

Technisches Datenblatt: TANDEM KSP plus, KSP-LH plus, KSP-F plus

Seite 1 von 2

Funktionsbeschreibung:

Die Kraftumlenkung im Spanner erfolgt per Keilhakenprinzip und garantiert hohe Kraftübertragung. Der zwangsgeführte Zylinderkolben wird durch das Zuführen von Druckluft nach oben bzw. nach unten bewegt. Die über eine Schräge mit dem Futterkolben verbundenen Grundbacken bewegen sich dadurch nach außen bzw. nach innen.

Der doppelwirkende Zylinder sorgt damit für eine sichere Außen- oder Innenspannung von Werkstücken.



KSP plus

Merkmale	Beschreibung														
	KSP plus					KSP-LH plus					KSP-F plus				
	64	100	140	160	250	64	100	140	160	250	64	100	140	160	250
Betätigungsdruck max.	9 bar	9 bar	9 bar	9 bar	6 bar	9 bar	9 bar	9 bar	9 bar	6 bar	9 bar	9 bar	9 bar	9 bar	6 bar
Spannkraft*	4,5 kN	18 kN	30 kN	45 kN	55 kN	2,3 kN	8 kN	15 kN	20 kN	20 kN	4 kN	18 kN	30 kN	45 kN	55 kN
Gewicht [kg]	1,5 kg	4 kg	7,1 kg	11 kg	32 kg	1,5	4 kg	7,2 kg	11 kg	32 kg	1,5 kg	4 kg	7,1 kg	11 kg	32 kg
Wiederholgenauigkeit Spanner**	0,01 mm	0,01 mm	0,01 mm	0,02 mm	0,03 mm	0,01 mm	0,01 mm	0,01 mm	0,02 mm	0,03 mm	0,01 mm	0,01 mm	0,01 mm	0,02 mm	0,03 mm
Hub/Backe	2 mm	2 mm	3 mm	3 mm	5 mm	4 mm	6 mm	7 mm	8 mm	15 mm	4 mm	4 mm	6 mm	6 mm	10 mm
Luftverbrauch je Doppelhub	220 cm ³	1000 cm ³	2300 cm ³	3400 cm ³	9000 cm ³	260 cm ³	1000 cm ³	2300 cm ³	3400 cm ³	9000 cm ³	220 cm ³	1000 cm ³	2300 cm ³	3400 cm ³	9000 cm ³
Schließ-/Öffnungszeit (bis max. Druckaufbau)	0,1 s	0,2 s	0,3 s	0,4 s	1 s	0,1 s	0,2 s	0,3 s	0,4 s	1 s	0,1 s	0,2 s	0,3 s	0,4 s	1 s
Abstand »H«*	10 mm	16 mm	20 mm	25 mm	40 mm	10 mm	16 mm	20 mm	25 mm	40 mm	10 mm	16 mm	20 mm	25 mm	40 mm
Max. Backenhöhe	60 mm	60 mm	60 mm	60 mm	150 mm	120 mm	150 mm	120 mm	200 mm	500 mm	60 mm	60 mm	60 mm	60 mm	150 mm

* Spannkraft ist die arithmetische Summe der an den Spannbacken auftretenden Einzelkräfte im Abstand »H« bei Maximaldruck, verläuft linear zu Betätigungsdruck.

** Streuung der Endlage bei 100 aufeinanderfolgenden Hübten.

Erstellt: A. Häberle

Änderungsstand: 03 / 25.07.2019

Geprüft und genehmigt: A. Koch

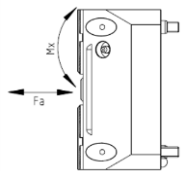
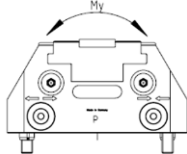
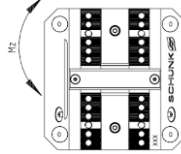
Technisches Datenblatt: TANDEM KSP plus, KSP-LH plus, KSP-F plus

Seite 2 von 2

2 integrierte Backenschnittstellen	Spitzverzahnung und Kreuzversatz und Backenwechselmodul (BWM)
Definition Spanner nach MRL 2006/42/EG	Unvollständige Maschine
Bauform	Einteiliger rechteckiger Grundkörper
Genauigkeit zur Spannmitte	Z-Variante: ± 0.01 Passschrauben: $\pm 0,02$ Spannhülse: ± 0.04
Ansteuerung	Wahlweise seitlich oder bodenseitig

Geringe Spaltmaße	Vermindert das Eindringen von Staub und Spänen in den Spanner
PL (Performance Level)	Wird nicht zur Verfügung gestellt, da kein Sicherheitsbauteil
Anwendung bewährter und grundlegender Sicherheitsprinzipien nach DIN 13849-2 Anhang A	Wird umgesetzt, z.B. Anwendung geeigneter Werkstoffe und Herstellverfahren, ordnungsgemäße Dimensionierung etc.
Optional	Incl. Backenhubabfrage

Maximale Belastung des Spanners

Baugröße						
	Mx	My	Mz	Fa		
64	75 Nm	75 Nm	75 Nm	2000 N		
100, (BWM)	250 Nm, (auf Anfrage)	250 Nm, (auf Anfrage)	250 Nm, (auf Anfrage)	5000 N, (auf Anfrage)		
140, (BWM)	400 Nm, (auf Anfrage)	400 Nm, (auf Anfrage)	400 Nm, (auf Anfrage)	8000 N, (auf Anfrage)		
160, (BWM)	500 Nm, (auf Anfrage)	500 Nm, (auf Anfrage)	500 Nm, (auf Anfrage)	10000 N, (auf Anfrage)		
250, (BWM)	1200 Nm, (auf Anfrage)	1200 Nm, (auf Anfrage)	1200 Nm, (auf Anfrage)	20000 N, (auf Anfrage)		