

Materialdatenblatt PA 12 – SCHUNK Laserforming

Informationen:

- Max. Teile Maße 300mm x 300mm x 330mm
 - Genauigkeiten: +/- 0,1 mm
 - Passungen können nicht gefertigt werden
 - Schichtdicke 0,10 mm
 - Einsatzbereich -40°C bis +80°C
 - Bezeichnungen:
 - PA2200
 - PA2201 → FDA-Zulassung
- } identische mechanische Eigenschaften

Mechanische Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfnorm
Izod Kerbschlagzähigkeit (23°C)	4,4±0,4	kJ/m ²	ISO 180/1A
Izod Schlagzähigkeit (23°C)	32,8±3,4	kJ/m ²	ISO 180/1U
Shorehärte D (15s)	75±2	-	ISO 868
Kugeleindruckhärte	77,6±2	N/mm ²	ISO 2039-1
Zugmodul (X-Richtung)	1700±150	N/mm ²	ISO 527-1/-2
Zugmodul (Y-Richtung)	1700	N/mm ²	ISO 527-1/-2
Zugfestigkeit (X-Richtung)	45±3	N/mm ²	ISO 527-1/-2
Zugfestigkeit (Y-Richtung)	45±3	N/mm ²	ISO 527-1/-2
Bruchdehnung (X-Richtung)	15	%	ISO 527-1/-2
Charpy-Schlagzähigkeit (23°C, X-Richtung)	53±3,8	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (23°C, X-Richtung)	4,8±0,3	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Biegemodul (23°C, X-Richtung)	1240±130	N/mm ²	ISO 178
Biegefestigkeit (X-Richtung)	58	N/mm ²	ISO 178
Thermische Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfnorm
Schmelztemperatur (20°C/min)	176	°C	ISO 11357-1/-3
Weitere Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfnorm
Dichte (lasergesintert)	900-950	kg/m ³	-
Pulverfarbe (laut Sicherheitsdatenblatt)	Weiß	-	-