

Modifikation mit Präzisions-Ausführung

Wird eine präzise Positioniergenauigkeit beim Greifen von Werkstücken gefordert, gibt es die Möglichkeit, an Greifmodulen eine Nacharbeit durchzuführen, um diese Genauigkeit zu erreichen. Dabei kann diese nach Kundenbedarf im Bezug auf die Anschraubung oder auf den Rundlauf bezogen werden. Zudem sind Abstufungen in der Höhe der Genauigkeit möglich.

Anwendung:

- Bei Greifvorgängen, die eine erhöhte Genauigkeit der Spannmitte erfordern
- Für Anwendungen, bei denen eine hohe Genauigkeit auch bei Greiferaustausch gewährleistet werden muss

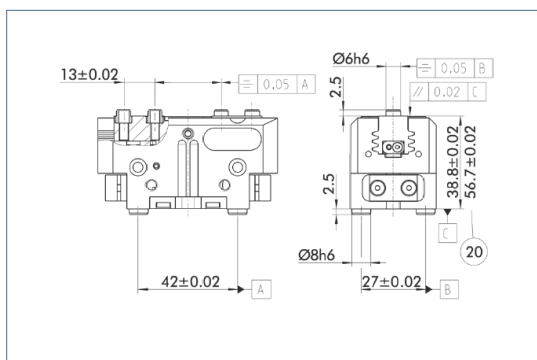
Zusatznutzen	Zusätzlicher Aufwand
- Erhöhte Genauigkeit der Spannmitte in X- und Y-Richtung - Austauschgenauigkeit für diese Greifer ohne Nachjustierung	- Nacharbeit am Greifer - Kontrolle der Maße und Toleranzen auf Messmaschine



Zu beachten:

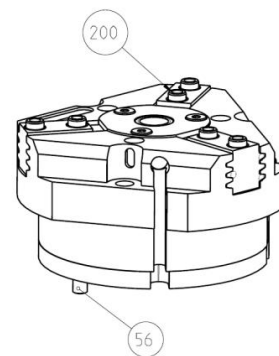
- Präzisions-Anschraubung mit Genauigkeit $\pm 0,02$ für PGN-plus und PZN-plus als Standard-Option erhältlich

Präzisions-Version



20 Bei Version AS / IS

Abbildung 1: Katalogzeichnung zur Präzisionsversion des PGN-plus 64



Por. 56 und 200 werden eingesteckt mit eingeschweißt und ausgeliefert

Abbildung 2: PZN-plus mit Modifikation Präzisions-Anschraubung mit eingeschweißten Zentrierhülsen