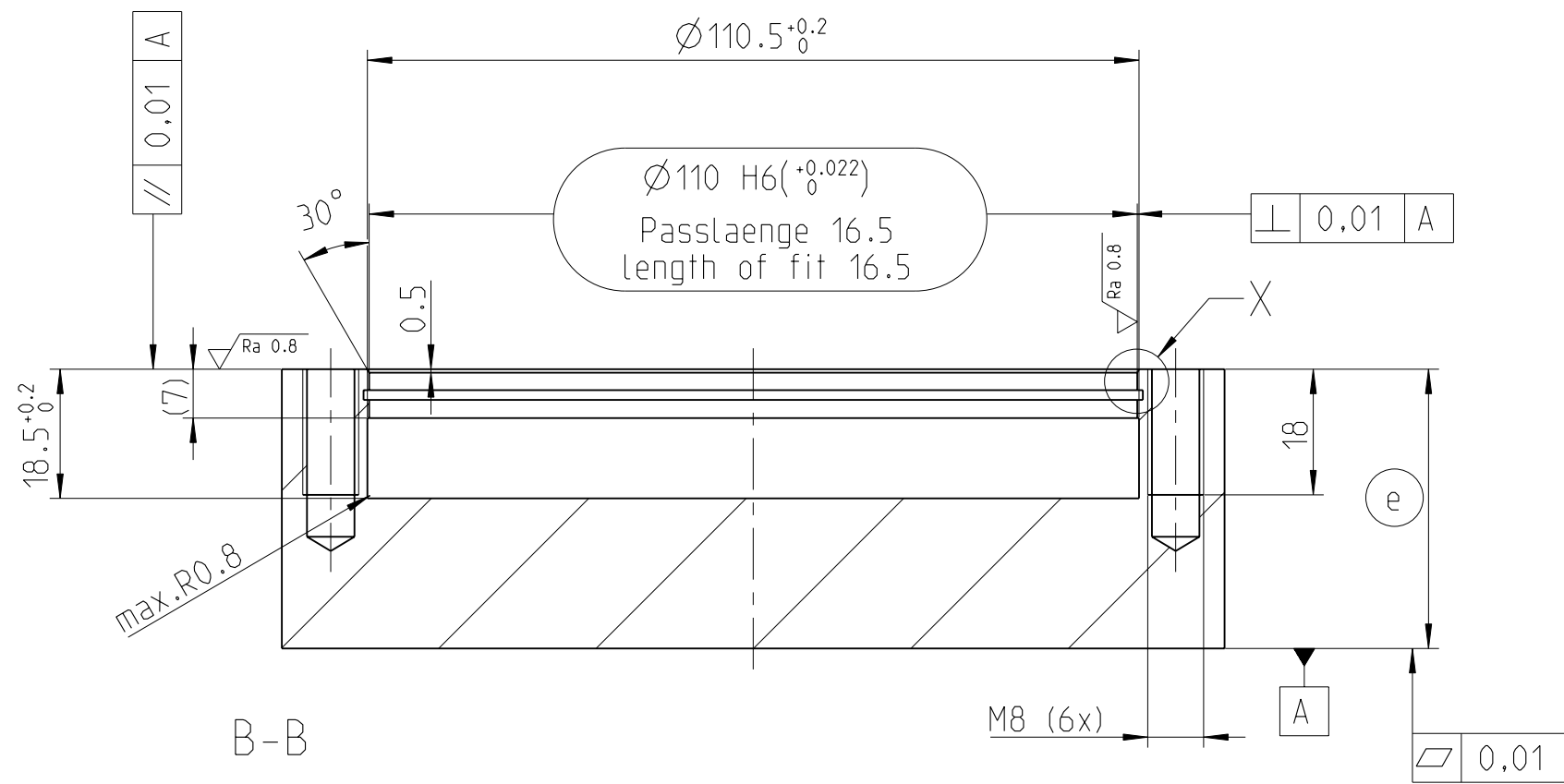
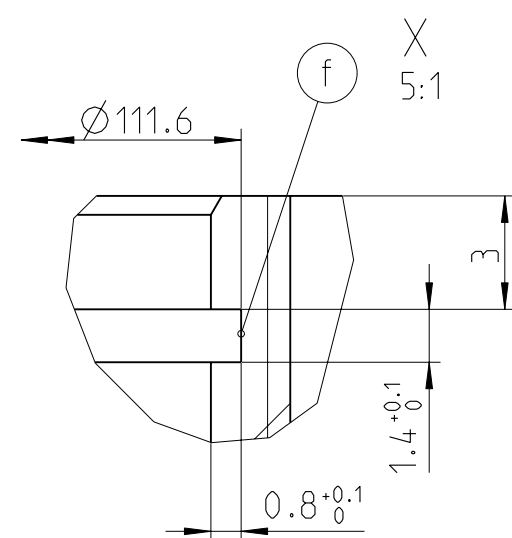




Hinweis:	Remark:
Entlueftung des Kolben: Bei der Betaetigung des NSE PLUS 138 P muss eine Entlueftung des Kolbenraums gewaehrleistet werden. Es gibt 3 Moeglichkeiten den Kolbenraum des NSE PLUS 138 P zu entlueften: a) Durch die Verwendung der Turbo- Funktion b) Durch Anschließen des Turbo- Anschlusses (ohne diesen jedoch zu verwenden) c) Durch Entfernen des bodenseitigen Gewindestifts an der Unterseite des NSE PLUS 138 P	Vent of the piston chamber: During the actuation of the NSE PLUS 138 P, the piston chamber need to be vent. There are 3 options to vent the piston chamber of the NSE PLUS 138 P: a) By using the turbo- function itself b) By connecting the turbo- connection (without using it) c) By removing the set screw from the bottom side of the NSE PLUS 138 P
Um die Entlueftung des Kolbenraums zu gewaehrleisten, ist ein Anschluss ohne Sperrfunktion zu verwenden.	To maintain the vent of the piston chamber, you have to use a connector without lock function.
Entlueftung Einbau: a) Um beim Einbau der NSE PLUS 138 P ein Luftpolster zu verhindern, ist zusaetzlich eine Entlueftungsbohrung Ø5 mm zu integrieren.	Assembly vent: a) To prevent a air buffer during the assembling, please add an additional vent bore Ø5 mm.
Verwendung von mehreren Modulen: Bei der Verwendung von mehreren NSE PLUS 138 P muss beim Stichmaß eine Toleranz von ± 0.015 mm gewaehrleistet werden. e) Alle Module muessen hoehengleich ≤ 0.03 mm sein.	Using of several moduls: By using several NSE PLUS 138 P the pitch tolerance ± 0.015 mm need to be maintained. e) All modules height matched to each other within ≤ 0.03 mm.
Abdichtung: f) Nut fuer O-Ring DIN 3771 Ø110x1 Id.Nr.: 9984871 (O-Ring ist nicht im Lieferumfang enthalten)	Sealing: f) Groove for O-ring DIN 3771 Ø110x1 Id.No.: 9984871 (O-Ring is not included)
g) Entlueftungsnut z.B. Tischnut oder Nut in Plattenunterseite	g) Vent groove e.g. table groove or groove in plate underside



Anzahl der Module Quantity of moduls	mind. Schlauch-Nennweite minimum hose diameter
1	4 mm
2, 3, 4	6 mm
ab 5	8 mm

Allegemeintoleranzen DIN ISO 2768-mH	Tolerierung ISO 8015	Gewindetoleranzen DIN 13 T15
Grenzabmasse fuer Laengenmasse DIN ISO 2768 T1 mittel	Oberflaechen DIN EN ISO 1302	Kanten DIN ISO 13715
0.5 -6 ±0.1	0.125 Ra3.2	0.1 0.05
6 -30 ±0.2	0.25 Ra3.2	0.5 0.05
30 -120 ±0.3	0.5 Ra3.2	1.0 0.05
120 -400 ±0.5	1.0 Ra3.2	1.5 0.05
400 -1000 ±0.8	1.5 Ra3.2	2.0 0.05
1000 -2000 ±1.2	2.0 Ra3.2	2.5 0.05
Verantwortliche Abteilung Ko. Stationaer	Technische Referenz Schober, B.	Abmessungen: - Mat: -
Erstellt von Knoll, F.	Erstellt am 13.11.2015	Dokumententart 50 Einbauezeichnung
Geprueft von Schober, B.	Geprueft am 13.11.2015	Dok.-Status Freigegeben G2
Freigegeben von -	Freigegeben am -	Kunden-Nr. -
Ident-Nr. 0471180		Ersetzt fuer -
Zg.-Nr. 0471180		Aehnlich zu -
version 1.0		Ausgabedatum 14.08.2020
Blattfr. DIN A2		Spr. DE
Blatt 1/1		