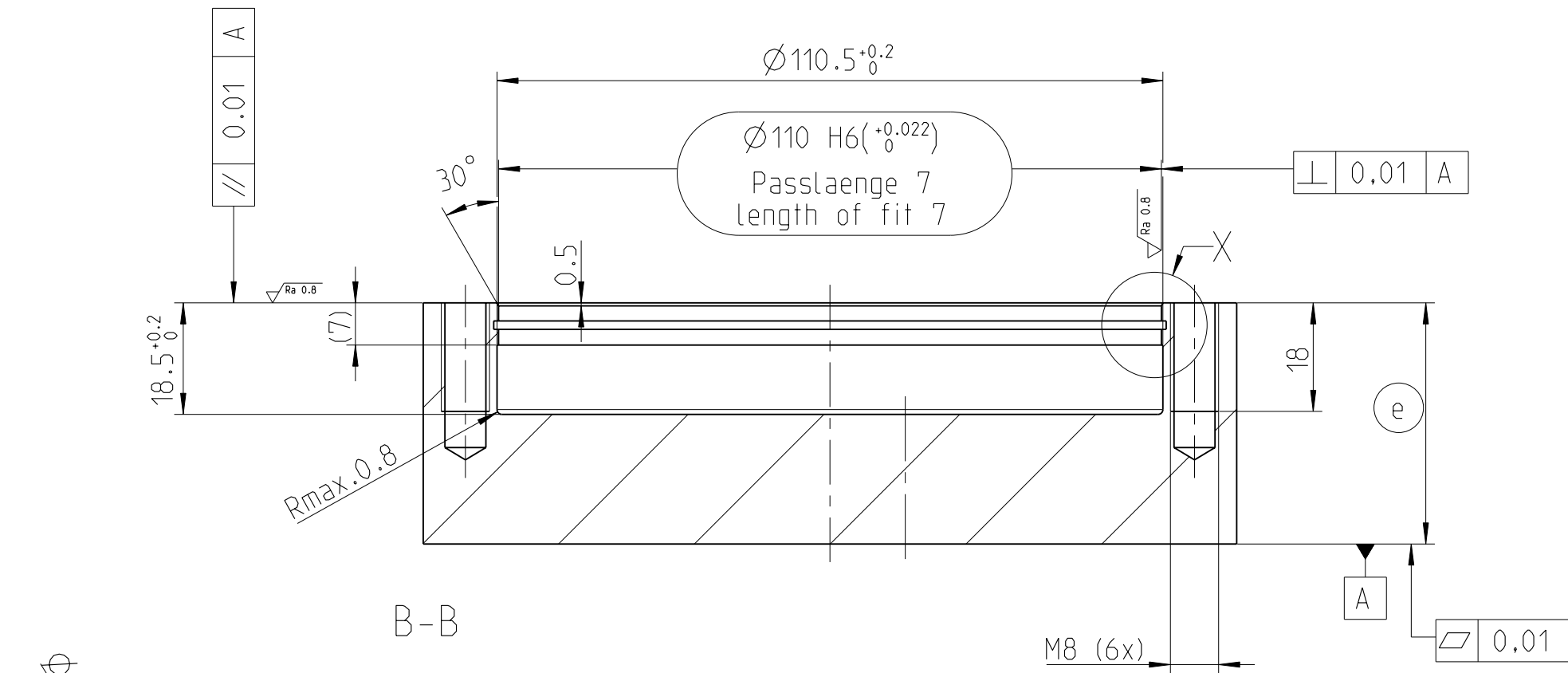
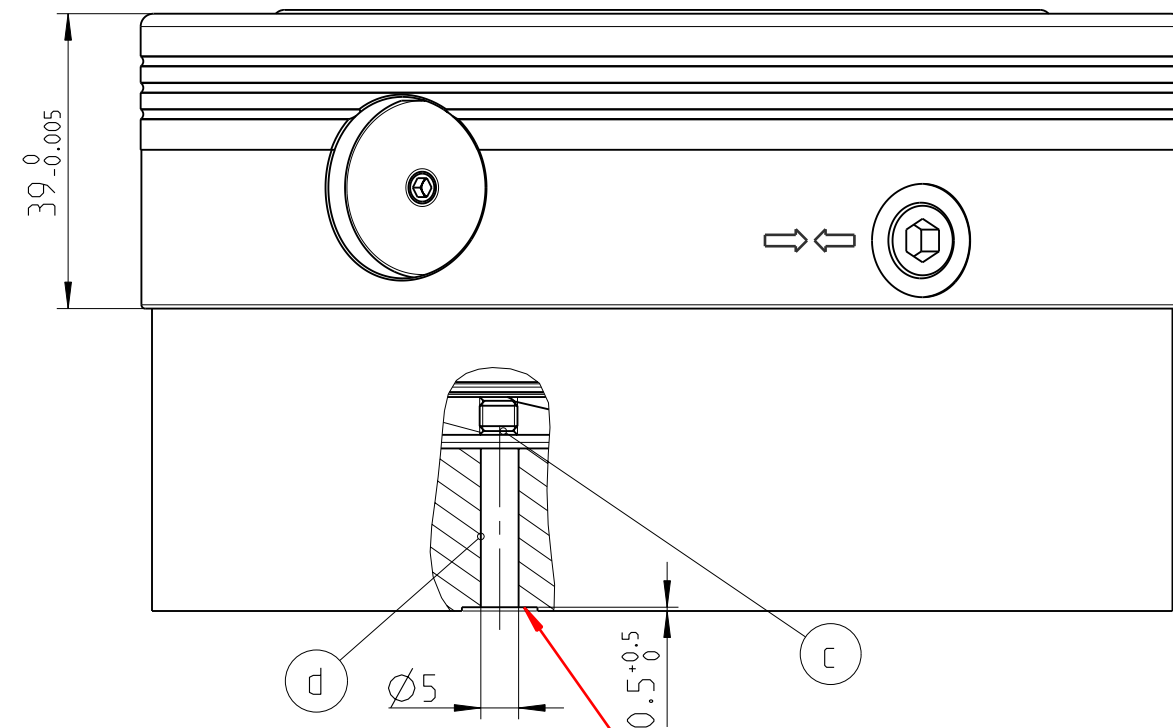
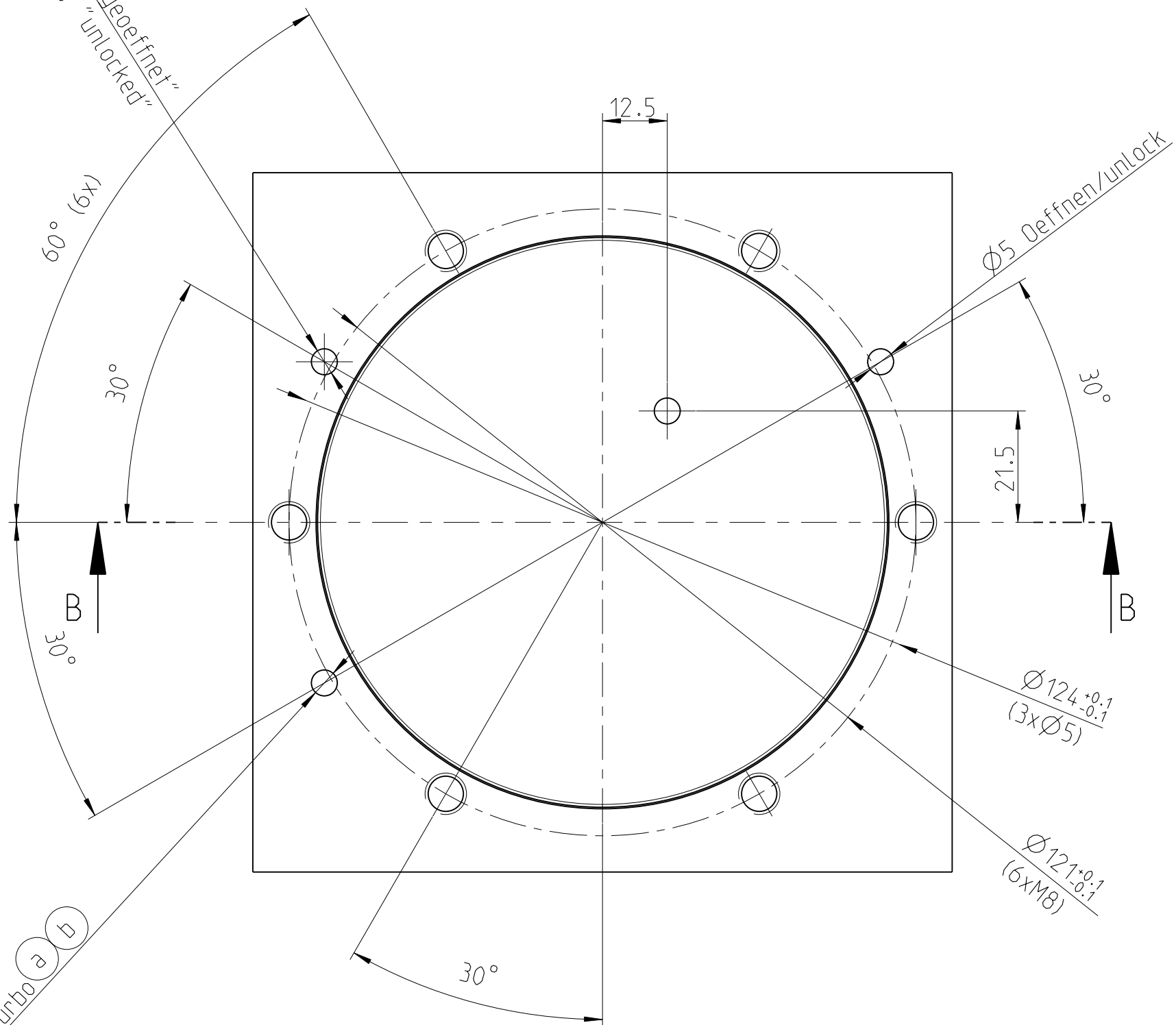
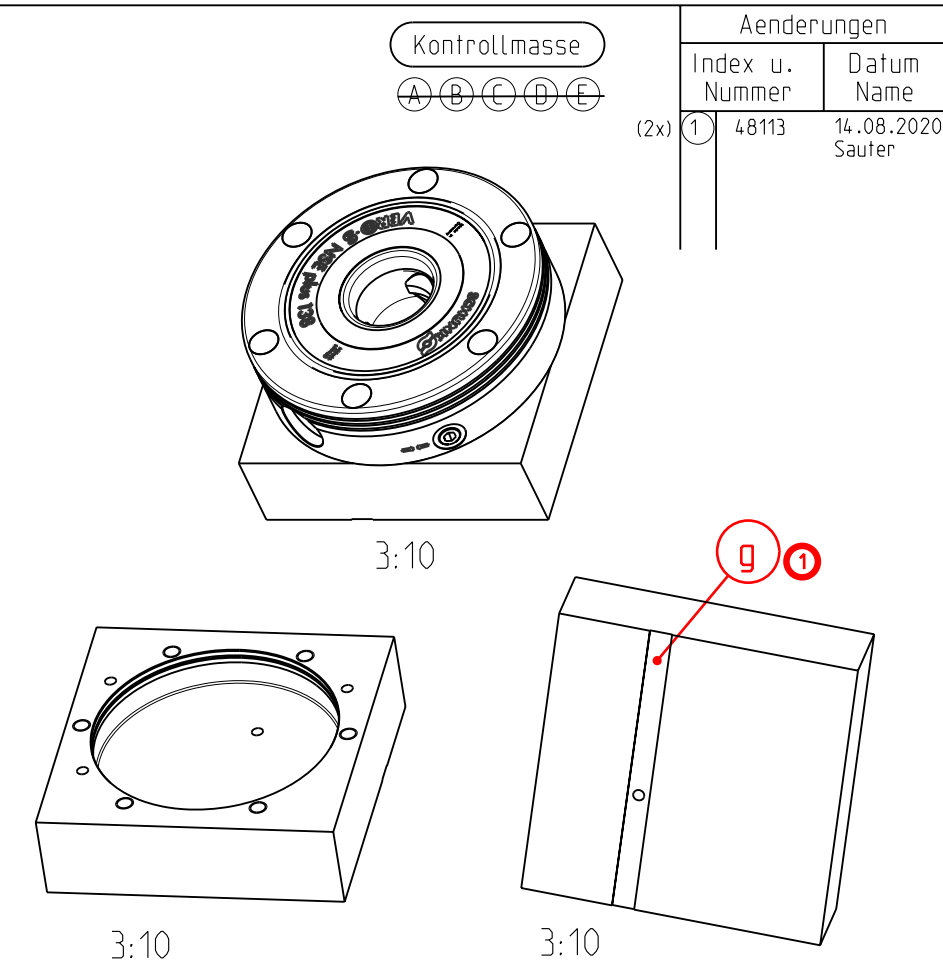




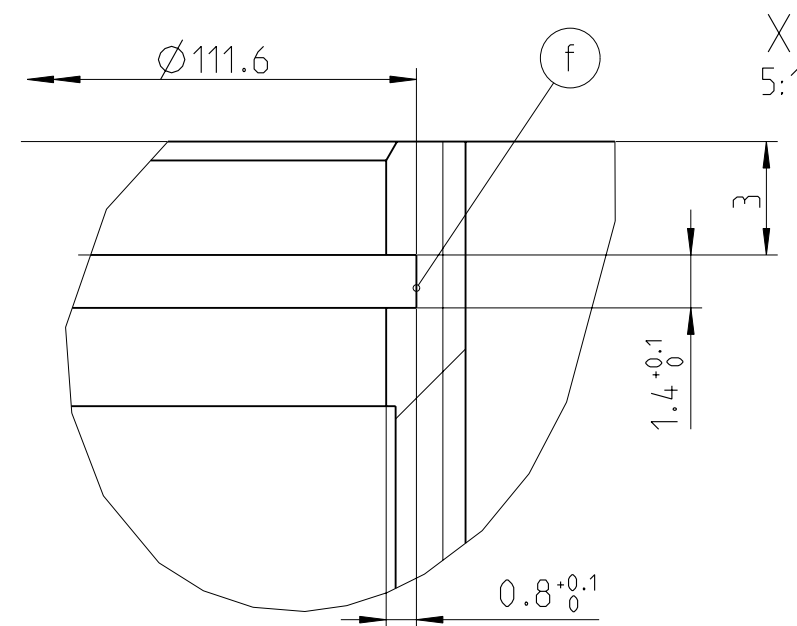
Ø5 Spannschieberabfrabe "geöffnet"
clamping side monitoring "unlocked"



Freifraesung fuer Entlueftung
groove for vent **g** **1**



Hinweis:	Remark:
Entlueftung des Kolben: Bei der Betaetigung des NSE PLUS 138 muss eine Entlueftung des Kolbenraums gewaehrleistet werden. Es gibt 3 Moeglichkeiten den Kolbenraum des NSE PLUS 138 zu entlueften: a) Durch die Verwendung der Turbo- Funktion b) Durch Anschließen des Turbo- Anschlusses (ohne diesen jedoch zu verwenden) c) Durch Entfernen des bodenseitigen Gewindestifts an der Unterseite des NSE PLUS 138	Vent of the piston chamber: During the actuation of the NSE PLUS 138, the piston chamber need to be vent. There are 3 options to vent the piston chamber of the NSE PLUS 138: a) By using the turbo- function itself b) By connecting the turbo- connection (without using it) c) By removing the set screw from the bottom side of the NSE PLUS 138
Um die Entlueftung des Kolbenraums zu gewaehrleisten, ist ein Anschluss ohne Sperrfunktion zu verwenden.	To maintain the vent of the piston chamber, you have to use a connector without lock function.
Entlueftung Einbau: a) Um beim Einbau der NSE PLUS 138 ein Luftpolster zu verhindern, ist zusaetzlich eine Entlueftungsbohrung Ø5 mm zu integrieren.	Assembly vent: a) To prevent a air buffer during the assembling, please add an additional vent bore Ø5 mm.
Verwendung von mehreren Modulen: Bei der Verwendung von mehreren NSE PLUS 138 muss beim Stichmaß eine Toleranz von ± 0,015 mm gewaehrleistet werden. e) Alle Module muessen hoehengleich ≤0.03 mm sein.	Using of several moduls: By using several NSE PLUS 138 the pitch tolerance ± 0.015 mm need to be maintained. e) All modules height matched to each other within ≤0.03 mm.
Abdichtung: f) Nut fuer O-Ring DIN 3771 Ø110x1 Id.Nr.: 9984871 (O-Ring ist nicht im Lieferumfang enthalten)	Sealing: f) Groove for O-ring DIN 3771 Ø110x1 Id.No.: 9984871 (O-Ring is not included)
1 a Entlueftungsnut z.B. Tischnut oder Nut in Plattenunterseite	a Vent groove e.g. table groove or groove in plate underside



Anzahl der Module Quantity of moduls	mind. Schlauch-Nennweite minimum hose diameter
1	4 mm
2, 3, 4	6 mm
ab 5	8 mm

Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-mH						Tolerierung ISO 8015			Gewindetoleranzen DIN 13 T15		
Grenzabmasse fuer Laengenmasse DIN ISO 2768			T1 mittel			Oberflaechen DIN EN ISO 1302			≡0.1		Kanten DIN ISO 13715
0.5 -6	6 -30	30 -120	120 -400	400 -1000	1000 -2000				≡0.05		
±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2						
Verantwortliche Abteilung		Technische Referenz		Diese Zeichnung darf ohne unsere Einwilligung weder dritten Personen noch Konkurrenzfirmen mitgeteilt werden (§31 und 11 des Gesetzes vom 19.06.1901 und 1823 ff. B.G.B.)					Abmessungen: - Mat:		Massstab
Ko. Stationaer		Schober, B.		Titel, zusätzlicher Titel							1:1
Erstellt von Knoll, F.		Erstellt am 12.11.2015		Einbauzeichnung Teileinbau NSE plus 138			Dokumententart 50 Einbauzeichnung		Dok.-Status Freigegeben G2		
Gepueft von Schober, B.		Gepueft am 12.11.2015					Kunde -		Kunden-Nr. -		
Freigegeben von -		Freigegeben am -					Ersetzt durch -		Masse/kg ca. -		
				Ident-Nr.			0471150		Aehnlich zu -		Oberfl./dm2 ca.
						Zg.-Nr.		0471150		version 1.0	
								Ausgabedatum 14.08.2020		Blattgr. DIN A2	
								Spr. DE		Blatt 1/1	