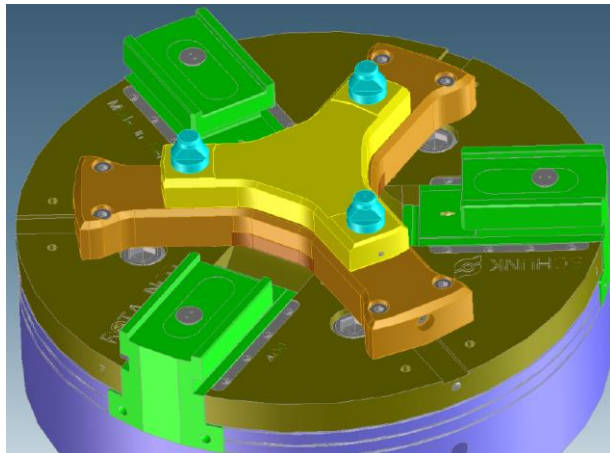


Anlagestern mit Hydrodehn-Schnittstelle



2018/09 Zersp. Metallbearbeitung
2018/09 Drehen / Fräsen



Betreuer ID: Fabian Eiße
Kunde: Internes Projekt
Preis: Grundstern ca. 5000€
Wechselstern ca. 1500€/Stück
Branche: Automotive

Anwendung

Bearbeitung eines größeren Teilespektrums unterschiedlicher Werkstücke in kleineren Losgrößen.

Kundennutzen:

- Steigerung der Effizienz der Werkzeugmaschine
- Nahezu wartungsfrei im Gegensatz zur seitherigen, mechanischen Lösung

Funktion

Der Anlagestern ist 2-teilig ausgeführt und besteht aus einem Grundstern, fest auf dem Futter verschraubt und dem eigentlichen Anlagestern, der je nach zu bearbeitendem Werkstück gewechselt wird. Im Grundstern ist eine Schnittstelle, ähnlich einem Dehnspannfutter integriert, die über eine radial angeordnete Schraube betätigt wird.

Weitere mögliche Einsatzgebiete:

- Überall, wo eine separate Axialanlage erforderlich ist.

