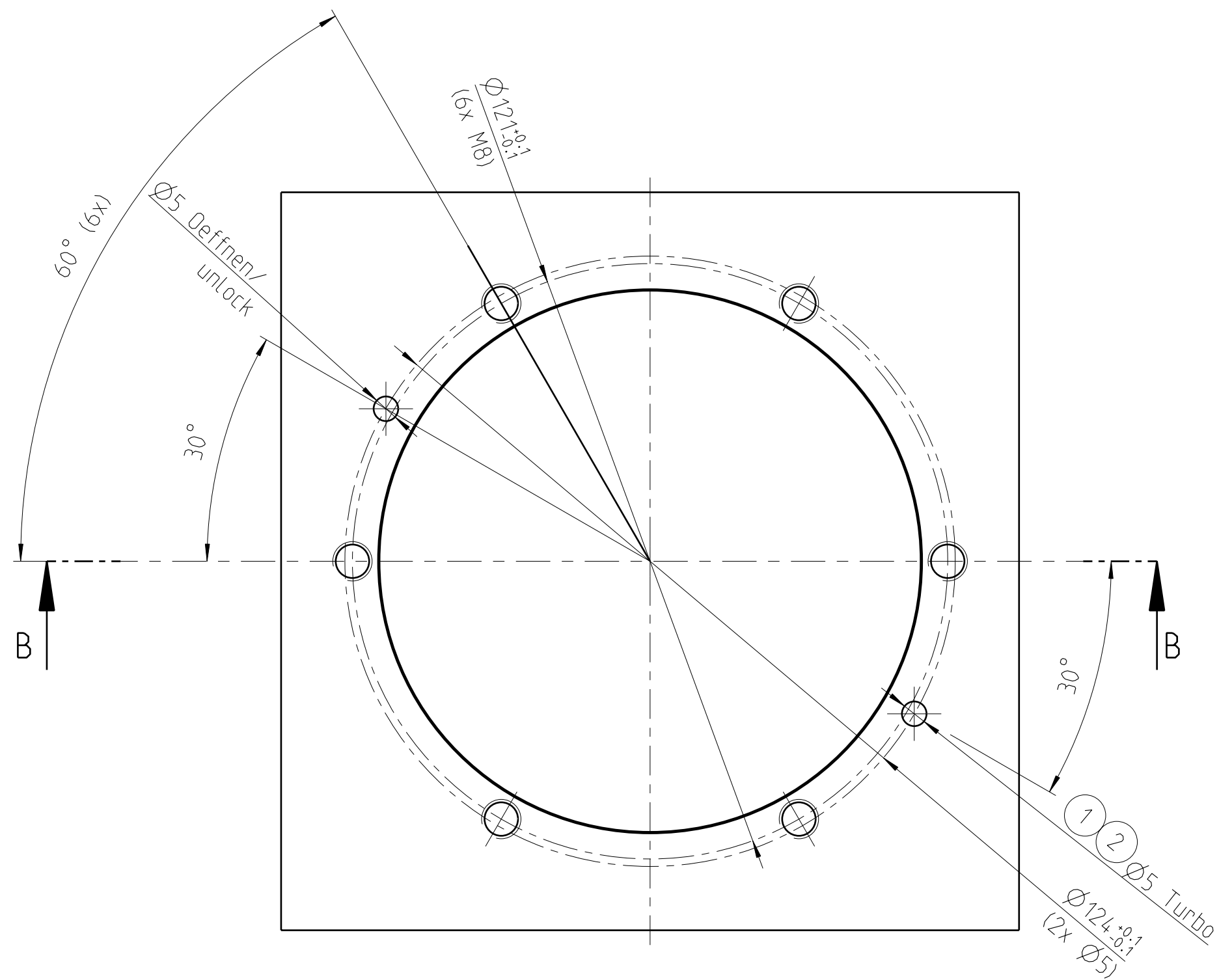
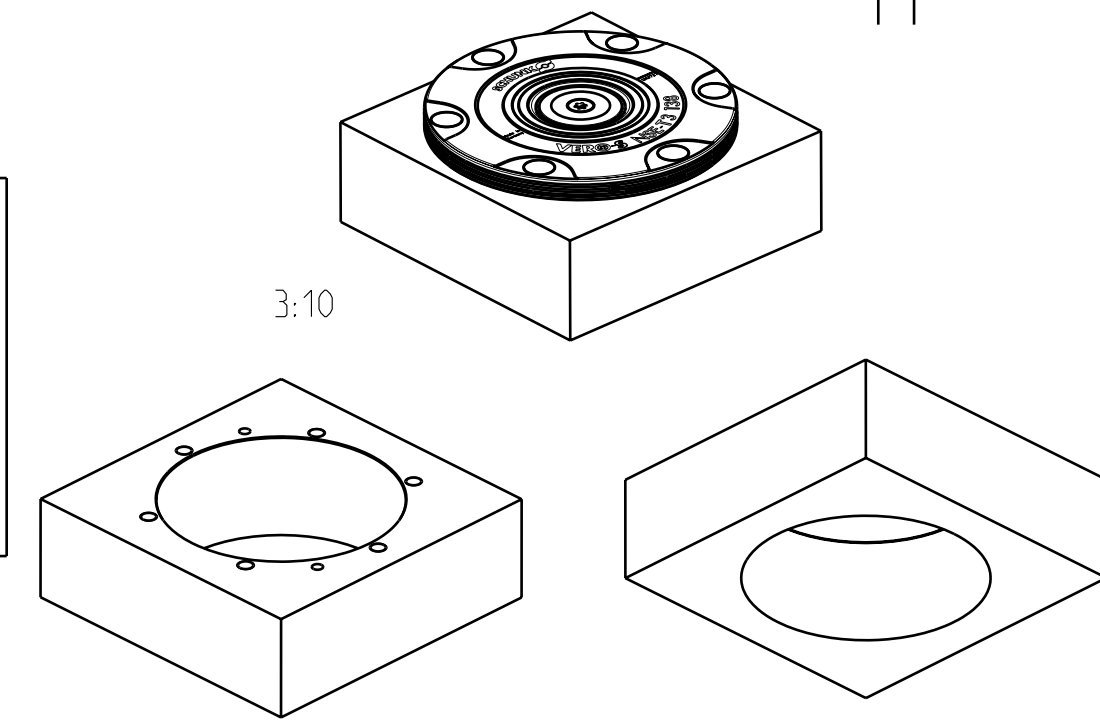
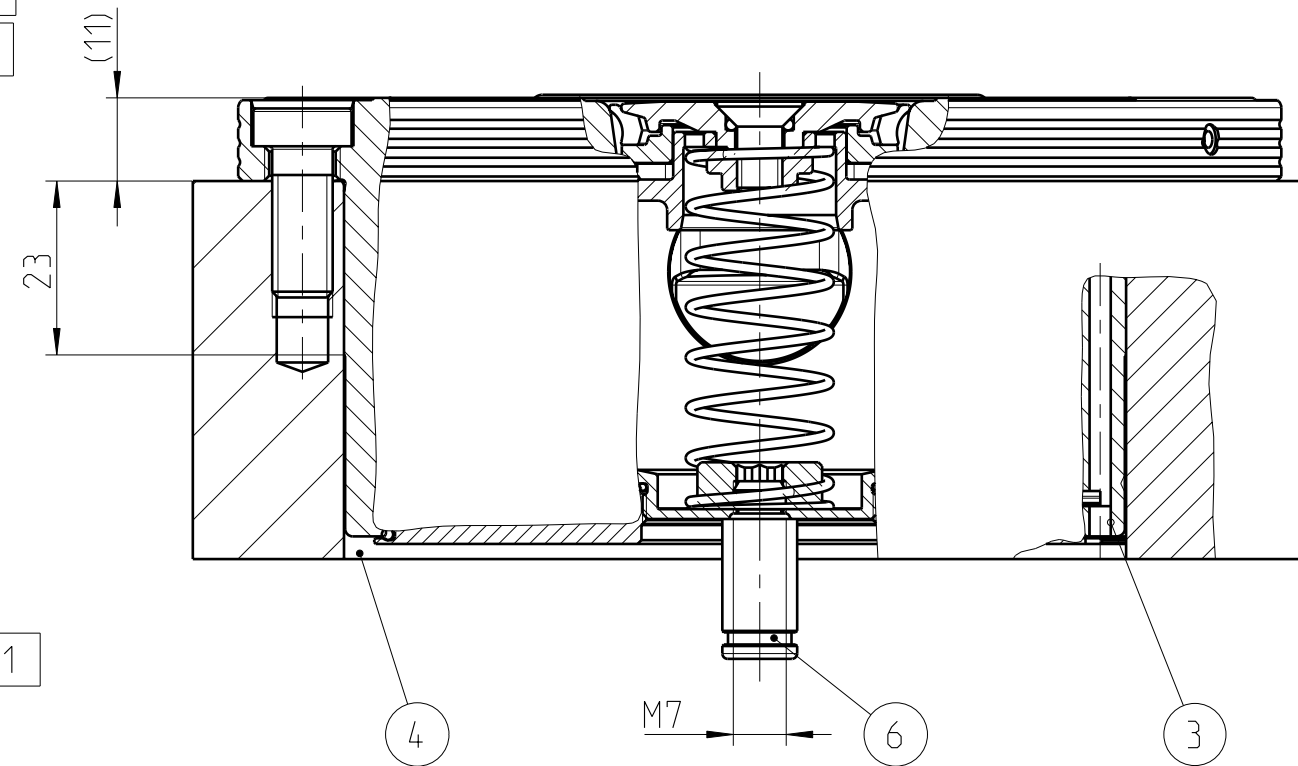
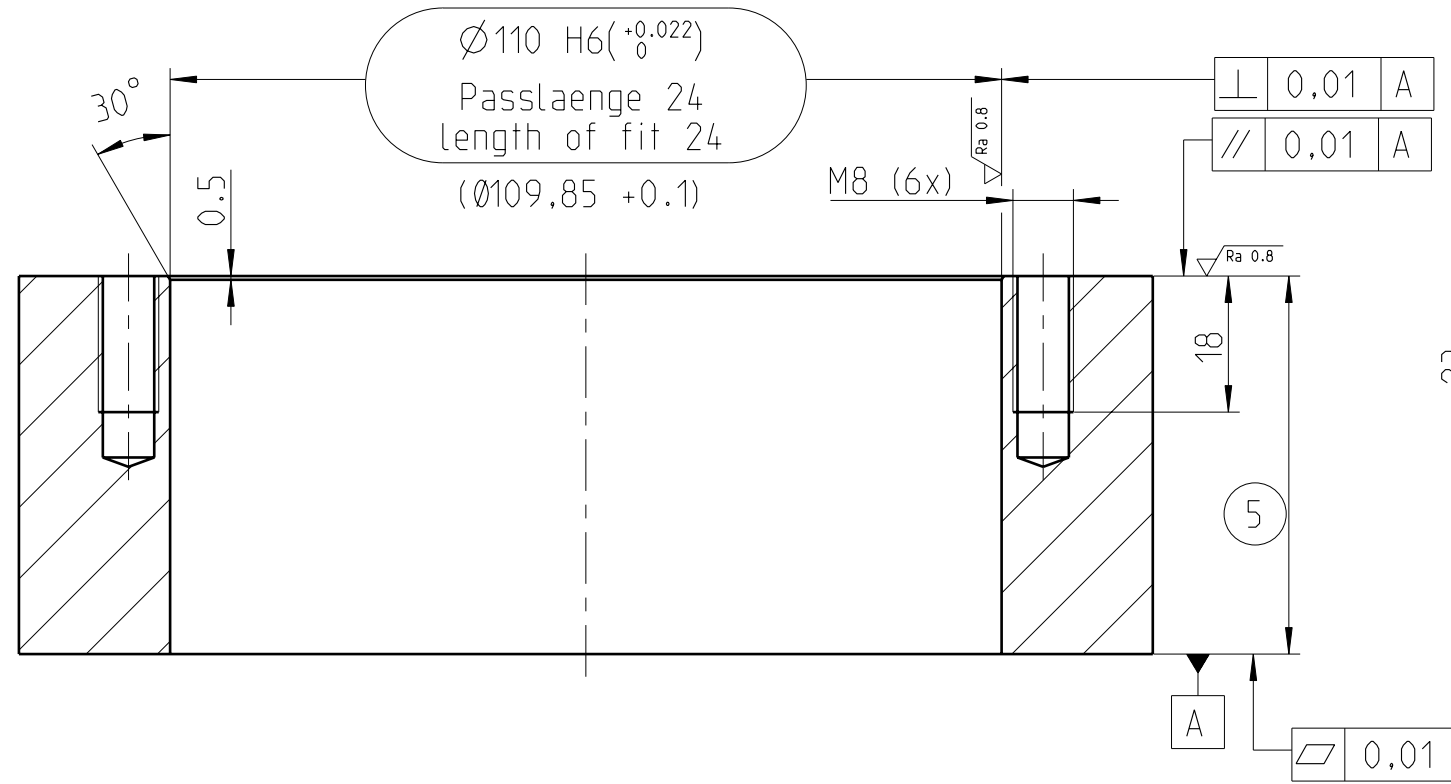


B-B



Hinweis:

Entlüftung des Kolben:

Bei der Betaetigung des NSE-T3 138-K muss eine Entlueftung des Kolbenraums gewaehrleistet werden. Es gibt 3 Moeglichkeiten den Kolbenraum des NSE-T3 138-K zu entlueften:

- ① Durch die Verwendung der Turbo- Funktion
- ② Durch Anschließen des Turbo- Anschlusses (ohne diesen jedoch zu verwenden)
- ③ Durch Entfernen des bodenseitigen Gewindestifts an der Gehäuseunterseite des NSE-T3 138-K

Um die Entlüftung des Kolbenraums zu gewährleisten, ist ein Anschluss ohne Sperrfunktion zu verwenden.
④ kann die Entlüftung bei entferntem Gewindestift über den offenen Einbauraum vorgesehen werden.

Entlüftung Spannschieberhub:

- ④ Um beim Spannhub der Spannschieber des NSE-T3 138-K ein Luftpolster zu verhindern, ist die Entlüftung ueber den bodenseitig offenen Einbauraum erforderlich.

Verwendung von mehreren Modulen:

Bei der Verwendung von mehreren NSE-T3 138-K muss beim Stichmaß eine Toleranz von $\pm 0,015$ mm gewährleistet werden.
⑤ Alle Module müssen höhengleich $\leq 0,03$ mm sein.

Ansteuerung Ausblasfunktion / Sperrluftfunktion:

⑥ Die Ausbläsfunktion des NSE3 138-K wird ueber einen bodenseitigen Einschraubanschluss M7 Id.Nr.: 9985037 angeschlossen (Anschluss nicht im Lieferumfang enthalten)

Remark:

Vent of the piston chamber:

During the actuation of the NSE-T3 138-K, the piston chamber need to be vent.

There are 3 options to vent the piston chamber of the NSE-T3 138-K:

- ①By using the turbo- function itself
- ②By connecting the turbo- connection
(without using it)
- ③By removing the bottom threaded pin on the housing bottom
of the NSE-T3 138-K

To maintain the vent of the piston chamber,
you have to use a connector without lock function.

- ④ the vent can be provided with remote threaded pin over the open installation space.

Clamping slide stroke vent:

- ④ To prevent a air buffer because of the clamping stroke, the venting is required over the bottom open installation space.

Using of several moduls:

By using several NSE-T3 138-K the pitch tolerance ± 0.015 mm need to be maintained.

⑤ All modules height matched to each other within ≤ 0.03 mm.

Control of the air blow-out / air purge function:

⑥ The blow-out function of the NSE-T3 138-K is connected via a screw-in connection M7 Id.Nr.: 9985037 at the bottom (Screw-in connection M7 is not included in delivery)

Anzahl der Module Quantity of moduls	mind. Schlauch-Nennweite minimum hose diameter
1	4 mm
2, 3, 4	6 mm
ab 5	8 mm

Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 mH					Tolerierung ISO 8015					Gewindetoleranzen DIN ISO 965-1				
Grenzabmasse fuer Laengenmaesse DIN ISO 2768					Oberflaechen DIN EN ISO 1302					Kanten DIN ISO 13715				
0.5 -6 30 -120 ±0.1					T1 mittel 120 -400 1000 -2000 ±0.5 ±0.8 ±1.2					Ra12.5 Ra3.2 Ra0.8 Ra0.4				
±0.1					±0.5 ±0.8 ±1.2					±0.1 ±0.05 ±0.5 ±0.3				
Verantwortliche Abteilung Entw. Stationaer		Technische Referenz Waescher, T.		Vertraulich - Alle Rechte vorbehalten gem. DIN ISO 16016. Weitergabe und Verwertung des Inhalts ohne schriftliche Zustimmung verboten.				Werkstoff -		Massstab 1:1				
Erstellt von Waescher, T.		Erstellt am 16.05.2017		Titel, zusätzlicher Titel Einbauzeichnung Teileinbau NSE-T3 138-K -								Dok.-Status Freigegeben GZ		
Geprüft von -		Geprüft am -										Kunden-Nr. -		
Freigegeben von -		Freigegeben am -										Ersetzt durch -		
				Mat.-Nr. 1313727				Ersatz fuer -		Aehnlich zu -				
				Zg.-Nr. 4 53225 00 2 50				version 0.4		Ausgabedatum 16.05.2017		Blattlgr. DIN A2		
										Spr. DE		Blatt 1/1		