

## **Datenblatt für Dehnspanntechnik in Druckwalzen**

- **Relevante Druckprinzipien für SCHUNK:**
  - Zylinder gegen Zylinder (direkt) →  
Rollen-Offset-Maschine oder Endlosdruck-Maschine -> Flexodruck
  - Zylinder gegen Zylinder (indirekt) / klassische Offset-Druckmaschine
- **Relevante Druckverfahren für SCHUNK:**
  - Tiefdruck 12% -> z. B. Prägewalzen-Gravierung, Rasterwalzen
  - Hochdruck 4% -> Flexodruck
- **Endlos-Druck / Flexodruck -> Interessant für SCHUNK:**

Flexodruck: 10.000 – 100.000 Stück (nimmt immer mehr zu)  
(Offset-Druck: 100 – 10.000 Stück -> für SCHUNK nicht relevant!)
- **Welcher Kunde ist sinnvoll anzusprechen ?**
  - Folien, Karton, Papier,...
  - Große Stückzahlen (>10.000 Stück) -> Flexodruck
  - Erforderliche Qualität entscheidet, welches Produkt genommen wird (Luftwelle oder Hydrodehn)
  - Viele Job-Wechsel bei hohen Wiederholgenauigkeiten
  - Verpackungsdruck
  - Automatisierter Wechsel auf Anfrage möglich
- **Vorteile der Wellen mit Dehnspanntechnik:**
  - STARKE Vibrationsdämpfung, speziell bei großen Arbeitsbreiten und Rapporten
  - GRÖßERE Einführspiele durch Dehnntechnik
  - HÖHERE Spannkraft
  - AUTARKES System in sich geschlossen
- **Kundennutzen der Wellen mit Dehnspanntechnik:**
  - QUALITATIVERE Druckergebnisse durch SEHR HOHE Rundlaufgenauigkeit
  - FLEXIBLERER Jobwechsel bei hoher Wiederholgenauigkeit
  - SCHONUNG der Wellenlagerungen
  - STEIFERE Verbindung
  - BESSERES Gleichlaufverhalten bei maschinenbedingten Geschwindigkeitsschwankungen