

Axialpendelbacken auf 6-Backenfutter



2018/04 Zersp. Metallbearbeitung
2018/04 Drehen / Fräsen

Betreuer AD: Heinz-Jürgen Frick
Betreuer ID: Fabian Eißeke

Kunde: EMAG
Auftragswert: ca. 6500,-/Satz
Branche: Maschinenbau

Anwendung

Spannen von dünnwandigen Werkstücken deren stirnseitiger Zentrierbund und/oder Flansch bearbeitet wird. Wenn auf Grund der Vorbearbeitung weder der Spanndurchmesser, noch die Anlagefläche zylindrisch bzw. rechtwinklig ist, muss zusätzlich zur radialen Pendelung durch das 6-Backenfutter auch axial durch die Spannbacken gependelt werden.

Kundennutzen:

Prozesssichere Bearbeitung der Werkstücke. Durch die Ausrichtung über den Spanndurchmesser wird ein gleichmäßiger Materialabtrag gewährleistet.

Funktion

Eine der Pendelbacken wird festgesetzt, um die Achse des Werkstücks auszurichten. Die anderen 5 Pendelbacken legen sich entsprechend der Werkstückform an, so dass die Spannkraft gleichmäßig verteilt wird.

Die Lagerung der Pendelbrücken ist asymmetrisch zu den Spannpunkten um eine optimale Krafteinleitung sicherzustellen.

Einsatzgebiete:

- Deformationempfindliche Werkstücke
- Werkstücke mit „unförmiger“ Geometrie am Spann-Ø

