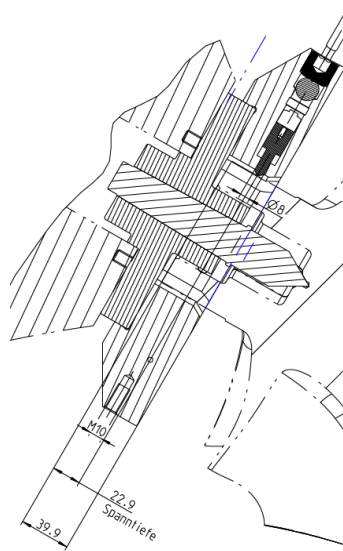


Hydraulische Ausgleichsspannvorrichtung für wellenförmige Bauteile



2018/09 Zersp. Metallbearbeitung
2018/09 Drehen / Fräsen

Betreuer AD:	Harald Häuffele
Betreuer ID:	Fabian Eiße
Kunde:	MAN
Auftragswert:	ca. 6500,- Stück
Branche:	Automotive

Anwendung

Bearbeitung von Turbinenläufern zwischen Spitzen.

Die Drehmomentübertragung erfolgt über einen Hilfsbund, der durch die Vorbearbeitung nicht zu den Zentren läuft.

Kundennutzen:

- Durch die ausgleichende Spannung wird das Werkstück nicht aus dem Zentrum gedrückt und ist somit nicht überbestimmt
- Durch die ausgleichende Spannung wird eine prozesssichere Bearbeitung ermöglicht.

Funktion

Die Vorrichtung wird auf das vorhandene Spannfutter aufgeschraubt. Im Zentrum sitzt eine feste Spitze. Radial angeordnet befinden sich 3 Spannsitzen, die hydraulisch miteinander verbunden sind. Wird die Vorrichtung nun manuell betätigt und dabei die Betätigungsschraube auf Block geschraubt, drücken sich die Spannsitzen formschlüssig in das Werkstück ein, ohne dieses jedoch aus dem Zentrum zu drücken (Funktionsprinzip wie hydraulische Pendelbacke).

Weitere mögliche Einsatzgebiete:

- Überall, wo eine ausgleichende Spannung erforderlich ist
- Auch im stationären Bereich oder in der Automation einsetzbar