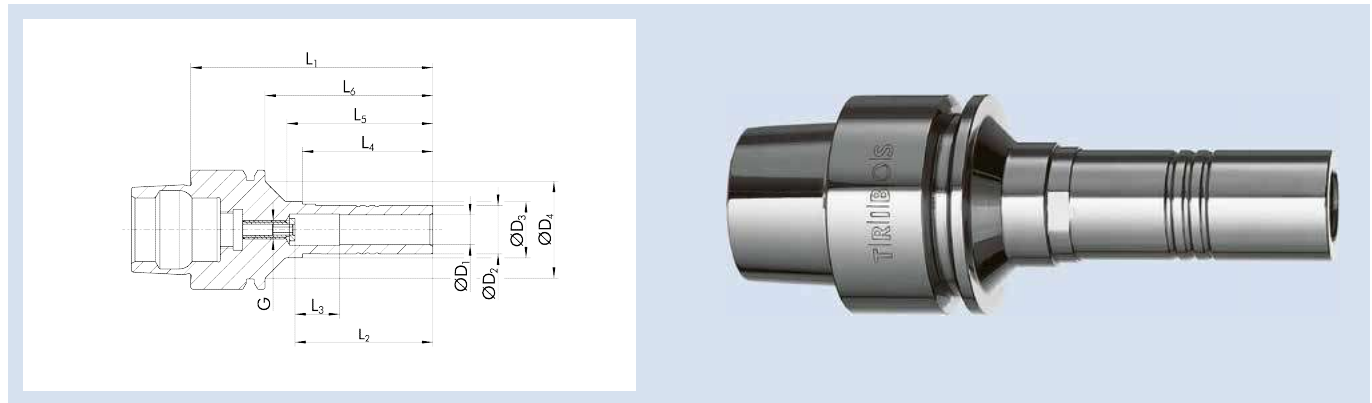


## TRIBOS-S HSK-E 32



### Technische Daten | *Technical data*

| ID      | D <sub>1</sub> | D <sub>2</sub> | D <sub>3</sub> | D <sub>4</sub> | L <sub>1</sub> | L <sub>2</sub> | L <sub>3</sub> | L <sub>4</sub> | L <sub>5</sub> | L <sub>6</sub> | G     | M <sub>min</sub> | Gewicht<br>Weight | SRE-ID  |
|---------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-------|------------------|-------------------|---------|
|         | [mm]           | [mm]           | [mm]           | [mm]           | [mm]           | [mm]           | [mm]           | [mm]           | [mm]           | [mm]           |       | [Nm]             | [kg]              |         |
| 0205261 | 6              | 9.9            | 13.1           | 26             | 65             | 37             | 10             | 35             | 38.2           | 45             | M5    | 5                | 0.25              | 0201972 |
| 0205262 | 8              | 13             | 15.1           | 26             | 65             | 37             | 10             | 35             | 39.2           | 45             | M5    | 12               | 0.25              | 0201973 |
| 0205263 | 10             | 16             | 18.1           | 26             | 70             | 42             | 10             | 40             | 45.7           | 50             | M5    | 20               | 0.25              | 0201974 |
| 0205264 | 12             | 19             | 21.1           | 26             | 75             | 47             | 10             | 45             | 52.2           | 55             | M5    | 30               | 0.25              | 0201975 |
| 0205265 | 16             | 25             | 26.2           |                | 80             | 45             | 10             | 45             | 60             |                | M10x1 | 70               | 0.25              | 0201977 |

### Ausführung

Optimal für die leichte Zerspanung – Radialkräfte beachten  
Rotationssymmetrische Bauweise

### Rundlaufgenauigkeit

< 0,003 mm bei 2,5 x D

### Wuchtgüte

G2,5 bei 25.000 min<sup>-1</sup> oder U<sub>max</sub> < 1 gmm

### Werkzeugschaftqualität

h6

### Datenträger

Bohrung für Datenträger optional

### Werkzeughalterwechsel

Für automatischen Werkzeughalterwechsel

### Kühlmittelzufuhr

Inklusive Gewinde für Kühlmittelrohranschluss

### Längenverstellerschraube

Mit Einstellschraube zur axialen Längenverstellung

### Individuell

Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

### CAD-Daten

Zeichnungen nach DIN SPEC 69874 unter [schunk.com](http://schunk.com), für mehr Informationen bitte an [cad.cax.daten@de.schunk.com](mailto:cad.cax.daten@de.schunk.com) wenden

### Version

Optimum for light metal-cutting operations – consider the radial forces  
Rotationally symmetrical design

### Run-out accuracy

< 0.003 mm at 2.5 x D

### Balancing grade

G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm

### Tool shank quality

h6

### Data carrier

Bore for data carrier as an option

### Toolholder changes

For automatic toolholder changes

### Coolant supply

With thread for coolant tube

### Length adjustment screw

With set-screw for axial length adjustment

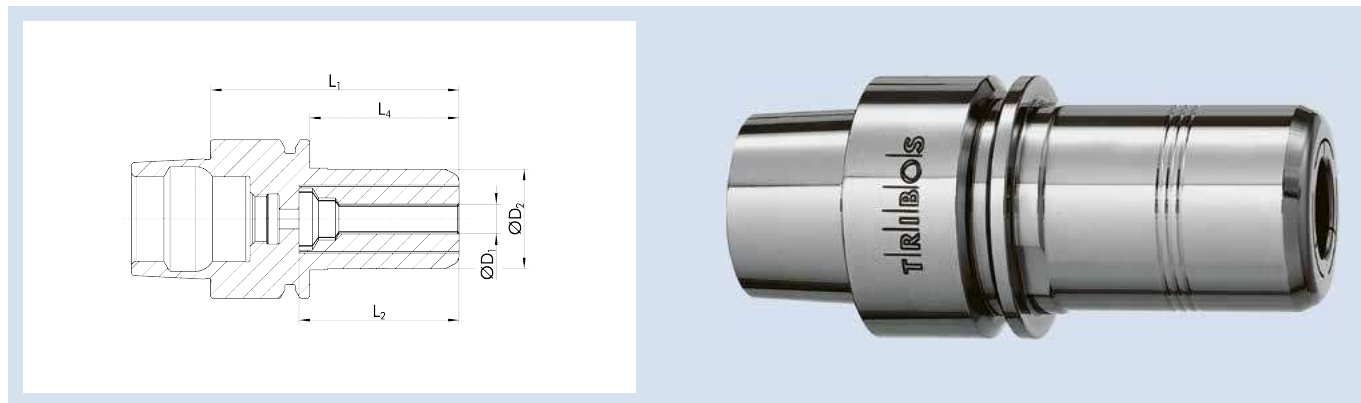
### Individual

Additional sizes and customized designs are available upon request

### CAD data

Drawings according to DIN SPEC 69874 at [schunk.com](http://schunk.com); for more information please contact [cad.cax.daten@de.schunk.com](mailto:cad.cax.daten@de.schunk.com)

## TRIBOS-RM HSK-E 32



### Technische Daten | Technical data

| ID      | D <sub>1</sub><br>[mm]/[inch] | D <sub>2</sub><br>[mm] | L <sub>1</sub><br>[mm] | L <sub>2</sub><br>[mm] | L <sub>4</sub><br>[mm] | M <sub>min</sub><br>[Nm] | Gewicht<br>Weight<br>[kg] | SRE-ID  |
|---------|-------------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|--------------------------|---------------------------|---------|
| 0226000 | 3                             | 20                     | 50                     | 32                     | 30                     | 3                        | 0.25                      | 0201892 |
| 0226001 | 4                             | 20                     | 50                     | 32                     | 30                     | 4                        | 0.25                      | 0201892 |
| 0226002 | 5                             | 20                     | 50                     | 32                     | 30                     | 6                        | 0.25                      | 0201892 |
| 0226003 | 6                             | 20                     | 50                     | 32                     | 30                     | 10                       | 0.25                      | 0201892 |
| 0226004 | 8                             | 20                     | 50                     | 32                     | 30                     | 15                       | 0.25                      | 0201892 |
| 0226005 | 10                            | 20                     | 50                     | 32                     | 30                     | 20                       | 0.25                      | 0201892 |
| 0226006 | 12                            | 20                     | 50                     | 32                     | 30                     | 20                       | 0.25                      | 0201892 |
| 0215015 | 1/8"                          | 20                     | 50                     | 32                     | 30                     | 3                        | 0.25                      | 0201892 |

### Ausführung

Sehr stabile Bauweise für schnelles und genaues Arbeiten  
Rotationssymmetrische Bauweise

### Rundlaufgenauigkeit

≤ 0,003 mm bei 2,5 x D

### Wuchtgüte

G2,5 bei 25.000 min<sup>-1</sup> oder U<sub>max</sub> < 1 gmm

### Werkzeugschaftqualität

h6

### Datenträger

Bohrung für Datenträger optional

### Werkzeughalterwechsel

Für automatischen Werkzeughalterwechsel

### Kühlmittelzufuhr

Inklusive Gewinde für Kühlmittelrohranschluss

### Längenverstellechraube

Ohne Einstellschraube zur axialen Längenverstellung

### Individuell

Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

### CAD-Daten

Zeichnungen nach DIN SPEC 69874 unter schunk.com, für mehr Informationen bitte an cad.cax.daten@de.schunk.com wenden

### Version

Very stable design for fast and precise work  
Rotationally symmetrical design

### Run-out accuracy

≤ 0.003 mm at 2.5 x D

### Balancing grade

G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm

### Tool shank quality

h6

### Data carrier

Bore for data carrier as an option

### Toolholder changes

For automatic toolholder changes

### Coolant supply

With thread for coolant tube

### Length adjustment screw

Without set-screw for axial length adjustment

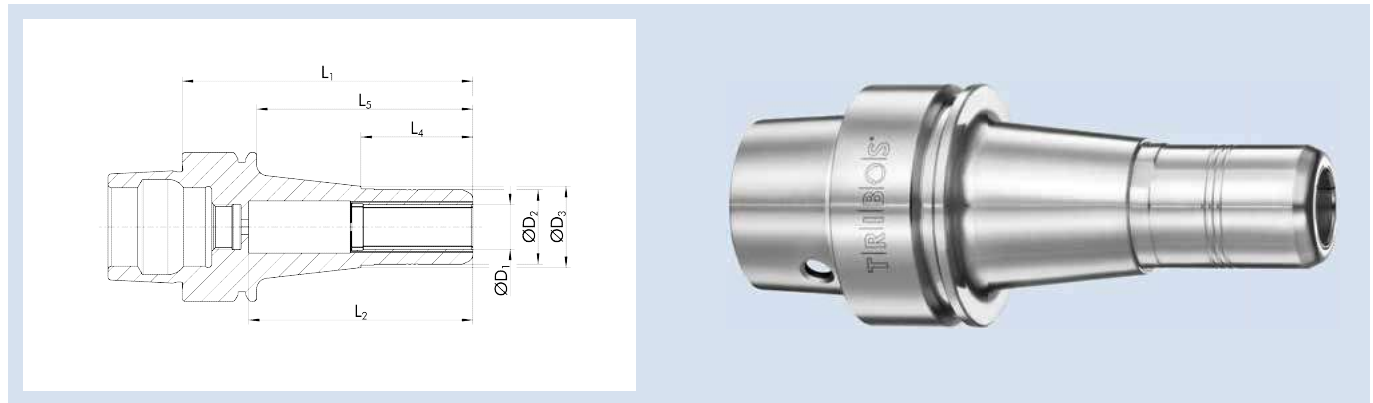
### Individual

Additional sizes and customized designs are available upon request

### CAD data

Drawings according to DIN SPEC 69874 at schunk.com; for more information please contact cad.cax.daten@de.schunk.com

## TRIBOS-RM HSK-E 32 L<sub>1</sub>=78



### Technische Daten | *Technical data*

| ID      | D <sub>1</sub> | D <sub>2</sub> | D <sub>3</sub> | L <sub>1</sub> | L <sub>2</sub> | L <sub>4</sub> | L <sub>5</sub> | M <sub>min</sub> | Gewicht<br>Weight | SRE-ID  |
|---------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|------------------|-------------------|---------|
|         | [mm]           | [mm]           | [mm]           | [mm]           | [mm]           | [mm]           | [mm]           | [Nm]             | [kg]              |         |
| 0226007 | 12             | 20             | 21.5           | 78             | 60.2           | 30             | 58             | 20               | 0.35              | 0201892 |

#### Ausführung

Sehr stabile Bauweise für schnelles und genaues Arbeiten  
Rotationssymmetrische Bauweise

#### Rundlaufgenauigkeit

≤ 0,006 mm bei 2,5 x D

#### Wuchtgüte

G2,5 bei 25.000 min<sup>-1</sup> oder U<sub>max</sub> < 1 gmm

#### Werkzeugschaftqualität

h6

#### Zwischenbüchsen

Weitere Schaftdurchmesser sind über Zwischenbüchsen spannbar

#### Datenträger

Bohrung für Datenträger optional

#### Werkzeughalterwechsel

Für automatischen Werkzeughalterwechsel

#### Kühlmittelzufuhr

Inklusive Gewinde für Kühlmittelrohranschluss

#### Längenverstellungsschraube

Ohne Einstellschraube zur axialen Längenverstellung

#### Individuell

Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

#### CAD-Daten

Zeichnungen nach DIN SPEC 69874 unter [schunk.com](http://schunk.com), für mehr Informationen bitte an [cad.cax.daten@de.schunk.com](mailto:cad.cax.daten@de.schunk.com) wenden

#### Version

Very stable design for fast and precise work  
Rotationally symmetrical design

#### Run-out accuracy

≤ 0.006 mm at 2.5 x D

#### Balancing grade

G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm

#### Tool shank quality

h6

#### Intermediate sleeves

Additional shank diameters can be clamped using intermediate sleeves

#### Data carrier

Bore for data carrier as an option

#### Toolholder changes

For automatic toolholder changes

#### Coolant supply

With thread for coolant tube

#### Length adjustment screw

Without set-screw for axial length adjustment

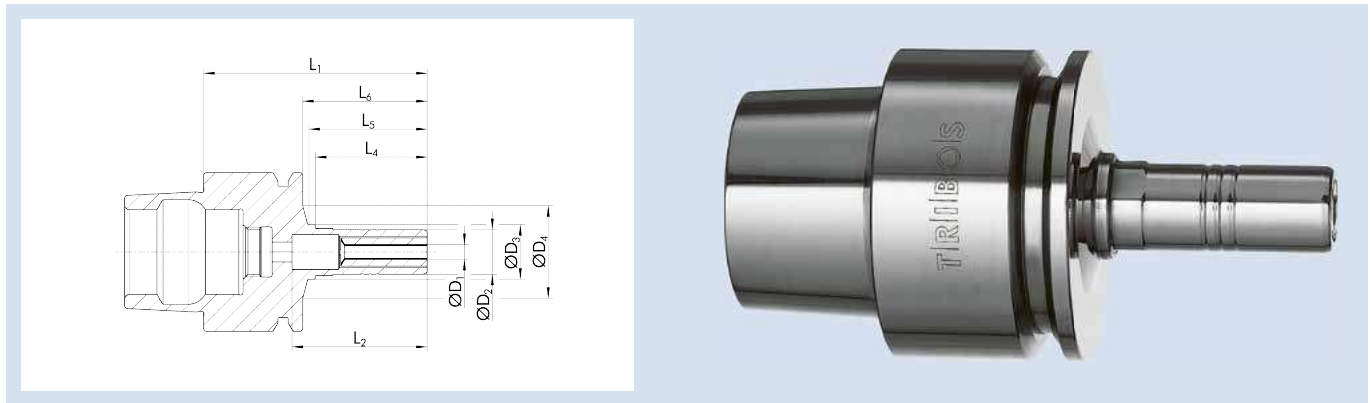
#### Individual

Additional sizes and customized designs are available upon request

#### CAD data

Drawings according to DIN SPEC 69874 at [schunk.com](http://schunk.com); for more information please contact [cad.cax.daten@de.schunk.com](mailto:cad.cax.daten@de.schunk.com)

TRIBOS-M HSK-E 32



Technische Daten | Technical data

| ID       | D <sub>1</sub> | D <sub>2</sub> | D <sub>3</sub> | D <sub>4</sub> | L <sub>1</sub> | L <sub>2</sub> | L <sub>4</sub> | L <sub>5</sub> | L <sub>6</sub> | M <sub>min</sub> | Gewicht<br>Weight | SRE-ID  |
|----------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|------------------|-------------------|---------|
|          | [mm]           | [mm]           | [mm]           | [mm]           | [mm]           | [mm]           | [mm]           | [mm]           | [mm]           | [Nm]             | [kg]              |         |
| 0225705  | 0.5            | 9              | 11             | 18.8           | 45             | 27.2           | 22.5           | 23.4           | 25             |                  | 0.13              | 0201971 |
| 0225760  | 1              | 9              | 11             | 18.8           | 45             | 27.2           | 22.5           | 23.4           | 25             |                  | 0.13              | 0201971 |
| 0225715  | 1.5            | 9              | 11             | 18.8           | 45             | 27.2           | 22.5           | 23.4           | 25             |                  | 0.13              | 0201971 |
| 0225761  | 2              | 9              | 11             | 18.8           | 45             | 27.2           | 22.5           | 23.4           | 25             | 1                | 0.13              | 0201971 |
| 0225725  | 2.5            | 9              | 11             | 18.8           | 45             | 27.2           | 22.5           | 23.4           | 25             | 1.25             | 0.13              | 0201971 |
| 0225762  | 3              | 9              | 11             | 18.8           | 45             | 27.2           | 22.5           | 23.4           | 25             | 1.5              | 0.13              | 0201971 |
| 0225735  | 3.5            | 9              | 11             | 18.8           | 45             | 27.2           | 22.5           | 23.4           | 25             | 2                | 0.13              | 0201971 |
| 0225763  | 4              | 9              | 11             | 18.8           | 45             | 27.2           | 22.5           | 23.4           | 25             | 2.5              | 0.13              | 0201971 |
| 0225745  | 4.5            | 9              | 11             | 18.8           | 45             | 27.2           | 22.5           | 23.4           | 25             | 3                | 0.13              | 0201971 |
| 0225764  | 5              | 9              | 11             | 18.8           | 45             | 27.2           | 22.5           | 23.4           | 25             | 3.5              | 0.13              | 0201971 |
| 0225765* | 6              | 9              | 11             | 18.8           | 45             | 27.2           | 22.5           | 23.4           | 25             | 4.5              | 0.13              | 0201971 |

\* Für Ø 6 mm ist die Rundlaufgenauigkeit ≤ 0,005 mm bei 2,5 x D

\* For Ø 6 mm, the run-out accuracy amounts to ≤ 0.005 mm at an unclamped length of 2.5 x D

**Ausführung**

Optimal für die leichte Zerspanung – Radialkräfte beachten  
Rotationssymmetrische Bauweise

**Rundlaufgenauigkeit**

≤ 0,003 mm bei 2,5 x D

**Wuchtgüte**

G2,5 bei 25.000 min<sup>-1</sup> oder U<sub>max</sub> < 1 gmm

**Werkzeugschaftqualität**

h6

**Datenträger**

Bohrung für Datenträger optional

**Werkzeughalterwechsel**

Für automatischen Werkzeughalterwechsel

**Kühlmittelzufuhr**

Inklusive Gewinde für Kühlmittelrohranschluss

**Längenverstellechraube**

Ohne Einstellschraube zur axialen Längenverstellung

**CAD-Daten**

Zeichnungen nach DIN SPEC 69874 unter schunk.com, für mehr Informationen bitte an cad.cax.daten@de.schunk.com wenden

**Version**

Optimum for light metal-cutting operations – consider the radial forces  
Rotationally symmetrical design

**Run-out accuracy**

≤ 0.003 mm at 2.5 x D

**Balancing grade**

G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm

**Tool shank quality**

h6

**Data carrier**

Bore for data carrier as an option

**Toolholder changes**

For automatic toolholder changes

**Coolant supply**

With thread for coolant tube

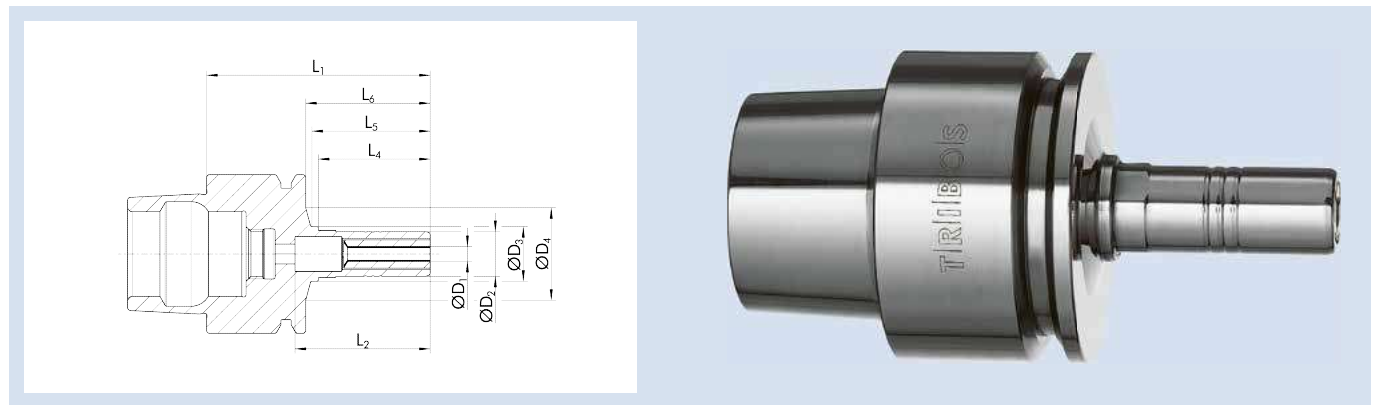
**Length adjustment screw**

Without set-screw for axial length adjustment

**CAD data**

Drawings according to DIN SPEC 69874 at schunk.com; for more information please contact cad.cax.daten@de.schunk.com

## TRIBOS-M HSK-E 32



### Technische Daten | *Technical data*

| ID      | D <sub>1</sub> | D <sub>2</sub> | D <sub>3</sub> | D <sub>4</sub> | L <sub>1</sub> | L <sub>2</sub> | L <sub>4</sub> | L <sub>5</sub> | L <sub>6</sub> | M <sub>min</sub> | Gewicht<br>Weight | SRE-ID  |
|---------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|------------------|-------------------|---------|
|         | [inch]         | [mm]           | [mm]           | [mm]           | [mm]           | [mm]           | [mm]           | [mm]           | [mm]           | [Nm]             | [kg]              |         |
| 0225766 | 1/8"           | 9              | 11             | 18.8           | 45             | 27.2           | 22.5           | 23.4           | 25             | 1.5              | 0.13              | 0201971 |

#### Ausführung

Optimal für die leichte Zerspanung – Radialkräfte beachten  
Rotationssymmetrische Bauweise

#### Rundlaufgenauigkeit

≤ 0,003 mm bei 2,5 x D

#### Wuchtgüte

G2,5 bei 25.000 min<sup>-1</sup> oder U<sub>max</sub> < 1 gmm

#### Werkzeugschaftqualität

h6

#### Datenträger

Bohrung für Datenträger optional

#### Werkzeughalterwechsel

Für automatischen Werkzeughalterwechsel

#### Kühlmittelzufuhr

Inklusive Gewinde für Kühlmittelrohranschluss

#### Längenverstellungsschraube

Ohne Einstellschraube zur axialen Längenverstellung

#### Individuell

Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

#### CAD-Daten

Zeichnungen nach DIN SPEC 69874 unter [schunk.com](http://schunk.com), für mehr Informationen bitte an [cad.cax.daten@de.schunk.com](mailto:cad.cax.daten@de.schunk.com) wenden

#### Version

Optimum for light metal-cutting operations – consider the radial forces  
Rotationally symmetrical design

#### Run-out accuracy

≤ 0.003 mm at 2.5 x D

#### Balancing grade

G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm

#### Tool shank quality

h6

#### Data carrier

Bore for data carrier as an option

#### Toolholder changes

For automatic toolholder changes

#### Coolant supply

With thread for coolant tube

#### Length adjustment screw

Without set-screw for axial length adjustment

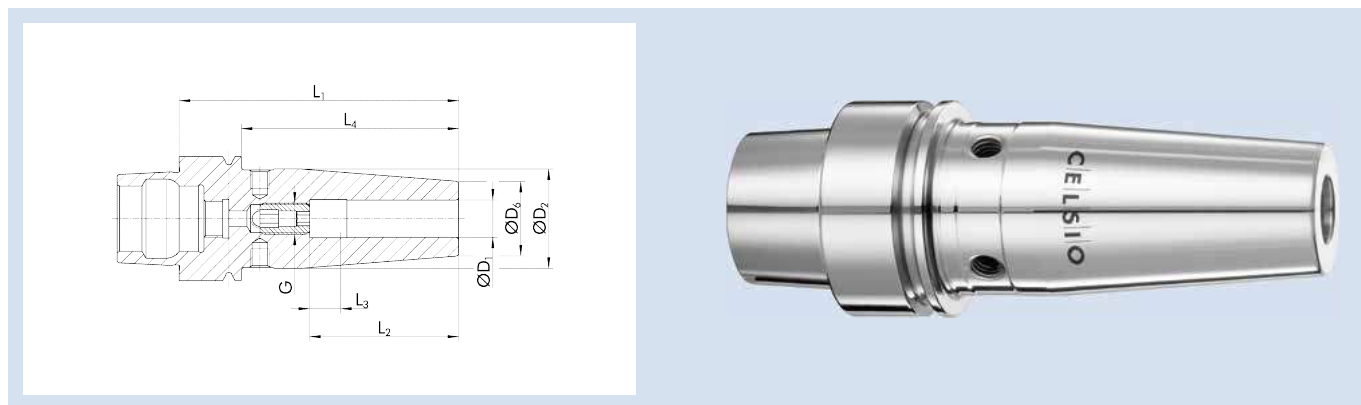
#### Individual

Additional sizes and customized designs are available upon request

#### CAD data

Drawings according to DIN SPEC 69874 at [schunk.com](http://schunk.com); for more information please contact [cad.cax.daten@de.schunk.com](mailto:cad.cax.daten@de.schunk.com)

CELSIO HSK-E 32



Technische Daten | Technical data

| ID      | D <sub>1</sub> | D <sub>2</sub> | D <sub>6</sub> | L <sub>1</sub> | L <sub>2</sub> | L <sub>3</sub> | L <sub>4</sub> | G    | M <sub>min</sub> | Gewicht<br>Weight |
|---------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|------|------------------|-------------------|
|         | [mm]           | [mm]           | [mm]           | [mm]           | [mm]           | [mm]           | [mm]           |      | [Nm]             | [kg]              |
| 0210140 | 3              | 17             | 12             | 60             |                |                | 40             |      | 4                | 0.1               |
| 0210141 | 4              | 17             | 12             | 60             |                |                | 40             |      | 6                | 0.1               |
| 0210142 | 5              | 17             | 12             | 60             |                |                | 40             |      | 8                | 0.1               |
| 0208290 | 6              | 27             | 21             | 70             | 37             | 10             | 50             | M5   | 20               | 0.3               |
| 0208291 | 8              | 27             | 21             | 70             | 37             | 10             | 50             | M6   | 52               | 0.3               |
| 0208292 | 10             | 32             | 24             | 80             | 42             | 10             | 60             | M8x1 | 70               | 0.4               |

**Rundlaufgenauigkeit**

≤ 0,003 mm gemessen in der Spannbohrung

**Wuchtgüte**

G2,5 bei 25.000 min<sup>-1</sup> oder U<sub>max</sub> < 1 gmm

**Werkzeugschaftqualität**

h6

**Datenträger**

Bohrung für Datenträger optional

**Werkzeughalterwechsel**

Für automatischen Werkzeughalterwechsel

**Längenverstellungsschraube**

Mit Einstellschraube zur axialen Längenverstellung (außer Ø 3, Ø 4 und Ø 5)

**Wuchtschraube**

Mit Gewinde für Wuchtschrauben (außer Ø 3, Ø 4 und Ø 5)

**Individuell**

Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

**Run-out accuracy**

≤ 0.003 mm measured in the clamping bore

**Balancing grade**

G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm

**Tool shank quality**

h6

**Data carrier**

Bore for data carrier as an option

**Toolholder changes**

For automatic toolholder changes

**Length adjustment screw**

With set-screw for axial length adjustment (except Ø 3, Ø 4 and Ø 5)

**Balancing screw**

With thread for balancing screws (except Ø 3, Ø 4 and Ø 5)

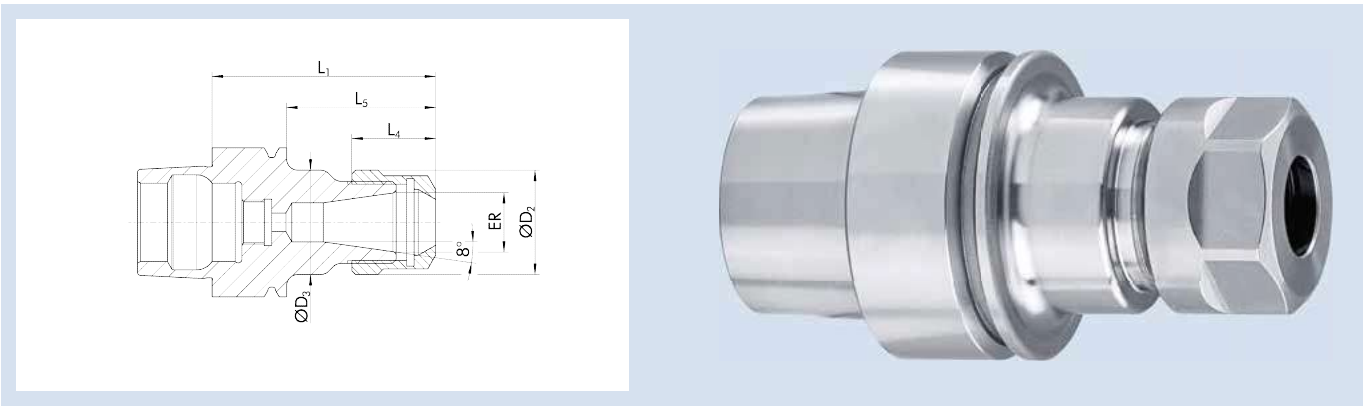
**Individual**

Additional sizes and customized designs are available upon request

# HSK-E 32 | DIN 69893-5

ER Spannzangenfutter | ER Collet Chucks

## ER HSK-E 32



### Technische Daten | Technical data

| ID      | ER    | Spannbereich D <sub>1</sub><br>Clamping range<br>D <sub>1</sub><br>[mm] | D <sub>2</sub><br>[mm] | D <sub>3</sub><br>[mm] | L <sub>1</sub><br>[mm] | L <sub>4</sub><br>[mm] | L <sub>5</sub><br>[mm] | G       | Gewicht<br>Weight<br>[kg] |
|---------|-------|-------------------------------------------------------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|---------|---------------------------|
| 1357874 | ER 16 | 1 – 10                                                                  | 28                     | 28                     | 80                     | 17.5                   | 60                     | M11x1   | 0.34                      |
| 1357876 | ER 25 | 1 – 16                                                                  | 42                     | 42                     | 80                     | 20                     | 60                     | M18x1.5 | 0.36                      |

#### Rundlaufgenauigkeit

≤ 0,008 mm bei 2,5 x D

#### Wuchtgüte

G2,5 bei 25.000 min<sup>-1</sup> oder U<sub>max</sub> < 1 gmm

#### Datenträger

Bohrung für Datenträger optional

#### Werkzeughalterwechsel

Für automatischen Werkzeughalterwechsel

#### Längenverstelle schraube

Mit Gewinde für eine Einstellschraube zur axialen Längenverstellung, aber ohne Einstellschraube

#### Lieferumfang

Inklusive Spannmutter

#### Individuell

Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

#### Run-out accuracy

≤ 0.008 mm at 2.5 x D

#### Balancing grade

G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm

#### Data carrier

Bore for data carrier as an option

#### Toolholder changes

For automatic toolholder changes

#### Length adjustment screw

With thread for an adjustment screw for axial length adjustment, but without adjustment screw

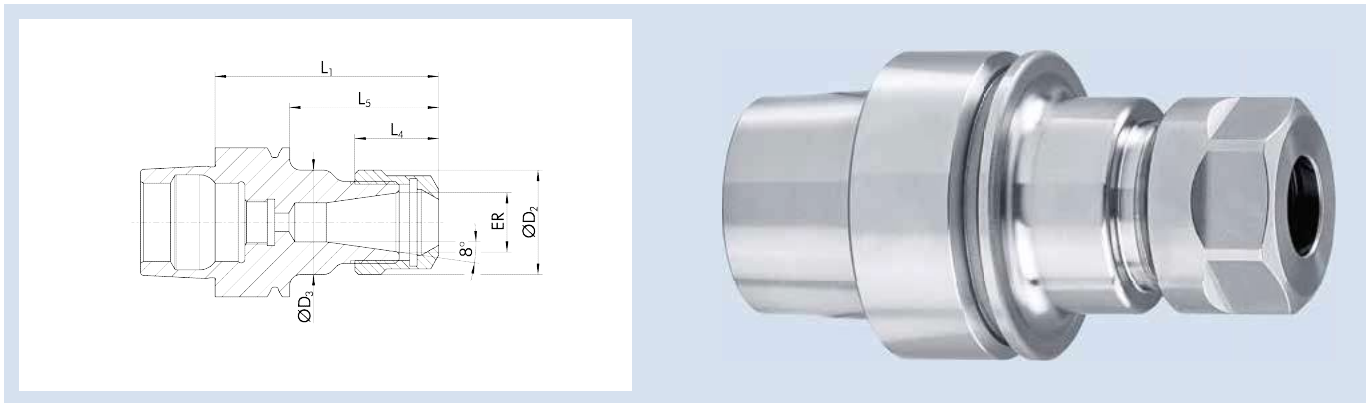
#### Scope of delivery

Includes clamping nut

#### Individual

Additional sizes and customized designs are available upon request

## ER HSK-E 32 $L_1=100$



### Technische Daten | Technical data

| ID      | ER    | Spannbereich $D_1$<br>Clamping range<br>$D_1$<br>[mm] | $D_2$<br>[mm] | $D_3$<br>[mm] | $L_1$<br>[mm] | $L_4$<br>[mm] | $L_5$<br>[mm] | G     | Gewicht<br>Weight<br>[kg] |
|---------|-------|-------------------------------------------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|-------|---------------------------|
| 1357877 | ER 16 | 1 – 10                                                | 28            | 28            | 100           | 17.5          | 80            | M11x1 | 0.395                     |

#### Rundlaufgenauigkeit

$\leq 0,008$  mm bei  $2,5 \times D$

#### Wuchtgüte

G2,5 bei  $25.000 \text{ min}^{-1}$  oder  $U_{\max} < 1 \text{ gmm}$

#### Datenträger

Bohrung für Datenträger optional

#### Werkzeughalterwechsel

Für automatischen Werkzeughalterwechsel

#### Längenverstellungsschraube

Mit Gewinde für eine Einstellschraube zur axialen Längenverstellung, aber ohne Einstellschraube

#### Lieferumfang

Inklusive Spannmutter

#### Individuell

Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

#### Run-out accuracy

$\leq 0.008$  mm at  $2.5 \times D$

#### Balancing grade

G2.5 at 25,000 RPM or  $U_{\max} < 1 \text{ gmm}$

#### Data carrier

Bore for data carrier as an option

#### Toolholder changes

For automatic toolholder changes

#### Length adjustment screw

With thread for an adjustment screw for axial length adjustment, but without adjustment screw

#### Scope of delivery

Includes clamping nut

#### Individual

Additional sizes and customized designs are available upon request