

Flexibler Mehrfachspanner mit System

Anlässlich der Intertool 2014 präsentiert der Spezialist für Spanntechnik und Greifsysteme SCHUNK gleich mehrere Highlights. Unter anderem den Mehrfachspanner KONTEC KSM2, ein Allrounder für die stationäre Werkstückspannung sowie das Polygonspannfutter TRIBOS-Mini, den ersten standardisierten Präzisionswerkzeughalter für die Mikrozerpannung mit der zukunftsweisenden Spindelschnittstelle HSK-E 20.

Der SCHUNK Mehrfachspanner KONTEC KSM2 ist ein zuverlässiger und präziser Allrounder für die stationäre Werkstückspannung. Um 3-, 4- oder 5-Achs-Maschinen effizient zu nutzen, kann er mehrere Teile gleichzeitig nebeneinander spannen. Schlanke Backen ohne überstehende Störkonturen ermöglichen dabei eine besonders hohe Teiledichte und eine optimale Zugänglichkeit. Ebenso überzeugend ist seine Leistung bei der Spannung großer Werkstücke im Verbund mit anderen KSM2 Mehrfachspannern. Eine gehärtete und geschliffene Spitzverzahnung sorgt für maximale Robustheit, Präzision und Formstabilität. Unabhängig von der Werkstückgröße bewirkt ein Keilspannsystem, dass das Werkstück beim Spannvorgang automatisch niedergezogen wird. So ist auch bei hohen Vorschüben eine sichere und präzise Bearbeitung gewährleistet. Besonders effizient gelöst ist die Einrichtung des Spanners: Ein einziger Spannschlüssel genügt, um Werkstücke zu spannen, Spannbacken per Schnellwechsel komplett zu entnehmen oder das Spannsystem zügig und flexibel auf andere Werkstücke umzurüsten. Letzteres wird mithilfe des gelaserten Maßstabs noch einmal deutlich vereinfacht.

Bei Kombination mit dem SCHUNK Nullpunktspannsystem VERO-S NSE plus 138



Mehrfachspannung auf engstem Raum: Mithilfe schlanker Backen können auf dem KONTEC KSM2 mehrere Teile nebeneinander gespannt werden. Bei Kombination mit dem Nullpunktspannsystem VERO-S NSE plus 138 lassen sich entlang des Mehrfachspanners sehr rasch beliebige Stichmaße in einem Raster von 2,0 mm einstellen.

lassen sich entlang des Mehrfachspanners sehr rasch beliebige Stichmaße in einem Raster von 2,0 mm einstellen. Zur Bearbeitung rotationssymmetrischer Teile wiederum kann der Mehrfachspanner mit dem SCHUNK Handspannfutter ROTA-S plus 2.0 ausgerüstet werden. Den KONTEC KSM2 gibt es in fünf bzw. vier Längen zwischen 260 und 650 mm mit Backenbreiten von 65 bzw. 90 mm. Er erzielt Spannkraften bis 25 kN und lässt sich mit einem breiten Spektrum an Spannbacken für die erste und zweite Aufspannung kombinieren.

TRIBOS mit Spindelschnittstelle HSK-E 20

Das SCHUNK Polygonspannfutter TRIBOS-Mini HSK-E 20 ist der erste standardisierte Präzisionswerkzeughalter für die Mikrozerpannung mit der zukunftsweisenden Spindelschnittstelle HSK-E 20. Im Vergleich zu konventionellen Steilkegelschnittstellen gewährleistet die HSK-E 20 Schnittstelle eine axiale Plananlage des Werkzeughalters, wodurch eine hervorragende Wechsel- und Positioniergenauigkeit und damit eine dauerhaft hohe Prozessstabilität erreicht wird. Darüber hinaus bewirken die

engen Toleranzen des Kegelsitzes eine maximale Präzision und eine überlegene Laufruhe bei hohen Drehzahlen.

Mit einer Rundlauf- und Wiederholgenauigkeit < 0,003 mm bei einer Ausspannlänge von 2,5 x D und einer Wuchtgüte G 2.5 bei 25.000 min⁻¹ erfüllt der TRIBOS-Mini HSK-E 20 höchste Anforderungen. Er ist für alle Werkzeugschäfte in h6-Qualität geeignet, überträgt Drehmomente bis 4,5 Nm (bei Ø 6mm) und ermöglicht hohe Drehzahlen bis 85.000 min⁻¹. Da die Aufnahme, wie alle Polygonspannfutter von SCHUNK, ohne bewegliche Teile arbeitet, ist sie mechanisch unempfindlich und gewährleistet eine nahezu wartungs- und verschleißfreie Spannung. Von den dauerhaft hervorragenden Rundlaufeigenschaften profitieren sowohl die Präzision am Werkstück als auch die Standzeiten der in der Regel sehr hochwertigen Werkzeuge. Den Mikrospezialisten gibt es für Ø 1,0 mm, 1,5 mm, 2,0 mm, 3,0 mm, 4,0 mm, 6,0 mm und 1/8". Das L1-Maß beträgt 35 mm. Daneben sind auch kleinere Schaftdurchmesser ab 0,3 mm, Zwischengrößen sowie andere Sonderausführungen möglich.

■ www.schunk.at – Stand B0804



TRIBOS-Mini HSK-E 20 eröffnet Anwendern in der Uhren- und Schmuckindustrie, in der Medizin- und Dentaltechnik sowie im Formenbau neue Möglichkeiten beim High-Speed-Cutting.