

Superior Clamping and Gripping



Spannbacken *Chuck Jaws*

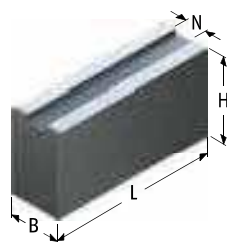


SMW-AUTOBLOK

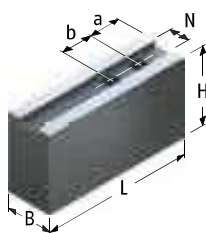
Backenrohlinge | Jaw Blanks

Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Lieferbar gebohrt oder ungebohrt
- Bei gebohrter Ausführung bitte Lochabstände a und b angeben
- Abweichende Lochabstände b min. bitte separat anfragen
- Liefereinheit: 1 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar



ungebohrt 1 | undrilled 1



gebohrt 2 | drilled 2

Fine serration 1/16" x 90°

- Available drilled or undrilled
- For drilled version please specify hole spacing a and b
- Please separately request the deviating hole spacing b minimum
- Delivery unit: 1 piece
- Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ungebohrt undrilled ID	gebohrt drilled ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	min. Abstand a min. distance a [mm]	min. Abstand b min. distance b [mm]	Schrauben Screws	m/Stück m/piece [kg]
HFK 160 HFKS 160 KDV 160 KDVG 160 KFMF 160 KFV 160 CD 200	SBM 31	0112100	0113100	17	40	40	70	12	22	M12	0.9
	SBM 32	0112101	0113101	17	40	40	90	12	22	M12	1.1
	SBM 33	0112102	0113102	17	40	40	105	12	22	M12	1.2
	SBM 34	0112103	0113103	17	40	60	70	12	22	M12	1.3
	SBM 35	0112104	0113104	17	40	60	90	12	22	M12	1.7
	SBM 36	0112105	0113105	17	40	60	105	12	22	M12	2
	SBM 361	0112136	0113136	17	40	60	120	12	22	M12	2.2
	SBM 3610	0112107	0113107	17	40	100	90	12	22	M12	2.7
	SBM 3612	0112108	0113108	17	40	120	90	12	22	M12	3.4
	SBM 3615	0112139	0113139	17	50	80	90	12	22	M12	2.7
	SBM 368	0112106	0113106	17	40	80	90	12	22	M12	2.3
	SBM 37	0112109	0113109	17	60	60	70	12	22	M12	1.9
	SBM 38	0112110	0113110	17	60	60	90	12	22	M12	2.4
	SBM 40	0112111	0113111	17	80	60	90	12	22	M12	3.3
HDL 200	SBM 31	0112100	0113100	17	40	40	70	12	22	M12	0.9
	SBM 32	0112101	0113101	17	40	40	90	12	22	M12	1.1
	SBM 33	0112102	0113102	17	40	40	105	12	22	M12	1.2
	SBM 34	0112103	0113103	17	40	60	70	12	22	M12	1.3
	SBM 35	0112104	0113104	17	40	60	90	12	22	M12	1.7
	SBM 36	0112105	0113105	17	40	60	105	12	22	M12	2
	SBM 3610	0112107	0113107	17	40	100	90	12	22	M12	2.7
	SBM 3612	0112108	0113108	17	40	120	90	12	22	M12	3.4
	SBM 368	0112106	0113106	17	40	80	90	12	22	M12	2.3
	SBM 37	0112109	0113109	17	60	60	70	12	22	M12	1.9
	SBM 38	0112110	0113110	17	60	60	90	12	22	M12	2.4
	SBM 40	0112111	0113111	17	80	60	90	12	22	M12	3.3



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 644.
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

SMW-AUTOBLOK

Backenrohlinge | Jaw Blanks

Spitzverzahnung 1/16" x 90°

Fine serration 1/16" x 90°

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ungebohrt undrilled ID	gebohrt drilled ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	min. Abstand a min. distance a [mm]	min. Abstand b min. distance b [mm]	Schrauben Screws	m/Stück m/piece [kg]
HDN 200 HFK 200-48 HFK 200-66 HFKS 200 KDV 200 KDVG 200 KFMF 200 KFV 200 ODL 200 ODN 200	SBM 31	0112100	0113100	17	40	40	70	12	22	M12	0.9
	SBM 32	0112101	0113101	17	40	40	90	12	22	M12	1.1
	SBM 33	0112102	0113102	17	40	40	105	12	22	M12	1.2
	SBM 34	0112103	0113103	17	40	60	70	12	22	M12	1.3
	SBM 35	0112104	0113104	17	40	60	90	12	22	M12	1.7
	SBM 36	0112105	0113105	17	40	60	105	12	22	M12	2
	SBM 361	0112136	0113136	17	40	60	120	12	22	M12	2.2
	SBM 3610	0112107	0113107	17	40	100	90	12	22	M12	2.7
	SBM 3612	0112108	0113108	17	40	120	90	12	22	M12	3.4
	SBM 3615	0112139	0113139	17	50	80	90	12	22	M12	2.7
	SBM 368	0112106	0113106	17	40	80	90	12	22	M12	2.3
	SBM 37	0112109	0113109	17	60	60	70	12	22	M12	1.9
	SBM 38	0112110	0113110	17	60	60	90	12	22	M12	2.4
	SBM 40	0112111	0113111	17	80	60	90	12	22	M12	3.3
CL-D 200 KZF 200 KZF-ES 200	SBM 41	0112112	0113112	21	50	60	90	15	28	M16	2.1
	SBM 42	0112113	0113113	21	50	60	105	15	28	M16	2.4
	SBM 4210	0112115	0113115	21	50	100	120	15	28	M16	5
	SBM 4212	0112116	0113116	21	50	120	120	15	28	M16	5.6
	SBM 4215	0112117	0113117	21	50	150	120	15	28	M16	7
	SBM 428	0112114	0113114	21	50	80	120	15	28	M16	3.7
	SBM 4281	0112137	0113137	21	50	80	150	15	28	M16	4.6
	SBM 43	0112118	0113118	21	60	60	90	15	28	M16	2.4
	SBM 44	0112119	0113119	21	60	60	105	15	28	M16	2.9
	SBM 45	0112120	0113120	21	60	80	90	15	28	M16	3.2
	SBM 46	0112121	0113121	21	60	80	105	15	28	M16	3.8
	SBM 47	0112122	0113122	21	60	80	120	15	28	M16	4.4
	SBM 48	0112123	0113123	21	80	60	90	15	28	M16	3.2
	SBM 498	0112125	0113125	21	80	80	120	15	28	M16	5.9



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.

Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 644.

For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

SMW-AUTOBLOK

Backenrohlinge | Jaw Blanks

Spitzverzahnung 1/16" x 90°

Fine serration 1/16" x 90°

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ungebohrt undrilled ID	gebohrt drilled ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	min. Abstand a min. distance a [mm]	min. Abstand b min. distance b [mm]	Schrauben Screws	m/Stück m/piece [kg]
LP 205	SBM 31	0112100	0113100	17	40	40	70	12	22	M12	0.9
AL-D 210											
AN-D 210	SBM 32	0112101	0113101	17	40	40	90	12	22	M12	1.1
BB-D 210	SBM 33	0112102	0113102	17	40	40	105	12	22	M12	1.2
BH-D 210											
BHD-FC 210	SBM 34	0112103	0113103	17	40	60	70	12	22	M12	1.3
GHD-FC 210	SBM 35	0112104	0113104	17	40	60	90	12	22	M12	1.7
GHDN 210											
HFKN-D 210	SBM 36	0112105	0113105	17	40	60	105	12	22	M12	2
HYND-S 210	SBM 361	0112136	0113136	17	40	60	120	12	22	M12	2.2
AP-D 215	SBM 3610	0112107	0113107	17	40	100	90	12	22	M12	2.7
APL-D 215											
NT-D 215	SBM 3612	0112108	0113108	17	40	120	90	12	22	M12	3.4
HD-B 220											
HDN 220	SBM 3615	0112139	0113139	17	50	80	90	12	22	M12	2.7
ODL 220	SBM 368	0112106	0113106	17	40	80	90	12	22	M12	2.3
ODN 220											
HYND-S 226	SBM 37	0112109	0113109	17	60	60	70	12	22	M12	1.9
SP 240	SBM 38	0112110	0113110	17	60	60	90	12	22	M12	2.4
HDN 250S											
KDV 250	SBM 40	0112111	0113111	17	80	60	90	12	22	M12	3.3
KDVG 250											
	SBM 41	0112112	0113112	21	50	60	90	15	28	M16	2.1
AL-D 250	SBM 42	0112113	0113113	21	50	60	105	15	28	M16	2.4
AN-D 250											
BB-D 250	SBM 4210	0112115	0113115	21	50	100	120	15	28	M16	5
BH-D 250	SBM 4212	0112116	0113116	21	50	120	120	15	28	M16	5.6
CD 250											
GHD-FC 250	SBM 4215	0112117	0113117	21	50	150	120	15	28	M16	7
GHDN 250	SBM 428	0112114	0113114	21	50	80	120	15	28	M16	3.7
HDL 250											
HDN 250	SBM 4281	0112137	0113137	21	50	80	150	15	28	M16	4.6
HFK 250	SBM 43	0112118	0113118	21	60	60	90	15	28	M16	2.4
HFKS 250	SBM 44	0112119	0113119	21	60	60	105	15	28	M16	2.9
HYND-S 250											
KFMF 250	SBM 45	0112120	0113120	21	60	80	90	15	28	M16	3.2
KFV 250	SBM 46	0112121	0113121	21	60	80	105	15	28	M16	3.8
LP 250											
ODL 250	SBM 47	0112122	0113122	21	60	80	120	15	28	M16	4.4
ODN 250	SBM 48	0112123	0113123	21	80	60	90	15	28	M16	3.2
	SBM 498	0112125	0113125	21	80	80	120	15	28	M16	5.9



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.

Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 644.

For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

SMW-AUTOBLOK

Backenrohlinge | Jaw Blanks

Spitzverzahnung 1/16" x 90°

Fine serration 1/16" x 90°

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ungebohrt undrilled ID	gebohrt drilled ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	min. Abstand a min. distance a [mm]	min. Abstand b min. distance b [mm]	Schrauben Screws	m/Stück m/piece [kg]
AP-D 260 APL-D 260 NT-D 260	SBM 31	0112100	0113100	17	40	40	70	12	22	M12	0.9
	SBM 32	0112101	0113101	17	40	40	90	12	22	M12	1.1
	SBM 33	0112102	0113102	17	40	40	105	12	22	M12	1.2
	SBM 34	0112103	0113103	17	40	60	70	12	22	M12	1.3
	SBM 35	0112104	0113104	17	40	60	90	12	22	M12	1.7
	SBM 36	0112105	0113105	17	40	60	105	12	22	M12	2
	SBM 361	0112136	0113136	17	40	60	120	12	22	M12	2.2
	SBM 3610	0112107	0113107	17	40	100	90	12	22	M12	2.7
	SBM 3612	0112108	0113108	17	40	120	90	12	22	M12	3.4
	SBM 3615	0112139	0113139	17	50	80	90	12	22	M12	2.7
	SBM 368	0112106	0113106	17	40	80	90	12	22	M12	2.3
	SBM 37	0112109	0113109	17	60	60	70	12	22	M12	1.9
	SBM 38	0112110	0113110	17	60	60	90	12	22	M12	2.4
	SBM 40	0112111	0113111	17	80	60	90	12	22	M12	3.3
HFKN-D 260 SP 280 HD-B 300 GHD-FC 305 GHDN 305 AL-D 315 AN-D 315 AP-D 315 APL-D 315 BB-D 315 BH-D 315 BHD-FC 315 CD 315 GHD-FC 315 GHDN 315 HDL 315 HDN 315 HFK 315 HFKN-D 315 HFKS 315 HYND-S 315 KDV 315 KDVG 315 KFMF 315 KVV 315 NT-D 315 ODL 315 ODN 315 SP 350 GHD 400 GHD-FC 400 GHDN 400 HDL 400 HDN 400 KDV 400 KDVG 400 ODL 400 ODN 400	SBM 41	0112112	0113112	21	50	60	90	15	28	M16	2.1
	SBM 42	0112113	0113113	21	50	60	105	15	28	M16	2.4
	SBM 4210	0112115	0113115	21	50	100	120	15	28	M16	5
	SBM 4212	0112116	0113116	21	50	120	120	15	28	M16	5.6
	SBM 4215	0112117	0113117	21	50	150	120	15	28	M16	7
	SBM 428	0112114	0113114	21	50	80	120	15	28	M16	3.7
	SBM 4281	0112137	0113137	21	50	80	150	15	28	M16	4.6
	SBM 43	0112118	0113118	21	60	60	90	15	28	M16	2.4
	SBM 44	0112119	0113119	21	60	60	105	15	28	M16	2.9
	SBM 45	0112120	0113120	21	60	80	90	15	28	M16	3.2
	SBM 46	0112121	0113121	21	60	80	105	15	28	M16	3.8
	SBM 47	0112122	0113122	21	60	80	120	15	28	M16	4.4
	SBM 48	0112123	0113123	21	80	60	90	15	28	M16	3.2
	SBM 498	0112125	0113125	21	80	80	120	15	28	M16	5.9



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.

Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 644.

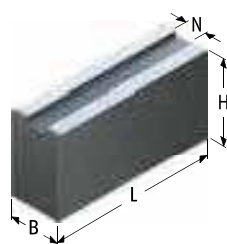
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

SMW-AUTOBLOK

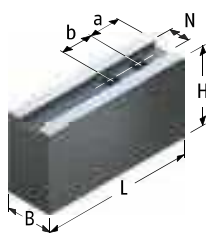
Backenrohlinge | Jaw Blanks

Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Lieferbar gebohrt oder ungebohrt
- Bei gebohrter Ausführung bitte Lochabstände a und b angeben
- Abweichende Lochabstände b min. bitte separat anfragen
- Liefereinheit: 1 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar



ungebohrt 1 | *undrilled 1*



gebohrt 2 | *drilled 2*

Fine serration 3/32" x 90°

- Available drilled or undrilled
- For drilled version please specify hole spacing a and b
- Please separately request the deviating hole spacing b minimum
- Delivery unit: 1 piece
- Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ungebohrt <i>undrilled</i> ID	gebohrt <i>drilled</i> ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	min. Abstand a <i>min. distance a</i> [mm]	min. Abstand b <i>min. distance b</i> [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Stück <i>m/piece</i> [kg]
BB-AZ ES 500/590	SBM 50	0112126	0113126	25.5	60	60	140	20	35	M20	4
BB-N ES 460/470	SBM 51	0112127	0113127	25.5	60	80	140	20	35	M20	5
KZF 250	SBM 52	0112128	0113128	25.5	60	100	140	20	35	M20	6.5
KZF-ES 250	SBM 53	0112129	0113129	25.5	60	100	155	20	35	M20	7.2
KZF 315	SBM 531	0112138	0113138	25.5	60	100	195	20	35	M20	9.1
KZF-ES 315 LP 380	SBM 5312	0112130	0113130	25.5	60	120	155	20	35	M20	8.7
AL-D 400	SBM 5315	0112131	0113131	25.5	58	160	155	20	35	M20	11.5
AN-D 400	SBM 5320	0112132	0113132	25.5	58	200	155	20	35	M20	14.2
AP-D 400	SBM 57	0112134	0113134	25.5	80	80	155	20	35	M20	7.2
BB-N 400	SBM 58	0112135	0113135	25.5	100	100	155	20	35	M20	11.6
BB-N ES 400											
BH-D 400											
BHD-FC 400											
HFK 400											
HFKN-D 400											
HFKS 400											
HYD-S 400											
KFV 400											
NT-D 400											



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.

Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 644.

For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

SMW-AUTOBLOK

Backenrohlinge | Jaw Blanks

Spitzverzahnung 3/32" x 90°

Fine serration 3/32" x 90°

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ungebohrt undrilled ID	gebohrt drilled ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	min. Abstand a min. distance a [mm]	min. Abstand b min. distance b [mm]	Schrauben Screws	m/Stück m/piece [kg]
BH-D 450	SBM 50	0112126	0113126	25.5	60	60	140	20	35	M20	4
BB-N 460 LP 460	SBM 51	0112127	0113127	25.5	60	80	140	20	35	M20	5
BB-N 500	SBM 52	0112128	0113128	25.5	60	100	140	20	35	M20	6.5
BB-N ES 500 BH-D 500	SBM 53	0112129	0113129	25.5	60	100	155	20	35	M20	7.2
BHD-FC 500	SBM 531	0112138	0113138	25.5	60	100	195	20	35	M20	9.1
GHD 500	SBM 5312	0112130	0113130	25.5	60	120	155	20	35	M20	8.7
HFK 500	SBM 5315	0112131	0113131	25.5	58	160	155	20	35	M20	11.5
HFKN-D 500 HFKS 500	SBM 5320	0112132	0113132	25.5	58	200	155	20	35	M20	14.2
HYDL-S 500	SBM 57	0112134	0113134	25.5	80	80	155	20	35	M20	7.2
IL-D 500 IN-D 500 KDV 500 KDBG 500 KVV 500 LP 500 HYDLL-S 550 HYDL-S 550 BB-N 600 BB-N ES 600 GHD 610 BH-D 630 BHD-FC 630 HYDLL-S 630 HYDL-S 630 IL-D 630 IN-D 630 KVV 630 GHD 640 BH-D 800 GHD 800 HYDL-S 800 IL-D 800 IN-D 800 KVV 800	SBM 58	0112135	0113135	25.5	100	100	155	20	35	M20	11.6



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.

Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 644.

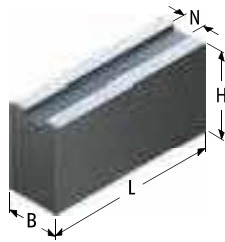
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

SMW-AUTOBLOK

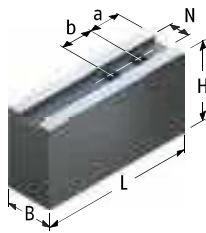
Backenrohlinge | Jaw Blanks

Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Lieferbar gebohrt oder ungebohrt
- Bei gebohrter Ausführung bitte Lochabstände a und b angeben
- Abweichende Lochabstände b min. bitte separat anfragen
- Liefereinheit: 1 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar



ungebohrt 1 | undrilled 1



gebohrt 2 | drilled 2

Fine serration 1,5 mm x 60°

- Available drilled or undrilled
- For drilled version please specify hole spacing a and b
- Please separately request the deviating hole spacing b minimum
- Delivery unit: 1 piece
- Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ungebohrt undrilled ID	gebohrt drilled ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	min. Abstand a min. distance a [mm]	min. Abstand b min. distance b [mm]	Schrauben Screws	m/Stück m/piece [kg]
AL-M 125 AN-M 125 BH-M 130 BB-M 140 AL-M 165 AN-M 165 BH-M 165 BHM-FC 165 HFKN-M 165 AP-M 170 NT-M 170 BB-M 175	SBMJ 70	0132150	0133150	12	35	60	80	12	20	M10	1.3
AL-M 210 AN-M 210 BB-M 210 BH-M 210 BHM-FC 210 HFKN-M 210 APL-M 215 AP-M 215 NT-M 215	JBM 80	0114404	0114434	14	40	80	95	13	25	M12	2.4
	JBM 81	0114400	0114430	14	40	40	70	13	25	M12	0.9
	JBM 82	0114401	0114431	14	40	40	95	13	25	M12	1.2
	JBM 83	0114402	0114432	14	40	60	70	13	25	M12	1.3
	JBM 84	0114403	0114433	14	40	60	95	13	25	M12	1.7
	JBM 85	0114405	0114435	14	40	100	95	13	25	M12	2.9
	JBM 86	0114406	0114436	14	60	60	70	13	25	M12	2
AL-M 250 AN-M 250 BB-M 250 BH-M 250 BHM-FC 250 APL-M 260 AP-M 260 HFKN-M 260 NT-M 260	JBM 87	0114407	0114437	14	80	60	70	13	25	M12	2
	JBM 100	0114412	0114442	16	40	80	120	13	30	M12	3
	JBM 101	0114410	0114440	16	40	60	90	13	30	M12	1.6
	JBM 102	0114411	0114441	16	40	60	110	13	30	M12	2.1
	JBM 103	0114413	0114443	16	40	100	110	13	30	M12	3.4
	JBM 104	0114414	0114444	16	50	120	110	13	30	M12	5
	JBM 105	0114415	0114445	16	60	60	95	13	30	M12	2.7
	JBM 106	0114416	0114446	16	60	90	95	13	30	M12	4
	JBM 107	0114417	0114447	16	80	60	95	13	30	M12	3.5



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 644.
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

SMW-AUTOBLOK

Backenrohlinge | Jaw Blanks

Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

Fine serration 1,5 mm x 60°

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ungebohrt undrilled ID	gebohrt drilled ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	min. Abstand a min. distance a [mm]	min. Abstand b min. distance b [mm]	Schrauben Screws	m/Stück m/piece [kg]
BB-M 305	JBM 120	0114420	0114450	21	50	60	130	15	30	M16	3.1
AL-M 315	JBM 121	0114421	0114451	21	50	80	130	15	30	M16	4.1
AN-M 315	JBM 122	0114422	0114452	21	50	120	130	15	30	M16	6
APL-M 315	JBM 123	0114423	0114453	21	60	150	130	15	30	M16	8.8
AP-M 315											
BB-M 315											
BH-M 315											
BHM-FC 315	JBM 124	0114424	0114454	21	80	80	130	15	30	M16	6.2
HFKN-M 315											
NT-M 315											
GH-M 400											

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 644.
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".