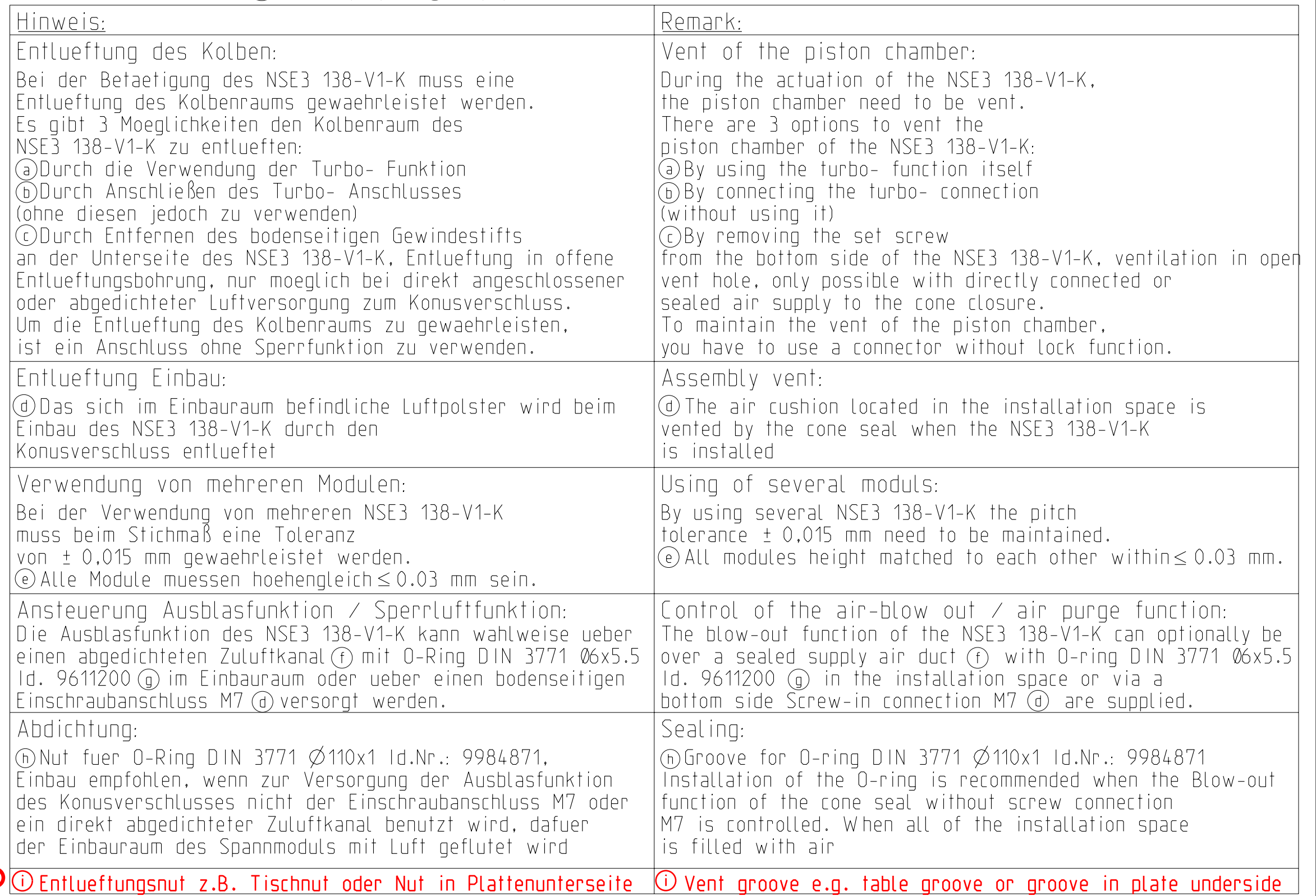
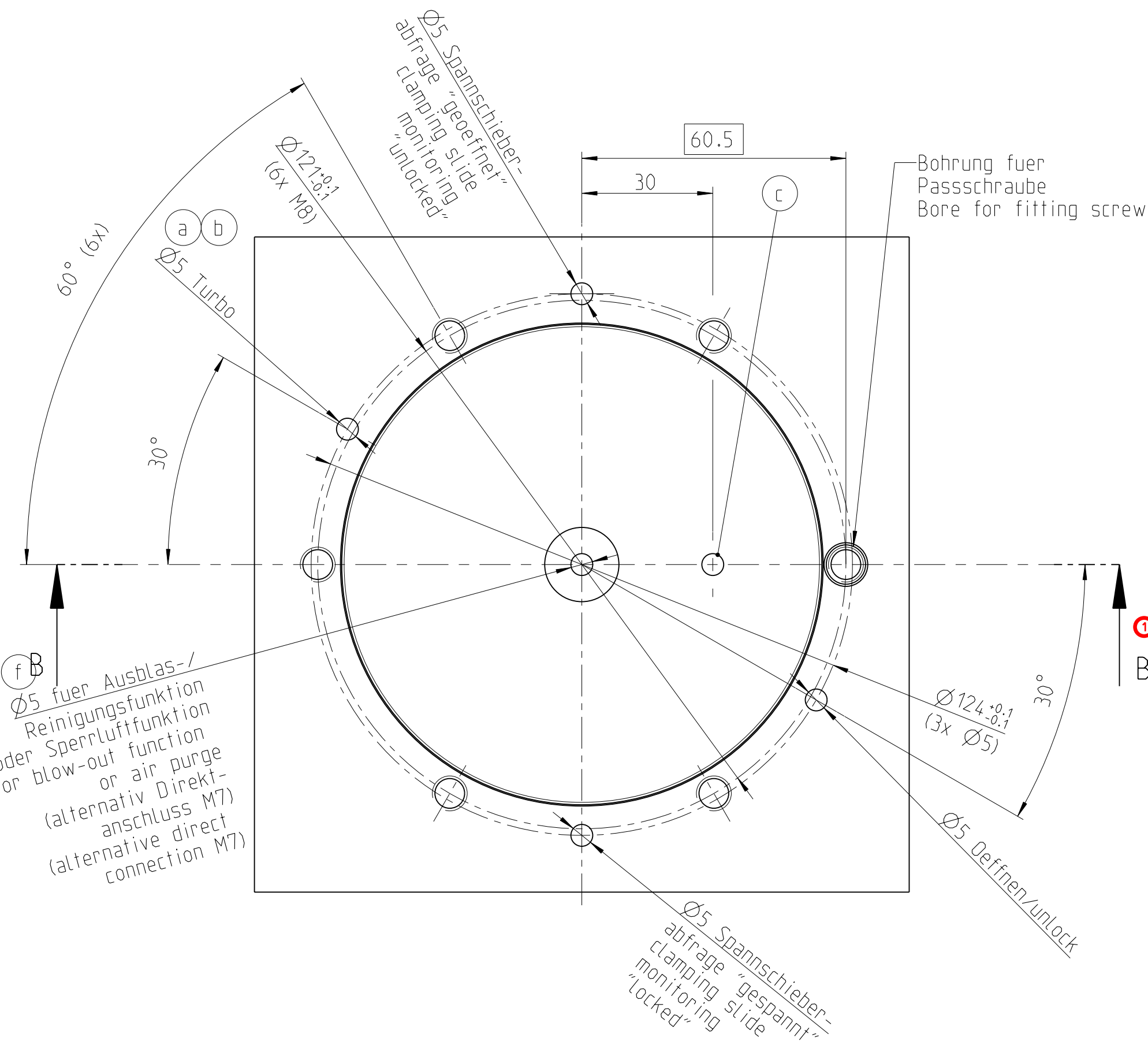




Anzahl der Module Quantity of moduls	mind. Schlauch-Nennweite minimum hose diameter
1	4 mm
2, 3, 4	6 mm
ab 5	8 mm

Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 mH					Tolerierung ISO 8015					Gewindetoleranzen DIN ISO 965-1																
Grenzabmasse fuer Laengenmasse DIN ISO 2768 T1 mittel					Oberflaechen DIN EN ISO 1302					Kanten DIN ISO 13175																
<table><tr><td>0,5 -6</td><td>6 -30</td><td>30 -120</td><td>120 -400</td><td>400 -1000</td><td>1000 -2000</td></tr><tr><td>±0,1</td><td>±0,2</td><td>±0,3</td><td>±0,5</td><td>±0,8</td><td>±1,2</td></tr></table>					0,5 -6	6 -30	30 -120	120 -400	400 -1000	1000 -2000	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2										
0,5 -6	6 -30	30 -120	120 -400	400 -1000	1000 -2000																					
±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2																					
Verantwortliche Abteilung Entw. Stationaer		Technische Referenz Waescher, T.		Vertraulich - Alle Rechte vorbehalten gem. DIN ISO 10016. Weitergabe und Verwertung des Inhalts ohne schriftliche Zustimmung verboten.					Werkstoff -		Massstab 1:1															
Erstellt von Waescher, T.		Erstellt am 23.02.2018		Titel, zusätzlicher Titel Einbauzeichnung Teileinbau NSE3 138-V1-K								Dok.-Status Freigegeben GZ														
Geprüft von -		Geprüft am -		Kunde -								Kunden-Nr. -														
Freigegeben von -		Freigegeben am -		Ersetzt durch -								Masse/kg ca. Oberfl./dm2 ca. -														
				Mat.-Nr. 1313724						Ersatz fuer -		Aehnlich zu 1313722														
				Zg.-Nr. 4 53217 00 2 50						version neuer Revision 1.0		Ausgabedatum 14.08.2020		Blatt fgr. DIN A2		Spr. DE		Blatt 1/1								