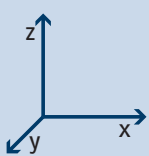
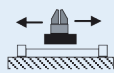
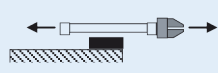


3. Informationen zu den Achsen – System Konfiguration (bitte ankreuzen)

			X-Achse horizontal	Y-Achse horizontal	Z-Achse vertikal
 Grund- informationen	Anbaumasse (Last)	[kg]	Schlittenlage: oben (1)  seitlich (2)  unten (3) 		
	Schlittenlage: zutreffende Nummer (1...3) eintragen				
	Antriebsart: 1 = Zahnriemen; 2 = Spindel; 3 = Zahnstange; 4 = Lineardirekt; 5 = Pneumatik				
	Anbautyp:  		☐ Standard ☐ Ausleger	☐ Standard ☐ Ausleger	☐ Standard ☐ Ausleger
	Schlitten bewegt (Standard) Achse bewegt (Ausleger)				
	Nutzhub	[mm]			
Belastung	Zusatzkraft (z. B. Prozesskraft) vorhanden? Wenn ja, weitere Informationen in der Skizze angeben.		☐ Ja ☐ Nein		
Dynamik (nur bei elektrischen Achsen)	Geschwindigkeit $v_{\max}$	[m/s]			
	Beschleunigung $a_{\max}$	[m/s ²]			
Notstopp- funktion			☐ Ja ☐ Nein		
Betriebsdaten	Gesamtzykluszeit (incl. Pausenzeit)	[s]			
	Mindestverfahrzeit für einen Hub	[s]			
	Mindestverfahrzeit für einen Hub	[s]			
	Betriebsstunden pro Jahr	[Std.] an [Tagen]	Std. an	Tagen	
Betriebsdruck (nur bei pneu- matischen Achsen)		[bar]			
Genauigkeit	Wiederholgenauigkeit min.	[mm]			
Umgebung	Temperatur	[°C]			
	Luftfeuchtigkeit	[%]			
	Schmutz, Störfelder, Einsatzort				
Antriebskonzept (nur bei elektrischen Achsen)	Antriebskomponenten		☐ Motor ☐ Regler ☐ Kabelsatz _____ m (5 m, 10 m, 15 m, 20 m)		
	Hersteller Antriebskomponenten		☐ Rexroth IndraDrive CS ☐ Siemens SINAMICS ☐ _____		
	Schnittstelle		☐ PROFIBUS ☐ PROFINET ☐ EtherCAT ☐ _____		