

Abgedichtete Schnellwechsel-Schnittstelle <3µm



2016/10 Automotive
2016/10 Verzahnungsfräsen



Spannvorrichtung

Grundfutter

Betreuer AD: Jens Fischer
Betreuer ID: Gunter Praxmarer

Kunde: Fa. Mitec
Angebotswert: 6.250,- EUR
Branche: Automotive

Anwendung

Grundfutter, das direkt auf der Maschinenspindel befestigt wird. Durch die zylindrische Schnellwechsel-Schnittstelle können unterschiedlichste Spannvorrichtungen (Dorn / Futter; mechanisch und hydrodehntechnisch) gerüstet werden.

Kundennutzen

Rundlaufgenauigkeit ≤ 0.003 mm und vollständige Plananlage der gewechselten Spannvorrichtungen bei minimaler Rüstzeit.

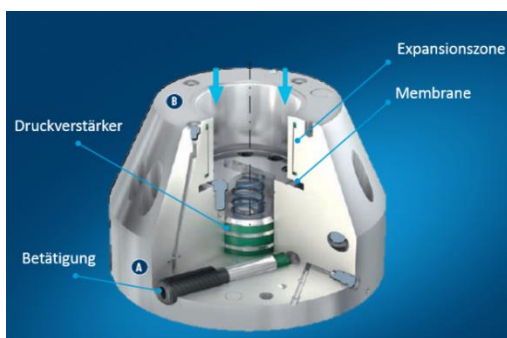
Ein Grundfutter zur Aufnahme unterschiedlichster Spannvorrichtungen für µm – genaue Fertigungsaufgaben bei kleinen und mittleren Stückzahlen.

Mit und ohne Druckübersetzer ausführbar zum automatischen Spannen und Entspannen der Werkstücke in der Spannvorrichtung.

Funktion

Das Grundfutter wird einmalig auf der Maschinenspindel über seine Spindelschnittstelle µm genau auf Rund- und Planlauf ausgerichtet.

Dank dem integrierten Rückzugseffekt können verschiedene Spannvorrichtungen über die zylindrische Schnittstelle eingesetzt werden und über die Spannschraube auf Rundlauf ≤ 0.003 mm bei vollständiger Plananlage in kürzester Zeit eingestellt werden.



Weitere mögliche Einsatzgebiete

1. Verzahnungsschleifen
2. Drehen
3. Fräsen

Rückzugseffekt

