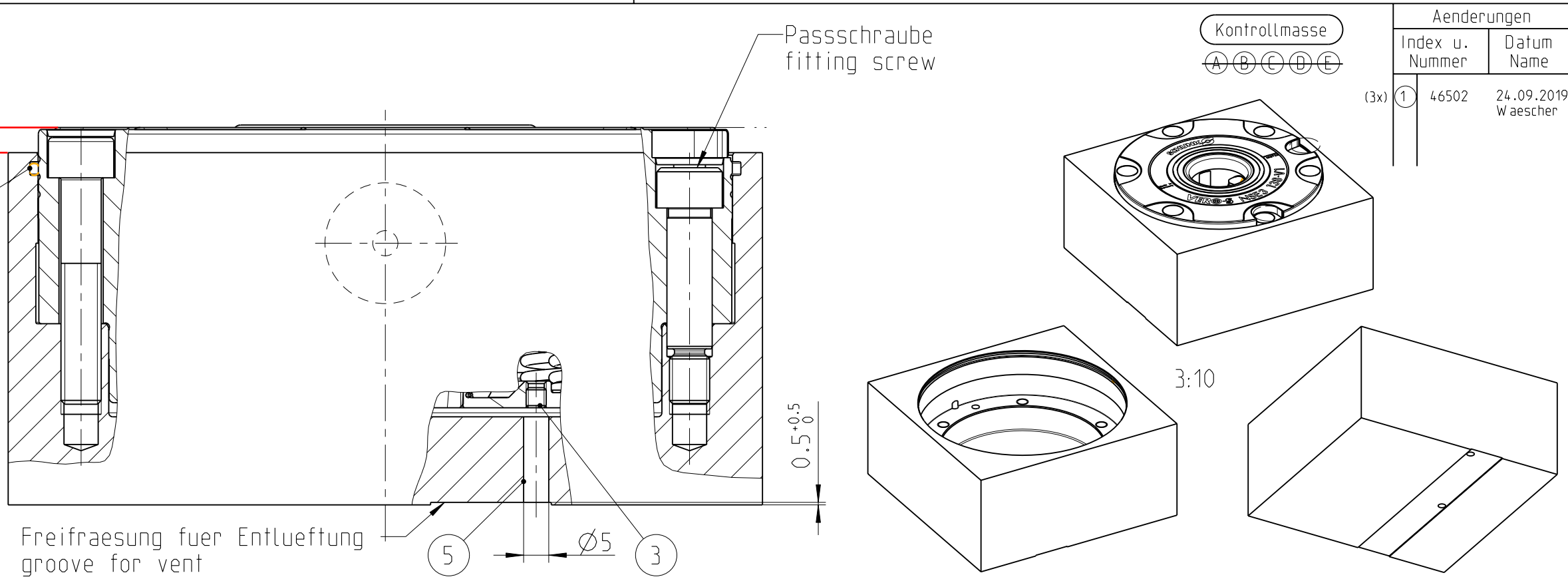
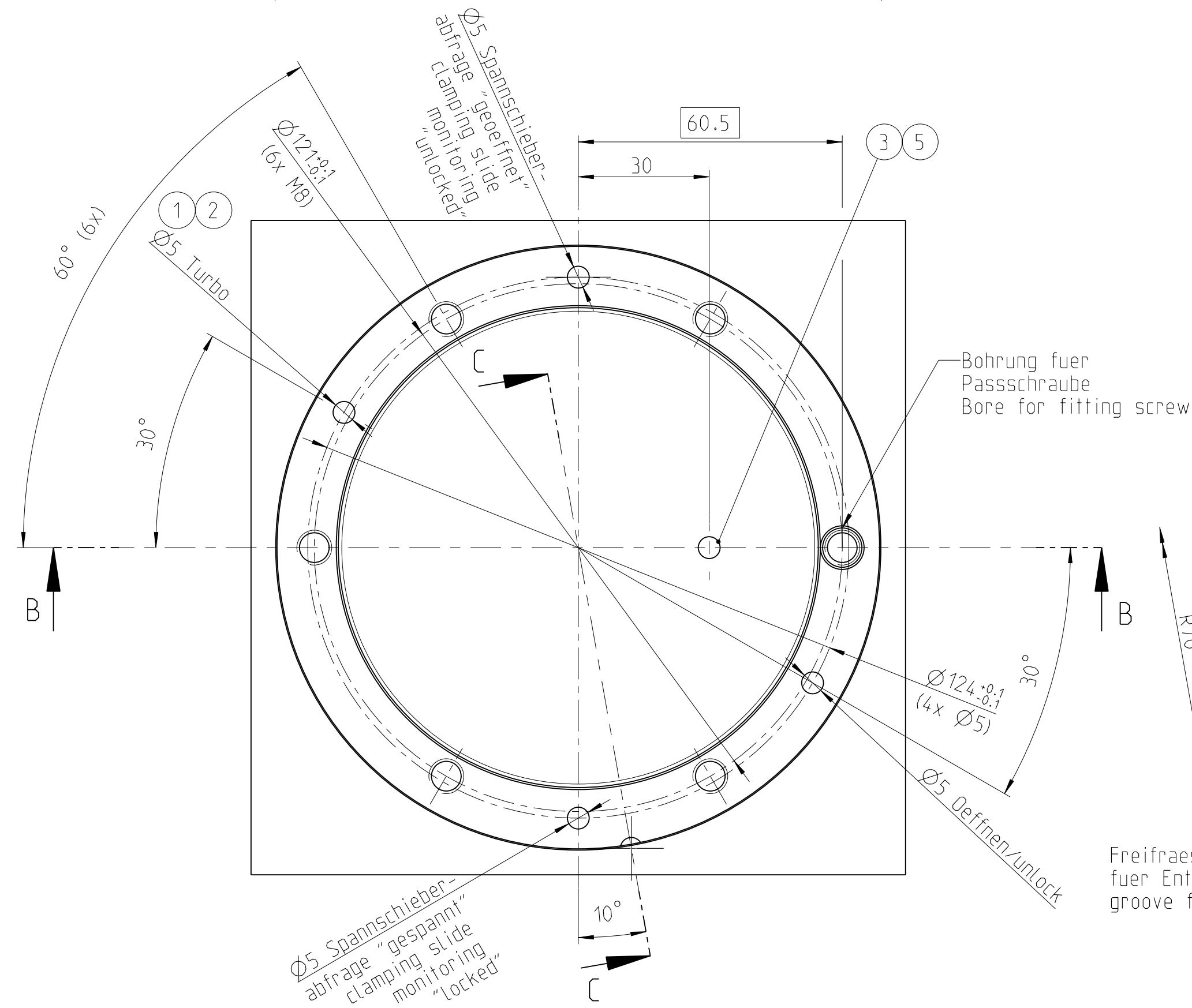
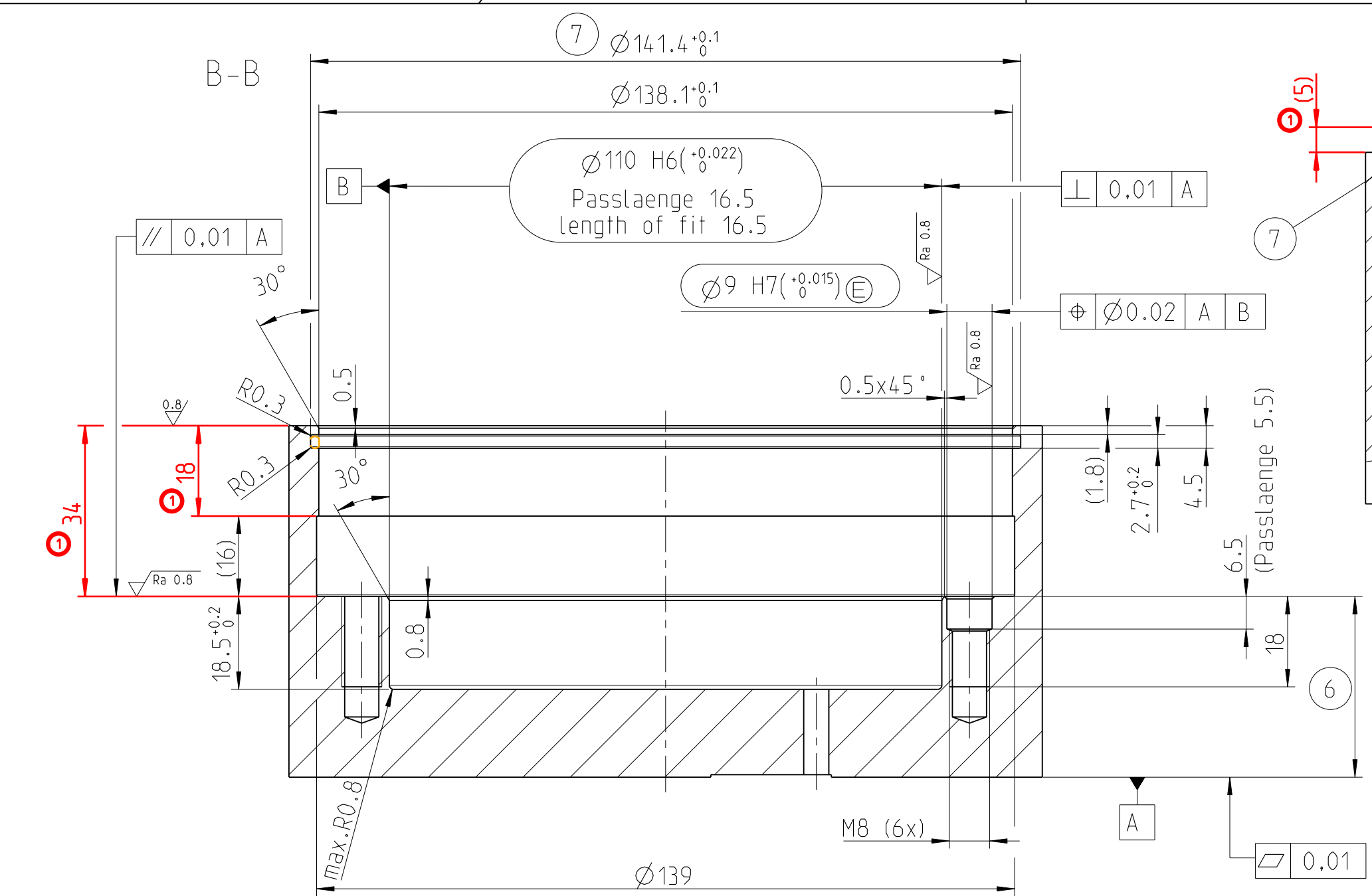




Aenderungen	
Index u. Nummer	Datum Name
(3x) 1	46502 24.09.2019 Waescher

Hinweis: Bitte beachten Sie, dass beim Volleinbau des NSE3 138-V1 der Luftanschluss bodenseitig zugefuehrt wird. Entlueftung des Kolben: Bei der Betaetigung des NSE3 138-V1 muss eine Entlueftung des Kolbenraums gewaehrleistet werden. Es gibt 3 Moeglichkeiten den Kolbenraum des NSE3 138-V1 zu entlueften: ① Durch die Verwendung der Turbo- Funktion ② Durch Anschließen des Turbo- Anschlusses (ohne diesen jedoch zu verwenden) ③ Durch Entfernen des bodenseitigen Gewindestifts an der Unterseite des NSE3 138-V1 Um die Entlueftung des Kolbenraums zu gewaehrleisten, ist ein Anschluss ohne Sperrfunktion zu verwenden. Entlueftung Spannschieberhub: ④ Um beim Spannhub der Spannschieber des NSE3 138-V1 ein Luftpolster zu verhindern, ist zusaetzlich die Entlueftungsbohrung $\varnothing 5$ mm zu integrieren. Entlueftung Einbau: ⑤ Um beim Einbau der NSE3 138-V1 ein Luftpolster zu verhindern, ist zusaetzlich eine Entlueftungsbohrung $\varnothing 5$ mm zu integrieren. Verwendung von mehreren Modulen: Bei der Verwendung von mehreren NSE3 138-V1 muss beim Stichmaß eine Toleranz von ± 0.015 mm gewaehrleistet werden. ⑥ Alle Module muessen hoehengleich ≤ 0.03 mm sein. Abdichtung: ⑦ Nut fuer O-Ring DIN 3771 $\varnothing 140 \times 2$ Id.Nr.: 9937935 (O-Ring ist nicht im Lieferumfang enthalten)	Remark: Please note, that the air connection of the full intgrated NSE3 138-V1 is only possible from the bottom side. Vent of the piston chamber: During the actuation of the NSE3 138-V1, the piston chamber need to be vent. There are 3 options to vent the piston chamber of the NSE3 138-V1: ① By using the turbo- function itself ② By connecting the turbo- connection (without using it) ③ By removing the set screw from the bottom side of the NSE3 138-V1 To maintain the vent of the piston chamber, you have to use a connector without lock function. Clamping slide stroke vent: ④ To prevent a air buffer because of the clamping stroke, please add an additional vent bore $\varnothing 5$ mm. Assembly vent: ⑤ To prevent a air buffer during the assembling, please add an additional vent bore $\varnothing 5$ mm. Using of several moduls: By using several NSE3 138-V1 the pitch tolerance ± 0.015 mm need to be maintained. ⑥ All modules height matched to each other within ≤ 0.03 mm. Sealing: ⑦ Groove for O-ring DIN 3771 $\varnothing 140 \times 2$ Id.No.: 9937935 (O-Ring is not included)
---	---

Anzahl der Module Quantity of moduls	mind. Schlauch-Nennweite minimum hose diameter
1	4 mm
2, 3, 4	6 mm
ab 5	8 mm

Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 mH						Tolerierung ISO 8015			Gewindetoleranzen DIN ISO 965-1		
Grenzabmasse fuer Laengenmasse DIN ISO 2768 T1 mittel						Oberflaechen DIN EN ISO 1302			Kanten DIN ISO 13715		
0.5 -6	6 -30	30 -120	120 -400	400 -1000	1000 -2000	$\sqrt[3]{Ra12.5}$ $\sqrt[3]{Ra3.2}$ $\sqrt[3]{Ra0.8}$ $\sqrt[3]{Ra0.4}$			≈ 0.1	≈ 0.5	≈ 0.3
± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2				≈ 0.05		
Verantwortliche Abteilung Entw. Stationaer						Technische Referenz Waescher, T.			Werkstoff -		
Erstellt von Waescher, T.						Erstellt am 23.02.2018			Dokumentenart 50 Einbauzeichnung		
Geprueft von -						Geprueft am -			Dok.-Status Freigegeben G2		
Freigegeben von -						Freigegeben am -			Kunde -		
									Ersetzt durch -		
									Masse/kg ca. -		
									Ersatz fuer -		
									Aehnlich zu -		
									Zg.-Nr. 4 53216 00 2 50		
									Ausgabedatum 24.09.2019		
									Blattgr. DIN A2		
									Spr. DE		
									Blatt 1/1		

