

TRIBOS mit ER-Schaft



2017/04 Zerspanende
Metallbearbeitung
2017/04 Drehen



Betreuer ID: Achim Lauterwasser
Kunde: Div. Kunden mit
Drehautomaten
Auftragswert: 50.000,- EUR
Branche: Massenfertigung

Anwendung

Einsatz der TRIBOS Spanntechnik in ER-Kegelschaftaufnahmen für beispielsweise Drehautomaten.

Kundennutzen

Standard ER-Spannzangensystemen weisen aufgrund des technischen Aufbaus der Spannzange einen großen Rundlauffehler auf. Der Rundlauffehler wird durch den massiven Aufbau des TRIBOS ER-Kegels deutlich verbessert und eine deutliche Erhöhung der Werkzeugstandzeit und Einsparen an Werkzeug- und Rüstkosten erzielt.

Werkzeuge können prozesssicher außerhalb der Maschine im TRIBOS-System eingestellt und gespannt werden. Verschleißwerkzeuge können somit innerhalb kurzer Zeit ohne erneutes Vermessen in der Maschine ausgetauscht und Stillstandzeiten verkürzt werden.

Drehautomaten haben häufig sehr viele Spindeln oder angetriebene Werkzeuge welche mit ER Spannzangen gespannt werden. Bei einer Umstellung des Produktes müssen alle Werkzeuge innerhalb der Maschine vermessen werden. Der TRIBOS-ER ermöglicht das vorrichten und vermessen von Werkzeugen. Beim Umrüsten der Anlage fallen daher keine aufwendigen Vermessungsarbeiten innerhalb der Anlage an und die Maschine kann nach wesentlich kürzerer Zeit wieder in den Produktionsbetrieb übernommen werden.

Funktion

Das Werkzeug wird wie bei anderen TRIBOS-Systemen mit Hilfe der Spannvorrichtung auf die entsprechende Länge gespannt.

Mit Hilfe der zum TRIBOS-ER gehörenden Spannmutter kann der Werkzeughalter mit Werkzeug im ER-Werkzeughalter montiert werden.



Weitere mögliche Einsatzgebiete:

1. Einspindeldrehautomaten
2. Mehrspindeldrehautomaten
3. ER-Werkzeughalteraufnahmen