

Steilkegel mit Plananlage



2017/10 Zerspanende Metallbearbeitung
2017/10 Fräsen



Betreuer ID: M. Kraft /
A. Lauterwasser

Kunde: Div. Kunden mit
BigPlus-Spindel

Branche: Zerspanende
Metallbearbeitung

Anwendung

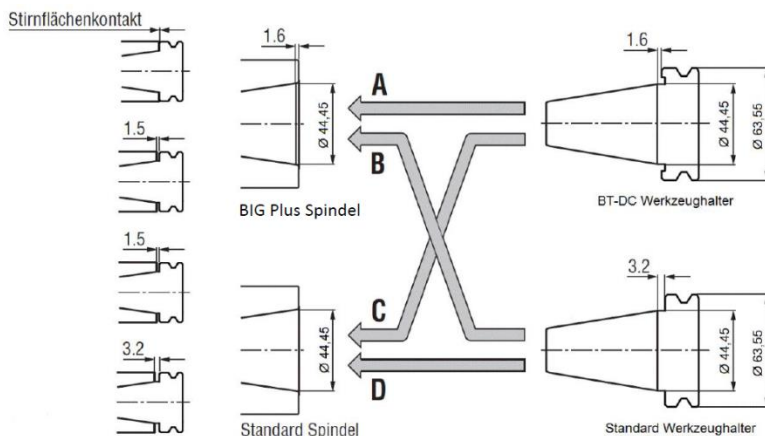
Hydro-Dehnspannfutter mit simultaner Kegel- und Plananlage schließt bei Maschinen mit BT-Plananlagen-Schnittstelle die schnittstellenbedingte Lücke zwischen Werkzeugflansch und der Stirnseite der Maschinenspindel.

Kundennutzen

Die gleichzeitige Anlage der Kegel- und Planfläche in Bearbeitungszentren mit BIG-PLUS Spindel bewirkt, dass sich der Werkzeughalter bei hohen Spindeldrehzahlen nicht axial verschieben kann. Werkzeuge werden daher beim Fertigungsprozess geschont und die Standzeit entsprechend erhöht. Dies führt zu Einsparungen hinsichtlich Werkzeug- und Rüstkosten.

Durch das schonen der Werkzeugschneide, durch den Einsatz von Kegel- und Plananlage, werden länger bessere Oberflächenqualitäten und Maßgenauigkeiten erzielt. Dies führt dazu, dass Werkzeuge länger im Einsatz bleiben können und sich entsprechend die Rüst- und Werkzeugkosten reduzieren. Anlagen können über längere Zeiten prozesssicher laufen, wodurch auch der Betreuungsaufwand durch die Mitarbeiter reduziert wird.

Bei Fertigungsprozessen mit einem höheren Temperaturaufkommen und damit einhergehend ein erweitern der Maschinenspindel, verhindert die Plananlage ein weiteres Einziehen des Werkzeughalters in die Maschinenspindel. Beim Ausstoßen des Werkzeuges aus der Spindel wird diese weniger belastet und dadurch die Lebensdauer der Spindel erhöht.



Weitere mögliche Einsatzgebiete:

1. Bearbeitungszentren mit BIG-PLUS Spindel
2. Einsatz auch auf normalen Steilkegelspindel möglich