

# PGN 50-380

## Ersatzteilpaket Feder

### Reparaturanleitung

SCHUNK GmbH & Co. KG | Spann- und Greiftechnik  
D-74348 Lauffen/Neckar | Bahnhofstr. 106 – 134  
Tel. +49-7133-103-0 | Fax +49-7133-103-2399  
info@de.schunk.com | www.schunk.com

Superior Clamping and Gripping



#### Urheberrecht

Diese Anleitung bleibt urheberrechtlich Eigentum der SCHUNK GmbH & Co. KG. Sie wird nur unseren Kunden und den Betreibern unserer Produkte mitgeliefert und ist Bestandteil des Produktes. Ohne unsere ausdrückliche Genehmigung dürfen diese Unterlagen weder vervielfältigt noch dritten Personen, insbesondere Wettbewerbsfirmen, zugänglich gemacht werden.

#### Technische Änderungen

Änderungen im Sinne technischer Verbesserungen sind uns vorbehalten.

Dokumentenummer: 1005286

Auflage: 01.00 | 23.01.2017 | de - en

© SCHUNK GmbH & Co. KG  
Alle Rechte vorbehalten



Reg. No. 003496 QM08



Reg. No. 003496 QM08

## 1 Verwendungszweck

Wenn die Greifkraft ohne anliegende Druckluft nachlässt, muss die Feder gewechselt und das Produkt auf Verschleiß geprüft werden.

## 2 Lieferumfang

| Bezeichnung               | PGN |    |    |     |     |     |     |     |     |
|---------------------------|-----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|                           | 50  | 64 | 80 | 100 | 125 | 160 | 200 | 300 | 380 |
| Druckfeder [Stk.]         | 1   | 1  | 1  | 1   | 1   | 1   | 1   | 1   | 1   |
| Dichtsatz komplett [Stk.] | 1   | 1  | 1  | 1   | 1   | 1   | 1   | 1   | 1   |

## 3 Mitgeltende Unterlagen

- Katalogdatenblatt des Produkts \*
- Montage- und Betriebsanleitung des Produkts \*

Die mit Stern (\*) gekennzeichneten Unterlagen können unter [www.de.schunk.com](http://www.de.schunk.com) heruntergeladen werden.

## 4 Hinweise auf besondere Gefahren



### WARNUNG

#### Verletzungsgefahr durch unerwartete Bewegungen!

Ist die Energieversorgung eingeschaltet oder noch Restenergie im System vorhanden, können sich Bauteile unerwartet bewegen und schwere Verletzungen verursachen.

- Energieversorgung abschalten und gegen Wiedereinschalten sichern.
- Sicherstellen, dass im System keine Restenergie mehr vorhanden ist.



### WARNUNG

#### Verletzungsgefahr durch Federkräfte!

Der Deckel kann durch hohe Federkräfte herausgeschleudert werden.

- Produkt vorsichtig zerlegen.

## 5 Werkzeuge/Hilfsmittel

- Innensechskantschlüssel
- Spannvorrichtung

## 6 Empfohlene Schmierstoffe

| Schmierstelle            | Schmierstoff      |
|--------------------------|-------------------|
| Metallische Gleitflächen | microGLEIT GP 360 |
| Alle Dichtungen          | Renolit HLT 2     |
| Bohrung am Kolben        | Renolit HLT 2     |

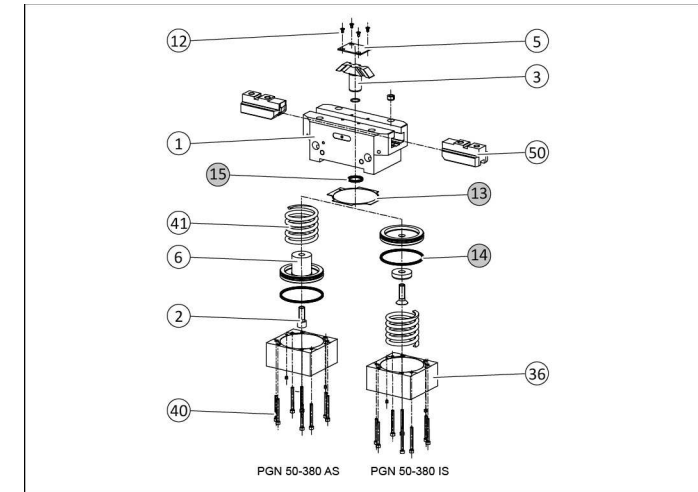
## 7 Anzugsdrehmoment

| Pos. | Bezeichnung       | PGN |     |     |     |     |     |     |     |     |
|------|-------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|      |                   | 50  | 64  | 80  | 100 | 125 | 160 | 200 | 300 | 380 |
| 10   | Senkschraube [Nm] | 0.8 | 5.8 | 12  | 12  | 20  | 49  | 75  | 75  | 75  |
| 11   | Senkschraube [Nm] | 1.9 | 1.9 | 4.9 | 4.9 | 2.9 | 1.9 | 4.9 | 4.9 | 10  |
| 39   | Schraube [Nm]     | 2.7 | 14  | 24  | 24  | 57  | 67  | 116 | 116 | 200 |
| 40   | Schraube [Nm]     | 2.2 | 2.2 | 4.9 | 4.9 | 6.0 | 4.9 | 10  | 10  | 10  |

## 8 Schraubensicherung

Wenn nicht anders angegeben, Schrauben mit Loctite 243 oder einem gleichwertigen Klebstoff sichern.

## 9 Feder wechseln



### Auseinanderbauen

- Alle Druckluftleitungen entfernen.
- Greifer von der Maschine/Anlage demontieren.
- Variante AS:** Schrauben (40) herausdrehen.
- Deckel (36) entfernen.
- Produkt zwischen Gehäuse (1) und Zylinderkolben (6) in eine Spannvorrichtung einspannen.
- WARNUNG! Zylinderkolben (6) steht unter Federspannung. Vorsichtig entfernen.** Schraube (2) herausdrehen und Spannvorrichtung so weit öffnen, bis die Feder (41) entspannt ist.
- Feder (41) aus dem Gehäuse (1) entfernen.
- Variante IS:** Produkt zwischen Gehäuse (1) und Deckel (36) so in eine Spannvorrichtung einspannen, dass die Schrauben (40) entfernt werden können.
- Schrauben (40) herausdrehen.
- WARNUNG! Deckel (36) steht unter Federspannung. Vorsichtig entfernen.** Spannvorrichtung öffnen und den Deckel (36) entfernen.
- Feder (41) aus dem Gehäuse (1) entfernen.

### Zusammenbauen

Beim Zusammenbau die Teile aus dem Ersatzteilpaket verwenden.

- Alle Teile gründlich reinigen, auf Beschädigung und Verschleiß prüfen und mit einem nichtfasernden Tuch oder einem Pinsel fetten.
- Gegebenenfalls Dichtungen wechseln, in der Grafik grau dargestellt.
- Variante AS:** Feder (41) das Gehäuse (1) stecken.
- Zylinderkolben (6) mit der Schraube (2) befestigen.
- Deckel (36) mit den Schrauben (40) befestigen.
- Variante IS:** Feder (41) das Gehäuse (1) stecken.
- Deckel (36) mit den Schrauben (40) befestigen.
- Greifer an die Maschine/Anlage montieren.
- Alle Druckluftleitungen befestigen.