

Checkliste Kraft-Momenten-Sensoren

Kundennummer	
Firma	
Ansprechpartner	
Telefon	
E-Mail	

Art der Anwendung

Prozesskräfte messen/überwachen	☐
Schleif/- Polieranwendung	☐
Gewichtsmessung	☐
Handlingsgewichtsüberwachung	☐
Haptische Messung	☐
Handling & Montageaufgabe	☐
Kraftgeregelte Roboterbewegung	☐
Sonstiges	☐ Erläuterung:

Anwendungsbeschreibung (Text, Bilder, CAD, usw.)

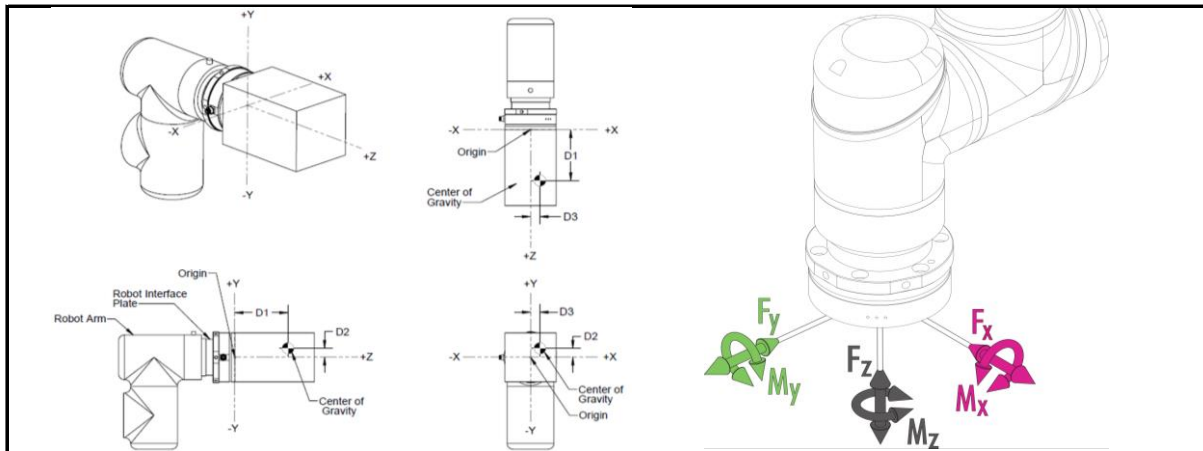
--

Anwendungsdaten

Roboterhersteller, Robotertyp und Traglast bzw. anderes Einsatzgebiet						
Integration in Robotersteuerung/SPS/DAQ/usw.	☐ Nein	☐ Ja, Erläuterung:				
Max. (Roboter)-Beschleunigung [G]*	☐ 1	☐ 2	☐ 3	☐ Absolutwert:	<i>[m/s²]</i>	
* (1: Beschleunigung < 25-50%, 2: Beschleunigung 50-75%, 3: Beschleunigung >75%)						
Umgebungstemperatur [°C]	Min.			Max.		
IP Schutzart	☐ Nein	☐ IP 60	☐ IP 64	☐ IP 65	☐ IP 68	

Kommunikationsschnittstelle

Ethernet/IP	☐	DAQ	☐
Ethernet	☐	RS-232	☐
DeviceNET	☐	RS-485	☐
CAN Bus	☐	Analog Signal	☐
PROFINET	☐	Wireless LAN	☐
EtherCAT	☐	Sonstige	☐ Erläuterung:


Massenschwerpunkt (inklusive Werkstück)

Gesamtanbaumasse am Sensor [kg]	
D1 [mm]	
D2 [mm]	
D3 [mm]	

Prozesskräfte und -momente (Messungsrelevant)

Prozessschritt	1	Optional 2	Optional 3
zu messende Kraft Fxy [N]			
zu messende Kraft Fz [N]			
zu messendes Moment Mxy [Nm]			
zu messendes Moment Mz [Nm]			

Zusätzliche max. prozessbezogene Kräfte und Momente (Messungsunabhängig)

Max. Prozesskraft Fxy [N]	
Max. Prozesskraft Fz [N]	
Max. Prozessmoment Mxy [Nm]	
Max. Prozessmoment Mz [Nm]	

Optional: Sensor Auflösung & Genauigkeit

Auflösung[N/%FS]	Fxy	Fz
Auflösung [Nm/%FS]	Mxy	Mz
Genauigkeit [N/%FS]	Fxy	Fz
Genauigkeit [Nm/%FS]	Mxy	Mz

Optional: Weitere Information & Ausstattung

Bevorzugte Sensor Baugröße	
Bevorzugter Messbereich [SI-...-...]	
Bevorzugte Leitungslänge [m]	
Sonstige Anforderungen und/oder Fragen	

[Weblink SCHUNK Kraft-Momenten-Sensoren](#)

[E-Mail: roboterzubehoer@de.schunk.com](mailto:roboterzubehoer@de.schunk.com)

Roboterzubehör Hotline +49-7133-103-2990