

Festkörpergelenk



Rotationsschleifer

2017/03 Automotive
2017/03 Finishing

Dockingsystem

Fügebolzen

Schleifteller

Telleraufnahme

Betreuer AD: Andreas Reinwald
Betreuer ID: Gunter Praxmarer

Kunde: Audi AG
Auftragswert: 5.000,- EUR
Branche: Automotive

Anwendung

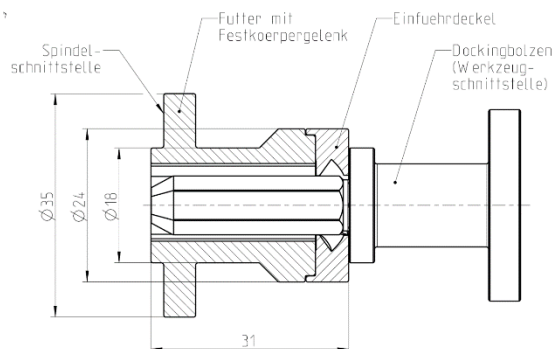
Zur automatisierten Beladung von Polierscheiben wird das Werkzeug über eine Wellen-Nabenverbindung mit entsprechender Tolerierung aufgenommen. Die Nabe ist als Festkörpergelenk ausgeführt. D.h. die Wandung der Nabe ist ein mehrfach gefalteter Biegebalken. Die Federkraft des Biegebalkens kann ein Drehmoment von 10 Nm übertragen.

Kundennutzen

- Schnelles und sicheres Wechseln der Dockingbolzen (Einfutterkraft 100-140 N)
- Wenig aktive Bauteile
- Ausschließliche Nutzung der vorhandenen Materialeigenschaften (keine Zusatzmedien Luft/Öl)

Funktion

Polierspindel (Drehzahl 6.000 1/min) mit angeschraubten Futter nimmt mittels des Dockingbolzens den Polierteller von einer Telleraufnahme auf. Zum Ausfüttern wird die Polierscheibe zurück in die axial fixierende Telleraufnahme gefahren und das Futter vom Dockingbolzen gezogen (Ausfutterkraft 100-140 N).



Weitere mögliche Einsatzgebiete:

Jegliche Anwendung in der Automation mit geringen Radialkräften.

