

KSM2

Mehrfachspannsystem mit Backenschnellwechselsystem

KONTEC KSM2 ist der Allrounder in der Werkstückspannung. Mit der neuen Spannschiene können sowohl viele kleine als auch große Werkstücke auf einer 3-, 4- oder 5-Achs-Maschine unkompliziert gespannt werden. Mit einem innovativen Backenschnellwechsel lassen sich einzelne Backen – mit nur einem Schlüssel – direkt aus der Schiene entnehmen, was die Rüstzeit drastisch senkt.

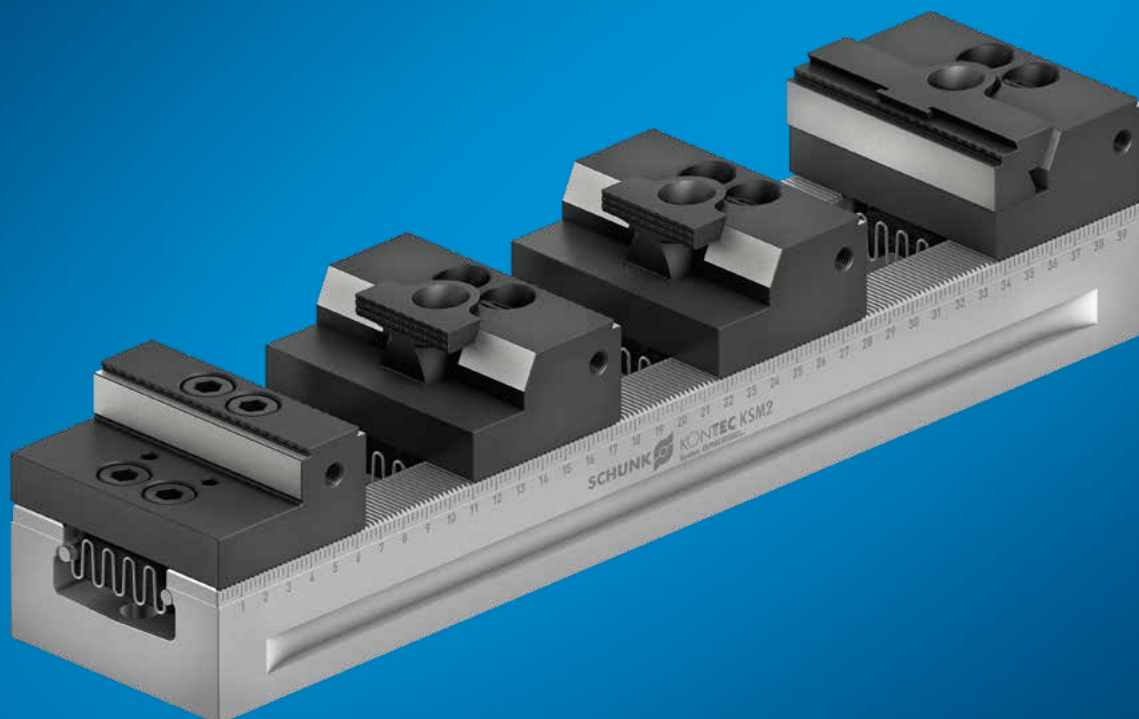
Die Spannschiene KSM2 ist ein schlauer Baustein im hochstandardisierten SCHUNK-Baukasten. Die direkte Spannung auf den Spannschienen ermöglicht die größte Teiledichte. Mit nur einem Spannschlüssel lassen sich die Backen entnehmen und die Werkstücke spannen. Die Möglichkeit, mit einem innovativen Backenschnellwechsel einzelne Backen direkt aus der Spannschiene zu entnehmen, senkt die Rüstzeit drastisch.

KSM2

Multiple clamping system with jaw quick-change system

KONTEC KSM2 is the all-rounder among workpiece clamping devices. The new clamping rail allows a number of small workpieces as well as large workpieces to be clamped on a 3-, 4- or 5-axis machine in an uncomplicated manner. With an innovative quick-change jaw, each individual jaws can be removed directly from the rail with just one wrench, which drastically reduces set-up time.

The clamping rail KSM2 is a sophisticated component from the highly standardized modular system from SCHUNK. Direct clamping on the clamping rails increases the compactness of parts. The jaws can be removed and the workpieces clamped with just one spanner wrench. The ability to remove individual jaws directly from the clamping rail using an innovative jaw quick-change, reduces the set-up time dramatically.



Vorteile – Ihr Nutzen

Gehärtete und geschliffene Verzahnung
Für höchste Präzision und Formstabilität

Gelasierter Maßstab
Schnelles und genaues Vorjustieren

Kombination mehrerer Spannschienen
Hohe Flexibilität

Sehr hohe Beladedichte
Ermöglicht eine wirtschaftliche Bearbeitung

Backenschnellwechselsystem
Noch flexibler, noch kürzere Rüstzeiten

Umfangreiches Backenprogramm
Optimale Anpassung an neue Spannaufgaben

Nur ein Spannschlüssel für den Mehrfachspanner
Optimale Bedienerfreundlichkeit

VERO-S Schnittstelle
Flexibel kombinierbar mit dem großen VERO-S Baukasten.
Noch kürzere Rüstzeiten

Advantages – Your benefits

Hardened and ground serration
For maximum precision and form stability

Laser-etched ruler
Quick and precise pre-adjustment

Combination of several clamping rails
High degree of flexibility

Extremely high loading density
For economical machining

Jaw quick-change system
Even more versatile, even shorter set-up times

Wide jaw program
Optimum adjustment to new clamping tasks

Only one spanner wrench is necessary for the multiple clamping vise
Optimum operator convenience

VERO-S interface
Versatile range of combinations due to the VERO-S modular system. Even shorter set-up times

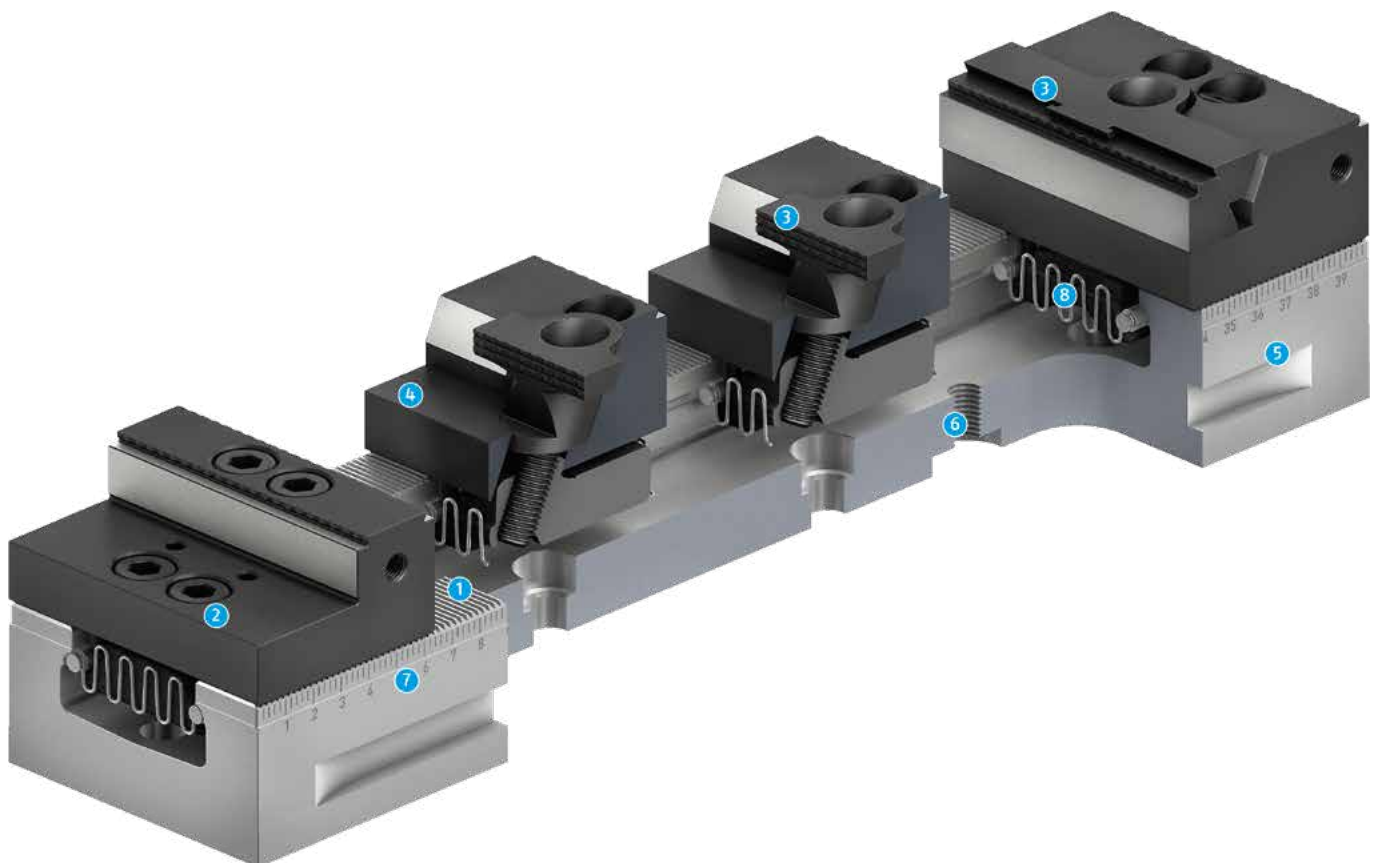


Funktion KSM2

Die beweglichen Spannbacken können mit Hilfe des Backenschnellwechselsystems beliebig ein- und ausgetauscht beziehungsweise positioniert werden. Ein gelasierter Maßstab sorgt dafür, dass die Backen gleichmäßig und je nach Anforderung auf der Schiene positioniert werden können. Gespannt wird mit der Verstellbacke über ein geschlossenes Keilhakensystem, das auch einen Niederzug am Werkstück bewirkt. Als Werkstückanschlag dienen die feste Backe sowie die jeweiligen Rückseiten der Verstellbacken.

Function KSM2

The movable jaws can be arbitrarily changed or positioned with the help of the jaw quick-change system. A laser-etched ruler ensures that the jaws can evenly be positioned on the rail just as it is requested by the requirement. Clamping is achieved with the movable jaw via a closed wedge hook system, which pulls down the workpiece. The back of the adjusting jaws and the fixed jaw serve as workpiece stops.



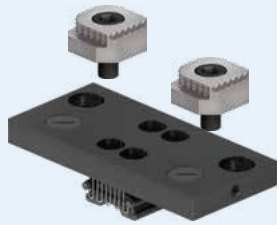
- 1 **Gehärtete und geschliffene Verzahnung**
Für höchste Präzision und Formstabilität
 - 2 **Feste Backe als Teil des umfangreichen Backenprogramms**
Optimale Anpassung an neue Spannaufgaben
 - 3 **Große Auswahl an Spanneinsätzen**
Die Spannschiene kann an unterschiedlichste Spannaufgaben schnell und einfach angepasst werden
 - 4 **Verstellbacke, auch um 180° wendbar**
Zur Aufnahme der Spanneinsätze zum Spannen der Werkstücke sowie feste Backe für das nächste Werkstück
 - 5 **Extrem steife Spannschiene**
Sorgt für optimale Fertigungsergebnisse
 - 6 **VERO-S Schnittstelle**
Adaptierung auf allen NSL3 Spannstationen möglich
 - 7 **Gelaserter Maßstab**
Für schnelle Positionierung der Systembacken
 - 8 **Backenschnellwechselsystem**
Die Backen können schnell und einfach nach oben aus der Spannschiene herausgenommen werden
- 1 **Hardened and ground serration**
For maximum precision and form stability
 - 2 **Fixed jaws as a part of the extensive jaw range**
Optimum adjustment to new clamping tasks
 - 3 **Wide range of clamping inserts**
The clamping rails can be adapted to different clamping tasks quickly and easily.
 - 4 **Adjustable jaw, also by 180° reversible**
Used for mounting the clamping inserts for workpiece clamping and as a fixed jaw for the next workpiece
 - 5 **Extremely rigid clamping rail**
Ensures optimum production results
 - 6 **VERO-S interface**
Adaptation possible on all NSL3 clamping stations
 - 7 **Laser-etched ruler**
For fast positioning of the system jaws
 - 8 **Jaw quick-change system**
The jaws can be quickly and easily removed with an upward movement from the clamping rail

Der Baukasten für mehr Flexibilität

Egal ob feste Backe, Verstellbacke, Aufsatzbacke, Niederzugbacke, Parallelspannbacke, Pendelbacke, Adapterplatte, Auf- oder Unterlage sowie Keilspann- oder Verbindungselement – im breit gefächerten Baukasten finden Sie immer die passende Kombination für Ihre Bearbeitungsaufgabe.

The Modular System for more Flexibility

Regardless of whether you need a fixed jaw, adjustable jaw, pull-down jaw, parallel jaw, pendulum jaw, wedge-clamping element or connecting element – in the wide-range modular system you can always find the suitable jaw combination for your machining task.



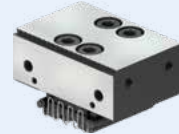
Adapterplatte mit 6fach-Wendebacken
Adapter plate with 6-way reversible jaws



Wendebacke 90 glatt
Reversible jaw 90 smooth



Verstellbacke 90 glatt
Adjustable jaw 90 smooth



Blockbacke 90
Monoblock jaw 90



Pendelbacke 90
Pendulum jaw 90



Wendebacke 90 grip
Reversible jaw 90 grip



Verstellbacke 90 grip
Adjustable jaw 90 grip



Prismbacke grip 90
Prism jaw grip 90



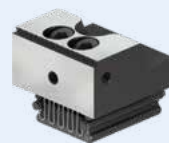
Spannkeil 90
Clamping wedge 90



Verstellbacke 65, Höhe 165 mm
Adjustable jaw 65, Height 165 mm



Wendebacke 65
Reversible jaw 65



Verstellbacke 65
Adjustable jaw 65



Parallelspannbacke grip 65
Parallel jaw grip 65



Wendebacke 40
Reversible jaw 40



Verstellbacke 40
Adjustable jaw 40



Keilspannelement glatt
Wedge clamping element smooth



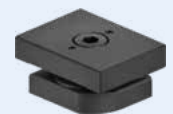
Keilspannelement geriffelt
Wedge clamping element serrated



Keilspannelement grip
Wedge clamping element grip



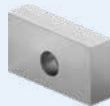
Niederzugbacke geriffelt
Pull-down jaw serrated



Verbindungselement
Connecting element



Aufsatzbacke weich
GBW 40-35-16
*Top jaw, soft
GBW 40-35-16*



Aufsatzbacke weich
GBW 65-35-16
*Top jaw, soft
GBW 65-35-16*



Aufsatzbacke weich
GBW 90-35-16
*Top jaw, soft
GBW 90-35-16*



Aufsatzbacke grip
GBG 40-35-10
*Top jaw, grip
GBG 40-35-10*



Aufsatzbacke grip
GBG 65-35-10
*Top jaw, grip
GBG 65-35-10*



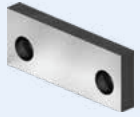
Aufsatzbacke grip
GBG 90-35-10
*Top jaw, grip
GBG 90-35-10*



Aufsatzbacke geschliffen
GBP 40-35-10
*Top jaw, ground
GBP 40-35-10*



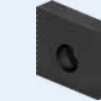
Aufsatzbacke geschliffen
GBP 65-35-10
*Top jaw, ground
GBP 65-35-10*



Aufsatzbacke geschliffen
GBP 90-35-10
*Top jaw, ground
GBP 90-35-10*



Aufsatzbacke gehauen
GBC 40-35-11
*Top jaw, hewn
GBC 40-35-11*



Aufsatzbacke gehauen
GBC 65-35-11
*Top jaw, hewn
GBC 65-35-11*



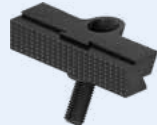
Aufsatzbacke gehauen
GBC 90-35-11
*Top jaw, hewn
GBC 90-35-11*



Parallelspannbacke
grip 90
*Parallel jaw
grip 90*



Parallelspannbacke
glatt 90
*Parallel jaw
smooth 90*



Parallelspannbacke
geriffelt 90
*Parallel jaw
serrated 90*



Unterlagen 90
Höhe 11 mm
*Workpiece supports 90
Height 11 mm*



Unterlagen 90
Höhe 17 mm
*Workpiece supports 90
Height 17 mm*



Spannbacke weich
Stahl 90
Jaw, soft, Steel 90



Spannbacke weich
Aluminium 90
Jaw, soft, Aluminum 90



Unterlagen 90, Höhe 25 mm
*Workpiece supports 90
Height 25 mm*



Unterlagen 90, Höhe 30 mm
*Workpiece supports 90
Height 30 mm*



Parallelspannbacke
glatt 65
*Parallel chuck jaw
smooth 65*



Unterlagen 65
Höhe 11 mm
*Workpiece supports 65
Height 11 mm*



Unterlagen 65
Höhe 17 mm
*Workpiece supports 65
Height 17 mm*



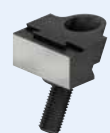
Unterlagen 65
Höhe 25 mm
*Workpiece supports 65
Height 25 mm*



Unterlagen 65
Höhe 30 mm
*Workpiece supports 65
Height 25 mm*



Parallelspannbacke
grip 40
*Parallel chuck jaw
grip 40*



Parallelspannbacke
glatt 40
*Parallel chuck jaw
smooth 40*



Niederzugbacke grip
rund 40
*Pull-down jaw, grip
round 40*



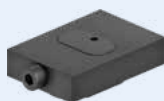
Parallelspannbacke grip
rund 40
*Parallel chuck jaw, grip
round 40*



Unterlagen 40
Höhe 25 mm
*Workpiece supports 40
Height 25 mm*



Unterlage Höhe 11 mm
schraubbar
*Workpiece support
Height 11 mm, screwable*



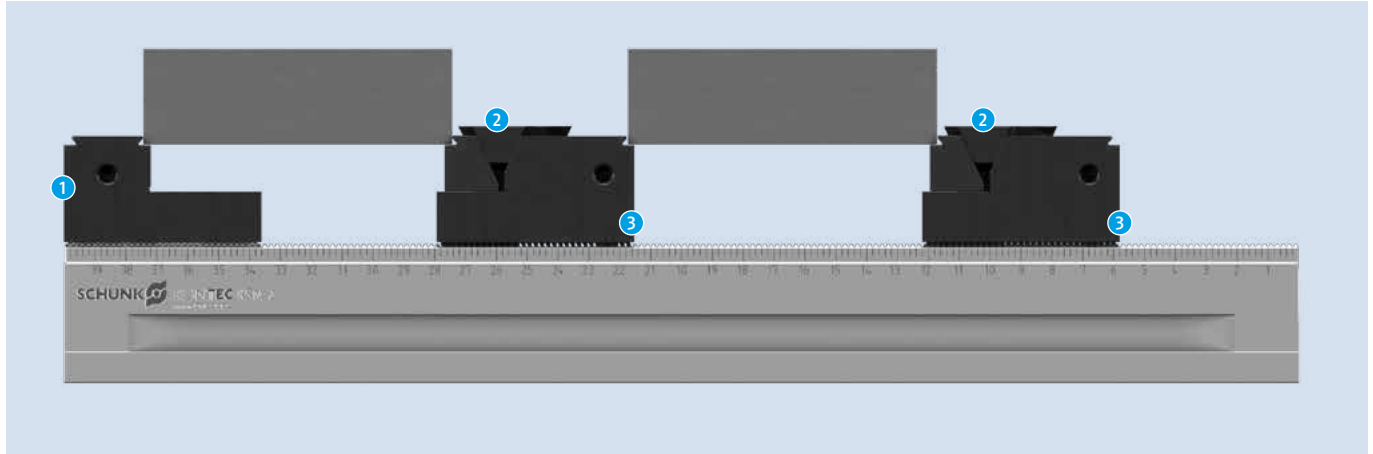
Auflage anstellbar
Höhe 17 mm
*Adjustable support
Height 17 mm*



Auflage für Höhe 30 mm
Auflage für Höhe 25 mm
*Support for height 30 mm
Support for height 25 mm*

Spannprinzip mit Parallelspannbacke für OP10

Clamping Principle with Parallel Jaw for OP10 (Raw Part Machining)



Die feste Wendebacke ist vorbereitet mit Aufsatzbacke grip. Die Pendelbacke grip – Spanneinsatz eingesetzt in Verstellbacke – spannt das Werkstück gegen die feste Backe. Das Werkstück liegt jeweils auf vorbereiteten Werkstückunterlagen auf. Die fixierte Verstellbacke dient anschließend wieder als feste Backe für das nächste Werkstück. Die Backenbewegung der Pendelbacke nach unten erzeugt einen zusätzlichen Niederzug am Werkstück.

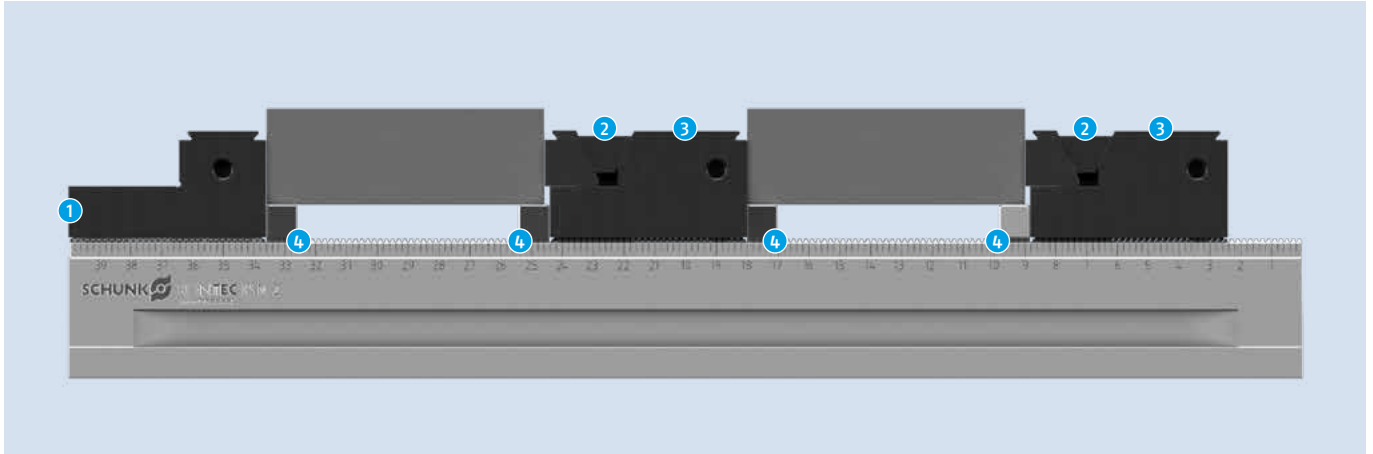
- ❶ **Wendebacke grip**
SGWB-G-F 90 (Ident.-Nr. 0490730)
- ❷ **Parallelspannbacke grip**
GBVS-P-G3 90-41-22 (Ident.-Nr. 0490753)
- ❸ **Verstellbacke grip**
SGV 90 (Ident.-Nr. 0490733)

The fixed reversal jaw is assembled with a top jaw grip. The pendulum grip jaw – clamping insert is inserted into the adjustable jaw – and clamps the workpiece against the fixed jaw. The workpiece is assembled with the workpiece supports. In the next step the fixed adjustable jaw is used again as a fixed jaw for the next workpiece. The jaw movement of the pendulum jaw downwards creates an additional pull-down effect on the workpiece.

- ❶ **Reversible grip jaw**
SGWB-G-F 90 (ID 0490730)
- ❷ **Parallel grip jaw**
GBVS-P-G3 90-41-22 (ID 0490753)
- ❸ **Adjustable grip jaw**
SGV 90 (ID 0490733)

Spannprinzip mit Parallelspannbacke für OP20

Clamping Principle with Parallel Jaw for OP20 (Finished Part Machining)



Die feste Wendebacke und die Verstellbacke sind jeweils mit glatter Fläche für die OP20-Bearbeitung vorbereitet. Die Parallelspannbacke – Spanneinsatz eingesetzt in Verstellbacke – mit glatter Fläche spannt das Werkstück gegen die feste Backe. Das Werkstück liegt jeweils auf vorbereiteten Werkstückunterlagen auf. Die fixierte Verstellbacke dient anschließend wieder als feste Backe für das nächste Werkstück.

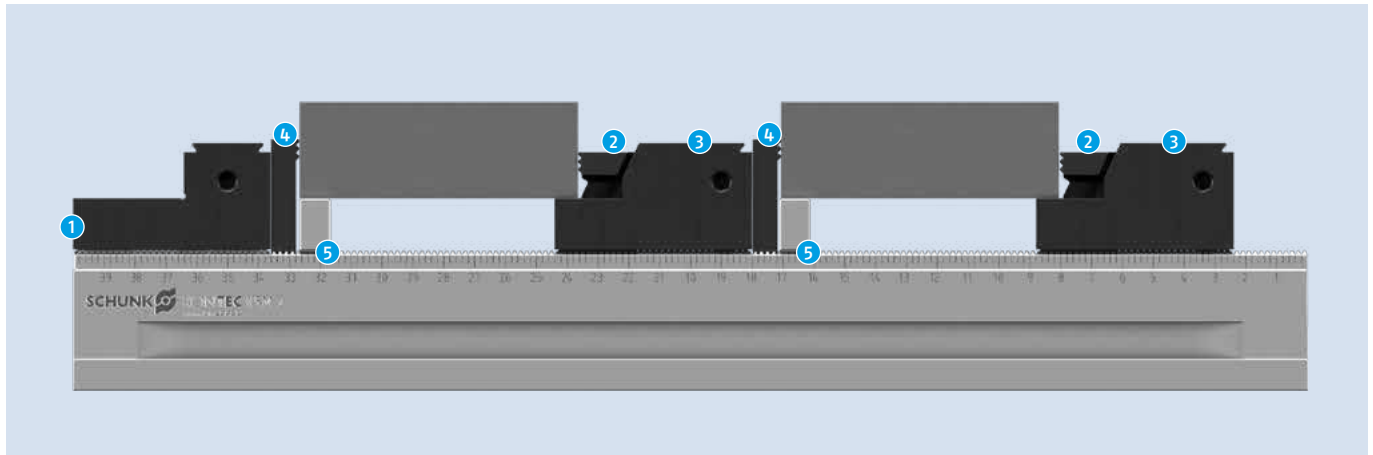
- 1 **Wendebacke grip**
SGWB-G-F 90 (Ident.-Nr. 0490730)
- 2 **Parallelspannbacke grip**
GBVS-P-G3 90-41-22 (Ident.-Nr. 0490753)
- 3 **Verstellbacke grip**
SGV 90 (Ident.-Nr. 0490733)
- 4 **Werkstückunterlage**
GWU-4 90 (Ident.-Nr. 0490761)

The fixed reversible jaw and the adjustable jaw are both equipped with a smooth surface for OP20 (finished part machining). The parallel jaw – clamping insert is inserted into the adjustable jaw – clamps with a smooth surface the workpiece against the fixed jaw. The workpiece is seated on the mounted workpiece support. In the next step the fixed adjustable jaw is used again as a fixed jaw for the next workpiece.

- 1 **Reversible grip jaw**
SGWB-G-F 90 (ID 0490730)
- 2 **Parallel grip jaw**
GBVS-P-G3 90-41-22 (ID 0490753)
- 3 **Adjustable grip jaw**
SGV 90 (ID 0490733)
- 4 **Workpiece support**
GWU-4 90 (ID 0490761)

Spannprinzip mit Pendelbacken und Niederzug

Clamping Principle with Pendulum Jaws and Pull-down Function



Die feste Wendebacke ist vorbereitet mit Aufsatzbacke grip. Die Pendelbacke grip – Spanneinsatz eingesetzt in Verstellbacke – spannt das Werkstück gegen die feste Backe. Das Werkstück liegt jeweils auf vorbereiteten Werkstückunterlagen auf. Die fixierte Verstellbacke dient anschließend wieder als feste Backe für das nächste Werkstück. Die Backenbewegung der Pendelbacke nach unten erzeugt einen zusätzlichen Niederzug am Werkstück.

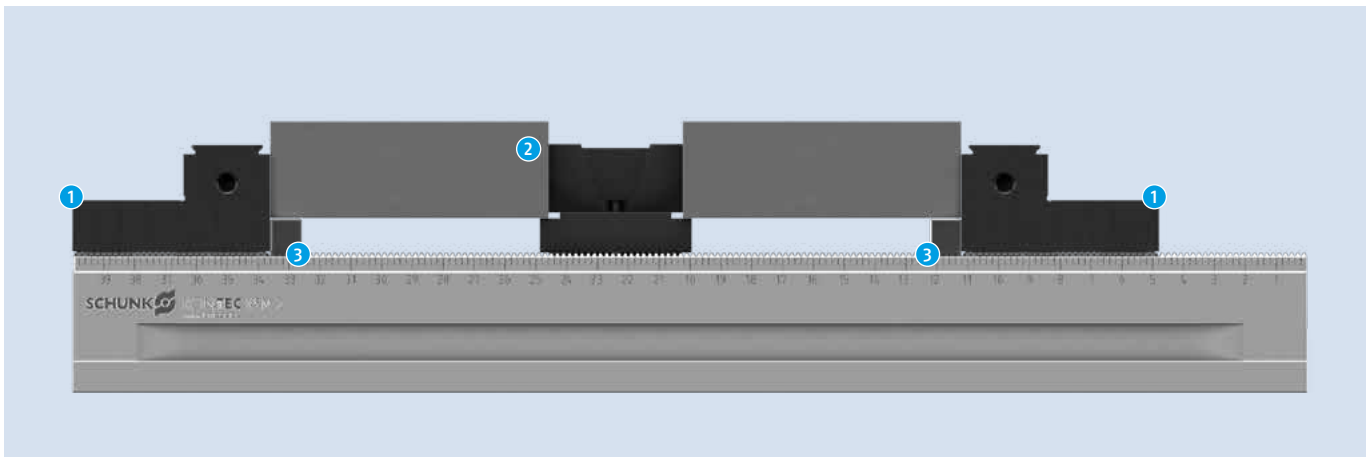
The fixed reversal jaw is assembled with a top jaw grip. The pendulum grip jaw – clamping insert is inserted into the adjustable jaw – and clamps the workpiece against the fixed jaw. The workpiece is assembled with the workpiece supports. In the next step the fixed adjustable jaw is used again as a fixed jaw for the next workpiece. The jaw movement of the pendulum jaw downwards creates an additional pull-down effect on the workpiece.

- 1 **Wendebacke grip**
SGWB-G-F 90 (Ident.-Nr. 0490730)
- 2 **Pendelbacke grip**
GBVS-P-G3 90-41-22 (Ident.-Nr. 0490753)
- 3 **Verstellbacke grip**
SGV 90 (Ident.-Nr. 0490733)
- 4 **Aufsatzbacke**
GBG 90 (Ident.-Nr. 0490571)
- 5 **Werkstückunterlage**
GWU-4 90 (Ident.-Nr. 0490761)

- 1 **Reversible grip jaw**
SGWB-G-F 90 (ID 0490730)
- 2 **Pendulum jaw grip**
GBVS-P-G3 90-41-22 (ID 0490753)
- 3 **Adjustable grip jaw**
SGV 90 (ID 0490733)
- 4 **Top jaw**
GBG 90 (ID 0490571)
- 5 **Workpiece support**
GWU-4 90 (ID 0490761)

Spannprinzip mit Keilspannelementen

Clamping Principle with Wedge Clamping Elements



In der Regel besteht dieses Spannprinzip aus Keilspannelementen – als zentrales Spannelement – und festen Wendebacken. Die Erweiterung der Wendebacken mit Aufsatzbacken ist möglich. Beide Werkstücke werden gleichzeitig über das zentrale Keilspannelement gespannt. Die Werkstücke liegen hierbei auf Werkstückunterlagen (Höhe = 11 mm) sowie dem Keilspannelement auf.

- ① **Wendebacke grip**
SGWB-G-F 90 (Ident.-Nr. 0490730)
- ② **Keilspannelement glatt**
SGKSE-E 90 (Ident.-Nr. 1329345)
- ③ **Werkstückunterlage**
GWU-4 90 (Ident.-Nr. 0490761)

Usually this clamping principle consists of wedge clamping elements – as a central clamping element – and fixed reversible jaws. The extension of the reversible jaws is possible with top jaws. Both workpieces are clamped simultaneously via the central wedge clamping element. The workpieces are seated on workpiece supports (Height = 11 mm) as well as the wedge clamping element.

- ① **Reversible grip jaw**
SGWB-G-F 90 (ID 0490730)
- ② **Wedge clamping element, smooth**
SGKSE-E 90 (ID 1329345)
- ③ **Workpiece support**
GWU-4 90 (ID 0490761)

Spannschiene

Ohne Systembacken

Lieferumfang

Spannschiene, Betriebsanleitung; ohne Systembacken

Clamping Rail

Without system jaws

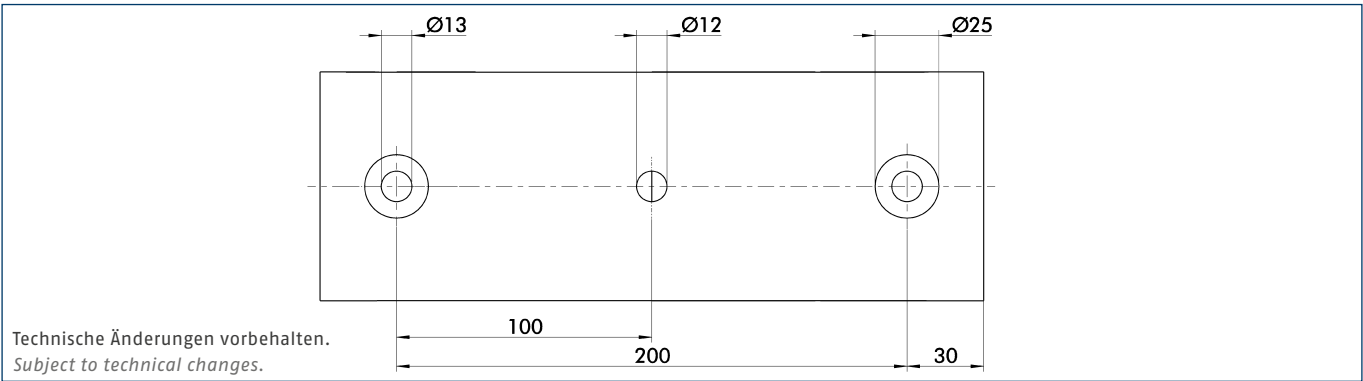
Scope of delivery

Clamping rail, operating manual; without system jaws



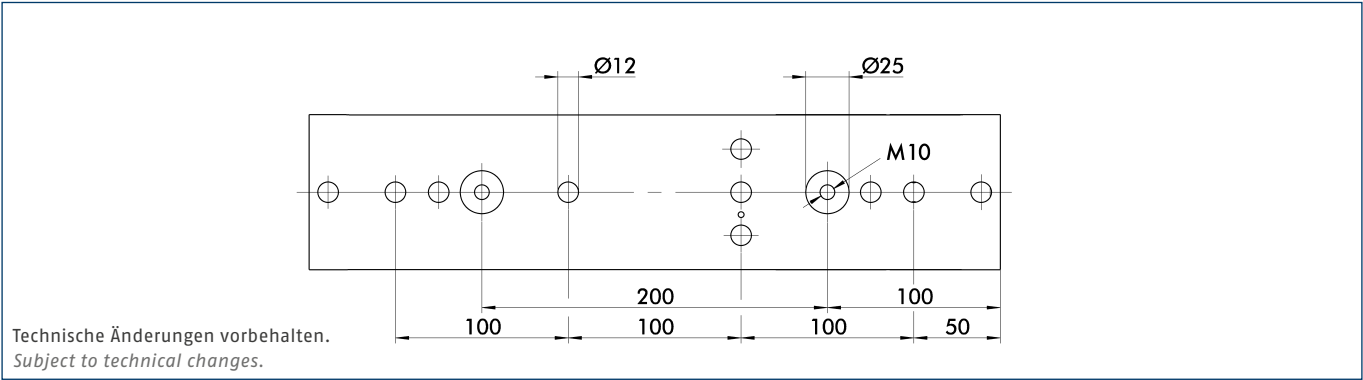
Spannschiene KONTEC KSM2 90-260 | Clamping rail KONTEC KSM 2 90-260

Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Schienenbreite Rail width [mm]	Schienenhöhe Rail height [mm]	Spannkraft Clamping force [kN]	Max. Drehmoment Max. torque [Nm]	Gewicht Weight [kg]
KSM2 90-260	0490723	90	45	30	50	5



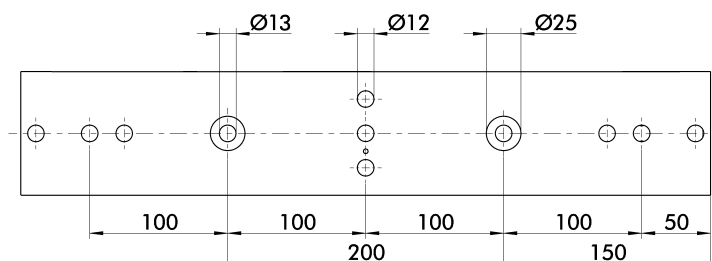
Spannschiene KONTEC KSM2 90-400 | Clamping rail KONTEC KSM2 90-400

Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Schienenbreite Rail width [mm]	Schienenhöhe Rail height [mm]	Spannkraft Clamping force [kN]	Max. Drehmoment Max. torque [Nm]	Gewicht Weight [kg]
KSM2 90-400	0490724	90	45	30	50	7.7



Spannschiene KONTEC KSM2 90-500 | Clamping rail KONTEC KSM2 90-500

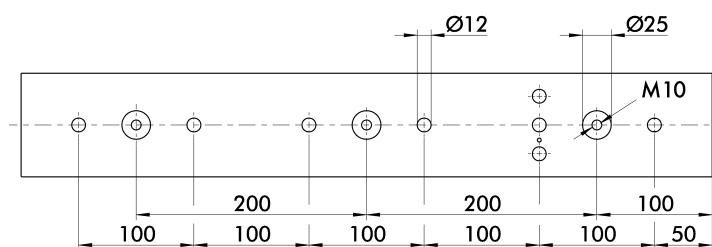
Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Schienenbreite Rail width [mm]	Schienenhöhe Rail height [mm]	Spannkraft Clamping force [kN]	Max. Drehmoment Max. torque [Nm]	Gewicht Weight [kg]
KSM2 90-500	0490725	90	45	30	50	9.6



Technische Änderungen vorbehalten.
Subject to technical changes.

Spannschiene KONTEC KSM2 90-650 | Clamping rail KONTEC KSM2 90-600

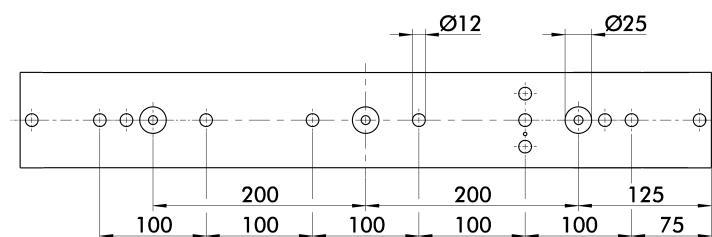
Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Schienenbreite Rail width [mm]	Schienenhöhe Rail height [mm]	Spannkraft Clamping force [kN]	Max. Drehmoment Max. torque [Nm]	Gewicht Weight [kg]
KSM2 90-600	0490726	90	45	30	50	11.5



Technische Änderungen vorbehalten.
Subject to technical changes.

Clamping rail KONTEC KSM2 90-650 | Clamping rail KONTEC KSM2 90-650

Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Schienenbreite Rail width [mm]	Schienenhöhe Rail height [mm]	Spannkraft Clamping force [kN]	Max. Drehmoment Max. torque [Nm]	Gewicht Weight [kg]
KSM2 90-650	0490727	90	45	30	50	12.5



Technische Änderungen vorbehalten.
Subject to technical changes.

Spannkapazität

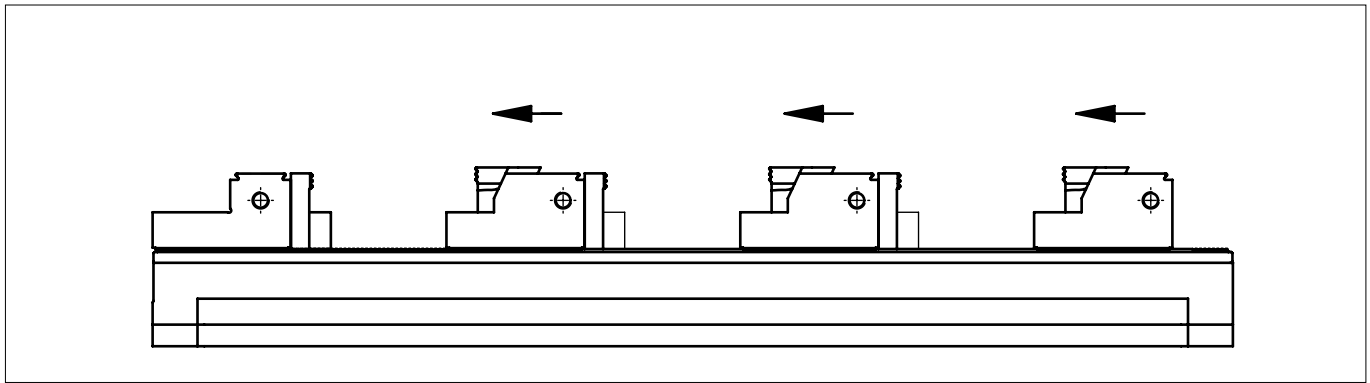
Die Spannweite zeigt die max. Werkstückgröße je nach Anzahl der Spannstellen bei den einzelnen Schienenlängen.

Clamping Capacity

The clamping range shows the max. workpiece size depending on the number of clamping areas for the individual rail lengths.

Verstellbacken mit Niederzugbacke grip 40 mm | Adjustable jaws with pull-down jaw grip 40 mm

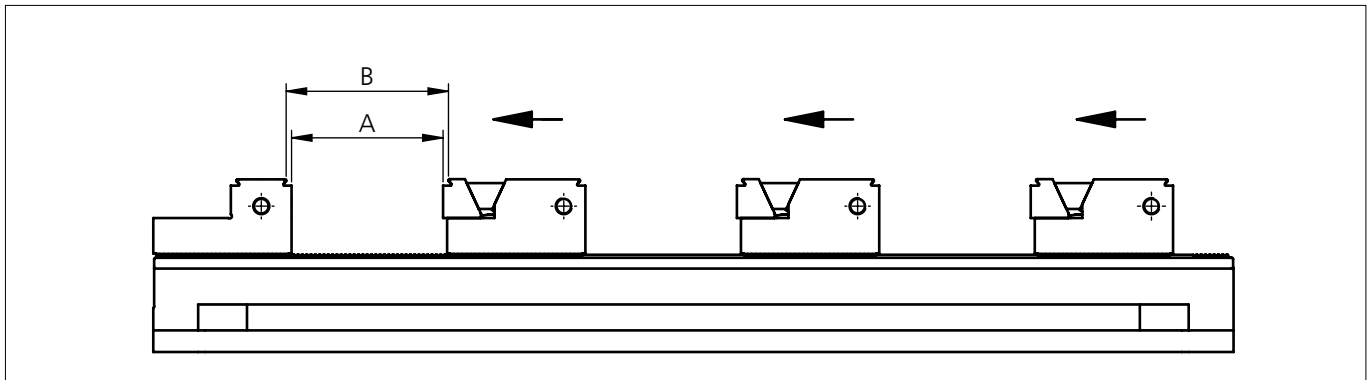
Typ Type	Anzahl Werkstücke Number of workpieces						
	1	2	3	4	5	6	7
KONTEC KSM2 260	134	36					
KONTEC KSM2 400	274	106	50	22			
KONTEC KSM2 500	374	156	82	45	24		
KONTEC KSM2 600	474	206	116	72	44	26	
KONTEC KSM2 650	524	230	135	84	54	34	20



Verstellbacken mit Parallelspannbacken (Maß A) | Adjustable jaws with parallel jaws (measure A)

Typ Type	Anzahl Werkstücke Number of workpieces						
	1	2	3	4	5	6	7
KONTEC KSM2 260	134	36					
KONTEC KSM2 400	274	106	50	22			
KONTEC KSM2 500	374	156	82	45	24		
KONTEC KSM2 600	474	206	116	72	44	26	
KONTEC KSM2 650	524	230	135	84	54	34	20

Maß B = A + 5 mm | Dimension B = A + 5 mm



Spannkräfte KSM2 Verstellbacken | Clamping forces of the adjustable jaws KSM2

Bauröße Size	Max. Anzugsdrehmoment Max. tightening torque [Nm]	Max. Spannkraft Max. clamping force [kN]
Verstellbacke Adjustable jaw 40	50	30
Verstellbacke Adjustable jaw 65	50	30

Bauröße Size	Max. Anzugsdrehmoment Max. tightening torque [Nm]	Max. Spannkraft Max. clamping force [kN]
Verstellbacke Adjustable jaw 90	50	30
Verstellbacke Adjustable jaw 65, H = 165 mm	50	30

Spannkapazität

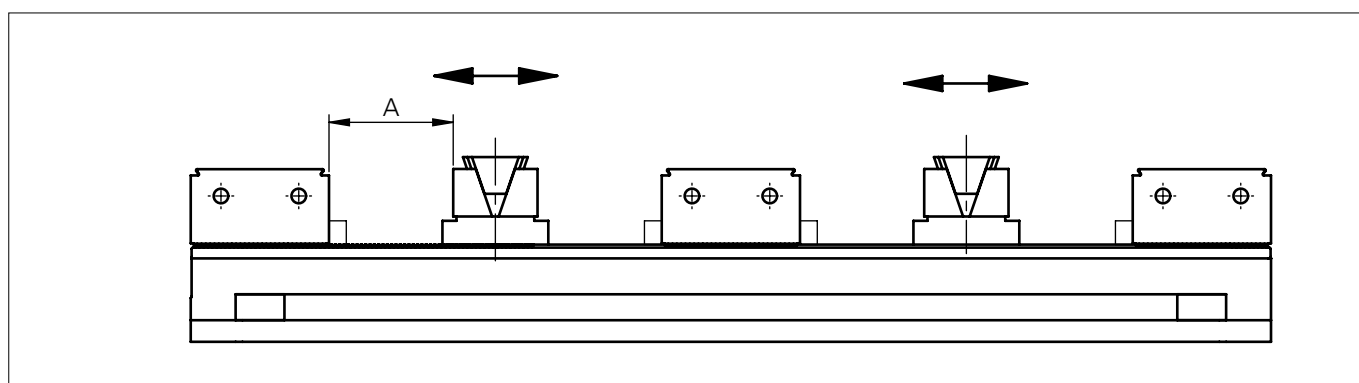
Die Spannweite zeigt die max. Werkstückgröße je nach Anzahl der Spannstellen bei den einzelnen Schienenlängen.

Clamping Capacity

The clamping range shows the max. workpiece size depending on the number of clamping areas for the individual rail lengths.

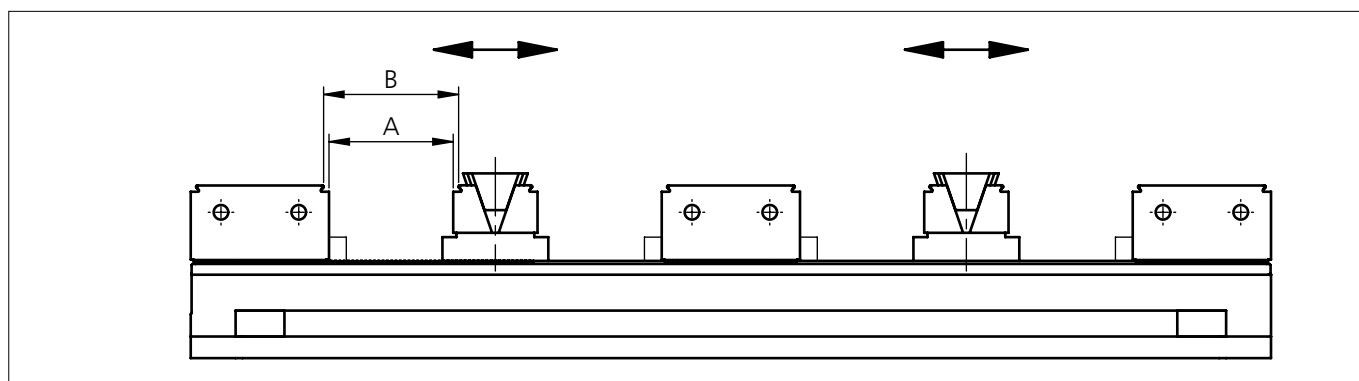
Mit Keilspannbacken glatt | With wedge clamping jaws smooth

Typ Type	Anzahl Werkstücke Number of workpieces							
	2		4		6		8	
	A		A		A		A	
KONTEC KSM2 260	45							
KONTEC KSM2 400	115		31					
KONTEC KSM2 500	165		56		19			
KONTEC KSM2 600	215		81		36		14	
KONTEC KSM2 650	240		93		44		20	



Mit Keilspannbacken grip | With wedge clamping jaw, grip

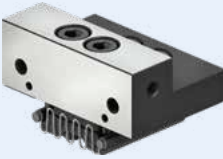
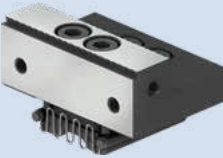
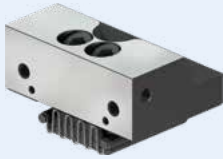
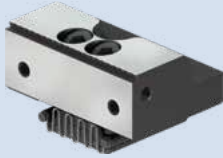
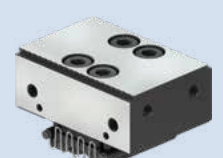
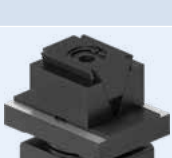
Typ Type	Anzahl Werkstücke Number of workpieces							
	2		4		6		8	
	A	B	A	B	A	B	A	B
KONTEC KSM2 260	45	50						
KONTEC KSM2 400	115	120	31	36				
KONTEC KSM2 500	165	170	56	61	19	24		
KONTEC KSM2 600	215	220	81	86	36	41	14	19
KONTEC KSM2 650	240	245	93	98	44	49	20	25



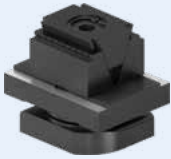
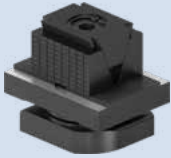
Spannkräfte KSM2 Keilspannbacken | Clamping forces of the wedge clamping jaws KSM2

Bauröße Size	Max. Anzugsdrehmoment Max. tightening torque [Nm]	Max. Spannkraft Max. clamping force [kN]
Keilspannbacken Wedge clamping jaw, smooth	50	30
Keilspannbacken Wedge clamping jaw 40, grip	50	30

Systembacken | System Jaws

	Beschreibung Description	Passend zu Suitable for	Bezeichnung Description	Schnittstelle Interface	Ident.-Nr. ID
	Wendebacke Fester Anschlag für Werkstücke. Beidseitig mit glatter Spannfläche. Reversible jaw <i>Fixed stop for workpieces. On both sides with smooth clamping face.</i>	KSM2 90	SGWB-E-F 90-64-34.9	W-90	1329339
	Wendebacke grip Fester Anschlag für Werkstücke. Beidseitig mit grip-Stufe 3 mm (bis 22 HRC) und glatter Spannfläche. Reversible grip jaw <i>Fixed stop for workpieces. With grip step 3 mm (up to 22 HRC) and a smooth clamping surface on both sides.</i>	KSM2 90	SGWB-G3-F 40-64-34.9	W-40	0490728
			SGWB-G3-F 65-64-34.9	W-65-2	0490729
			SGWB-G3-F 90-64-34.9	W-90	0490730
	Verstellbacke Erste Seite zur Aufnahme von Spanneinsätzen, zweite Seite mit glatter Spannfläche. Adjustable jaw <i>First side for mounting clamping inserts, second side with smooth clamping surface.</i>	KSM2 90	SGV-E 90-64-34.9	W-90 W-SEI	1329342
	Verstellbacke grip Erste Seite zur Aufnahme von Spanneinsätzen, zweite Seite mit grip-Stufe 3 mm (bis 22 HRC) und glatter Spannfläche. Adjustable grip jaw <i>First side for mounting clamping inserts, second side with grip step 3 mm (up to 22 HRC) 0490754 smooth clamping surface.</i>	KSM2 90	SGV 40-64-34.9	W-40 W-SEI	0490731
			SGV 65-64-34.9	W-65-2 W-SEI	0490732
			SGV 90-64-34.9	W-90 W-SEI	0490733
	Verstellbacke grip Erhöhte Verstellbacke (H = 165 mm), erste Seite zur Aufnahme von Spanneinsätzen, zweite Seite zur Aufnahme von Aufsatzbacken. Adjustable grip jaw <i>Adjustable jaw (H = 165 mm), first side for mounting clamping inserts, second side for mounting top jaws.</i>	KSM2 90	SGV-H 65-124-164.3	W-SEI	0490734
	Blockbacke Zentrale Backe beim Spannen zweier Werkstücke, beidseitig mit grip-Stufe 3 mm (bis 22 HRC) und glatter Spannfläche. Monoblock jaw <i>Central jaw when clamping two workpieces, with grip step 3 mm (up to 22 HRC) and smooth clamping surface on both sides.</i>	KSM2 90	SGBB-F 90-64-34.9	W-90	1329340
	Prismabacke grip Zentrale Backe beim Spannen zweier unförmiger Werkstücke, beidseitig mit prismenförmiger grip-Stufe 3 mm (bis 22 HRC). Prism jaw grip <i>Central jaw when clamping two bulky workpieces, with prism-shaped grip step 3 mm (up to 22 HRC) on both sides.</i>	KSM2 90	SGVA-F 90-64-34.9		1329341
	Adapterplatte Dienen – in Kombination mit Verstellbacken, Spanneinsätzen und 6fach-Wendebacken – zum Spannen von unförmigen Werkstücken. Adapter plate <i>Used – in combination with adjustable jaws, clamping inserts and 6-way reversal jaws – to clamp bulky workpieces.</i>	KSM2 90	SGA-6 160-74-17	W-38	1329343
	Keilspannelement glatt Zentrale Backe beim Spannen zweier Werkstücke, beidseitig mit glatter Spannfläche, Auflagenhöhe 11 mm. Wedge clamping element, smooth <i>Central jaw when clamping two workpieces, with smooth clamping surface on both sides, support height 11 mm.</i>	KSM2 90	SGKSE-E 65-49-39		1329345

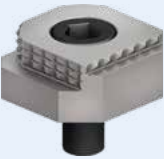
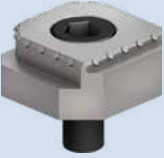
Systembacken | System Jaws

	Beschreibung Description	Passend zu Suitable for	Bezeichnung Description	Schnittstelle Interface	Ident.-Nr. ID
	Keilspannelement grip Zentrale Backe beim Spannen zweier Werkstücke, beidseitig mit grip-Stufe 3 mm (bis 22 HRC) und glatter Spannfläche, Auflagenhöhe 11 mm) Wedge clamping element, grip Central jaw when clamping two workpieces, with grip step 3 mm (up to 22 HRC) and smooth clamping surface on both sides, support height 11 mm)	KSM2 90	SGKSE-G3 65-49-39		1329347
	Keilspannelement geriffelt Zentrale Backe beim Spannen zweier Werkstücke, beidseitig mit geriffelter Spannfläche, Auflagenhöhe 11 mm. Wedge clamping element, serrated Central jaw when clamping two workpieces, with serrated clamping surface on both sides, support height 11 mm.	KSM2 90	SGKSE-R 65-49-39		1329346

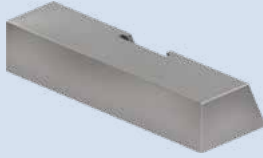
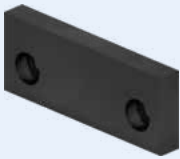
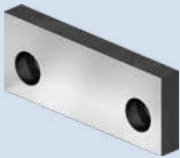
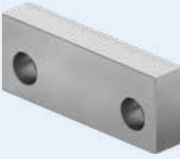
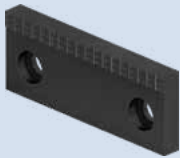
Passende Aufsatzbacken oder Spanneinsätze können über die Spalte Schnittstelle eindeutig zugeordnet werden. Ist die Spalte leer, so gibt es keine passenden Aufsatzbacken zu dieser Systembacke.

Suitable top jaws or clamping inserts can be clearly assigned via the column interface. If the column is empty, there are no matching top jaws for this system jaw.

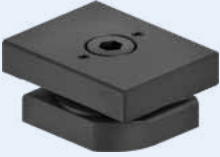
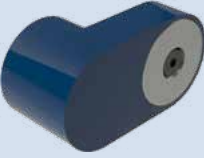
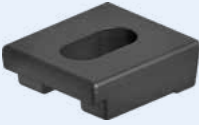
Aufsatzbacken | Top Jaws

	Beschreibung Description	Bezeichnung Description	Breite Width [mm]	Höhe Height [mm]	Tiefe Depth [mm]	Schnittstelle Interface	Ident.-Nr. ID
	6fach-Wendebacke Mit fünf grip-Stufen sowie einer beschichteten Spannfläche. 6-fold reversible jaw With five carbide grip steps as well as a coated clamping face.	GBG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	0430803
	6fach-Wendebacke Mit fünf carbide-grip-Stufen sowie einer glatten Spannfläche. 6-fold reversible jaw With five carbide grip steps as well as a smooth clamping face.	GBCG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	1395550
	Niederzugbacke geriffelt Spanneinsatz für Verstellbacken mit geriffelter Spannfläche und Niederzugeffekt. Pull-down jaw, serrated Clamping insert for adjustable jaws with serrated clamping surface and pull-down effect.	GBVS-N-R 40-25-41	40	25	41	W-SEI	0490750
	Niederzugbacke geriffelt, rund Spanneinsatz für Verstellbacken mit runder, geriffelter Spannfläche und Niederzugeffekt. Pull-down jaw serrated, round Clamping insert for adjustable jaws with round, serrated clamping surface and pull-down effect.	GBVS-NR-R 40-25-41	40	25	41	W-SEI	1329348
	Parallelspannbacke glatt Spanneinsatz für Verstellbacken mit glatter Spannfläche. Parallel jaw smooth Clamping insert for adjustable jaws with smooth clamping surface.	GBVS-P-E 40-41-22	40	22	41	W-SEI	0490778
		GBVS-P-E 65-41-22	65				0490779
		GBVS-P-E 90-41-22	90				0490780
	Parallelspannbacke grip Spanneinsatz für Verstellbacken mit grip Stufe 3 mm und glatter Spannfläche. Parallel grip jaw Clamping insert for adjustable jaws with 3 mm stage grip, and smooth clamping surface.	GBVS-P-G3 40-41-22	40	22	41	W-SEI	0490751
		GBVS-P-G3 65-41-22	65				0490752
		GBVS-P-G3 90-41-22	90				0490753
	Parallelspannbacke geriffelt Spanneinsatz für Verstellbacken mit geriffelter Spannfläche. Parallel jaw, serrated Clamping insert for adjustable jaws with serrated clamping surface.	GBVS-P-R 90-42.5-25	90	25	42.5	W-SEI	0490786
	Pendelbacke geriffelt Spanneinsatz für Verstellbacken mit geriffelten Spannflächen und Pendelmechanismus zum Ausgleich von kleinen Werkstückunebenheiten. Pendulum jaw, serrated Clamping insert for adjustable jaws with serrated clamping surfaces and pendulum mechanism for compensating minor workpiece unevenness.	GBVS-A-R 90-41-25	90	25	41	W-SEI	0490754
	Spannkeil Spanneinsatz für Verstellbacken zur Aufnahme weicher Spannbacken. Clamping wedge Clamping insert for adjustable jaws for mounting soft chuck jaws.	GBVS-K 90-41-25	90	25	41	W-SEI	0490721

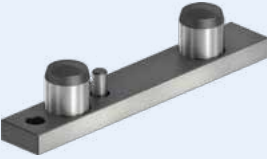
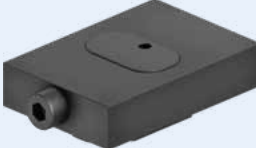
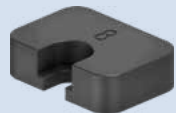
Aufsatzbacken | Top Jaws

	Beschreibung Description	Bezeichnung Description	Breite Width [mm]	Höhe Height [mm]	Tiefe Depth [mm]	Schnittstelle Interface	Ident.-Nr. ID
	Weiche Alu-Spannbacke Passend auf den Spannkeil (Ident.-Nr. 0490721). Soft aluminum chuck jaw Suitable for the clamping wedge (ID 0490721).	GBVS-W-A 90-30-18	90	18	30		0490722
	Weiche Stahl-Spannbacke Passend auf den Spannkeil (Ident.-Nr. 0490721). Soft steel chuck jaw Suitable for the clamping wedge (ID 0490721).	GBVS-W-S 90-30-18	90	18	30		0490777
	Backe gehauen Zur Erhöhung der Reibung zwischen Backe und Werkstück mit minimalem Spannabdruck. Höhe = 35 mm. Serrated Jaw For increasing the friction between jaw and workpiece with minimal clamping impressions. Height = 35 mm.	GBC 40-35-11	40	35	11	W-40	0490555
		GBC 65-35-11	64			W-65-2	0490562
		GBC 90-35-11	90			W-90	0490569
	Backe geschliffen Mit komplett geschliffener Spannfläche. Höhe = 35 mm. Ground jaw With a completely ground clamping face. Height = 35 mm.	GBP 40-35-10	40	35	10	W-40	0490578
		GBP 65-35-10	64			W-65-2	0490579
		GBP 90-35-10	90			W-90	0490580
	Backe weich Backe zur kundenseitigen Nacharbeit. Höhe = 35 mm. Soft jaw Blanks for rework by the customer Height = 35 mm.	GBW 40-35-16	40	35	16	W-40	0490556
		GBW 65-35-16	64			W-65-2	0490589
		GBW 90-35-16	90			W-90	0490570
	Backe grip Zum prägenden Spannen von ungehärteten Materialien bis 22 HRC. Höhe = 35 mm. Grip jaw For embossed clamping of unhardened materials up to 22 HRC. Height = 35 mm.	GBG 40-35-10	40	35	10	W-40	0430183
		GBG 65-35-10	64			W-65-2	0490564
		GBG 90-35-10	90			W-90	0490571
	Stufenbacke Mit grip-Stufe 3 mm. Zum prägenden Spannen von ungehärteten Materialien bis 22 HRC. Stepped jaw With grip step, 3 mm. For embossed clamping of unhardened materials up to 22 HRC.	GBG-W 35-35-10.5	35	35	10.5	W-40	0430718

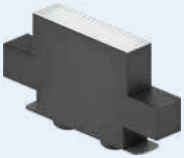
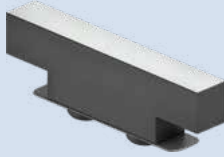
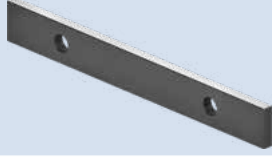
Zubehör | Accessories

	Beschreibung Description	Passend zu Suitable for	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID
	Drehmomentschlüssel 5-50 Nm Dient zum Einleiten eines definierten Drehmoments. Mit Vierkant-Antrieb 3/8". Torque wrench 5-50 Nm Serves for applying a defined torque. With 3/8" square drive.	KSM2 90	GSH-D 5-50	0432355
	Sechskant-Stifteinsatz SW 8 Passend zu Vierkant-Antrieb 3/8". Hexagonal pin insert SW 8 Suitable for square drive 3/8".	KSM2 90	GSK-A SW8-3/8"	0490764
	Verbindungselement Dient zur Verbindung zweier oder mehrerer Spannschienen. Connecting element Used for connecting two or more clamping rails.	KSM2 90	GVE-KSM2 90	0490765
	Werkstückanschlag Für Anschlussgewinde M8. Workpiece stop For connecting thread M8.	KSM2 90	GWSA-2 M8	0430710
	Werkstückanschlag magnetisch Zum schnellen und einfachen Anbringen an Systembacken oder Spannern. Workpiece stop, magnetic For quick and easy attachment to system jaws or vises.	KSM2 90	GWSA-M 60 x 15	1391293
			GWSA-M 115 x 15	1391331
	Verlängerung Als Zubehör für die magnetischen Werkstückanschläge. Extension As an accessory for the magnetic workpiece stops.	KSM2 90	GWSA-V Ø68 x 30	1394477
	Aufspannschrauben für Grundkörper Dienen zum direkten Befestigen von Spannmitteln durch den Grundkörper. Clamping screws for base body Used for directly attaching clamping devices via the base body.	T-Nut 12 mm/M12	GSC-G-2 M12-T12	0490756
		T-Nut 14 mm/M12	GSC-G-2 M12-T14	0490549
		T-Nut 16 mm/M12	GSC-G-2 M12-T16	0490550
		T-Nut 18 mm/M12	GSC-G-2 M12-T18	0490588
		T-Nut 20 mm/M12	GSC-G-2 M12-T20	1329403
		T-Nut 22 mm/M12	GSC-G-2 M12-T22	1329404
		T-Nut 24 mm/M12	GSC-G-2 M12-T24	1329405
	Aufspannschrauben für Spannpratzen Dienen in Kombination mit Spannpratzen zum Befestigen von Spannmitteln. Clamping screws for clamping claws For mounting clamping devices in combination with clamping claws.	T-Nut 12 mm/M10	GSC-S M10-T12	0432043
		T-Nut 14 mm/M12	GSC-S M12-T14	0432044
		T-Nut 16 mm/M14	GSC-S M14-T16	0432045
		T-Nut 18 mm/M16	GSC-S M16-T18	0432046
	Spannpratzen Zum schnellen und einfachen Befestigen von SCHUNK Spannmitteln. Clamping claws For quick and easy mounting of SCHUNK clamping devices.	KSM2 90	GSPR-A 50-57	0490604
	Passschrauben Zur präzisen Lageorientierung und Befestigung von manuellen Spannern auf dem Maschinentisch. Fitting screws For precise position orientation and mounting of manual clamping vises on the machine table.	KSM2 90	GPSC-1 Ø12f7-M12	0432047

Zubehör | Accessories

	Beschreibung Description	Passend zu Suitable for	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID
	Ausricht- und Zentrierset ACS-2 Für Spannerbreite 90, 100 und 125 mm. ACS-2 alignment and centering set For clamping width 90, 100 and 125 mm.	T-Nut 14 mm	GAZ-2 T14	0432209
		T-Nut 16 mm	GAZ-2 T16	0432210
		T-Nut 18 mm	GAZ-2 T18	0432211
	Ausrichtbolzen Dienen zum genauen Ausrichten von Spannmitteln. Alignment bolt Used for precise alignment of clamping devices.	T-Nut 14 mm	GAZ-4 T14	1329406
		T-Nut 16 mm	GAZ-4 T16	1329407
		T-Nut 18 mm	GAZ-4 T18	1329408
	Auflage anstellbar Anstellbare Werkstückauflage zur Vibrationsdämpfung bei der Bearbeitung von langen Werkstücken mit KSM2 Spannschienen. Adjustable support Adjustable workpiece support for vibration damping when machining long workpieces with the KSM2 clamping rails.	KSM2 90	GAFL-A 90-17	1329385
	Auflage Höhenausgleichselemente passend zur Werkstückauflage zur Vibrationsdämpfung. Support Height compensation elements matching the workpiece support for vibration damping.	KSM2 90	GAFL 90-8	1329386
			GAFL 90-13	1329387
	Abdeckbleche Abdeckbleche, um ein Ansammeln von Spänen innerhalb des Spannens zu verhindern. Cover plates Cover plates to prevent accumulation of chips within the clamping device.	KSM2 90	GAB-KSM2 84 x 50	1334879
			GAB-KSM2 86 x 50	1334878
			GAB-KSM2 86 x 200	1334880

Werkstückunterlagen | Workpiece Supports

	Beschreibung Description	Passend zu Suitable for	Bezeichnung Description	Höhe Height [mm]	Ident.-Nr. ID
	Werkstückunterlagen Breite 40 mm In unterschiedlichen Höhen. 1 Satz = 2 Stück Workpiece supports width 40 mm In different heights. 1 Set = 2 pieces	KSM2 90	GWU-4 40-25	25	0490757
			GWU-4 40-30	30	0490787
	Werkstückunterlagen Breite 65 mm In unterschiedlichen Höhen. 1 Satz = 2 Stück Workpiece supports width 65 mm In different heights. 1 Set = 2 pieces	KSM2 90	GWU-4 65-11	11	0490758
			GWU-4 65-17	17	0490759
			GWU-4 65-25	25	0490760
			GWU-4 65-30	30	0490788
	Werkstückunterlagen Breite 90 mm In unterschiedlichen Höhen. 1 Satz = 2 Stück Workpiece supports width 90 mm In different heights. 1 Set = 2 pieces	KSM2 90	GWU-4 90-11	11	0490761
			GWU-4 90-17	17	0490762
			GWU-4 90-25	25	0490763
			GWU-4 90-30	30	0490789
	Werkstückunterlage Verschraubbar mit Systembacke. Workpiece support Screwable with system jaw.	KSM2 90	GWU-5 90-11	11	1329412