

TRIBOS-RM ER20



Spindel (Rundtaktmaschine)

Futter mit Werkzeug



Werkzeug



Spannstelle SRE

2017/05 Zerspanende
Metallbearbeitung
2017/05 Drehen

Betreuer AD: Peter Eickel
Betreuer ID: Michael Kraft

Kunde: Herbert Weiss
Auftragswert: 14.800,- EUR
Branche: Metallverarbeitung

Anwendung

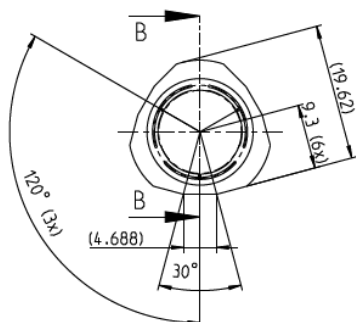
Kunde fertigt aus Automatenstahl/Draht Schrauben, Muttern und Stehbolzen in Serienfertigung für Möbel, Fenster und Türen. Dafür setzt er Rundtaktmaschinen ein. Als Werkzeugspannung waren ER-Spannzangen im Einsatz.

Kundennutzen

- Rüstzeitverkürzung, durch einfache Handhabung
- Höhere Standzeit der Werkzeuge
- Längeneinstellung einfach realisierbar

Funktion

Mit Hilfe eines Sonder-Reduziereinsatz wird die Aufnahme in einer Standard SVP-2 gespannt. Die Spannflächen werden direkt auf dem ER-Konus angebracht. Nach dem Spannprozess wird die Aufnahme direkt in die Spindel eingesetzt und mit einer Überwurfmutter angezogen.



Weitere mögliche Einsatzgebiete:

- Drehautomaten
- Kunststoff / CFK und GFK Fertigung