

Produkt



Nr. 1 Position

Höchste Haltekraft auf kleinstem Raum

Produktmerkmale

Alleinstellungsmerkmale:

- ✓ Störkonturfreie Werkstückzugänglichkeit für flexiblen und vielfältigen Einsatz
- ✓ Energieeffiziente Handhabung von ferromagnetischen Werkstücken
- ✓ Hohe Haltekraften auf kleinstem Raum
- ✓ Einfache digitale Ansteuerung

Weitere Produktmerkmale:

- ✓ Energiesparend: Strom nur zum Aktivieren und Deaktivieren nötig
- ✓ Elektro-Permanentmagnet-Technologie gewährleistet sicheren Halt auch ohne Strom
- ✓ Modularität: Monopole als Sauggreifer-Ersatz, Bipole für modulare Anpassung an Werkstück mit Polverlängerungen
- ✓ Polverlängerungen je nach Applikation für flache und runde Werkstücke auf Kundenwunsch

Markt und Wettbewerb

Hauptwettbewerber

- ✓ Schmalz: Vakuum-Magnet-Greifer SGM
- ✓ Sommer: Pneumatik-Magnet-Greifer HM1000

Vorteile gegenüber Wettbewerber:

- ✓ Keine Pneumatikanschlüsse nötig
- ✓ Kein Luftverbrauch
- ✓ Erhalt der Magnetkraft, auch bei Energieverlust
- ✓ Energieeffizientes Greifen
- ✓ Neue kleine Monopole ermöglichen flexible Gestaltung einer individuellen Greiflösung für ferromagnetische Werkstücke mit

Wirtschaftlichkeit / Kundennutzen

- ✓ Geringes Eigengewicht für eine hohe Dynamik in anspruchsvollen Applikationen
- ✓ Hohe Haltekraften auf kleinstem Raum für zuverlässiges Teilehandling in kompakten Anlagen
- ✓ Nach Aktivierung absolute Erhaltung der Haltekraft zum prozesssicheren Einsatz auch in Not-Aus-Situationen
- ✓ Minimierung der Störkontur (keine Greiffinger), Werkstück bei Greifvorgang von 5 Seiten frei zugänglich
- ✓ Flexibles Greifen für unterschiedliche WKS
- ✓ Minimaler Energiebedarf für einen wirtschaftlichen und ressourcenschonenden Einsatz
- ✓ Variable Zahl der Magnetpole und Adaptionsmöglichkeit an jeden gängigen Roboter zur Sicherstellung einer optimalen Anpassung an die jeweilige Applikation
- ✓ Hohe Schutzklasse IP52

Fragen zum Produkt? Ihr Ansprechpartner im Produktmanagement Automation ist S.Höpfel (+49 - 7133 - 103 - 2426)

Technische Daten / Funktionen

Technische Basisdaten:

- ✓ Polgröße: Flach (32Q,50Q)
- ✓ Max. Werkstückgewicht: 1 – 147 kg
- ✓ Magnetkraft: 1,2 kN - 22,05 kN
- ✓ Mag./Demag.-Zeit: 300 ms
- ✓ Schutzart: IP52
- ✓ Nennspannung: 400 V
- ✓ Nennstrom: 2,3 – 19 A
- ✓ Max. Umgebungstemperatur: 40°C
- ✓ Eigenmasse: 2 - 18 kg

Komplementärprodukte:

- ✓ SWS, GWS, HWS, DDF, AGE, OAS

Branchen und Einsatzgebiete

Der EGM überzeugt in diesen Branchen besonders

Branchenübergreifend, für anspruchsvolle Automationslösungen, bei denen hohe Flexibilität notwendig ist und ferromagnetische Werkstücke zum Einsatz kommen.

- ✓ Verpackung
- ✓ Handhabung
- ✓ Maschinen- & Anlagenbau
- ✓ WZM Beladung
- ✓ Felgenhandling

Anwendungen

- ✓ Handling von Kugeln, Rohren und Stangen
- ✓ Handling von flächigen Werkstücken

Zusatzinfos

- ✓ Haltekräfte sind abhängig vom Werkstück
- ✓ Oberfläche (Ebenheit-Luftspalt)
- ✓ Material (magnetischer Durchfluss)
- ✓ Geometrie (Löcher etc.)
- ✓ Informationen dazu entnehmen Sie dem Greifer-Module Katalog

Maximales Werkstückgewicht wird mit Sicherheitsfaktor 15 berechnet

Umgebungstemperatur steigt, je mehr Aktivierungen pro Minute vorgenommen werden. Es ist die Angabe je Baugröße zum Temperaturanstieg und die max. Umgebungstemperatur von 40°C zu beachten

Controller

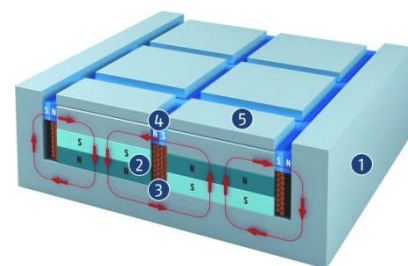
Handbediengerät



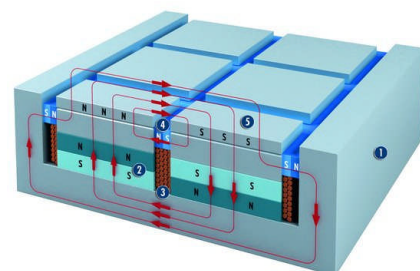
Schnittbild

Magnetfluss in:

Deaktiviertem Zustand



Aktiviertem Zustand



Fragen zum Produkt? Ihr Ansprechpartner im Produktmanagement Automation ist S.Höpfel (+49 - 7133 - 103 - 2426)