

Produktvergleich SCHUNK SHS und HWS



Vertrauliches Dokument!

Produktvergleich

		SHS	HWS
Baureihe Name		SHS (SHK & SHA)	HWS (HWK & HWA)
Anzahl Baugrößen		40,50,63,80,100,125	40,50,63,80,100,125
Verriegelungs- mechanismus		Schub-Hebel System mit Öffnung in der Ebene → Platzsparend	Hand-Hebel System mit Öffnung in der Ebene und nach oben → Störkontur
Anwesenheits- und Verriegelungsabfrage		Optional <i>BG 40 – 80 nur mit Adapterplatte</i> <i>BG 100 – 125 mit integrierter Nut</i>	Keine
Integrierte Luftdurchführungen		sowohl axiale als auch radiale Luftdurchführungen	radiale Luftdurchführungen
Dichtungen für Luftdurchführung		Formdichtungen für die Durchführung von Druckluft oder Vakuum	Formdichtungen für die Durchführung von Druckluft oder Vakuum
Anbau von Standard SCHUNK Optionsmodulen		Ja	Ja
Korrosionsbeständig		Ja	Nein

Vertrauliches Dokument!

Technische Werte SHS zu HWS

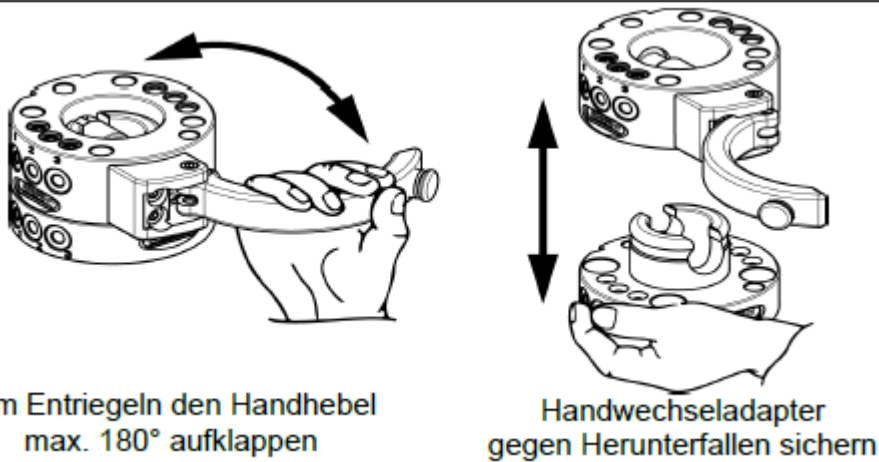
Vorteile in % über alle BG

	Durchs. % Verbesserung über alle BG SHS zu HWS
empfohlenes Handlingsgewicht	+ 14%
max. dynamisches Biegemoment M_x/M_y	+ 6%
max. dynamisches Torsionsmoment M_z	+ 54%
Anzahl Pneumatikdurchführungen	+ 44%
Kraft F_z max.	+ 10%

Vertrauliches Dokument!

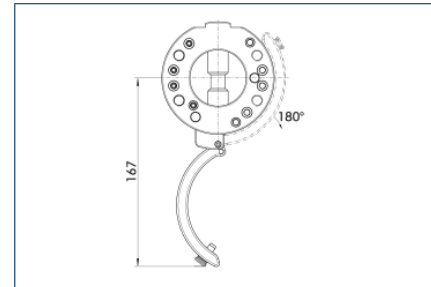
Darstellung Handhebel

SHS



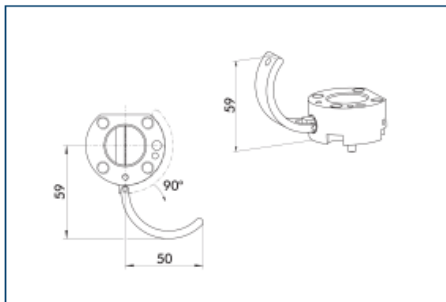
Entriegeln und Verriegeln SHS Handhebel
→ Platzsparender, da Störkontur von Drehbewegung entfällt

Störkontur beim Ver- und Entriegeln

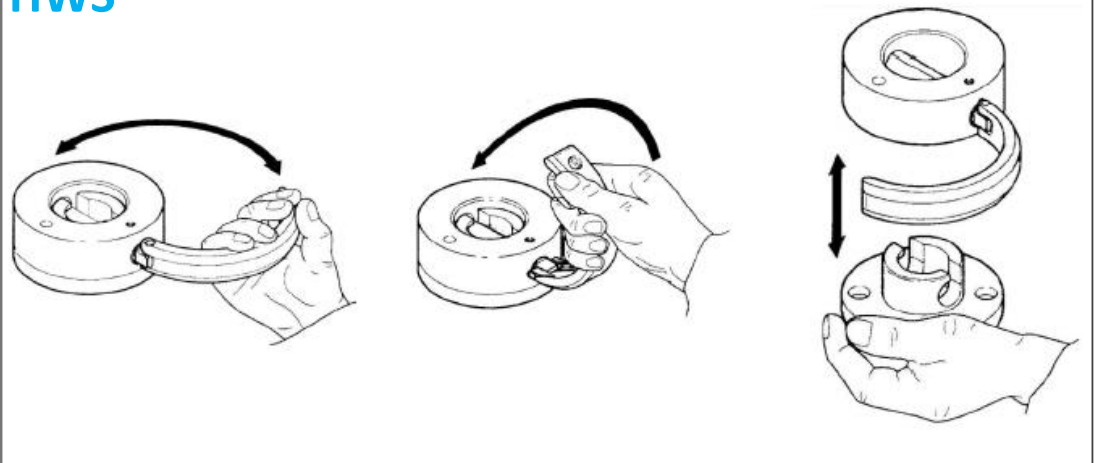


Öffnen und Schließen HWS Handhebel
→ Störkontur durch die Bewegung nach oben (Bild 2)

Störkontur beim Ver- und Entriegeln



HWS



Vertrauliches Dokument!

Darstellung Luftdurchführung

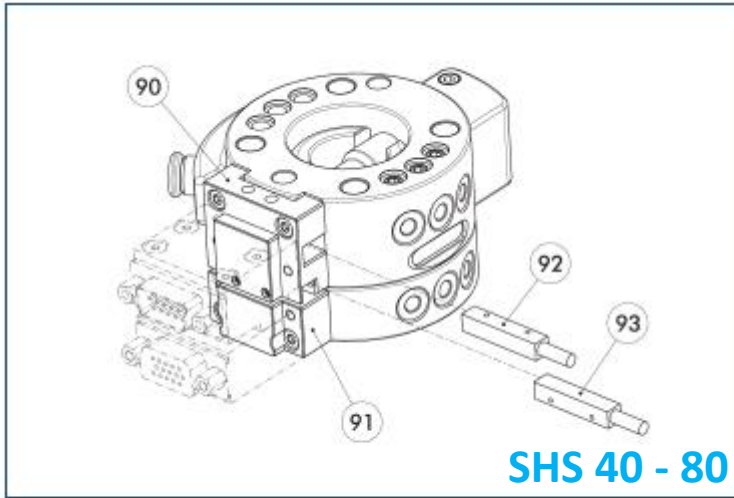
Die axialen Luftdurchführungen roboterseitig können nur genutzt werden wenn eine Adapterplatte mit interner Luftdurchführungen verwendet wird!

Hinweis: Adapterplatte für die Verwendung aller Durchführungen auf Anfrage möglich



Vertrauliches Dokument!

Darstellung Sensorabfrage

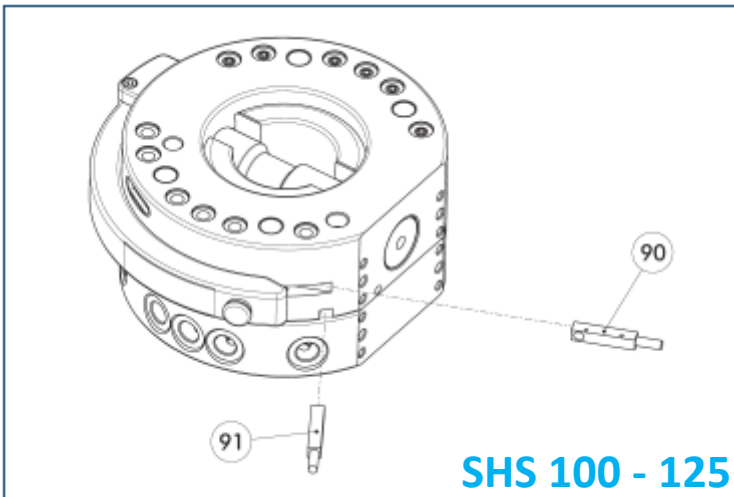


- 90 Roboterseitige Adapterplatte 92 Verriegelungssensor
- 91 Werkzeugseitige Adapterplatte 93 Werkzeuganwesenheitssensor

Sensorabfrage mit Hilfe einer Adapterplatte bei BG 40-80



Integrierte Sensornut für Werkzeuganwesenheitssensor



Sensorabfrage mit integrierter Nut bei BG 100-125



Vertrauliches Dokument!

Technische Daten im Überblick

Vorteil SHS

		SHS	HWS	SHS	HWS	SHS	HWS	SHS	HWS	SHS	HWS	SHS	HWS
Baugröße		40		50		63		80		100		125	
empfohlenes Handlingsgewicht	[kg]	9	8	11	12	18	20	36	24	43	30	58	54
max. dynamisches Biegemoment Mx	[Nm]	15	10	25	25	50	50	100	100	150	150	320	320
max. dynamisches Biegemoment My	[Nm]	15	10	25	25	50	50	100	100	150	150	320	320
max. dynamisches Torsionsmoment Mz	[Nm]	25	15	45	25	80	50	155	65	395	115	775	330
max. statisches Biegemoment Mx/My	[Nm]	45	30	75	75	150	150	300	300	450	450	960	960
max. statisches Torsionsmoment Mz	[Nm]	75	45	135	75	240	150	465	195	1185	345	2325	990
Anzahl Pneumatikdurchführungen	[St]	4	2	6	4	6	4	9	5	12	6	12	6
Kraft Fz max.	[N]	700	700	900	900	1000	1000	1600	1200	1800	1500	3000	2500
Wiederholgenauigkeit	[mm]	0,02	0,01	0,02	0,01	0,02	0,01	0,02	0,01	0,02	0,01	0,02	0,01
Eigenmasse	[kg]	0,215	0,18	0,35	0,35	0,61	0,6	1,09	0,9	1,85	2,1	4	3,9
Anschlussflansch nach		ISO	ISO	ISO	ISO	ISO	ISO	ISO	ISO	ISO	ISO	ISO	ISO
		9409-1-40-4-M6	9409-1-40-4-M6	9409-1-50-4-M6	9409-1-50-4-M6	9409-1-63-4-M6	9409-1-63-4-M6	9409-1-80-6-M8	9409-1-80-6-M8	9409-1-100-6-M8	9409-1-100-6-M8	9409-1-125-6-M10	9409-1-125-6-M10

Vertrauliches Dokument!