



Betreuer AD:	Alle
Betreuer ID:	Roland Böhm
Kunde:	Fischer/Precise
Auftragswert:	-
Branche:	Zerspanende Metallwaren

Anwendung

Spannen von Schleifstifte für das Innenrundscheifen. Die Schleifstifte werden in einer Tribosschnittstelle mit entsprechend hoher Rundlaufgenauigkeit gespannt. Der Schleifstifthalter wird über eine HJND-Schnittstelle in der Schleifspindel gespannt. Der rotationssymmetrisch ausgeführte Aufbau garantiert eine hohe Rundlaufgenauigkeit und ermöglicht Spindeldrehzahlen bis zu 120.000 1/min

Kundennutzen:

- Standzeiterhöhung des Schleifstiftkörpers.
- hohe Rundlaufgenauigkeiten
- Prozesssicheres Spannen. (Bewährte und bekannte TRIBOS-Technik)
- Flexibilität der Schnittstellen (HJND 16 – HJND 60)
- Senkung der Werkzeugkosten

Weitere mögliche Einsatzgebiete:

- Innenrundscheifen
- Koordinatenschleifmaschinen
- Maschinenhersteller (z.B. Studer, Junker, Danobat-Overbeck)
- Schleifspindelhersteller (z.B. Fischer, GMN, Heinz Fiege)
- Schleifstifthersteller (z.B. Meister –Abrasive, Tyrolit, Haefeli)