

Produkt

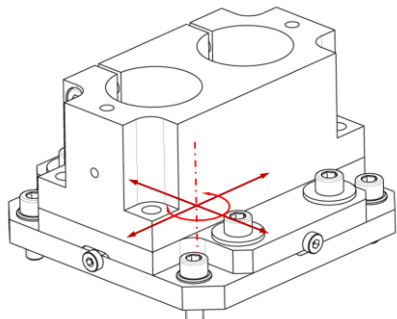


Bild: VEH (Verstelleinheit) mit zwei lineare und eine rotaive Ausgleichsrichtung

Neue Module für das Säulenaufbausystem für mehr Flexibilität und einfache Einstellung der Handlingseinheiten

Produktmerkmale

Alleinstellungsmerkmale:

- ✓ Einfache Einstellung der Aufnahme- und Ablageposition bei Handlingsysteme

Weitere Produktmerkmale:

- ✓ Geschliffene und hartverchromte Stahlsäulen
- ✓ Präzise Form- und Lagetoleranzen
- ✓ Drei Säulendurchmesser Ø 20, 35 und 55 mm
- ✓ Viele Elemente für alle Säulendurchmesser
- ✓ Montage- und Zentrierbohrungen
- ✓ Ein Modul für alle Richtungen
- ✓ Zwei lineare Ausgleichsrichtungen
- ✓ Eine rotative Ausgleichsrichtung
- ✓ Einfach mit einem Innensechskant einstellbar
- ✓ Flache Bauweise
- ✓ Passend zu Einfach- und Doppelsockel
- ✓ Weiteres Klemmelement zum kompakten Aufbau von kompletten Handlingsysteme
- ✓ Weiterer Aufbau kann nun direkt oberhalb der Säulen angebracht werden
- ✓ Viele Befestigungsmöglichkeiten

Markt und Wettbewerb

Hauptwettbewerber

- ✓ Afag
2 Säulendurchmesser Ø 25 und 45 mm
Keine Verstelleinheit
Unterschied zu unseren Modulen
 - SCHUNK hat drei Durchmesser
 - Feiner abgestuft
 - SCHUNK hat mehrerere Elemente
 - Ganz neu jetzt die Verstelleinheit
- ✓ Norelem
Norelem hat zwei verschiedene Aufbausysteme die untereinander nicht kompatibel sind. Ein System ist günstig und einfach jedoch nicht robust (geringe Wandstärke der Säulen und nicht robuste Elemente) und somit auch nicht für Handlingsmodule geeignet. Das zweite System ist zugekauft von Heinz Mayer (<http://www.heinz-mayer.de>) und somit robust und mit unserem technisch vergleichbar.
 - ➔ Ähnliches Preisniveau
 - ➔ Weniger Elemente als SCHUNK
 - ➔ Weniger Säulendurchmesser

Wirtschaftlichkeit / Kundennutzen

Diese Punkte beziehen sich aufs Gesamtsystem

- ✓ Flexibles Säulenaufbausystem zum schnellen Aufbau von Gestellen z.B. für Handlingsmodule
- ✓ Einfach und modular somit geringer Konstruktionsaufwand (nicht wie bei Schweißgestelle)
- ✓ Geschliffene und hartverchromte Stahlsäulen für hohe Steifigkeit und vibrationsfreie Bewegungen
- ✓ Präzise Form- und Lagetoleranzen für hohe Genauigkeit auch bei langen Säulen
- ✓ Mehrere Säulendurchmesser für minimierte Störkonturen des Gesamtsystems
- ✓ Viele Klemmelemente dadurch standardisiert, vielseitige Kombinationen möglich
- ✓ Montage- und Zentrierbohrungen Reproduzierbare, winkelgenaue Montage der Elemente

Fragen zum Produkt? Ihr Ansprechpartner im Produktmanagement Automation ist J. Khoury (+49 - 7133 - 103 - 2667)

Technische Daten / Funktionen

Technische Daten

VEH - Verstelleinheit

Säulen-Ø: 35 mm und 55 mm

Passende Module: SOE (einfach Sockel) und SOD (doppel Sockel)

Ausgleichsrichtungen: 2 x linear, 1 x rotativ

APDA – Aufbauplatte, doppel, axial

Säulen-Ø: 35 mm und 55 mm

Passende Module: SLH (Säulen)

Anschraubflächen: 5 Flächen

Komplementärprodukte:

- ✓ Säulenaufbausystem
- ✓ Modulare Montageautomation

Branchen und Einsatzgebiete

Das Säulenaufbausystem überzeugt in diesen Branchen besonders

- ✓ Elektronikmontage
- ✓ Montage und Handhabungstechnik
- ✓ Freizeitgüter/Haushaltswaren
- ✓ Medizintechnik
- ✓ Prüf- und Messgeräte
- ✓ Antriebstechnik
- ✓ Metallwaren

Anwendungen

- ✓ Überall wo heute kleine bis mittelgroße Schweißgestelle eingesetzt werden
 - ➔ Das Säulenaufbausystem ist viel flexibler als ein Schweißgestell, dafür ist es bei großen Aufbauten nicht mehr so stabil
- ✓ Überall wo heute Aluminiumprofile zum Aufbau von Handlingsmodule oder rein zur Befestigung von diversen Dingen wie Kameras, Zylinder, Ventile, Bleche usw. verwendet werden
 - ➔ Das Säulenaufbausystem ist präziser in Form- und Lagetoleranzen und präziser in der Reproduzierbarkeit vor allem bei Aufbauten die z.B. aus Wartungsgründen demontiert und wieder montiert werden müssen.

Zusatzinfos

Funktion VEH - Verstelleinheit

Die Verstelleinheit dient der einfacheren mechanischen Einstellung von kompletten Handlingssystemen. Jede Achse (Lineareinheit) kann i.d.R. in bewegungsrichtung eingestellt werden, so kann der Kunde z.B. die Greifmitte genau einstellen. Bei einem 2-Achssystem kann der Kunde somit allein durch die Linearmodule zwei Achsen optimal einstellen. Da im „Raum“ aber drei Achsen vorhanden sind, kann die dritte Achse so nicht eingestellt werden. Bisher wird

Schnittbild



Die VEH kann nun unterhalb des Doppelsockels montiert werden in den Achsversatz ausgleichen

Fragen zum Produkt? Ihr Ansprechpartner im Produktmanagement Automation ist J. Khoury (+49 - 7133 - 103 - 2667)