

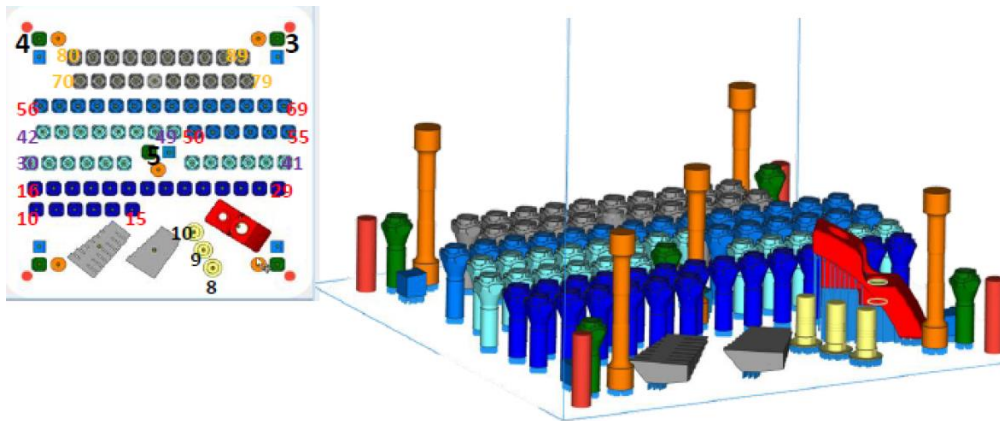
Metallasersintern für Sonderspannmittel

Verfahren „additive manufacturing“ (AM)

Allgemeine Hinweise:

Bauraumgröße: 250 x 250 x 230 (X, Y, Z)

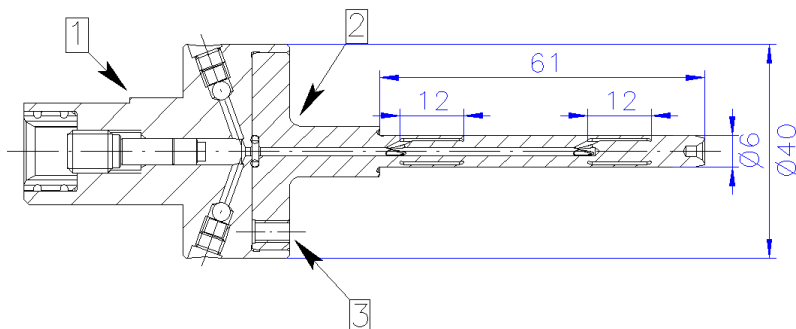
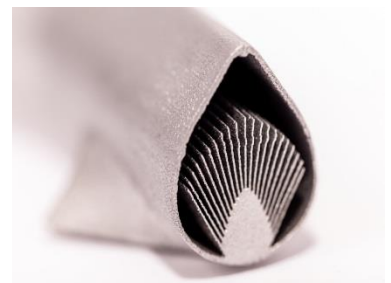
Der Bauraum kann in diesen Abmaßen völlig frei gewählt ausgelastet werden, entweder durch viele Kleinteile oder durch wenige große.



Durch eine komplette Belegung des Bauraums wird eine optimale Kostenstruktur ermöglicht.

Produkteigenschaften / Möglichkeiten

- Einteilige Hohlkörper mit Innenstruktur
- Hybridfertigung (Stahlgrundkörper + AM Strukturteil)
- Hochzeit von konventioneller Fertigung + AM möglich!

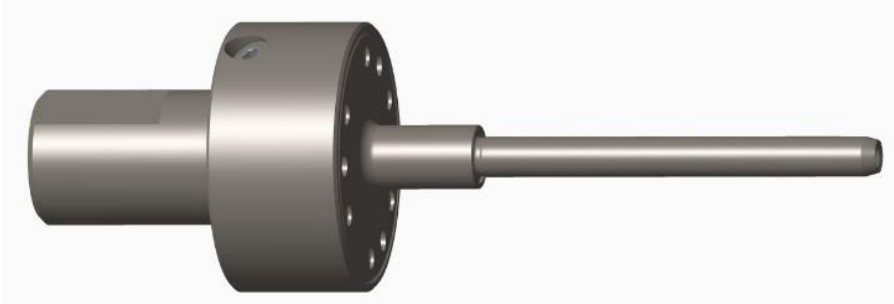


- 1: Konventionell hergestellte Aufnahme
2: Dehnteil gesintert
3: mechanische Verbindung

- Hydro-Dehnspanndorn mit Spann- $\varnothing$ < 6 mm realisierbar
- Werkstückrückzug (Plananlage)
- Integrierte Mediendurchführung

Technische Merkmale

- Rundlauf $\leq 0,003$ mm
- Dehnrate max. 0,3%
- Drehmoment dimensionsabhängig
- Härte 52-54 HRC



Kundennutzen

- Spannmittel die konventionell nicht herstellbar sind
- Signifikante Erweiterung der Machbarkeitsgrenzen (Spann- $\varnothing < 6$ mm)

