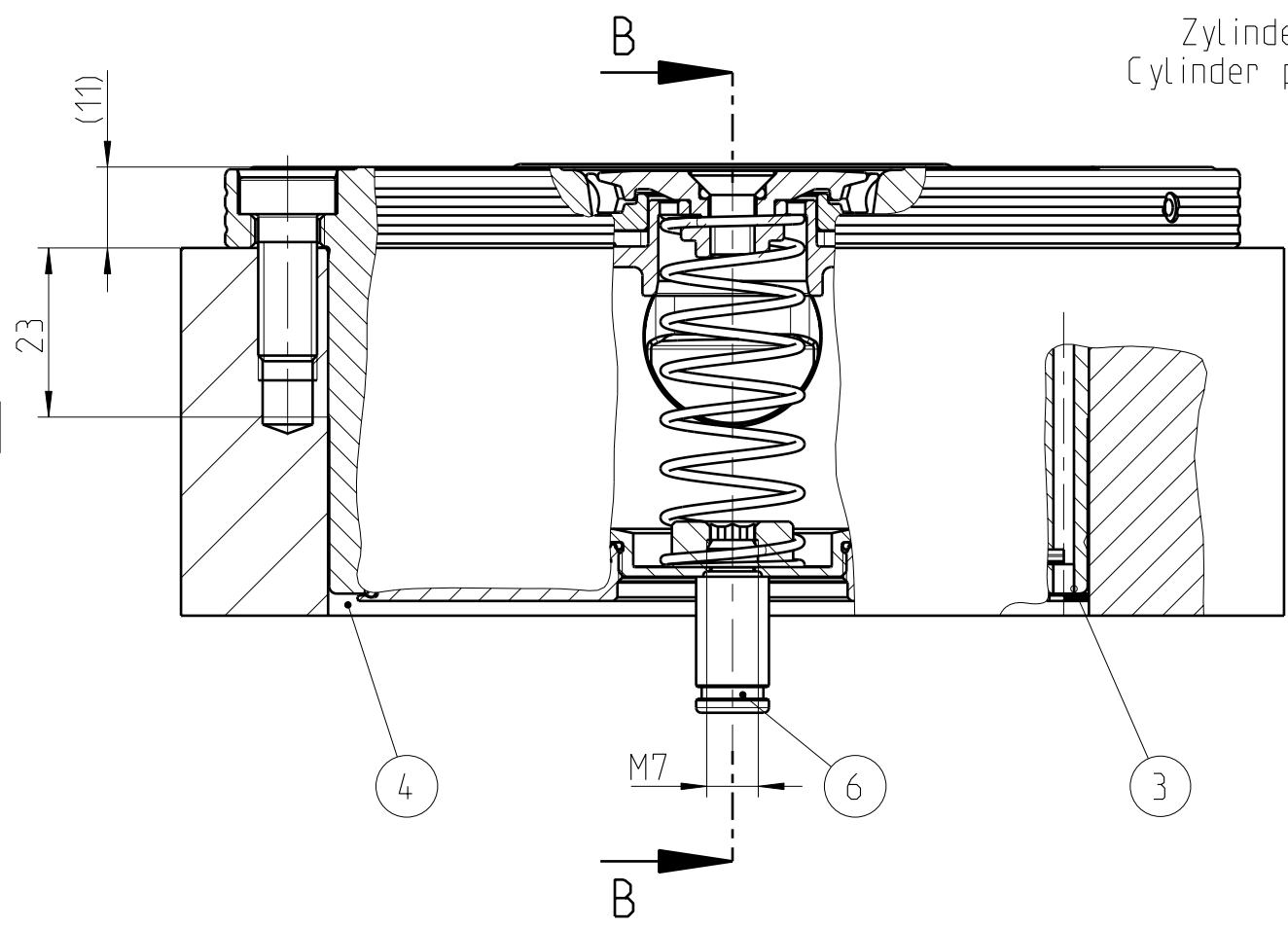
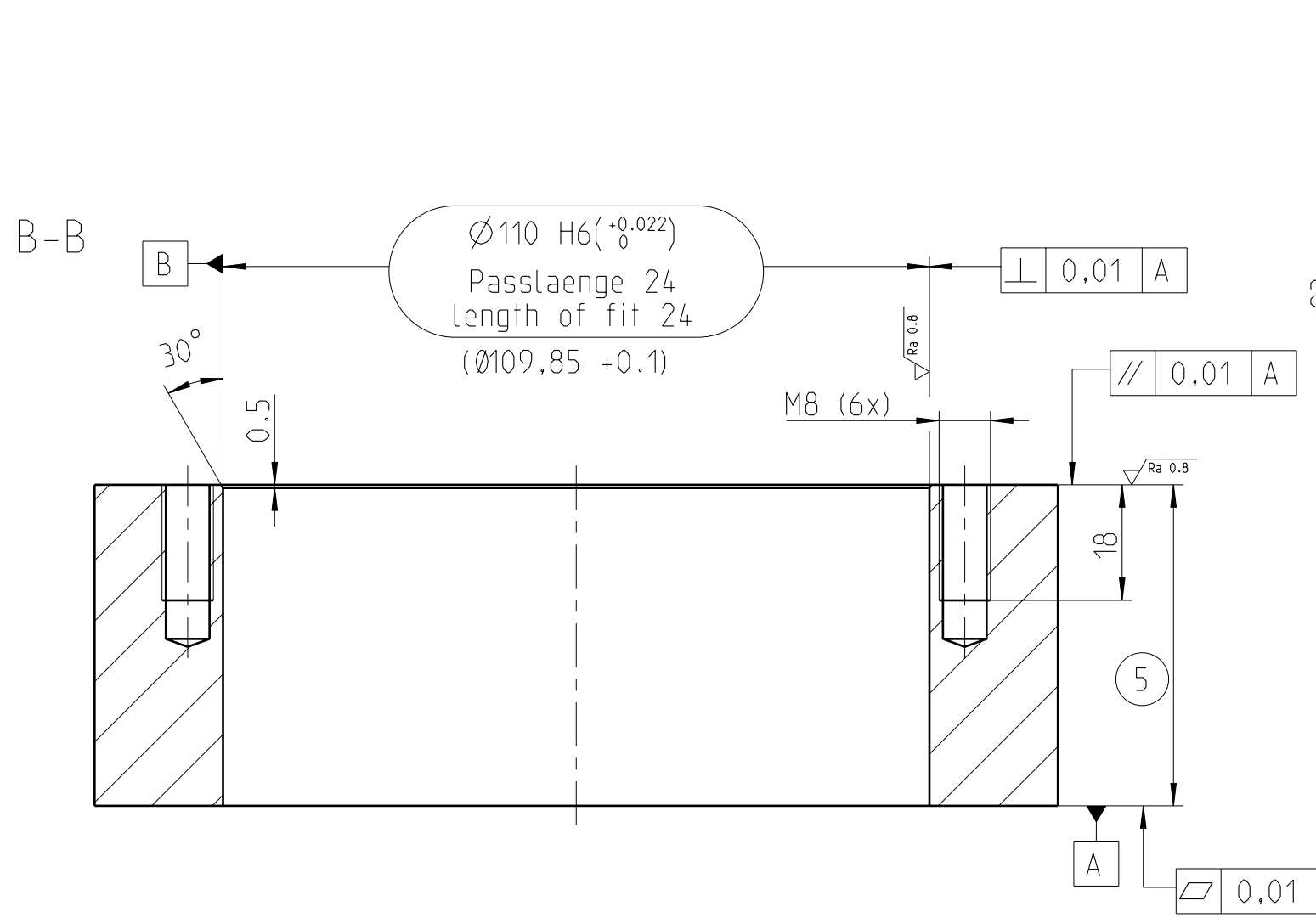


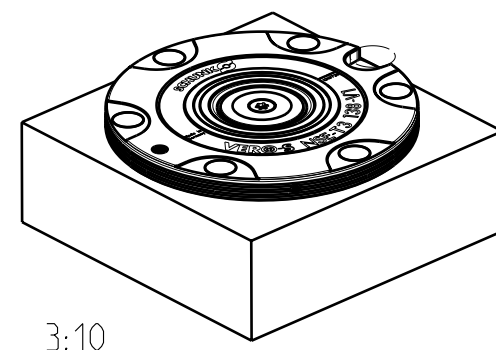


Zylinderstift zur Lageorientierung
Cylinder pin for position orientation

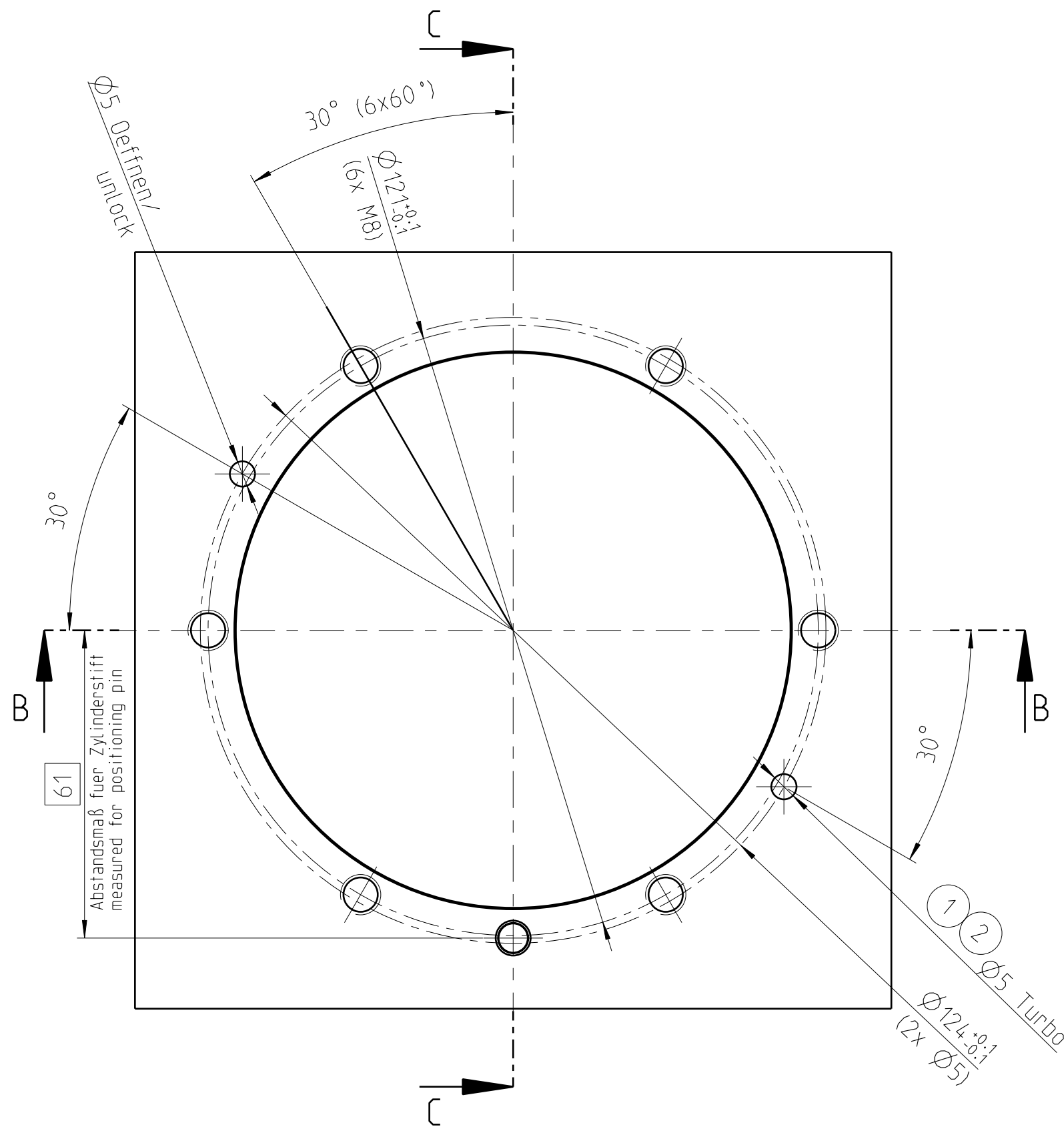
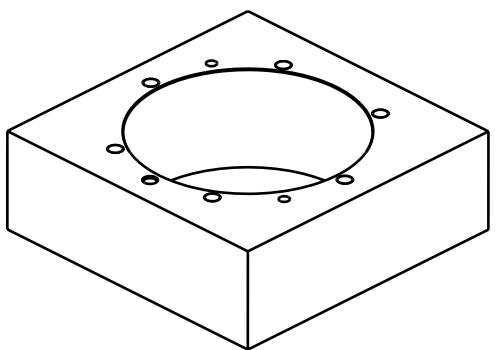
B-B

Kontrollmasse
A B C D E

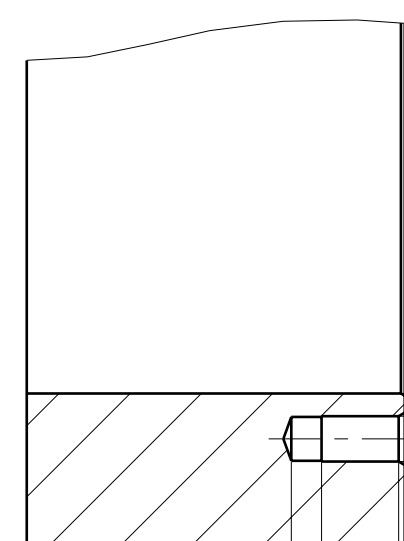
Aenderungen
Index u. Datum
Name



3:10



C-C



Hinweis:	Remark:
Entlueftung des Kolben: Bei der Betaetigung des NSE-T3 138-V1-K muss eine Entlueftung des Kolbenraums gewaehrleistet werden. Es gibt 3 Moeglichkeiten den Kolbenraum des NSE-T3 138-V1-K zu entlueften: ①Durch die Verwendung der Turbo- Funktion ②Durch Anschließen des Turbo- Anschlusses (ohne diesen jedoch zu verwenden) ③Durch Entfernen des bodenseitigen Gewindestifts an der Gehaeuseunterseite des NSE-T3 138-V1-K Um die Entlueftung des Kolbenraums zu gewaehrleisten, ist ein Anschluss ohne Sperrfunktion zu verwenden. ④kann die Entlueftung bei entferntem Gewindestift ueber den offenen Einbauraum vorgesehen werden.	Vent of the piston chamber: During the actuation of the NSE-T3 138-V1-K, the piston chamber need to be vent. There are 3 options to vent the piston chamber of the NSE-T3 138-V1-K: ①By using the turbo- function itself ②By connecting the turbo- connection (without using it) ③By removing the bottom threaded pin on the housing bottom of the NSE-T3 138-V1-K To maintain the vent of the piston chamber, you have to use a connector without lock function. ④he vent can be provided with remote threaded pin over the open installation space.
Entlueftung Spannschieberhub: ④Um beim Spannhub der Spannschieber des NSE-T3 138-V1-K ein Luftpolster zu verhindern, ist die Entlueftung ueber den bodenseitig offenen Einbauraum erforderlich.	Clamping slide stroke vent: ④To prevent a air buffer because of the clamping stroke, the venting is required over the bottom open installation space.
Verwendung von mehreren Modulen: Bei der Verwendung von mehreren NSE-T3 138-V1-K muss beim Stichmaß eine Toleranz von $\pm 0,015$ mm gewaehrleistet werden. ⑤Alle Module muessen hoechengleich $\leq 0,03$ mm sein.	Using of several moduls: By using several NSE-T3 138-V1-K the pitch tolerance $\pm 0,015$ mm need to be maintained. ⑤All modules height matched to each other within $\leq 0,03$ mm.
Ansteuerung Ausblasfunktion / Sperrluftfunktion: ⑥Die Ausblasfunktion des NSE3 138-V1-K wird ueber einen bodenseitigen Einschraubanschluss M7 Id.Nr.: 9985037 angeschlossen (Anschluss nicht im Lieferumfang enthalten)	Control of the air blow-out / air purge function: ⑥The blow-out function of the NSE-T3 138-V1-K is connected via a screw-in connection M7 Id.Nr.: 9985037 at the bottom (Screw-in connection M7 is not included in delivery)

Anzahl der Module Quantity of moduls	mind. Schlauch-Nennweite minimum hose diameter
1	4 mm
2, 3, 4	6 mm
ab 5	8 mm

Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 mH				Tolerierung ISO 8015				Gewindetoleranzen DIN ISO 965-1			
Grenzabmasse fuer Laengenmasse DIN ISO 2768 T1 mittel				Oberflaechen DIN EN ISO 1302				Kanten DIN ISO 13715			
0.5 -6	6 -30	30 -120	120 -400	400 -1000	1000 -2000	1000 -2000	1000 -2000	± 0.1	± 0.1	± 0.1	± 0.1
± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 1.2	± 1.2	± 0.05	± 0.05	± 0.05	± 0.05
Verantwortliche Abteilung Entw. Stationaer				Technische Referenz Waescher, T.				Vertraulich - Alle Rechte vorbehalten gem. DIN ISO 16016. Weitergabe und Verwertung des Inhalts ohne schriftliche Zustimmung verboten.			
Erstellt von Waescher, T.				Erstellt am 16.05.2017				Titel, zusätzlicher Titel Einbauzeichnung Teileinbau NSE-T3 138-V1-K			
Geprueft von Schraeder, P.				Geprueft am 16.05.2017				Dokumententart 50 Einbauzeichnung			
Freigegeben von -				Freigegeben am -				Kunden-Nr. -			
-				-				Ersetzt durch -			
-				-				Masse/kg ca. -			
-				-				Ersetzt fuer -			
-				-				Aehnlich zu -			
-				-				Zg.-Nr. 4 53227 00 2 50			
-				-				Ausgabedatum 16.05.2017			
-				-				Blattgr. DIN A2			
-				-				Spr. DE			
-				-				Blatt 1/1			



CD-Technik ISO729_KGE13_138_V1-K_EBZ_1E
CD-Photo ISO729_KGE13_138_V1-K_EBZ_1E
© 2017 Schunk & Co. KG