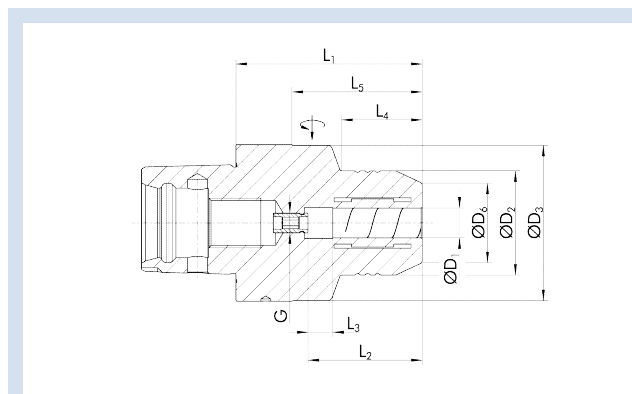


## TENDO EC SCHUNK CAPTO C4



## Technische Daten | Technical data

| ID      | D <sub>1</sub><br>[mm]/[inch] | D <sub>2</sub><br>[mm] | D <sub>3</sub><br>[mm] | D <sub>6</sub><br>[mm] | L <sub>1</sub><br>[mm] | L <sub>2</sub><br>[mm] | L <sub>3</sub><br>[mm] | L <sub>4</sub><br>[mm] | L <sub>5</sub><br>[mm] | G    | M <sub>min</sub><br>[Nm] | Gewicht<br>Weight<br>[kg] |         |
|---------|-------------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------|--------------------------|---------------------------|---------|
| 0206804 | 12                            | 39.5                   |                        | 32                     | 65                     | 46                     | 10                     | 44                     |                        | M8x1 | 110                      | 0.65                      | 9205650 |
| 0206806 | 20                            | 45.5                   | 46                     | 38                     | 83                     | 51                     | 10                     | 42.4                   | 62                     | M8x1 | 440                      | 0.85                      | 9205650 |
| 0206834 | 1/2"                          | 39.5                   |                        | 32                     | 65                     | 46                     | 10                     | 44                     |                        | M8x1 | 120                      | 0.65                      | 9205650 |
| 0206836 | 3/4"                          | 45.5                   | 46                     | 38                     | 83                     | 51                     | 10                     | 42.4                   | 62                     | M8x1 | 400                      | 0.85                      | 9205650 |

① Diese Produktvarianten eignen sich sowohl für Fräs- als auch für Drehzentren

① These product variants are suitable for both milling as well as turning centers

## Ausführung

TENDO E compact (E compact = preis-leistungs-optimiert)

## Rundlaufgenauigkeit

≤ 0,003 mm bei 2,5 x D

## Wuchtgüte

G2,5 bei 25.000 min<sup>-1</sup> oder U<sub>max</sub> < 1 gmm

## Werkzeugschaftqualität

h6

## Zwischenbüchsen

Weitere Schaftdurchmesser sind über Zwischenbüchsen spannbar

## Datenträger

Bohrung für Datenträger optional

## Werkzeughalterwechsel

Für automatischen Werkzeughalterwechsel

## Längenverstellungsschraube

Mit Einstellschraube zur axialen Längenverstellung

## Lieferumfang

Ohne Betätigungsschlüssel

## Individuell

Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

## CAD-Daten

Zeichnungen nach DIN SPEC 69874 unter schunk.com, für mehr Informationen bitte an cad.cax.daten@de.schunk.com wenden

## Version

TENDO E compact (E compact = excellent cost-performance ratio)

## Run-out accuracy

≤ 0.003 mm at 2.5 x D

## Balancing grade

G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm

## Tool shank quality

h6

## Intermediate sleeves

Additional shank diameters can be clamped using intermediate sleeves

## Data carrier

Bore for data carrier as an option

## Toolholder changes

For automatic toolholder changes

## Length adjustment screw

With set-screw for axial length adjustment

## Scope of delivery

Does not include actuation key

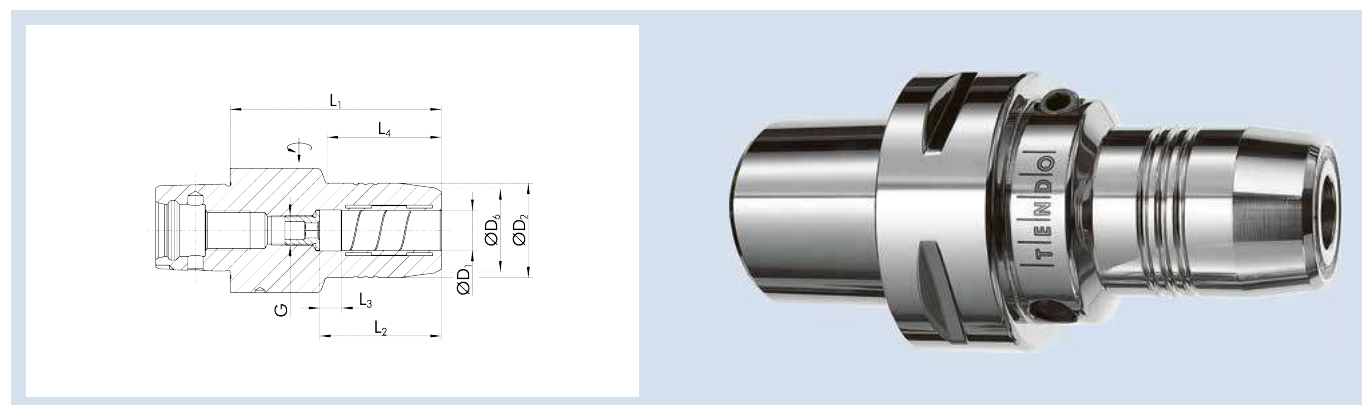
## Individual

Additional sizes and customized designs are available upon request

## CAD data

Drawings according to DIN SPEC 69874 at schunk.com; for more information please contact cad.cax.daten@de.schunk.com

### TENDO P SCHUNK CAPTO C4



### Technische Daten | Technical data

| ID      | D <sub>1</sub><br>[mm] | D <sub>2</sub><br>[mm] | D <sub>6</sub><br>[mm] | L <sub>1</sub><br>[mm] | L <sub>2</sub><br>[mm] | L <sub>3</sub><br>[mm] | L <sub>4</sub><br>[mm] | G    | M <sub>min</sub><br>[Nm] | Gewicht<br>Weight<br>[kg] |  |
|---------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------|--------------------------|---------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 0201831 | 6                      | 26                     | 22                     | 66                     | 37                     | 10                     | 35                     | M5   | 16                       | 0.5                       | 9205640                                                                             |
| 0201832 | 8                      | 28                     | 24                     | 66                     | 37                     | 10                     | 36                     | M6   | 23                       | 0.5                       | 9205640                                                                             |
| 0201833 | 10                     | 30                     | 26                     | 76                     | 41                     | 10                     | 41                     | M8x1 | 45                       | 0.6                       | 9205640                                                                             |
| 0201834 | 12                     | 32                     | 28                     | 81                     | 46                     | 10                     | 47                     | M8x1 | 90                       | 0.7                       | 9205640                                                                             |

① Diese Produktvarianten eignen sich sowohl für Fräs- als auch für Drehzentren

① These product variants are suitable for both milling as well as turning centers

#### Rundlaufgenauigkeit

< 0,003 mm bei 2,5 x D

#### Run-out accuracy

< 0.003 mm at 2.5 x D

#### Wuchtgüte

G2,5 bei 25.000 min<sup>-1</sup> oder U<sub>max</sub> < 1 gmm

#### Balancing grade

G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm

#### Werkzeugschaftqualität

h6

#### Tool shank quality

h6

#### Zwischenbüchsen

Weitere Schaftdurchmesser sind über Zwischenbüchsen spannbar

#### Intermediate sleeves

Additional shank diameters can be clamped using intermediate sleeves

#### Datenträger

Bohrung für Datenträger optional

#### Data carrier

Bore for data carrier as an option

#### Werkzeughalterwechsel

Für automatischen Werkzeughalterwechsel

#### Toolholder changes

For automatic toolholder changes

#### Längenverstellerschraube

Mit Einstellschraube zur axialen Längenverstellung

#### Length adjustment screw

With set-screw for axial length adjustment

#### Lieferumfang

Ohne Betätigungsschlüssel

#### Scope of delivery

Does not include actuation key

#### Individuell

Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

#### Individual

Additional sizes and customized designs are available upon request  
TENDO Platinum with Cool Flow available on request

TENDO Platinum mit Cool Flow auf Anfrage erhältlich

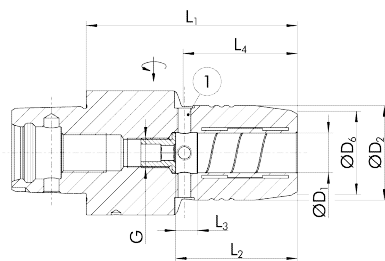
#### CAD-Daten

Zeichnungen nach DIN SPEC 69874 unter schunk.com, für mehr Informationen bitte an cad.cax.daten@de.schunk.com wenden

#### CAD data

Drawings according to DIN SPEC 69874 at schunk.com; for more information please contact cad.cax.daten@de.schunk.com

## TENDO Zero SCHUNK CAPTO C4



① 4 x M6 Einstellschrauben

① 4 x M6 set screws



## Technische Daten | Technical data

| ID       | D <sub>1</sub> | D <sub>2</sub> | D <sub>6</sub> | L <sub>1</sub> | L <sub>2</sub> | L <sub>3</sub> | L <sub>4</sub> | G    | M <sub>min</sub> | Gewicht<br>Weight |         |
|----------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|------|------------------|-------------------|---------|
|          | [mm]           | [mm]           | [mm]           | [mm]           | [mm]           | [mm]           | [mm]           |      | [Nm]             | [kg]              |         |
| 0201834Z | 12             | 32             | 28             | 81             | 46             | 10             | 47             | M8x1 | 90               | 0.7               | 9205640 |

① Diese Produktvarianten eignen sich sowohl für Fräs- als auch für Drehzentren

① These product variants are suitable for both milling as well as turning centers

**Rundlaufgenauigkeit**

< 0,003 mm bei 2,5 x D

Rundlaufgenauigkeit von 0 µm einstellbar

**Run-out accuracy**

< 0.003 mm at 2.5 x D

Run-out accuracy of 0 microns, adjustable

**Wuchtgüte**

G2,5 bei 25.000 min<sup>-1</sup> oder U<sub>max</sub> < 1 gmm

**Balancing grade**

G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm

**Werkzeugschaftqualität**

h6

**Tool shank quality**

h6

**Datenträger**

Bohrung für Datenträger optional

**Data carrier**

Bore for data carrier as an option

**Werkzeughalterwechsel**

Für automatischen Werkzeughalterwechsel

**Toolholder changes**

For automatic toolholder changes

**Längenverstellungsschraube**

Mit Einstellschraube zur axialen Längenverstellung

**Length adjustment screw**

With set-screw for axial length adjustment

**Lieferumfang**

Inklusive Innensechsrundschlüssel für TENDO Zero, ohne Betätigungsschlüssel

**Scope of delivery**

Including hexalobular socket wrench for TENDO Zero, without actuation key

**Individuell**

Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

**Individual**

Additional sizes and customized designs are available upon request

**CAD-Daten**

Zeichnungen nach DIN SPEC 69874 unter schunk.com, für mehr Informationen bitte an cad.cax.daten@de.schunk.com wenden

**CAD data**

Drawings according to DIN SPEC 69874 at schunk.com; for more information please contact cad.cax.daten@de.schunk.com

## TRIBOS-RM SCHUNK CAPTO C4



### Technische Daten | *Technical data*

| ID       | D <sub>1</sub><br>[mm]/[inch] | D <sub>2</sub><br>[mm] | L <sub>1</sub><br>[mm] | L <sub>4</sub><br>[mm] | M <sub>min</sub><br>[Nm] | Gewicht<br>Weight<br>[kg] | SRE-ID  |
|----------|-------------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|--------------------------|---------------------------|---------|
| 25005556 | 3                             | 20                     | 50                     | 30                     | 3                        | 0.41                      | 0201892 |
| 25005558 | 4                             | 20                     | 50                     | 30                     | 4                        | 0.41                      | 0201892 |
| 25005559 | 5                             | 20                     | 50                     | 30                     | 8.5                      | 0.41                      | 0201892 |
| 25005560 | 6                             | 20                     | 50                     | 30                     | 10                       | 0.41                      | 0201892 |
| 25005561 | 8                             | 20                     | 50                     | 30                     | 15                       | 0.41                      | 0201892 |
| 25005562 | 10                            | 20                     | 50                     | 30                     | 20                       | 0.41                      | 0201892 |
| 25005563 | 12                            | 20                     | 50                     | 30                     | 20                       | 0.41                      | 0201892 |
| 25005557 | 1/8"                          | 20                     | 50                     | 30                     | 3                        | 0.41                      | 0201892 |

① Diese Produktvarianten eignen sich sowohl für Fräs- als auch für Drehzentren

① These product variants are suitable for both milling as well as turning centers

### Rundlaufgenauigkeit

≤ 0,003 mm bei 2,5 x D

### Run-out accuracy

≤ 0.003 mm at 2.5 x D

### Wuchtgüte

G2,5 bei 25.000 min<sup>-1</sup> oder U<sub>max</sub> < 1 gmm

### Balancing grade

G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm

### Werkzeugschaftqualität

h6

### Tool shank quality

h6

### Datenträger

Bohrung für Datenträger nach DIN 69873

### Data carrier

Bore holes for data carriers according to DIN 69873

### Werkzeughalterwechsel

Für automatischen Werkzeughalterwechsel

### Toolholder changes

For automatic toolholder changes

### Längenverstellerschraube

Ohne Einstellschraube zur axialen Längenverstellung

### Length adjustment screw

Without set-screw for axial length adjustment

### Individuell

Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

### Individual

Additional sizes and customized designs are available upon request

### CAD-Daten

Zeichnungen nach DIN SPEC 69874 unter schunk.com, für mehr Informationen bitte an cad.cax.daten@de.schunk.com wenden

### CAD data

Drawings according to DIN SPEC 69874 at schunk.com; for more information please contact cad.cax.daten@de.schunk.com

# TRIBOS-M SCHUNK CAPTO C4



## Technische Daten | Technical data

| ID        | D <sub>1</sub><br>[mm]/[inch] | D <sub>2</sub><br>[mm] | D <sub>3</sub><br>[mm] | D <sub>4</sub><br>[mm] | L <sub>1</sub><br>[mm] | L <sub>4</sub><br>[mm] | L <sub>5</sub><br>[mm] | L <sub>6</sub><br>[mm] | M <sub>min</sub><br>[Nm] | Gewicht<br>Weight<br>[kg] | SRE-ID  |
|-----------|-------------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|--------------------------|---------------------------|---------|
| 25005564  | 1                             | 9                      | 11                     | 32                     | 50                     | 22.5                   | 24                     | 30                     |                          | 0.23                      | 0201971 |
| 25005565  | 1.5                           | 9                      | 11                     | 32                     | 50                     | 22.5                   | 24                     | 30                     |                          | 0.23                      | 0201971 |
| 25005566  | 2                             | 9                      | 11                     | 32                     | 50                     | 22.5                   | 24                     | 30                     | 1                        | 0.23                      | 0201971 |
| 25005567  | 3                             | 9                      | 11                     | 32                     | 50                     | 22.5                   | 24                     | 30                     | 1.5                      | 0.23                      | 0201971 |
| 25005569  | 4                             | 9                      | 11                     | 32                     | 50                     | 22.5                   | 24                     | 30                     | 2.5                      | 0.23                      | 0201971 |
| 25005570  | 5                             | 9                      | 11                     | 32                     | 50                     | 22.5                   | 24                     | 30                     | 3.5                      | 0.23                      | 0201971 |
| 25005571* | 6                             | 9                      | 11                     | 32                     | 50                     | 22.5                   | 24                     | 30                     | 4.5                      | 0.23                      | 0201971 |
| 25005568  | 1/8"                          | 9                      | 11                     | 32                     | 50                     | 22.5                   | 24                     | 30                     | 1.5                      | 0.23                      | 0201971 |

① Diese Produktvarianten eignen sich sowohl für Fräs- als auch für Drehzentren

\* Für Ø 6 mm ist die Rundlaufgenauigkeit ≤ 0,005 mm bei 2,5 x D

① These product variants are suitable for both milling as well as turning centers

\* For Ø 6 mm, the run-out accuracy amounts to ≤ 0.005 mm at an unclamped length of 2.5 x D

## Rundlaufgenauigkeit

≤ 0,003 mm bei 2,5 x D

## Run-out accuracy

≤ 0.003 mm at 2.5 x D

## Wuchtgüte

G2,5 bei 25.000 min<sup>-1</sup> oder U<sub>max</sub> < 1 gmm

## Balancing grade

G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm

## Werkzeugschaftqualität

h6

## Tool shank quality

h6

## Datenträger

Bohrung für Datenträger nach DIN 69873

## Data carrier

Bore holes for data carriers according to DIN 69873

## Werkzeughalterwechsel

Für automatischen Werkzeughalterwechsel

## Toolholder changes

For automatic toolholder changes

## Individuell

Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

## Individual

Additional sizes and customized designs are available upon request

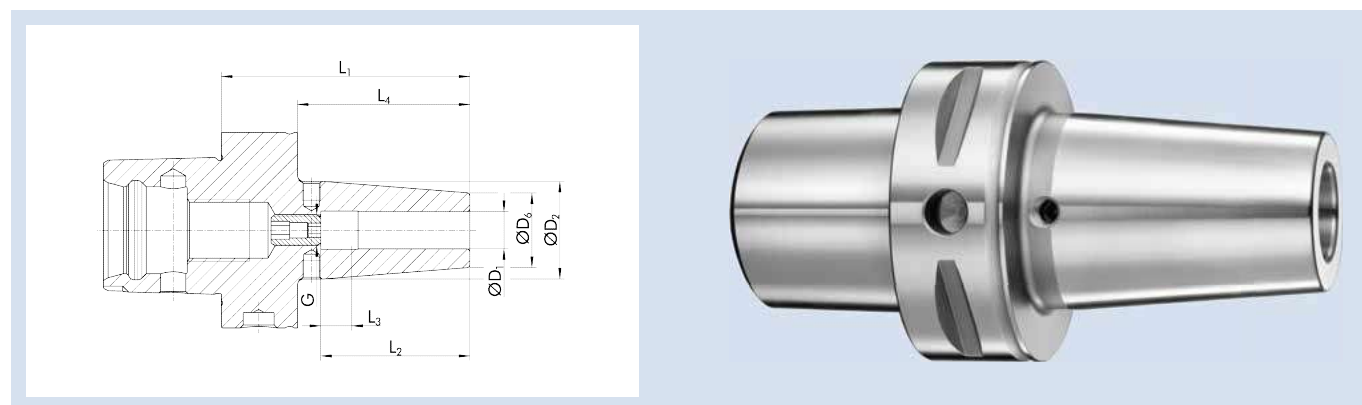
## CAD-Daten

Zeichnungen nach DIN SPEC 69874 unter schunk.com, für mehr Informationen bitte an cad.cax.daten@de.schunk.com wenden

## CAD data

Drawings according to DIN SPEC 69874 at schunk.com; for more information please contact cad.cax.daten@de.schunk.com

## CELSIO SCHUNK CAPTO C4



### Technische Daten | Technical data

| ID       | D <sub>1</sub> | D <sub>2</sub> | D <sub>6</sub> | L <sub>1</sub> | L <sub>2</sub> | L <sub>3</sub> | L <sub>4</sub> | G     | M <sub>min</sub> | Gewicht<br>Weight |
|----------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-------|------------------|-------------------|
|          | [mm]           | [mm]           | [mm]           | [mm]           | [mm]           | [mm]           | [mm]           |       | [Nm]             | [kg]              |
| 26002698 | 6              | 27             | 21             | 75             | 26             | 10             | 52.5           | M5    | 20               | 0.6               |
| 26002836 | 8              | 27             | 21             | 75             | 26             | 10             | 52.5           | M6    | 50               | 0.6               |
| 26002837 | 10             | 31.4           | 24             | 75             | 42             | 10             | 52.5           | M8x1  | 70               | 0.7               |
| 26002838 | 12             | 31.4           | 24             | 75             | 47             | 10             | 52.5           | M10x1 | 150              | 0.7               |
| 26002839 | 14             | 34             | 27             | 80             | 47             | 10             | 57.5           | M10x1 | 180              | 0.7               |
| 26002840 | 16             | 34             | 27             | 80             | 50             | 10             | 57.5           | M12x1 | 300              | 0.7               |
| 26002841 | 18             | 41.4           | 33             | 80             | 50             | 10             | 57.5           | M12x1 | 370              | 0.8               |
| 26002842 | 20             | 41.4           | 33             | 85             | 52             | 10             | 62.5           | M16x1 | 450              | 0.9               |

① Diese Produktvarianten eignen sich sowohl für Fräs- als auch für Drehzentren

① These product variants are suitable for both milling as well as turning centers

### Rundlaufgenauigkeit

≤ 0,003 mm gemessen in der Spannbohrung

### Run-out accuracy

≤ 0.003 mm measured in the clamping bore

### Wuchtgüte

G2,5 bei 25.000 min<sup>-1</sup> oder U<sub>max</sub> < 1 gmm

### Balancing grade

G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm

### Werkzeugschaftqualität

h6

### Tool shank quality

h6

### Datenträger

Bohrung für Datenträger nach DIN 69873

### Data carrier

Bore holes for data carriers according to DIN 69873

### Werkzeughalterwechsel

Für automatischen Werkzeughalterwechsel

### Toolholder changes

For automatic toolholder changes

### Längenverstellungsschraube

Mit Einstellschraube zur axialen Längenverstellung

### Length adjustment screw

With set-screw for axial length adjustment

### Wuchtschraube

Mit Gewinde für Wuchtschrauben

### Balancing screw

With thread for balancing screws

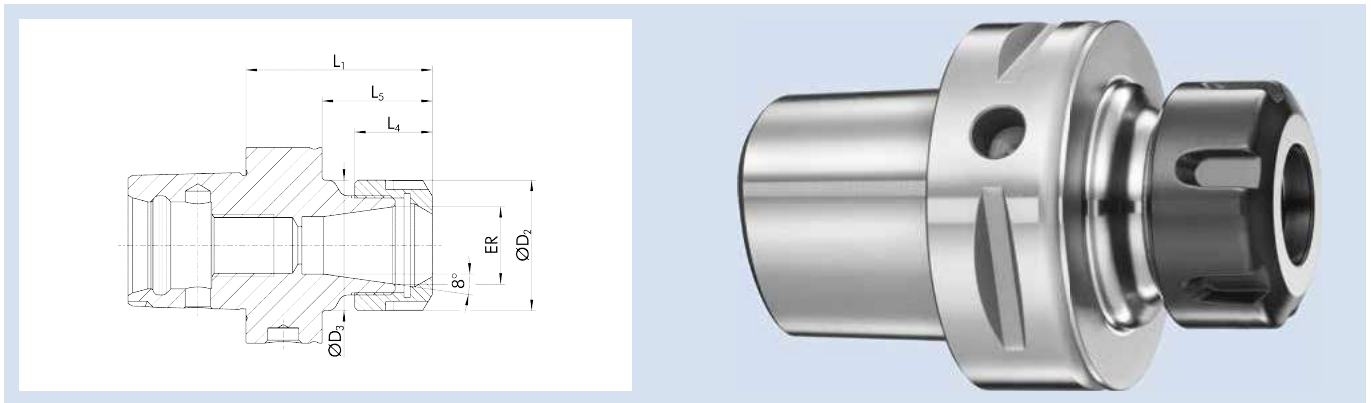
### Individuell

Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

### Individual

Additional sizes and customized designs are available upon request

## ER SCHUNK CAPTO C4



### Technische Daten | Technical data

| ID       | ER    | Spannbereich D <sub>1</sub><br>Clamping range D <sub>1</sub><br>[mm] | D <sub>2</sub><br>[mm] | D <sub>3</sub><br>[mm] | L <sub>1</sub><br>[mm] | L <sub>4</sub><br>[mm] | L <sub>5</sub><br>[mm] | Gewicht<br>Weight<br>[kg] |
|----------|-------|----------------------------------------------------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|---------------------------|
| 23004385 | ER 16 | 1 – 10                                                               | 28                     | 28                     | 70                     | 17.5                   | 47.5                   | 0.4                       |
| 23004386 | ER 25 | 1 – 16                                                               | 42                     | 42                     | 55                     | 20                     | 32.5                   | 0.315                     |
| 23004387 | ER 32 | 2 – 20                                                               | 50                     | 50                     | 55                     | 23                     | 32.5                   | 0.31                      |

① Diese Produktvarianten eignen sich sowohl für Fräs- als auch für Drehzentren

① These product variants are suitable for both milling as well as turning centers

### Rundlaufgenauigkeit

≤ 0,008 mm bei 2,5 x D

### Run-out accuracy

≤ 0.008 mm at 2.5 x D

### Wuchtgüte

G2,5 bei 25.000 min<sup>-1</sup> oder U<sub>max</sub> < 1 gmm

### Balancing grade

G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm

### Datenträger

Bohrung für Datenträger nach DIN 69873

### Data carrier

Bore holes for data carriers according to DIN 69873

### Werkzeughalterwechsel

Für automatischen Werkzeughalterwechsel

### Toolholder changes

For automatic toolholder changes

### Längenverstellungsschraube

Ohne Einstellschraube zur axialen Längenverstellung

### Length adjustment screw

Without set-screw for axial length adjustment

### Lieferumfang

Inklusive Spannmutter

### Scope of delivery

Includes clamping nut

### Individuell

Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

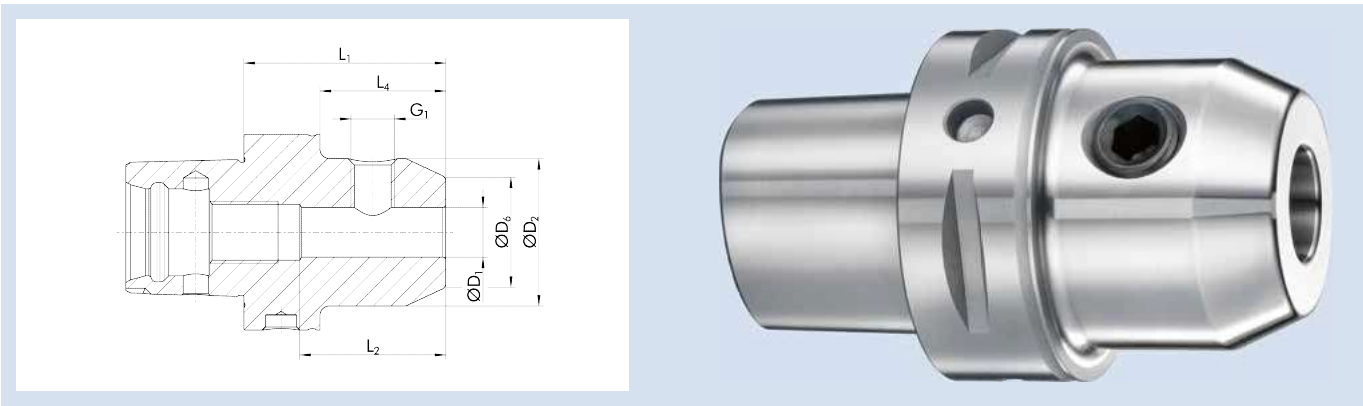
### Individual

Additional sizes and customized designs are available upon request

# SCHUNK CAPTO C4 | ISO 26623-1

WELDON Flächenspannfutter | WELDON End Mill Holders

## WEL SCHUNK CAPTO C4



### Technische Daten | Technical data

| ID       | D <sub>1</sub> | D <sub>2</sub> | D <sub>6</sub> | L <sub>1</sub> | L <sub>2</sub> | L <sub>4</sub> | G <sub>1</sub> | Gewicht<br>Weight |
|----------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-------------------|
|          | [mm]           | [mm]           | [mm]           | [mm]           | [mm]           | [mm]           |                | [kg]              |
| 23004395 | 6              | 25             | 14.5           | 50             | 35             | 27.5           | M6             | 0.4               |
| 23004396 | 8              | 28             | 19.5           | 50             | 35             | 27.5           | M8             | 0.4               |
| 23004397 | 10             | 35             | 24.5           | 50             | 41             | 27.5           | M10            | 0.4               |
| 23004398 | 12             | 42             | 29.5           | 55             | 48             | 32.5           | M12            | 0.5               |
| 23004399 | 14             | 44             | 31.5           | 55             | 48             | 32.5           | M12            | 0.56              |
| 23004400 | 16             | 48             | 35.5           | 55             | 51             | 32.5           | M14            | 0.61              |

① Diese Produktvarianten eignen sich sowohl für Fräs- als auch für Drehzentren

① These product variants are suitable for both milling as well as turning centers

### Ausführung

Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft nach DIN 1835B/6359HB

### Rundlaufgenauigkeit

≤ 0,003 mm gemessen vom Kegel zu D<sub>1</sub>

### Wuchtgüte

G2,5 bei 25.000 min<sup>-1</sup> oder U<sub>max</sub> < 1 gmm

### Gewinde G<sub>1</sub>

G<sub>1</sub> = Gewinde für Spannschraube

### Datenträger

Bohrung für Datenträger nach DIN 69873

### Werkzeughalterwechsel

Für automatischen Werkzeughalterwechsel

### Lieferumfang

Inklusive WELDON Spannschraube

### Individuell

Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

### Version

For clamping tools with cylindrical shanks in accordance with DIN 1835B/6359HB

### Run-out accuracy

≤ 0.003 mm measured from taper to D<sub>1</sub>

### Balancing grade

G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm

### Thread G<sub>1</sub>

G<sub>1</sub> = thread for clamping screw

### Data carrier

Bore holes for data carriers according to DIN 69873

### Toolholder changes

For automatic toolholder changes

### Scope of delivery

Including WELDON clamping screw

### Individual

Additional sizes and customized designs are available upon request



## MES CF SCHUNK CAPTO C4



### Technische Daten | Technical data

| ID       | D <sub>1</sub><br>[mm] | G   | D <sub>2</sub><br>[mm] | L <sub>1</sub><br>[mm] | L <sub>4</sub><br>[mm] | L <sub>11</sub><br>[mm] | Gewicht<br>Weight<br>[kg] |
|----------|------------------------|-----|------------------------|------------------------|------------------------|-------------------------|---------------------------|
| 23004437 | 16                     | M8  | 38                     | 32                     | 9.5                    | 17                      | 0.395                     |
| 23004438 | 22                     | M10 | 48                     | 25                     | 12.5                   | 19                      | 0.325                     |

① Diese Produktvarianten eignen sich sowohl für Fräs- als auch für Drehzentren

① These product variants are suitable for both milling as well as turning centers

#### Ausführung

Zur Aufnahme von Fräsern mit Quernut

#### Rundlaufgenauigkeit

≤ 0,006 mm gemessen vom Kegel zu D<sub>1</sub>

#### Wuchtgüte

G2,5 bei 25.000 min<sup>-1</sup> oder U<sub>max</sub> < 1 gmm

#### Datenträger

Bohrung für Datenträger nach DIN 69873

#### Werkzeughalterwechsel

Für automatischen Werkzeughalterwechsel

#### Kühlmittelzufuhr

Cool-Flow-Ausführung – optimale Kühlmittelzufuhr direkt an die Werkzeugschneide

#### Lieferumfang

Inklusive Fräseranzugsschraube

#### Individuell

Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

#### Version

For mounting cutters with crosswise slot

#### Run-out accuracy

≤ 0.006 mm measured from taper to D<sub>1</sub>

#### Balancing grade

G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm

#### Data carrier

Bore holes for data carriers according to DIN 69873

#### Toolholder changes

For automatic toolholder changes

#### Coolant supply

Cool Flow design – optimal coolant supply directly to the cutting edge of the tool

#### Scope of delivery

Includes tightening bolt

#### Individual

Additional sizes and customized designs are available upon request