



Hand in hand for tomorrow



Produktdatenblatt

Winkelgreifer PWG-plus 64

Zuverlässig. Robust. Kompakt.

Universalgreifer PWG-plus

Robuster 2-Finger-Winkelgreifer mit Ovalekolen und Knochenantrieb

Einsatzgebiet

Universeller Einsatz in sauberen und leicht verschmutzten Umgebungen.

Vorteile – Ihr Nutzen

Variable Aufsatzbackengestaltung da Greifer sowohl in Backenversion als auch Fingerversion über Zwischenbacken erhältlich sind

Greifkrafterhaltung für hohe Prozesssicherheit

Hubbegrenzung beim Öffnen optional erhältlich für enge Platzverhältnisse und kurze Taktzeiten

Einsatz in rauer Umgebung durch robusten Aufbau des Greifers möglich



Baugrößen
Anzahl: 8



Eigenmasse
0.13 .. 13.6 kg



Greifmoment
3.32 .. 1025 Nm



Winkel pro Backe
15°



Werkstückgewicht
0.4 .. 23.13 kg

Funktionsbeschreibung

Die Kinematik formt über das Hebelsystem die vertikale Bewegung in eine synchrone, rotatorische Bewegung der Grundbacken um.



- ① **Grundbacke**
zur Adaption der werkstückspezifischen Greiferfinger
- ② **Gehäuse**
ist gewichtsoptimiert durch Verwendung einer hochfesten Aluminiumlegierung

- ③ **Antrieb**
pneumatischer Ovalekolben für maximale Antriebskraft
- ④ **Hebelgetriebe**
für genaues und synchronisiertes Greifen

Allgemeine Informationen zur Baureihe

Wirkprinzip: zwangsgeführtes Hebelgetriebe

Gehäusematerial: Aluminium

Grundbackenmaterial: hochfestes Aluminium, harteloxiert

Betätigung: pneumatisch, über gefilterte Druckluft nach ISO 8573-1:2010 [7:4:4]

Gewährleistung: 24 Monate

Lebensdauer kennwerte: auf Anfrage

Lieferumfang: Zentrierhülsen, O-Ringe für Direktanschluss, Festdrossel (bei Baugröße 50–200), Sicherheitsinformationen (produktspezifische Anleitungen online verfügbar)

Greifkrafterhaltung: über Variante mit mechanischer Greifkrafterhaltung oder Druckerhaltungsventil SDV-P möglich

Schließmoment: ist die arithmetische Summe des an jeder Backe wirkenden Einzelmomentes.

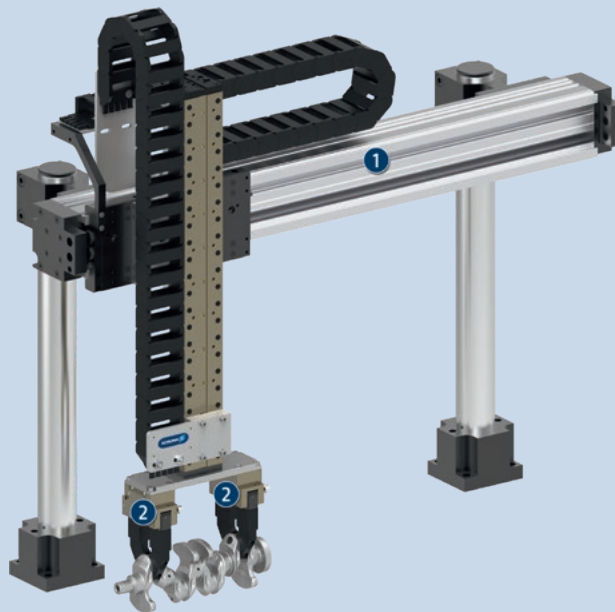
Das angegebene Schließmoment wird bei einem Öffnungswinkel von 0° erreicht. Ein detaillierter Schließmomentenverlauf in Abhängigkeit des Öffnungswinkels kann dem Diagramm „Schließmomentenverlauf“ entnommen werden.

Fingerlänge: wird ab derselben Bezugsfläche wie der Abstand P in Richtung der Hauptachse gemessen.

Wiederholgenauigkeit: ist definiert als Streuung der Endlage bei 100 aufeinanderfolgenden Hüb.

Werkstückgewicht: wird errechnet bei Kraftschluss mit einem Haftreibwert von 0,1 und einer Sicherheit von 2 gegen Rutschen des Werkstücks bei Erdbeschleunigung g. Bei Formschluss ergeben sich deutlich höhere zulässige Werkstückgewichte.

Schließ- und Öffnungszeiten: sind reine Bewegungszeiten der Grundbacken ohne anwendungsspezifische Greiferfinger. Ventilschaltzeiten, Schlauchbefüllungszeiten oder SPS-Reaktionszeiten sind nicht enthalten und bei der Ermittlung von Zykluszeiten zu berücksichtigen.



Anwendungsbeispiel

Kreuzportal für leichte bis mittelschwere Bauteile.

① Linienportal pneumatisch LPP

② 2-Finger-Winkelgreifer PWG-plus

SCHUNK bietet mehr ...

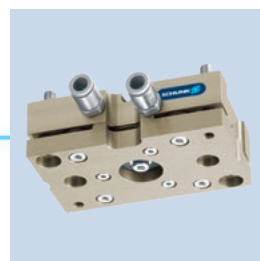
Die folgenden Komponenten machen das Produkt noch produktiver – die passende Ergänzung für höchste Funktionalität, Flexibilität, Zuverlässigkeit und Prozesssicherheit.



Ausgleichseinheit



Manuelles Wechselsystem



Toleranzkompensationseinheit



Druckerhaltungsventil



Flexibler Positionssensor



Magnetschalter



Induktiver Näherungsschalter

① Weitergehende Informationen zu diesen Produkten finden Sie auf den folgenden Produktseiten oder unter [schunk.com](https://www.schunk.com).

Optionen und spezielle Informationen

Greifkrafterhaltungs-Version AS/IS: Die mechanische Greifkrafterhaltungs-Version stellt auch bei Druckabfall eine Mindestgreifkraft sicher. Diese wirkt bei der AS-/IS-Variante als Schließkraft, bei der IS-Variante als Öffnungskraft.

Hochtemperatur-Version VHT: für den Einsatz in heißen Umgebungen

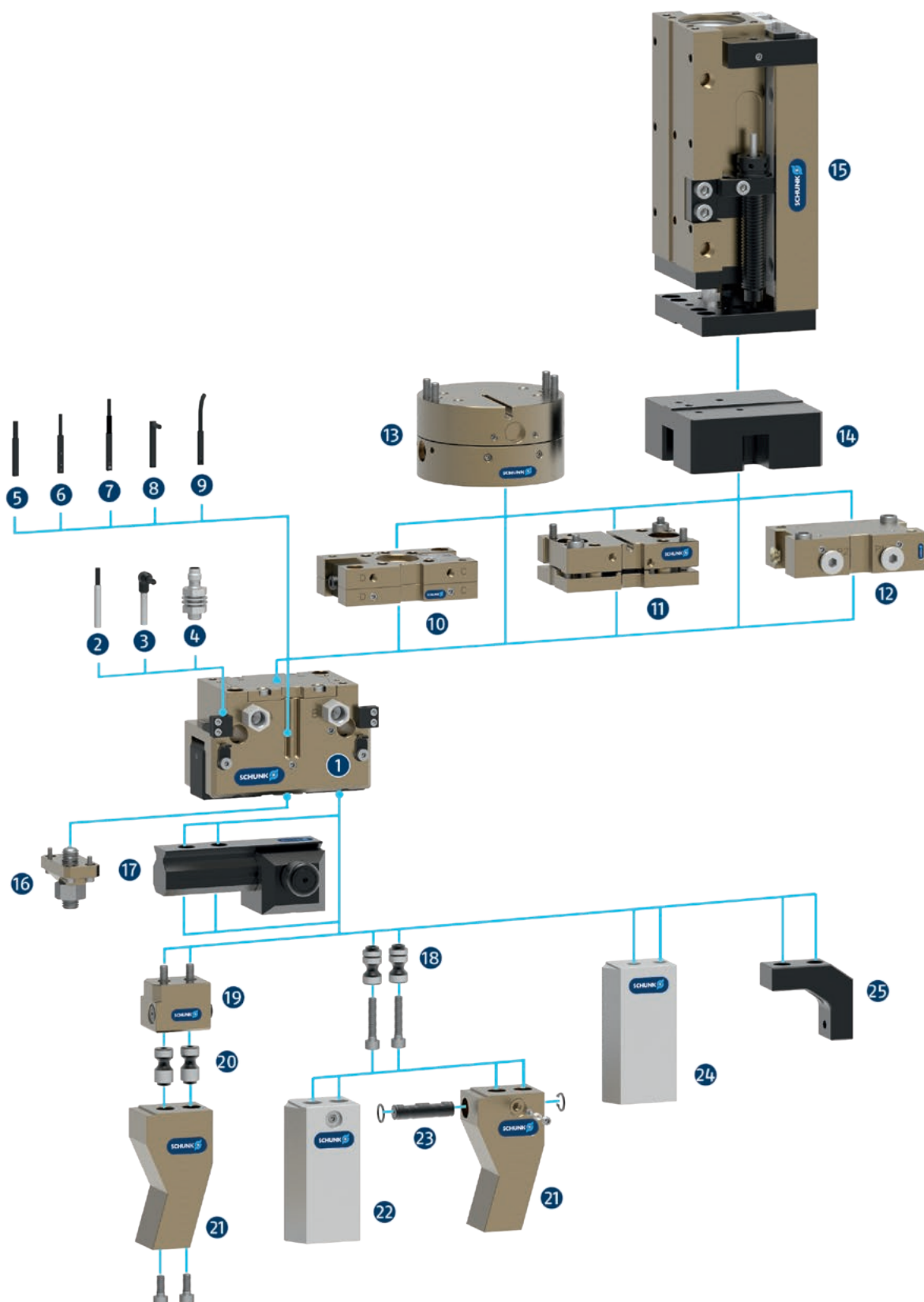
Kraftverstärkungs-Version KVZ: für erhöhten Bedarf an Greifkraft

Weitere Versionen: Verschiedene Optionen können miteinander kombiniert werden. Ebenso stehen zahlreiche weitere Optionen zur Verfügung – nennen Sie uns einfach Ihre Aufgabe!

Lebensmittelkonforme Schmierung: Das Produkt enthält standardmäßig lebensmittelkonforme Schmierstoffe. Die Anforderungen der EN 1672-2:2020 werden nicht vollumfänglich erfüllt. Die entsprechenden NSF-Zertifikate sind unter <https://info.nsf.org/USDA/Listings.asp> mit Hilfe der Schmierstoffangaben in der Betriebsanleitung abrufbar.

SCHUNK Greifer PWG-plus

Übersicht Zubehör



- 1 PWG-plus**
Universeller 2-Finger-Winkelgreifer mit großer Greifkraft

Sensorik

- 2 IN ...**
Induktiver Näherungsschalter mit angegossenem Kabel und geradem Kabelabgang
- 3 IN ...-SA**
Induktiver Näherungsschalter mit angegossenem Kabel und seitlichem Kabelabgang
- 4 IN-C 80**
Induktiver Näherungsschalter, direkt steckbar
- 5 MMS 22**
Magnetschalter mit geradem Kabelabgang zur Abfrage einer Position
- MMS 22-PI1**
Magnetschalter mit geradem Kabelabgang zur Abfrage einer frei programmierbaren Position
- 6 MMS 22-PI2**
Magnetschalter mit geradem Kabelabgang zur Abfrage zweier frei programmierbarer Positionen
- 7 MMS 22-PI1-HD**
MMS 22-PI1 in robuster Ausführung
- MMS 22-PI2-HD**
MMS 22-PI2 in robuster Ausführung
- 8 MMS 22-SA**
Magnetschalter mit seitlichem Kabelabgang zur Abfrage einer Position
- MMS 22-PI1-SA**
Magnetschalter mit seitlichem Kabelabgang zur Abfrage einer frei programmierbaren Position
- 9 MMS-P**
Magnetschalter mit geradem Kabelabgang zur Abfrage zweier frei programmierbarer Positionen

Komplementärprodukte

- 12 SDV-P-E-P**
Druckerhaltungsventil zur temporären Kraft- oder Positionserhaltung

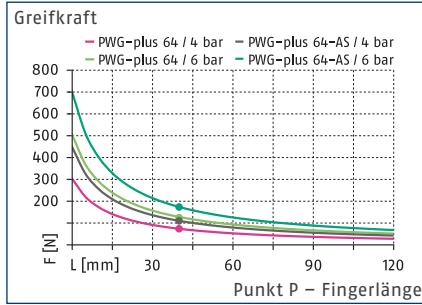
- 13 AGE**
Ausgleichseinheit zum Ausgleich von größeren Toleranzen in der X- und Y-Achse
- 14 ASG**
Adapterplatte zur Kombination verschiedener Automationskomponenten im Baukasten
- 15 CLM**
Linearmodul mit Pneumatikantrieb und spielfrei vorgespannten Kreuzrollen
- 16 HVE**
Hülle zum Schutz gegen Verschmutzung

Fingerzubehör

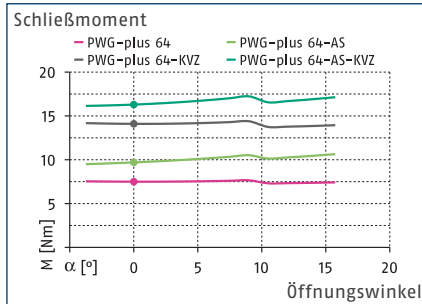
- 17 UZB**
Die universelle Zwischenbacke ermöglicht das schnelle, werkzeuglose und sichere Umstecken und Verschieben von Aufsatzbacken am Greifer.
- 18 BSWS-AR**
Adapterbolzen des Backenschnellwechselsystems zum schnellen, manuellen Wechsel von Aufsatzbacken
- 19 BSWS-B**
Verriegelungsmechanik des Backenschnellwechselsystems zum schnellen, manuellen Wechsel von Aufsatzbacken
- 20 BSWS-A**
Adapterbolzen des Backenschnellwechselsystems zur Adaption an den kundenspezifischen Finger
- 21 Kundenspezifische Finger**
- 22 BSWS-ABR**
Fingerrohling aus Aluminium mit Schnittstelle des Backenschnellwechselsystems
- BSWS-SBR**
Fingerrohling aus Stahl mit Schnittstelle des Backenschnellwechselsystems
- 23 BSWS-UR**
Verriegelungsmechanik zur Integration des Backenschnellwechselsystems in kundenspezifische Finger
- 24 ABR/SBR**
Fingerrohlinge aus Stahl oder Aluminium mit standardisiertem Anschraubbild
- 25 ZBA**
Zwischenbacken zum Umoorientieren der Anschraubfläche



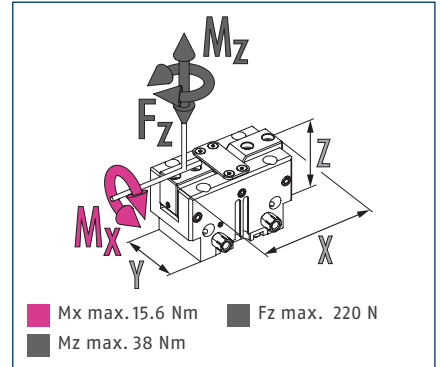
Greifkraft Außengreifen



Schließmomentenverlauf



Dimensionen und max. Belastungen



① Die angegebenen Momente und Kräfte sind statische Werte, gelten je Grundbacke und dürfen gleichzeitig auftreten.

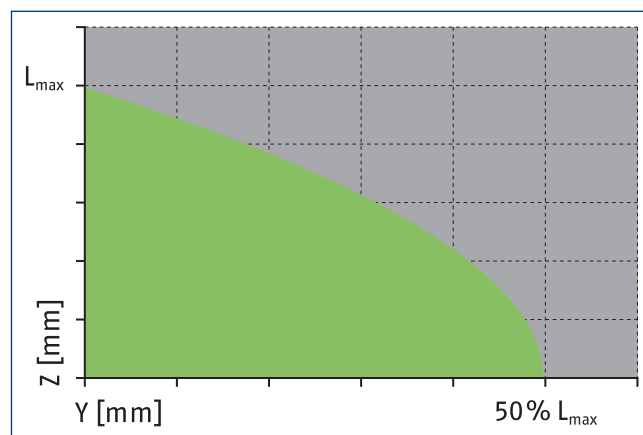
Technische Daten

Bezeichnung		PWG-plus 64	PWG-plus 64-AS
Ident.-Nr.		0311620	0311621
Öffnungswinkel pro Backe	[°]	15	15
Überspannungswinkel pro Backe	[°]	3	3
Schließmoment	[Nm]	6.8	9.4
Durch Feder erzeugtes Schließmoment	[Nm]		2.6
Eigenmasse	[kg]	0.24	0.33
Empfohlenes Werkstückgewicht	[kg]	0.65	0.65
Zylindervolumen pro Doppelhub	[cm³]	10	17
Min./Nenn-/max. Betriebsdruck	[bar]	2/6/8	4/6/6.5
Min./max. Sperrluftdruck	[bar]	0.5/1	0.5/1
Schließ-/Öffnungszeit	[s]	0.07/0.07	0.07/0.13
Max. zulässige Fingerlänge	[mm]	80	80
Max. zul. Massenträgheit pro Backe	[kgcm²]	15	15
Schutzart IP		30	30
Min./max. Umgebungstemperatur	[°C]	5/90	5/90
Wiederholgenauigkeit	[mm]	0.02	0.02
Abmaße X x Y x Z	[mm]	67 x 36 x 44.7	67 x 36 x 62.7
Optionen und deren Eigenschaften			
Hochtemperatur-Version		39311620	39311621
Min./max. Umgebungstemperatur	[°C]	5/130	5/130
Kraftverstärkungs-Version		0311625	0311626
Schließmoment	[Nm]	13.5	16.1
Durch Feder erzeugtes Schließmoment	[Nm]		2.6
Eigenmasse	[kg]	0.31	0.39
Maximaldruck	[bar]	6	6
Max. zulässige Fingerlänge	[mm]	80	80

Technical drawing of a mechanical assembly, showing multiple views and dimensions. The drawing includes the following views and dimensions:

- Top View (Left):** Dimensions include 13 ± 0.02 , 33 , 13 ± 0.02 , 8 , 23 , 21 , 23 , and 15 .
- Top View (Right):** Dimensions include 8 ± 0.02 , 15.2 , and 25 ± 0.02 . Section line A-A is indicated.
- Front View (Left):** Dimensions include 32 , 10 , 9 , 15 , 31 , $72 \text{ } \varnothing 8 \text{ (2x)}$, $M5/6 \text{ (2x)}$, $15^\circ \pm 1^\circ$, $3^\circ \pm 1^\circ$, and $M5/6$. Section line B-B is indicated.
- Front View (Right):** Dimensions include 17.5 ± 0.02 , 10 , 16.5 , 10 , 2.5 , 80 , $72 \text{ } \varnothing 6 \text{ (4x)}$, 65 , 67 , 40 , 41.5 , 44.7 , 56 , 52 , 42 ± 0.02 , 31 , $M5/6$, $M4 \text{ (4x)}$, and 2 . Section line A-A is indicated.
- Side View (Bottom Left):** Dimensions include $M3/4 \text{ (2x)}$, 27 , 10 , $36^{0}_{-0.1}$, 4.5 , 27 ± 0.02 , and 42 ± 0.02 .
- Side View (Bottom Right):** Dimensions include 28.5 , 28.5 , 5.5 , 11.5 , 11 , 4.25 , and $M2.5/4 \text{ (4x)}$.

A technical drawing of a mechanical assembly. It shows a base block with a vertical slot. A vertical rod with a circular feature is inserted into the slot. A horizontal plate is attached to the top of the rod. A vertical dimension line labeled 'x' indicates the height from the base to the top of the plate. A horizontal dimension line labeled 'y' indicates the width of the plate. The plate has a textured rectangular area on its top surface.



Lmax entspricht der maximal zulässigen Fingerlänge, siehe technische Datentabelle.

Technical drawing of a mechanical part with four callouts:

- 1: $\text{Ø}3 \times 1$
- 2: $\text{Ø}5$
- 3: $\text{Ø}3$
- 4: $0.6_{0.1}$

Additional dimensions and features shown in the drawing include a total width of $M3$ and a central section with a width of $0.6_{0.1}$.

④ Greifer

Technical drawing of a mechanical part, likely a bracket or base plate, showing dimensions and features. The drawing is a top-down view. Key dimensions include:

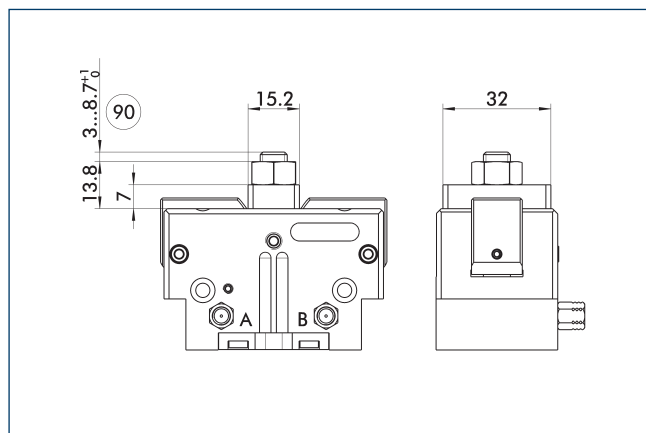
- Overall width: 65
- Overall height: 62.7
- Top horizontal section width: 52
- Top horizontal section height: 15
- Right vertical section height (from top edge): 18
- Right vertical section height (from bottom edge): 33

Features include:

- Two circular holes labeled A and B.
- A central vertical slot.
- A horizontal slot at the bottom left.
- Four circular holes at the corners.

Der Kraftverstärkungszyylinder KVZ erhöht die Greifkräfte beim Öffnen und Schließen. Ein zweiter, in Reihe geschalteter Kolben erhöht dazu die Kraft auf den Schrägzug. Beachten Sie gegebenenfalls die zusätzliche Aufbauhöhe bei Kombination mit einer Greifkrafterhaltung.

Anbausatz für Öffnungswinkelbegrenzung

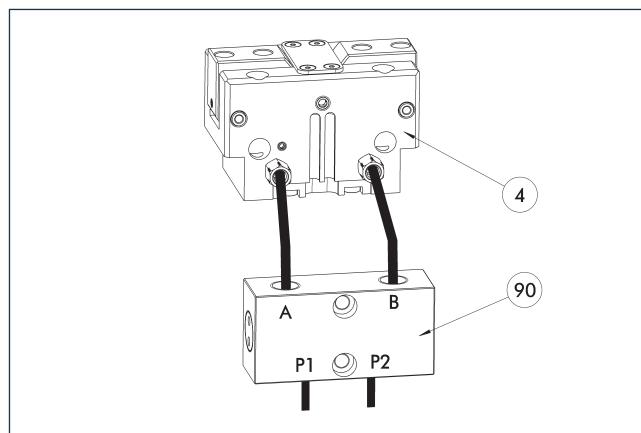


90 Max. Verstellweg

Über einen Anbausatz ist eine stufenlose Justierung des Öffnungswinkels möglich.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	
Hubeinstellung		
HVE-PWG-plus 64	0311723	

Druckerhaltungsventil SDV-P



4 Greifer

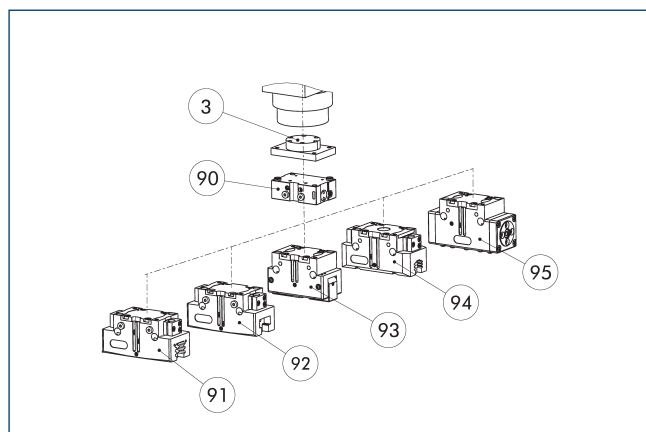
90 Druckerhaltungsventil SDV-P

Die Druckerhaltungsventile SDV-P gewährleisten in Not-Aus-Szenarien, dass der im Kolbenraum pneumatischer Greif-, Schwenk-, Linear und Schnellwechselmodule vorhandene Druck vorübergehend erhalten bleibt.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Empfohlener Schlauchdurchmesser
		[mm]
Druckerhaltungsventil		
SDV-P 04	0403130	6
Druckerhaltungsventil mit Entlüftung		
SDV-P 04-E	0300120	6

Um die bei der jeweiligen Variante des Greifers angegebene Schließ- und Öffnungszeit zu erreichen, muss der empfohlene Schlauchdurchmesser verwendet werden. Die direkte Zuordnung der jeweiligen Variante des Greifers zu dem passenden SDV-P finden Sie unter schunk.com.

Druckerhaltungsventil SDV-P E-P



3 Adapter

90 Druckerhaltungsventil SDV-P E-P

91 2-Finger-Parallelgreifer PGN-plus/PGN-plus-P

92 2-Finger-Parallelgreifer JGP-P

93 2-Finger-Winkelgreifer PWG-plus

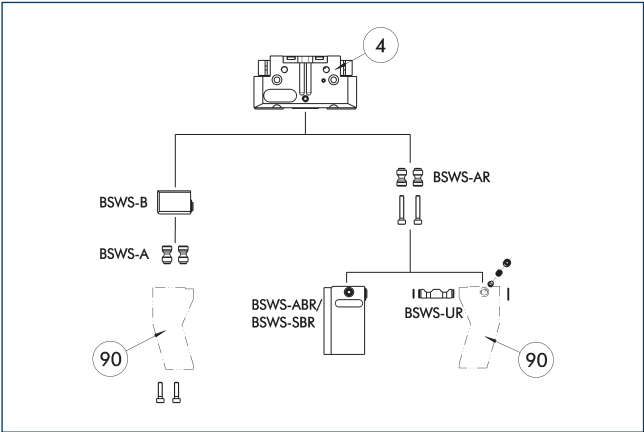
94 2-Finger-Parallelgreifer PGB

95 Dichter Greifer DPG-plus

Die Druckerhaltungsventile SDV-P E-P gewährleisten in Not-Aus-Szenarien, dass der im Kolbenraum vorhandene Druck vorübergehend erhalten bleibt. SDV-P E-P kann ohne zusätzliche Pneumatikschläuche direkt an die aufgeführten Greifer angeschlossen werden.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	
Druckerhaltungsventil		
SDV-P 64-E-P	0300124	

Backenschnellwechselsysteme BSWS



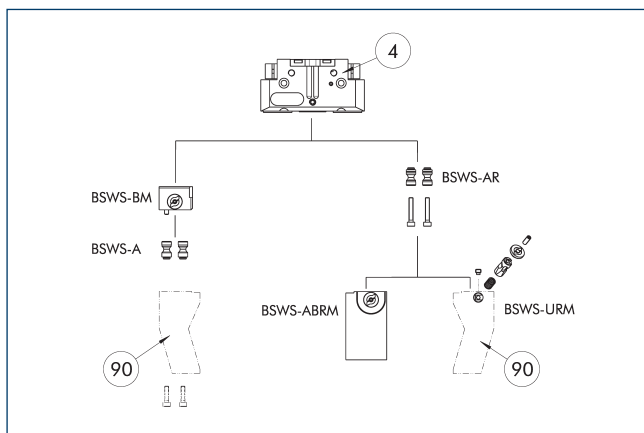
- ④ Greifer
- ⑨⑩ Kundenspezifische Greiferfinger

Für den Greifer bestehen unterschiedliche Backenschnellwechselsysteme. Detaillierte Informationen sind beim entsprechenden Produkt nachzulesen.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Lieferumfang
Backenschnellwechselsystem Adapterbolzen		
BSWS-A 64	0303022	2
BSWS-AR 64	0300092	2
Backenschnellwechselsystem Basis		
BSWS-B 64	0303023	1
Backenschnellwechselsystem Fingerrohling		
BSWS-ABR-PGZN-plus 64	0300072	1
BSWS-SBR-PGZN-plus 64	0300082	1
Backenschnellwechselsystem Verriegelungsmechanik		
BSWS-UR 64	0302991	1

- ⓘ Bei höherem Betriebsdruck als 6 bar muss die Eignung über die Einsatzgrenzen geprüft werden. Es können nur diejenigen Systeme verwendet werden, die in der Tabelle gelistet sind.

Backenschnellwechselsystem BSWS-M



④ Greifer

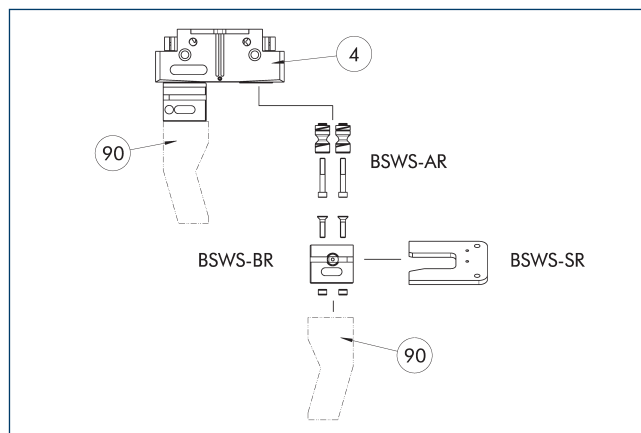
⑨⑩ Kundenspezifische Greiferfinger

Für den Greifer bestehen unterschiedliche Backenschnellwechselsysteme. Detaillierte Informationen sind beim entsprechenden Produkt nachzulesen.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Lieferumfang
Backenschnellwechselsystem Adapterbolzen		
BSWS-A 64	0303022	2
BSWS-AR 64	0300092	2
Backenschnellwechselsystem Basis		
BSWS-BM 64	1313900	1
Backenschnellwechselsystem Fingerrohling		
BSWS-ABRM-PGZN-plus 64	1420851	1
Backenschnellwechselsystem Verriegelungsmechanik		
BSWS-URM 64	1398401	1

① Bei höherem Betriebsdruck als 6 bar muss die Eignung über die Einsatzgrenzen geprüft werden. Es können nur diejenigen Systeme verwendet werden, die in der Tabelle gelistet sind.

Backenschnellwechselsystem BSWS-R



④ Greifer

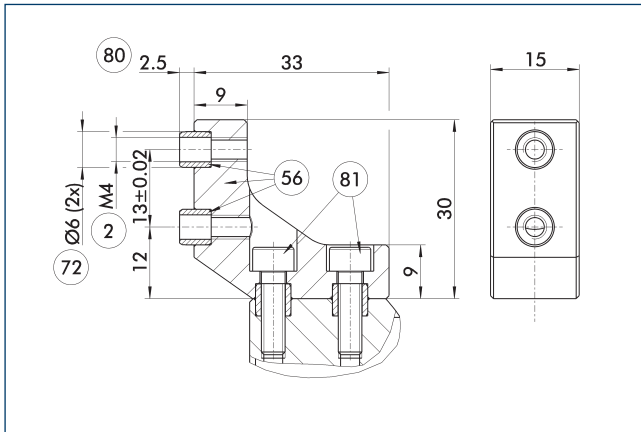
⑨⑩ Kundenspezifische Greiferfinger

Für den Greifer bestehen unterschiedliche Backenschnellwechselsysteme. Detaillierte Informationen sind beim entsprechenden Produkt nachzulesen.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Lieferumfang
Backenschnellwechselsystem Adapterbolzen		
BSWS-AR 64	0300092	2
Backenschnellwechselsystem Basis		
BSWS-BR 64	1555914	1
Ablagesystem		
BSWS-SR 64	1555950	1
Anbausatz für Näherungsschalter		
AS-IN40-BSWS-SR 50/64	1561455	1
Induktiver Näherungsschalter		
IN 40-S-M12	0301574	
IN 40-S-M8	0301474	
INK 40-S	0301555	

① Bei höherem Betriebsdruck als 6 bar muss die Eignung über die Einsatzgrenzen geprüft werden. Es können nur diejenigen Systeme verwendet werden, die in der Tabelle gelistet sind.

Zwischenbacken ZBA-L-plus 64

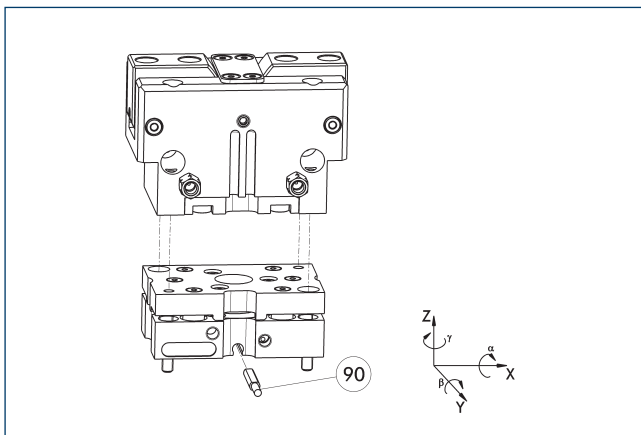


- | | | | |
|----|---------------------------|----|---|
| 2 | Fingeranschluss | 80 | Tiefe der Zentrierhülsenbohrung im Gegenstück |
| 56 | Im Lieferumfang enthalten | 81 | Nicht im Lieferumfang enthalten |
| 72 | Passung für Zentrierhülse | | |

Durch die optionalen Zwischenbacken ZBA-L-plus entsteht die Möglichkeit, das Anschraubbild der Aufsatzbacken um 90° zu drehen. Dadurch kann (insbesondere bei langer Ausführung) die Konstruktion und Fertigung der Aufsatzbacken einfacher gestaltet werden, da keine tiefen Durchgangsbohrungen erforderlich sind.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Material	Finger-schnittstelle	Lieferumfang
Zwischenbacke				
ZBA-L-plus 64	0311722	Aluminium	PGN-plus 64	1

Toleranzkompensationseinheit TCU

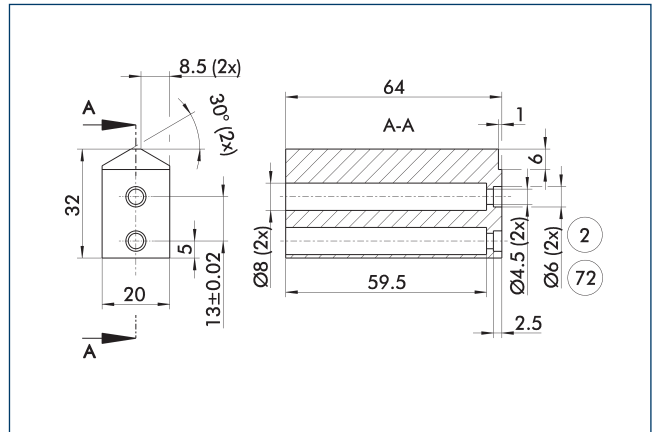


- ### 90 Abfrage der Verriegelung

Greifer können ohne Adapterplatte direkt montiert werden. Toleranzkompensationseinheit und Greifer weisen ein identisches Anschraubbild auf, so dass Toleranzkompensationseinheiten auch nachträglich montiert werden können. Bitte beachten Sie die zusätzliche Aufbauhöhe durch die Toleranzkompensationseinheit. Details siehe Katalog Roboterzubehör.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Verriegelung	Auslenkung	Oft kombiniert
Ausgleichseinheit				
TCU-P-064-3-MV	0324774	ja	$\pm 1^\circ/\pm 1,5^\circ/\pm 2^\circ$	●
TCU-P-064-3-OV	0324775	nein	$\pm 1^\circ/\pm 1,5^\circ/\pm 2^\circ$	

Fingerrohlinge ABR-/SBR-PGZN-plus 64



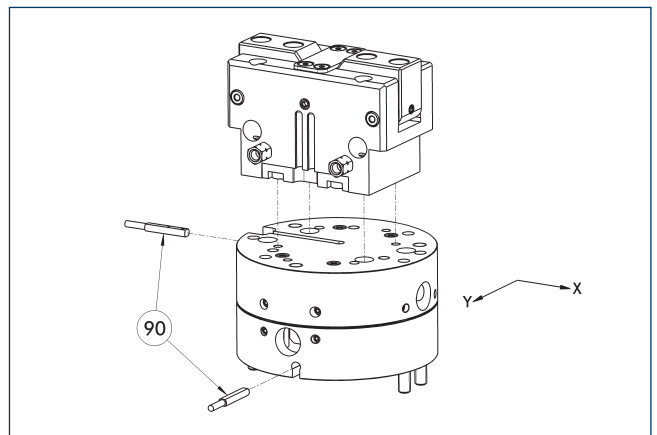
- (2) Fingeranschluss**

Die Zeichnung zeigt den Fingerrohling zur kundenspezifischen Nachbearbeitung.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Material	Lieferumfang
Fingerrohling			
ABR-PGZN-plus 64	0300010	Aluminium (3.4365)	1
SBR-PGZN-plus 64	0300020	Stahl (1.7131)	1

- ① Bei der Verwendung von Fingerrohlingen kann es bei einzelnen Greiferbaureihen zu einer Begrenzung des Schließhubs kommen. Bitte prüfen Sie dies im Vorfeld detailliert mithilfe der CAD-Daten und passen Sie die Nachbearbeitung der Finger entsprechend an.

Ausgleichseinheit AGE-F

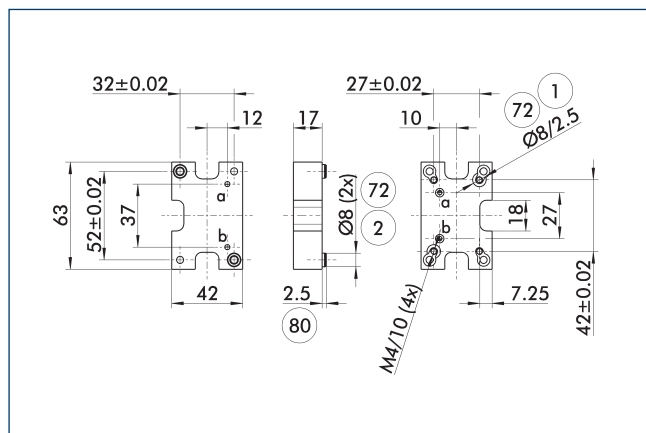


- ⑨ Abfrage

Greifer können ohne Adapterplatte direkt montiert werden. Details siehe Katalog Greifer bzw. Roboterzubehör.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Ausgleichsweg XY	Rückstell- kraft	Oft kombiniert
		[mm]	[N]	
Ausgleichseinheit				
AGE-F-XY-063-1	0324940	± 4	12	
AGE-F-XY-063-2	0324941	± 4	16	
AGE-F-XY-063-3	0324942	± 4	20	●

Adapterplatte für PGN-plus 64

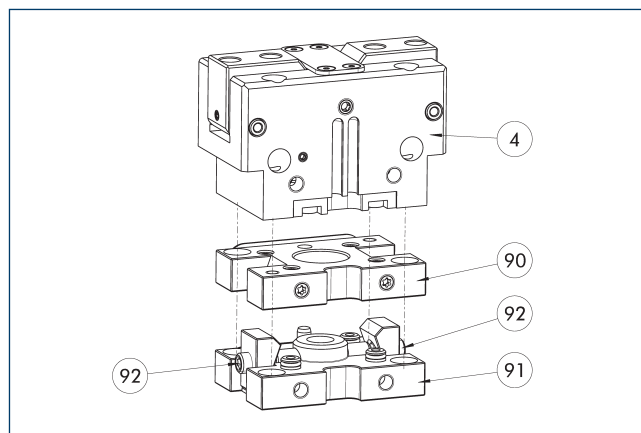


- ① Anschluss roboterseitig
- ② Anschluss werkzeugseitig
- ⑦② Passung für Zentrierhülse
- ⑧⑦ Tiefe der Zentrierhülsenbohrung im Gegenstück

Die Adapterplatte hat integrierte Luftdurchführungen, um den schlauchlosen Direktanschluss des passenden Greifers nutzen zu können.

Bezeichnung	Ident.-Nr.
Werkzeugseitig	
A-CWA-080-064-P	0305784

Kompaktwechselsystem für Greifer

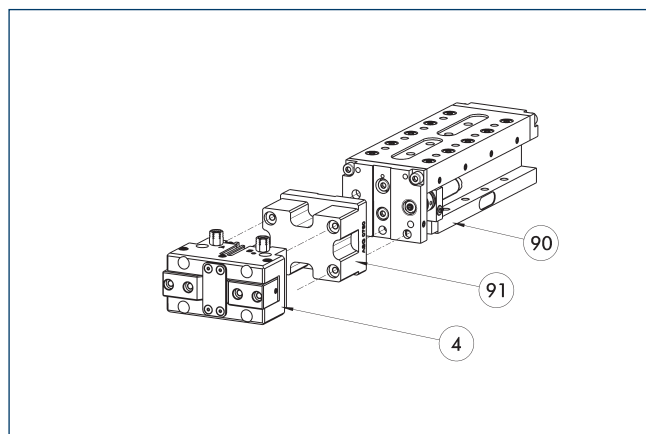


- ④ Greifer
- ⑨① Kompakt-Wechselkopf CWK
- ⑨② Kompakt-Wechseladapter CWA
- ⑨② Verriegelungsmechanik

Greifer können ohne Adapterplatte direkt montiert werden. Details siehe Katalog Greifer bzw. Roboterzubehör.

Bezeichnung	Ident.-Nr.
Werkzeugseitig	
A-CWA-080-064-P	0305784
Kompakt-Wechseladapter CWA	
CWA-064-P	0305765
Kompakt-Wechselkopf CWK	
CWK-064-P	0305764

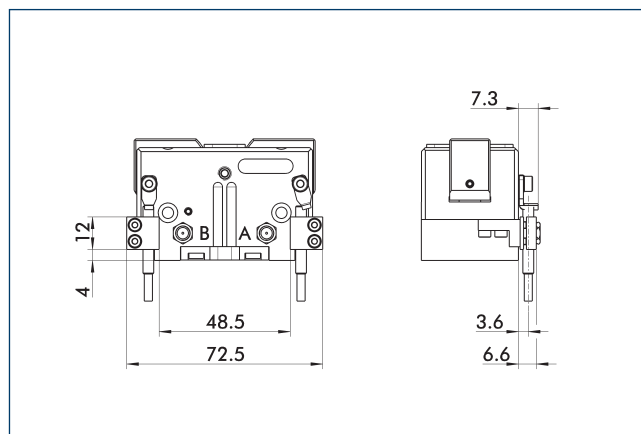
Modulare Montageautomation



- ④ Greifer
- ⑨① Adapterplatte ASG
- ⑨② Linearmodul CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM

Greifer und Linearmodule lassen sich aus dem Systembaukasten der Modularen Montageautomation standardmäßig kombinieren. Mehr Informationen hierzu finden Sie im Hauptkatalog „Modulare Montageautomation“.

Anbausatz für Näherungsschalter IN 40

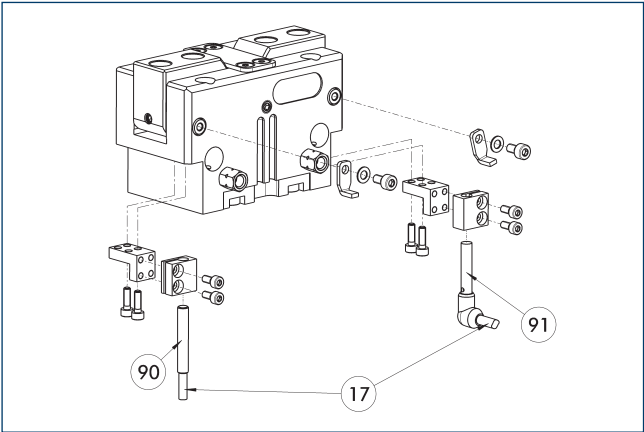


Endstellungsabfrage über Anbausatz montierbar.

Bezeichnung	Ident.-Nr.
Anbausatz für Näherungsschalter	
AS-IN40-PWG-plus 64	0311720

- ① Der Anbausatz muss optional als Zubehör bestellt werden.

Induktive Näherungsschalter IN 40



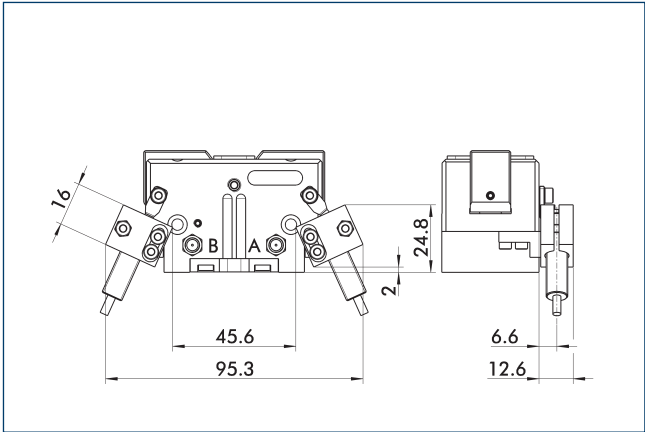
- 17 Kabelabgang
- 91 Sensor IN ...-SA
- 90 Sensor IN ...

Endstellungsabfrage über Anbausatz montierbar.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Oft kombiniert
Anbausatz für Näherungsschalter		
AS-IN40-PWG-plus 64	0311720	
Induktiver Näherungsschalter		
IN 40-S-M12	0301574	
IN 40-S-M8	0301474	●
INK 40-S	0301555	
Induktiver Näherungsschalter mit Abgang seitlich		
IN 40-S-M12-SA	0301577	
IN 40-S-M8-SA	0301473	●
INK 40-S-SA	0301565	

- Pro Einheit werden zwei Sensoren (Schließer/S) benötigt sowie optional Verlängerungskabel. Der Anbausatz muss optional als Zubehör bestellt werden. Bei den Sensorkabeln beachten Sie bitte die minimal zulässigen Biegeradien. Diese betragen im Allgemeinen 35 mm.

Anbausatz für Näherungsschalter IN 80

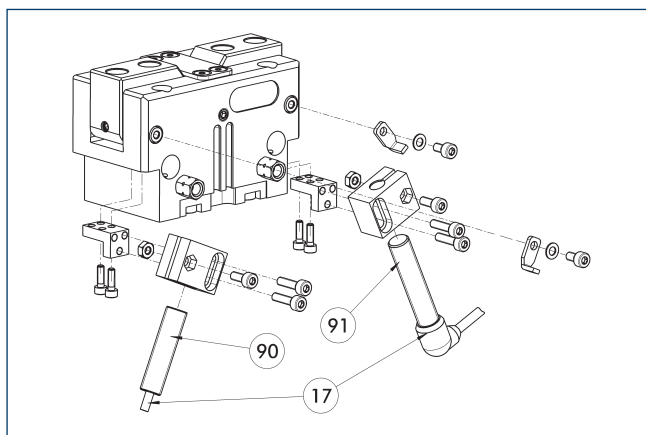


Endstellungsabfrage über Anbausatz montierbar.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	
Anbausatz für Näherungsschalter		
AS-IN80-PWG-plus 64	0311721	

- Der Anbausatz muss optional als Zubehör bestellt werden.

Induktive Näherungsschalter IN 80



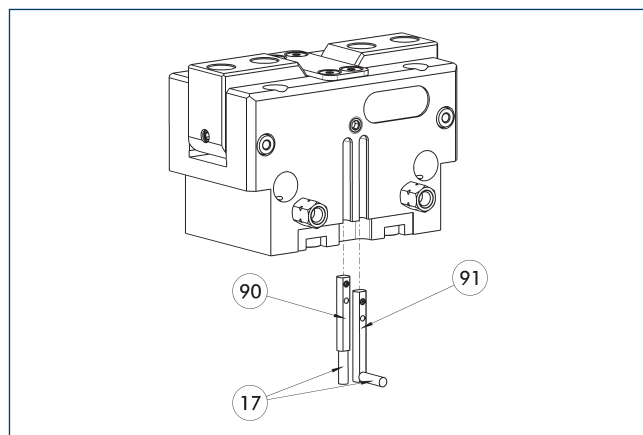
- ① 7 Kabelabgang
① 90 Sensor IN ...
① 91 Sensor IN ...-SA

Endstellungsabfrage über Anbausatz montierbar.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Oft kombiniert
Anbausatz für Näherungsschalter		
AS-IN80-PWG-plus 64	0311721	
Induktiver Näherungsschalter		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
IN-C 80-S-M8-PNP	0301475	
INK 80-S	0301550	
INK 80-SL	0301579	
Induktiver Näherungsschalter mit Abgang seitlich		
IN 80-S-M12-SA	0301587	
IN 80-S-M8-SA	0301483	●
INK 80-S-SA	0301566	

- ① Pro Einheit werden zwei Sensoren (Schließer/S) benötigt sowie optional Verlängerungskabel. Der Anbausatz muss optional als Zubehör bestellt werden. Bei den Sensorkabeln beachten Sie bitte die minimal zulässigen Biegeradien. Diese betragen im Allgemeinen 35 mm.

Elektronischer Magnetschalter MMS



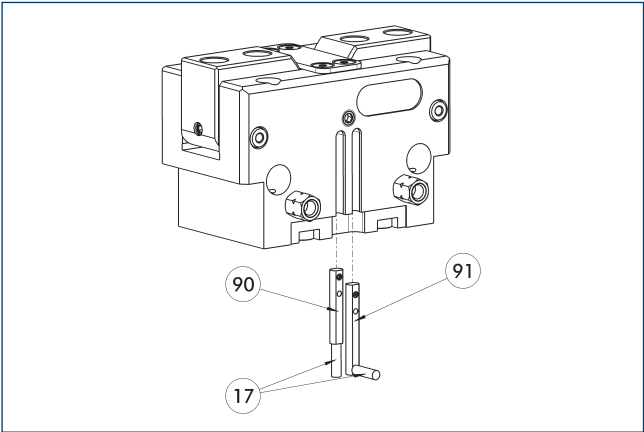
- ① 7 Kabelabgang
① 90 Sensor MMS 22...
① 91 Sensor MMS 22...-SA

Endstellungsabfrage in C-Nut montiert.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Oft kombiniert
Elektronischer Magnetschalter		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Elektronischer Magnetschalter mit Abgang seitlich		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Anschlusskabel		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
Clip für Stecker/Buchse		
CLI-M8	0301463	
Kabelverlängerung		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Sensor-Verteiler		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

- ① Zur Abfrage zweier Positionen werden pro Einheit zwei Sensoren benötigt. Optional erhältlich sind Verlängerungskabel oder Sensor-Verteiler. Weitere Produktvarianten des Sensors, zusätzliche Informationen und technische Daten finden sich im Katalogkapitel des Sensors.

Programmierbarer Magnetschalter MMS 22-PI1



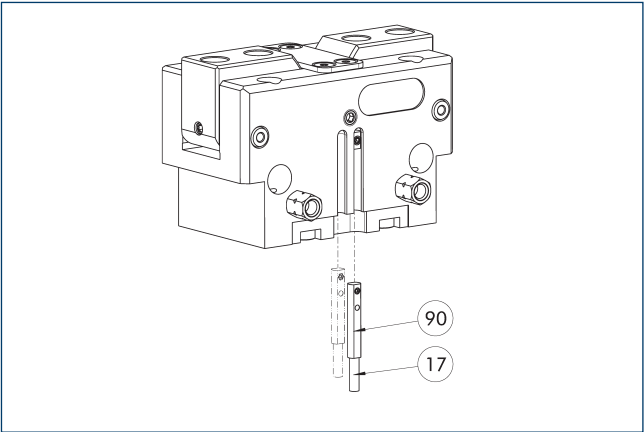
- 17 Kabelabgang
- 91 Sensor MMS 22...-PI1-...-SA
- 90 Sensor MMS 22...-PI1-...

Positionsabfrage mit einer programmierbaren Position je Sensor und in den Sensor integrierter Elektronik. Programmierbar über Magneteachwerkzeug MT (im Lieferumfang enthalten; Ident.-Nr.: 0301030) oder Steckerteachwerkzeug ST (optional). Endstellungsabfrage in C-Nut montiert. Sind die Steckerteachwerkzeuge ST in der aufgeführten Tabelle gelistet, kann ausschließlich mit den Steckerteachwerkzeugen ST geteacht werden.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Oft kombiniert
Programmierbarer Magnetschalter		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Programmierbarer Magnetschalter mit Abgang seitlich		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Programmierbarer Magnetschalter mit Edelstahlgehäuse		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

- 1 Zur Abfrage zweier Positionen werden pro Einheit zwei Sensoren benötigt. Optional erhältlich sind Verlängerungskabel oder Sensor-Verteiler. Weitere Produktvarianten des Sensors, zusätzliche Informationen und technische Daten finden sich im Katalogkapitel des Sensors.

Programmierbarer Magnetschalter MMS 22-PI2



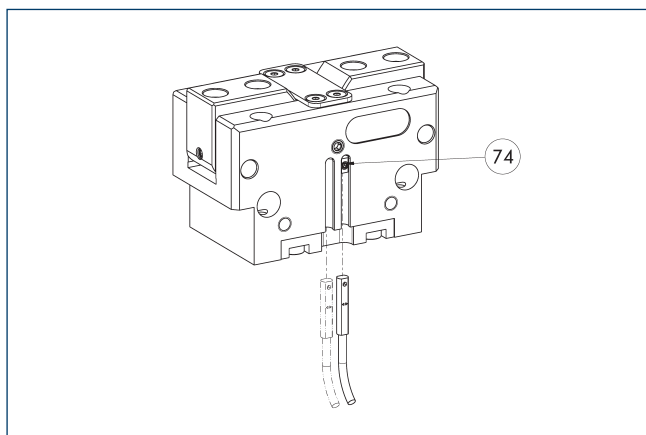
- 17 Kabelabgang
- 90 Sensor MMS 22...-PI2-...

Positionsabfrage mit zwei programmierbaren Positionen je Sensor und im Sensor integrierter Elektronik. Programmierbar über Magneteachwerkzeug MT (im Lieferumfang enthalten; Ident.-Nr.: 0301030) oder Steckerteachwerkzeug ST (optional). Endstellungsabfrage in C-Nut montiert. Sind die Steckerteachwerkzeuge ST in der aufgeführten Tabelle gelistet, kann ausschließlich mit den Steckerteachwerkzeugen ST geteacht werden.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Oft kombiniert
Programmierbarer Magnetschalter		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
MMSK 22-PI2-S-PNP	0301182	
Programmierbarer Magnetschalter mit Abgang seitlich		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-SA	0301188	
Programmierbarer Magnetschalter mit Edelstahlgehäuse		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-HD	0301132	

- 1 Zur Abfrage zweier Positionen wird pro Einheit ein Sensor benötigt. Optional erhältlich sind Verlängerungskabel oder Sensor-Verteiler. Weitere Produktvarianten des Sensors, zusätzliche Informationen und technische Daten finden sich im Katalogkapitel des Sensors.

Programmierbarer Magnetschalter MMS-P



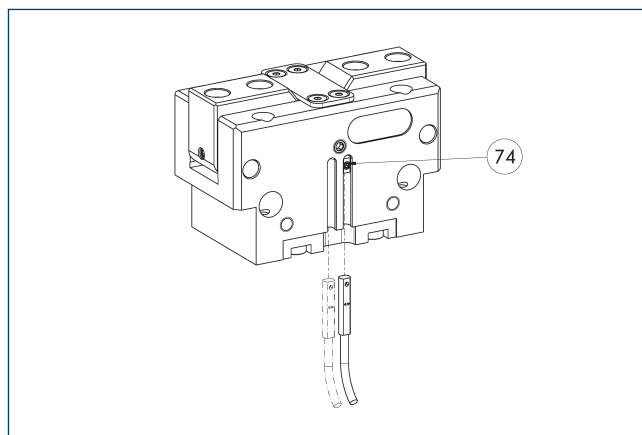
74 Anschlag für Sensor

Positionsabfrage mit zwei programmierbaren Positionen je Sensor. Endstellungsabfrage in C-Nut montiert.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Oft kombiniert
Programmierbarer Magnetschalter		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Anschlusskabel		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
Clip für Stecker/Buchse		
CLI-M8	0301463	
Sensor-Verteiler		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

- ① Zur Abfrage zweier Positionen wird pro Einheit ein Sensor benötigt. Optional erhältlich sind Verlängerungskabel oder Sensor-Verteiler. Weitere Produktvarianten des Sensors, zusätzliche Informationen und technische Daten finden sich im Katalogkapitel des Sensors.

Programmierbarer Magnetschalter MMS-IO-Link



74 Anschlag für Sensor

Sensor zur Multi-Positionsabfrage durch Erfassung des kompletten Greiferhubs. Der Sensor wird direkt in der C-Nut des Greifers montiert. Die Programmierung des Sensors auf den Greifer erfolgt via IO-Link-Schnittstelle, Magnetteachttool MT (im Lieferumfang enthalten; Ident.-Nr.: 0301030) oder Steckerteachwerkzeug ST (nicht im Lieferumfang enthalten; Ident.-Nr.: 0301026). Zum Betrieb ist ein IO-Link-Master notwendig.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	
Programmierbarer Magnetschalter		
MMS 22-IOI-M08	0315830	
MMS 22-IOI-M12	0315835	

- ① Pro Greifer wird ein Sensor benötigt. Es ist kein zusätzlicher Anbausatz notwendig – der Greifer ist standardmäßig für den Einsatz des Sensors ausgestattet. Zusätzliche Informationen und technische Daten finden sich im Katalogkapitel des Sensors.



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

info@de.schunk.com

schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

