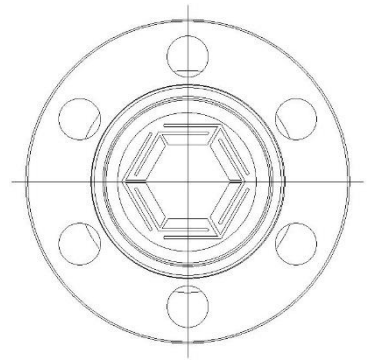
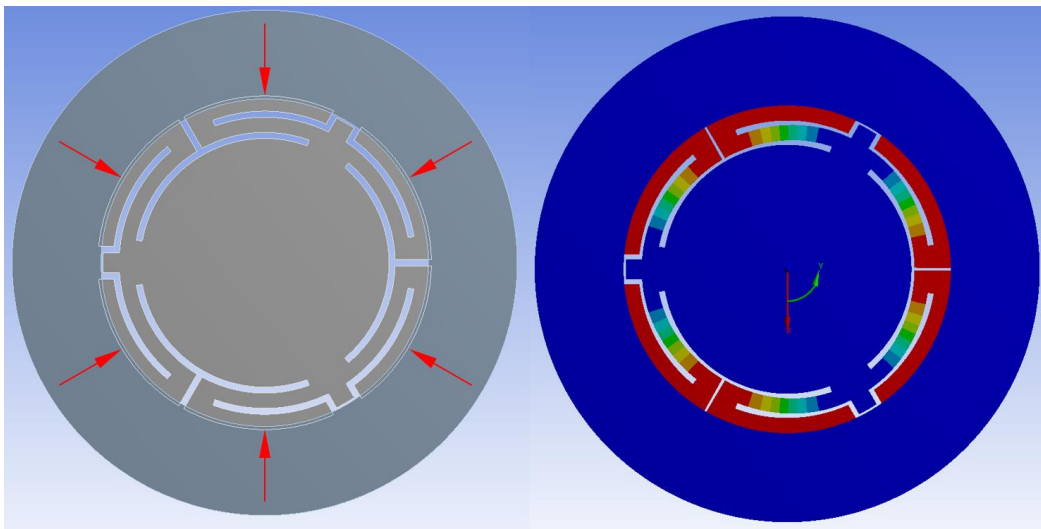


Festkörpergelenk in Dornen und Futter



Spannprinzip

Die Passung zwischen Werkstück und federndem Werkzeug ist als Presspassung ausgeführt. Beim Fügen wird das Werkstück auf das Werkzeug aufgespresst und durch die nun vorgespannten Federelemente gespannt.



Produkteigenschaften / Möglichkeiten

- Geeignet für Prozesse mit geringen Bearbeitungskräften wie: messen / prüfen, erodieren, polieren
- Ab Spann-Ø 3 mm
- Die Federelemente können hohe Toleranzen überbrücken
- Härte: 56+2 HRC

