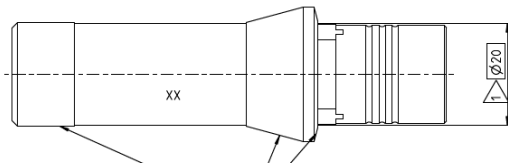




Neue Lösung



Betreuer AD: Ulrich Schneider

Betreuer ID: Michael Kraft

Kunde: Häring

Auftragswert: 18.000,- EUR (2016)

Branche: Automobilzulieferer

Anwendung

Bisher wurden auf GILDEMEISTER Drehmaschinen NANN-Spannzangen eingesetzt. Häufig handelt es sich um kleine hochgenaue Drehteile für die Automobilbranche, bei denen Bohr- und Reiboperationen durchgeführt werden.

Kundennutzen

- Dauerhafte Wiederholgenauigkeit beim Werkzeugwechsel
- Sehr guter Rundlauf der Werkzeuge
- Bessere Qualität der Bauteile (Oberfläche, Maßhaltigkeit)

Funktion

Mit Hilfe eines Sonder-Reduziereinsatzes wird die Aufnahme in einer Standard SVP-2 gespannt. Die Spannlänge ist aufgrund des beengten Maschinenraums verkürzt. Nach dem Spannprozess wird die Aufnahme direkt in die Spindel eingesetzt und mit einer Überwurfmutter angezogen.



Konventionelle Spannzange

Weitere mögliche Einsatzgebiete:

- Weitere Lohnfertiger Drehen