

Hydraulisches Schleifscheiben-Spannfutter



2016/11 Verzahnung
2016/11 Schleifen

Betreuer AD: Uwe Naumann
Betreuer ID: Robert Troßbach

Kunde: Fa. Siemens/Bocholt
Auftragswert: 5.350,- EUR
Branche: Maschinenbau

Anwendung

Spannen von Schleifscheiben in einer Schleifmaschine.

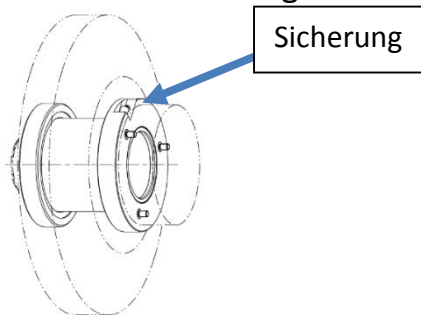
Das Spannwerkzeug ist eine Kombination aus mechanisch-axialer Verspannung des Werkstücks, sowie einer radialen hydrodehn-technischen Spannung auf der maschinenseitigen Schleifspindel.

Kundennutzen:

- Wegfall des Scheiben-Abziehens bei Neuaufspannung
- Extremer Rüstzeitkiller, da hohe Zeitersparnis
- Hohes Drehmoment (710 Nm !)
- Höchste Rundlaufgenauigkeit (3 μm !)
- Höchste Wiederhol-Spanngenauigkeit
- Wegfall der Axialspannmutter auf Spindel
- Zusätzliche manuelle Bajonettsicherung

Funktion

Futter wird manuell betätigt, die Schleifscheibe wird nur einmal, bis zur vollständigen Abnutzung, auf das Spannfutter aufgespannt und mechanisch axial verschraubt. Die eigentliche Spannung auf der Maschinenspindel erfolgt μm -genau über die Hydro-Dehntechnik, somit entfällt das ständige Abziehen nach der Axialverschraubung.



Weitere mögliche Einsatzgebiete:

- Lohnfertiger im Bereich Schleifen
- Allgemeiner Maschinenbau