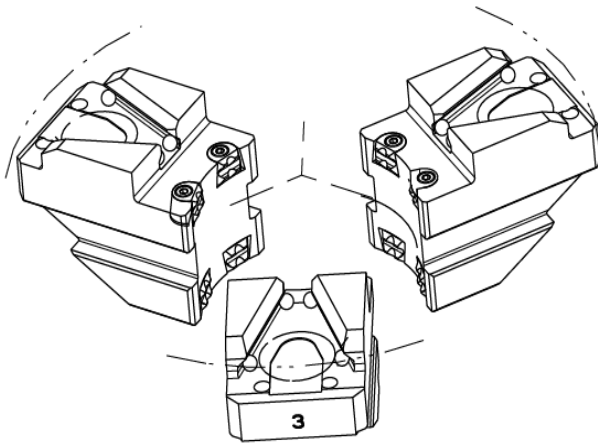


MIR-Backenschnellwechsel



2018/04 Zersp. Metallbearbeitung
2018/04 Drehen / Fräsen



Betreuer AD:	Michael Laderer
Betreuer ID:	Fabian Eiße
Kunde:	Siemens
Kosten:	ca. 2000,-/Satz für OP 10; ca. 4000,-/Satz für OP 20
Branche:	Antriebstechnik

Anwendung

Spannen von Werkstücken auf kundenseitig vorhandenen Schnellwechselfuttern der Hersteller Röhms und Forkardt mit V-Schnellwechselschnittstelle (MIR).

Kundennutzen:

Schnelles Umrüsten der Spannbacken bei variablem Spanndurchmesser.

Funktion

Die Spannbacken werden auf das V-Profil der Grundbacken geschoben bis der Formschluss in radialer- und axialer Richtung entsteht. Die Backen werden dann in dieser Position mit federnden Drückstücken gehalten. Bei Spannfütern, welche auch für die Innenspannung geeignet sind, muss aus Sicherheitsgründen ein Pin in der Grundbacke vorhanden sein, welcher radial betätigt wird.

Mögliche Backenausführungen

- Backen für Rohteilspannungen: Schnittstelle wird aus Kostengründen fertig gefräst und anschließend kurzzeitgasnitriert
- Backen für Fertigteilspannungen: Schnittstelle wird nach dem Härten für sehr hohe Wiederholgenauigkeiten erodiert

