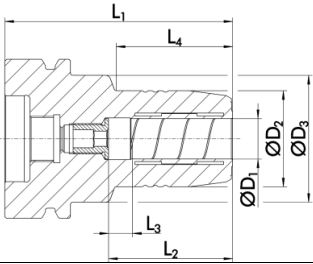
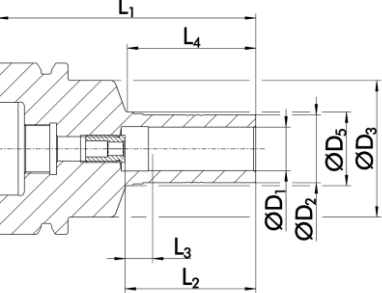
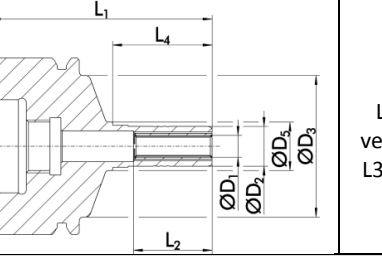
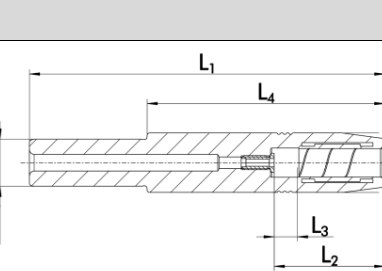
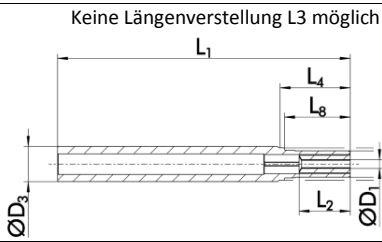
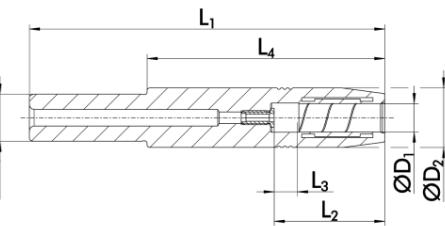
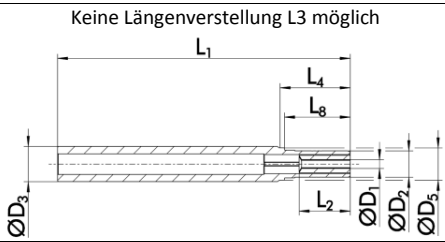


FB – Nr. 64 w	Qualitätsmanagement Formblatt	SCHUNK 
Änderungsstand: 00	Checkliste Sonderwerkzeughalter	Seite 1 von 4

Auszufüllen von AD / INTECs			
Innendienst TV		AUSSENDIENST / INTEC	
Ansprechpartner	Hier auswählen ... (wenn vorhanden)	Name AD / INTEC	
Telefon		Telefon / Handy	
Kundenangaben			
Kundenname/ Nummer			
Projekt			
Ansprechpartner			
Telefon		E-Mail	
Anfragenübersicht		Angebotstermin	Datum auswählen
Kunde wünscht Angebot per	☐ Fax ☐ Email ☐ Persönlich ☐ mit Zeichnung ☐ ohne Zeichnung		
☐ Nachbestellung(en)	Teilenummer	Stückzahl	bei Nachbestellungen: Weiterbearbeitung auf Seite 3 durch den Innendienst Lauffen
	Teilenummer	Stückzahl	
	Teilenummer	Stückzahl	
	Teilenummer	Stückzahl	
☐ Neubestellung			
Projektangaben			
Endkunde		Land	(falls nicht Deutschland)
Gewünschter Liefertermin	Datum auswählen	Mengenstaffel	
Angebotsverfolgung durch			
Projektstatus beim Kunden	☐ Anfrage ☐ Auftrag		
Budget für SCHUNK-Anteil	Geschätztes Budget: € Richtpreis (detailliert): € ☐ Keine Angabe		
Nachbestellungspotenzial / Standardisierungspotential	☐ hoch ☐ eher gering ☐ einmaliger Bedarf		
Dokumente vom Kunden	☐ Muster ☐ Zeichnung ☐ Sonstiges:		
Anlagen			
☐ Checkliste ☐ Werkstückskizze ☐ Werkstück(e) ☐ Skizze Lösungsvorschlag (farbl. Hervorhebung)			
☐ Rohteilzeichnung ☐ Fertigteilzeichnung ☐ Fotos ☐ Sonstiges			
Nur Sonderdehn: ☐ Zeichnung / Datenblatt des Hub- / Spannzylinders ☐ Zeichnung Spindelkopf / Anschlussflansch			
Kommentar zu Anlagen:			
Kurze Beschreibung der Aufgabe / Lösungsansätze:			

FB – Nr. 64 w	Qualitätsmanagement Formblatt	
Änderungsstand: 00	Checkliste Sonderwerkzeughalter	Seite 2 von 4

1. Schnittstelle Werkzeughalter									
Hohlschaftkegel			Steilkegel			Capto		Bemerkungen (z.B: ABS, Flansch, Sonstiges...):	
☐ Form A	☐ ...32	☐ ...63	☐ SK...	☐ ...25	☐ Form AD	☐ C3	☐ C6		
☐ Form C	☐ ...40	☐ ...80	☐ CAT...	☐ ...30	☐ Form AD/B	☐ C4	☐ C8		
☐ Form E	☐ ...50	☐ ...100	☐ BT...	☐ ...40		☐ C5			
☐ Form F			☐ ISO...	☐ ...50					
Art der Längenverstellung			☐ keine ☐ axial ☐ radial (nur möglich bei TENDO)						
2. Haltertyp und Abmessungen Halter									
☐ TENDO	Ähnliche Standard-teilenummer:	Geänderte Maße	L1=						
			L2=						
			L3=						
			L4=						
☐ SINO-R	Ähnliche Standard-teilenummer:	Geänderte Maße	D1=						
			D2=						
			D3=						
			D5=						
☐ TRIBOS-R	Ähnliche Standard-teilenummer:	Geänderte Maße	L1=						
			L2=						
			L3=						
			L4=						
☐ TRIBOS-S	Ähnliche Standard-teilenummer:	Geänderte Maße	D1=						
			D2=						
			D3=						
			D5=						
☐ TRIBOS-M	Ähnliche Standard-teilenummer:	Geänderte Maße	L1=						
			L2=						
			L4=						
			D1=						
☐ TRIBOS-RM	Ähnliche Standard-teilenummer:	Geänderte Maße	D2=	Keine Längenverstellung L3 möglich					
			D3=						
			D5=						
3. Verlängerungen und Abmessungen									
☐ TENDO-SVL	Ähnliche Standard-teilenummer:	Geänderte Maße	L1=						
			L2=						
			L3=						
			L4=						
☐ TRIBOS-SVL	Ähnliche Standard-teilenummer:	Geänderte Maße	D1=	Keine Längenverstellung L3 möglich 					
			L2=						
			L4=						
			D1=						
☐ TRIBOS-SVL-Mini	Ähnliche Standard-teilenummer:	Geänderte Maße	D2=						
			D3=						
			D5=						
4. Bei MMS bitte Anhang (Seite 4) ausfüllen									

BIS HIERHIN vom Aussendienst / Intec auszufüllen !

FB – Nr. 64 w	Qualitätsmanagement Formblatt	
Änderungsstand: 00	Checkliste Sonderwerkzeughalter	Seite 3 von 4

Auftragsabwicklung / Vertrieb			
Auftragsnummer:		Bearbeiter AAW:	
Angebotsnummer:		Bearbeiter TV:	
Auftragsabwicklung / Konstruktion / AV bitte beachten (z. B. spezielle Zusatzanforderung, Beschriftung):			

Auftragsabwicklung / Vertrieb / Konstruktion							
Zu bearbeitende Zeichnungen / Anlagen							
Nr.	Teile-Nr.	Zeichngs.-Nr.	GenZ	InfoZ	N.Stand	Skizze	Anlage MMS
1			☐	☐	☐	☐	☐
2			☐	☐	☐	☐	☐
3			☐	☐	☐	☐	☐
4			☐	☐	☐	☐	☐
5			☐	☐	☐	☐	☐
6			☐	☐	☐	☐	☐
7			☐	☐	☐	☐	☐
8			☐	☐	☐	☐	☐
9			☐	☐	☐	☐	☐
10			☐	☐	☐	☐	☐

KONSTRUKTION	Bearbeiter:		Eingangsdatum:	
Mail Adresse (für G-Zeichnung):				
1. Versand G-Zeichnung: _____ Zurück am: _____ Änderung: ☐ ja ☐ Nein				
2. Versand G-Zeichnung: _____ Zurück am: _____ Änderung: ☐ ja ☐ Nein				
3. Versand G-Zeichnung: _____ Zurück am: _____ Änderung: ☐ ja ☐ Nein				
1. Erinnerung an Kunden am: _____		2. Erinnerung an Kunden am _____		3. Erinnerung an Kunden am _____

Ausgang KO am:	_____			
ARBEITSVORBEREITUNG	Bearbeiter:	_____	Eingangsdatum:	_____
Liefertermin lt. AG:	_____	Liefertermin IST:	_____	Ausgang AV / Zurück an AAW: _____

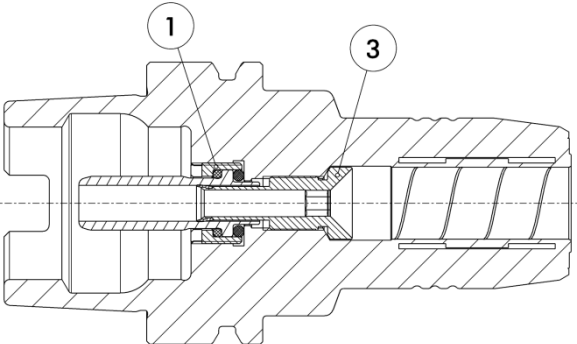
LEGENDE / NOTIZEN	
Datum/Kurzzeichen	

FB – Nr. 64 w	Qualitätsmanagement Formblatt	SCHUNK ®
Änderungsstand: 00	Checkliste Sonderwerkzeughalter	Seite 4 von 4

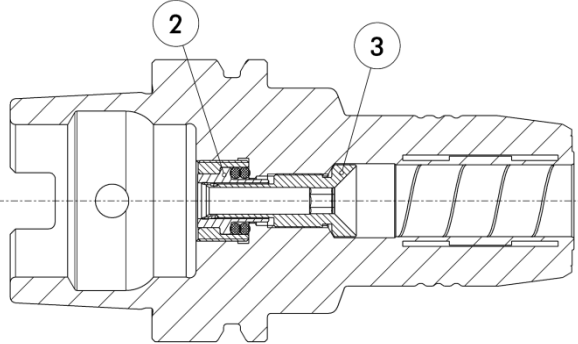
1. Verwendetes MMS-System

Typ	☐ 1-Kanal ☐ 2-Kanal	
Fabrikat (z.B: Bielomatik)		
Ausführung vorgegeben?	☐ Nein ☐ Ja	
	☐ Mercedes Benz Norm (MBN) ☐ DIN 69090	
Längenverstellung	☐ Axial ☐ Radial (ab HSK50)	
Sonstiges / Bemerkung:		

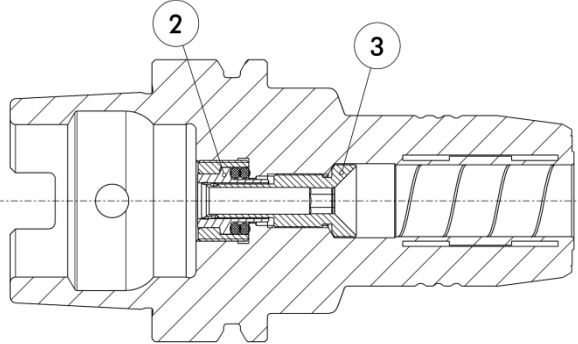
2. Einbauteile Werkzeughalter



1) Übergaberohr MMS



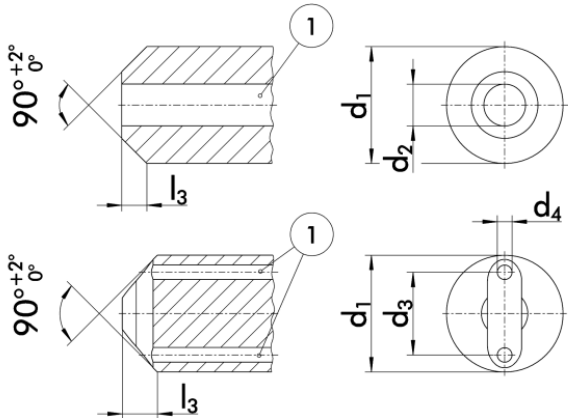
2) Füllstück MMS



3) Längenverstellungsschraube MMS

Werkzeugwechsel	☐ Für manuellen Werkzeugwechsel (mit Füllstück) ☐ Für automatischen Werkzeugwechsel (mit Übergaberohr)	
Eingesetzte Spannpatrone in der Spindel	☐ Mit außen liegendem O-Ring (Version MQL 1) ☐ Mit innen liegendem O-Ring (Version MQL)	
Lieferant Einbauteile vorgegeben	☐ Nein ☐ Ja	
	Welcher:	

4. Maße Werkzeugschaft (soweit bekannt)



d1 = (Werkzeugschaft Ø)

1 = Kühlmittelbohrungen im Werkzeugschaft ☐ Eine ☐ Zwei oder mehr

d2 / d4 = (Ø Kühlmittelbohrungen)

Bei mehreren Kühlmittelbohrungen:

d3 = (Teilkreis Ø der Bohrungen)

l3 = (Kegellänge)

Kegel 90°?

☐ Ja ☐ Nein