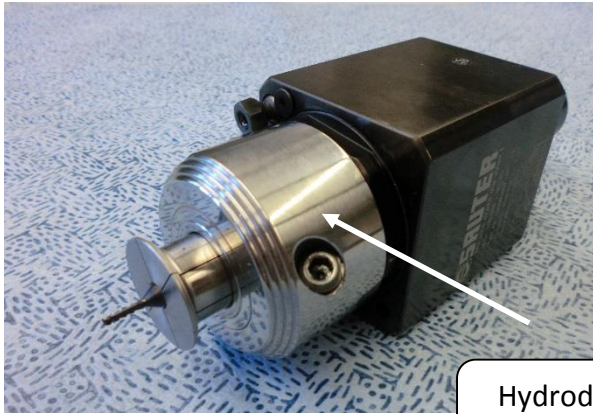


Spindel mit integrierter Hydrodehnspannbohrung



2016/11 Zerspanende
Metallbearbeitung
2016/11 Drehen



Betreuer ID: Achim Lauterwasser

Hydrodehnspannbohrung
mit Spindel

Anwendung

Werkzeugspannung direkt in der Spindel mit integrierter TENDO-Hydrodehnspannung bei angetriebenen Werkzeughaltern.

Kundennutzen

Sekundenschneller Austausch von Werkzeugen bei angetriebenen Werkzeughaltern für Drehbearbeitungszentren. Über Zwischenbüchsen können unterschiedliche Werkzeugschäfte einfach gespannt werden. Durch ähnliche Störkonturen wie bei Weldon oder Spannzangenhaltern ist die Verwendung auch bei geringen Platzverhältnissen möglich. Die bewährte Hydrodehnspanntechnik garantiert höchste Rundlaufgenauigkeit und gute Vibrationsdämpfung, daraus wird der Verschleiß an der Schneide vermindert und die Standzeit erhöht.

Funktion

Die Spindel mit integrierter TENDO-Hydrodehnspannbohrung wird mit dem angetriebenen Werkzeughalter zu einer Einheit verbaut. Dieses untrennbare System wird in die Maschine eingewechselt und die Werkzeuge können anschließend direkt in dem Werkzeughalter, ebenso wie bei der WELDON, oder ER Spanntechnik gespannt werden.

