

Vorgespannter mechanischer Dehnspanndorn (Quekon)



2015/09 Mess- & Schleiftechnik
2015/09 Mechanische
Werkstückspannung



Betreuer AD: Heinz-Jürgen Frick

Betreuer ID: Robert Troßbach

Kunde: Daimler

Auftragswert: ca. 5.500,- € / Stück

Branche: Verzahnungsindustrie

Anwendung

Hochgenaues Spannen und Zentrieren von Werkstücken zum Messen und Schleifen bei deutlich höherem Passungsspiel im Vergleich zur Hydro-Dehnspanntechnik.

Kundennutzen

- kurze Rüstzeiten bei schneller, präziser Wechselspannung
- einfachstes Handling in Verbindung mit Permanentspannung über Querkontraktion
- wartungsarm und leicht

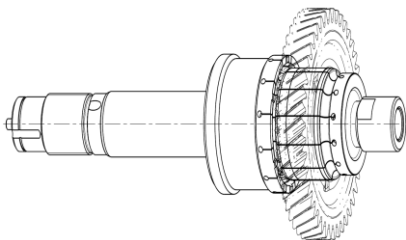
Funktion

Der Quekon wird über eine Zugkraft am Spannbereich gedehnt.

Die dabei entstehende Querkontraktion verjüngt den Spanndurchmesser.

Nachdem das Werkstück auf dem Spanndurchmesser positioniert wurde, wird der Dorn komplett entlastet.

Der gedehnte Spanndurchmesser hat das Bestreben seine Ausgangslage einzunehmen und spannt dabei den Prüfling / das Werkstück.



Mögliche Einsatzgebiete:

- | | |
|---|--------------------|
| <ul style="list-style-type: none">- Messen- Prüfen- Schleifen | } Zahnradfertigung |
|---|--------------------|