

TENDO EC HSK-A63 Ø32x120

2018/02 Zerspanende
Metallbearbeitung



Betreuer AD:	H-G Meier
Betreuer ID:	Michael Kraft
Kunde:	Battenfeld
Auftragswert:	600,- EUR
Branche:	Metallverarbeitung

Anwendung

Einsatz des TENDO EC Ø32 zum Profilfräsen von Extruderschnecken für Spritzgussmaschinen.

Kundennutzen

Sehr stabile Spannung von Formfräsern mit Schaft-Ø32. Die Schwingungsdämpfung der TENDO-WZH erzeugt sehr gute Oberflächen und schont dabei die Werkzeugschneide und erhöht die Standzeiten der Werkzeuge .

Momentan im Standardprogramm mit Schnittstelle HSK-A63 nur bis zu Spann-Ø20 lieferbar. Auf Kundenwunsch wurde nun der Spannbereich auf den größeren Durchmesser erweitert. In kürze auch in SK40, BT40 und CAT40 lieferbar.

Weitere mögliche Einsatzgebiete:

1. BAZ
2. Dreh-/Fräszentren

