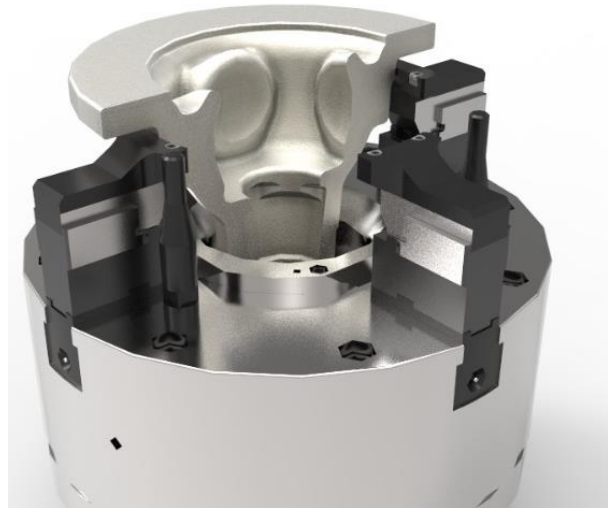
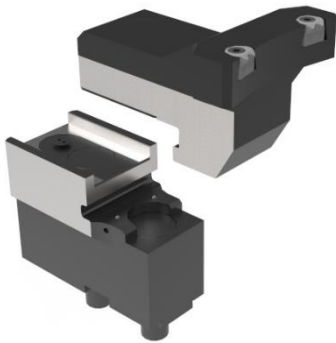


Aufrüstung Schnellwechselschnittstelle auf SCHUNK 4-Backen-Drehfutter



Anwendungsbeispiele

Fa. MAN München

Prozess

Drehbearbeitung von Getriebegehäusen für LKW
Auf hydraulischem 4-Backen-Drehfutter Ø500

Kundennutzen

- Backenwechsel in weniger als 60s
- vorhandenes Drehfutter kann verwendet werden
- Aufsatzbacken hart oder weich lieferbar
- Aufsatzbacken für verschiedene Spann-Ø verfügbar
- Für nahezu jedes Futter realisierbar

Technische Merkmale

Wechselwiederholgenauigkeit $\leq 0,03\text{mm}$
Drehzahl / Spannkraft Anwendungsspezifisch
Alle Schnittstellen einsatzgehärtet und geschliffen

Ansprechpartner

Rainer Sigmund
Florian Aldinger

Maschine / Schnittstelle

Vertikaldrehmaschine
SCHUNK ROTA 4B 500

Produkteigenschaften

- Zwischenbacken mit Futter-Schnittstelle unten und Schnellwechselschnittstelle oben
- Aufsatzbacken für verschiedene Sp.-Ø mit harten Spanneinsätzen (UGE 20)
- Schnellwechselschnittstelle kann mit zusätzlichen Sicherungen versehen werden.
- Voll flexibel

Service