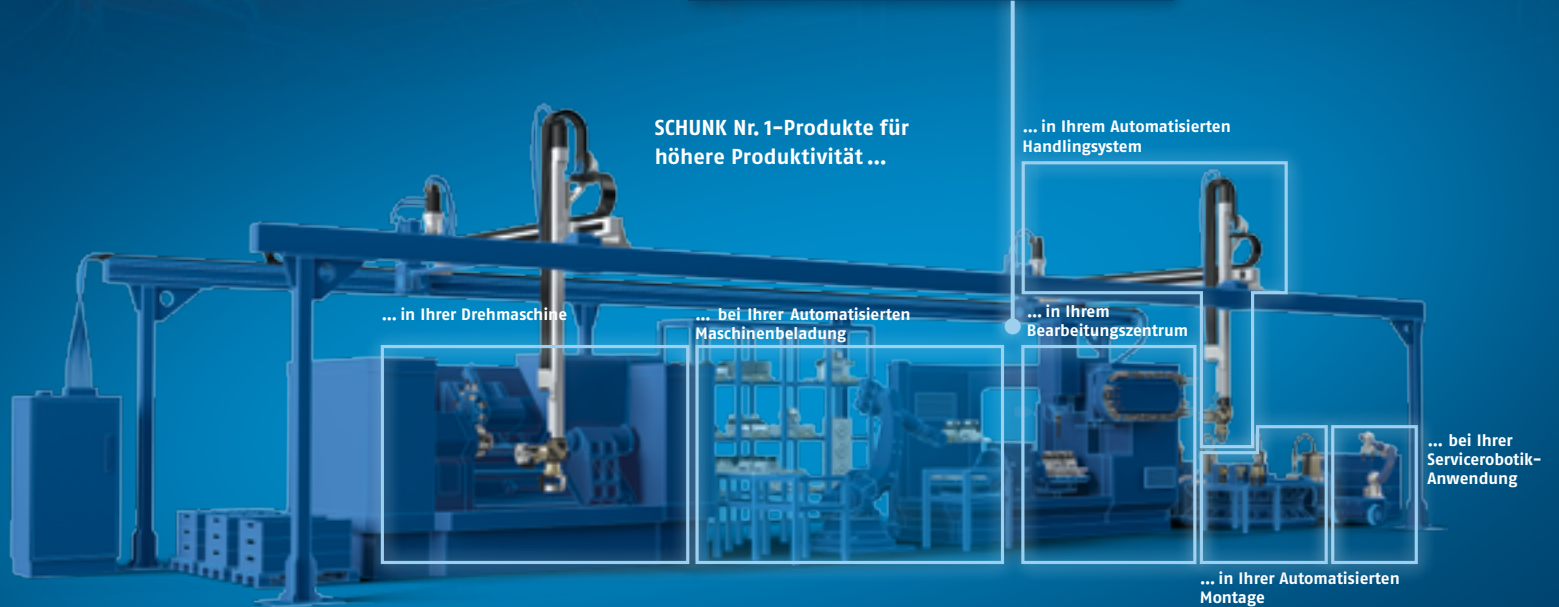




Superior Clamping and Gripping – Es ist Zeit, Potenziale zu nutzen!

Mit überlegenen Komponenten wecken wir Reserven, wo sie niemand erwartet. In Ihrer Maschine. SYNERGIE SCHUNK – das perfekt aufeinander abgestimmte Zusammenspiel von Spanntechnik und Greifsystemen macht unsere Kunden in Sachen Produktivität zum Champion.



Zwischenbüchsen GZB-S

Mit SCHUNK Zwischenbüchsen spannen Sie verschiedene Schaftdurchmesser mit nur einem Werkzeughalter.

Ihre Vorteile

Zwei Ausführungen: Kühlmitteldicht bis 80 bar oder mit Peripheriekühlung

Flexible Längeneinstellung durch verschiebbares Zwischenstück

Mit Peripheriekühlung

- Optimierter Kühlmittelaustritt
- Geführter Kühlmittelfluss

Steigerung der Werkzeugstandzeiten

Weitere Größen und Sonderausführungen auf Anfrage möglich



Verlängerungen SVL

Die innovativen Werkzeugverlängerungen TENDO SVL und TRIBOS SVL sind prädestiniert und konzipiert für die präzise Bearbeitung an schwer zugänglichen Stellen. Der absolute Vorteil: Anstelle teurer Sonderwerkzeuge genügt eine einzige SVL Verlängerung, die nach Bedarf mit unterschiedlichen Standardwerkzeughaltern kombiniert wird.

Ihre Vorteile

Schwer zugängliche Stellen bearbeiten ohne teure Sonderwerkzeuge

Alle handelsüblichen Schafttypen spannbar

Einsatz von Zwischenbüchsen ersetzt teure Sonderwerkzeuge

Flexibel einsetzbar auch in Spannzangen



Weitere Informationen über das Werkzeughaltersystem TENDO finden Sie unter www.de.schunk.com/tendo. Für Fragen erreichen Sie das SCHUNK-Team telefonisch unter +49-7133-103-2599 oder per Email an spanntechnik@de.schunk.com.



J. Lehmann

Jens Lehmann,
deutsche Torwartlegende,
seit 2012 Markenbotschafter des
Familienunternehmens SCHUNK



996004-3M-11/203 © 2013 SCHUNK GmbH & Co. KG

SCHUNK GmbH & Co. KG
Spann- und Greiftechnik

Bahnhofstr. 106 – 134
D-74348 Lauffen/Neckar
Tel. +49-7133-103-2599
Fax +49-7133-103-2239

spanntechnik@de.schunk.com
www.schunk.com
www.youtube.com/SCHUNKHQ
www.twitter.com/SCHUNK_HQ
www.facebook.com/SCHUNK.HQ



Reg.-No. 003496 QM08



Superior Clamping and Gripping



TENDO® Hydro-Dehnspannfutter. Das Original.

Der Werkzeughalter zum Fräsen, Reiben, Bohren, Senken, Gewindefräsen oder -bohren

TENDO® Hydro-Dehnspannfutter. Das Original.

Präzise. Flexibel. Intelligent.

TENDO „Das Original“ ist das Hydro-Dehnspannfutter von SCHUNK. Das umfangreiche Spektrum von 29 Schnittstellen macht TENDO zum Präzisions-Allrounder und kompatibel einsetzbar in allen Werkzeugmaschinen. TENDO ist das technologisch führende Hydro-Dehnspannfutter. Universell in der Anwendung, wirtschaftlich im Einsatz und μ -genau in der Präzision.

SCHUNK Hydro-Dehnspanntechnik – Eine Erfolgsgeschichte der Innovationen

Seit über 35 Jahren entwickelt SCHUNK Hydro-Dehnspannlösungen für perfekte Werkzeug- und Werkstückspannung.

TENDO ist das Hydro-Dehnspannfutter von SCHUNK, das technologischen Fortschritt, Bedienkomfort und vielfältige Einsatzmöglichkeiten vereint. Die Produktreihe TENDO erfüllt in der Werkzeugspannung nahezu jede Anforderung. Die Variantenvielfalt reicht von kurz und stark, schlank oder superschlank, vom Einsatz mit Verlängerungen bis hin zur Nutzung von Zwischenbüchsen für flexible Spannbereiche.

In einem TENDO Hydro-Dehnspannfutter können sowohl Werkzeuge mit glatten Zylinderschaften nach DIN 6535 Form HA bis $\varnothing$ 32 mm als auch mit Ausnehmungen nach DIN 1835 Form B, E und DIN 6535 Form HA, HB, HE direkt und ohne Zwischenbüchse gespannt werden.

TENDO®

Hydro-Dehnspannfutter

Unser Leistungsversprechen. Ihr Nutzen.

TENDO zeigt seine Stärken beim Fräsen, Reiben, Bohren, Senken, Gewinde-Fräsen/-Bohren oder in der HSC-Bearbeitung. Präzision ist bei jedem Einsatz garantiert.



genauer schneller	μ -genauer und sekundenschneller Werkzeugwechsel ohne Peripheriegeräte
vielseitig	29 Schnittstellen verfügbar
präziser	Rundlauf- und Wiederholgenauigkeit < 0.003 mm bei 2.5 x D
glatter	hervorragende Schwingungsdämpfung für beste Werkstückoberflächen
flexibler	Erweiterung der Spannbereiche durch den Einsatz von Zwischenbüchsen
exakter	mit axialer Längenvoreinstellung für den automatischen Werkzeugwechsel
ruhiger	serienmäßig feingewuchtet, Wuchtgüte G 2.5 bei 25000 1/min oder U_{max} < 1gmm
langlebiger	wartungsfrei und langlebig durch ein geschlossenes System
zuverlässiger	die Schmutzrinne nimmt Verunreinigungen auf und garantiert die Übertragung der Drehmomente



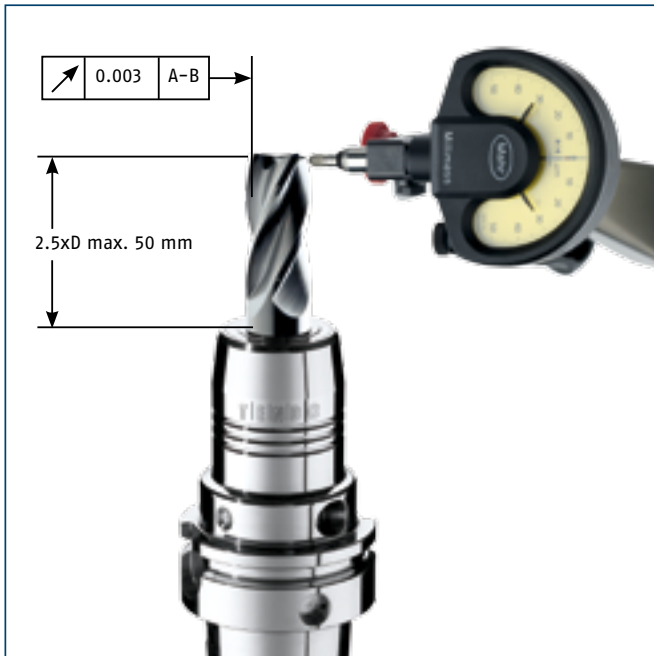
TENDO®. Das Original für Ihre Maschine.

TENDO Das Original ist in 29 Schnittstellen erhältlich

	HSK	SK	JIS-BT	SCHUNK Capto	ABS-H	VDI
TENDO – The Original	HSK-A 32,40,50,63,80,100 HSK-C 32,40,50,63 HSK-E 40,50 HSK-F 63	SK 30, 40, 50	JIS-BT 30, 40, 50	SCHUNK Capto C4, C5, C6	ABS-H 40, 50	VDI 25,30,40

Rundlauf- und Wiederholgenauigkeit.

Höchste Dauerrundlauf- und Wiederholgenauigkeit von < 0.003 mm gewährleisten einen gleichmäßigen Schneiden-eingriff. Das minimiert den Verschleiß der Werkzeug-schneiden, erhöht die Standzeiten des Werkzeuges um ein Vielfaches und reduziert die Kosten für Nachschleifen oder Neubeschaffung.



Schnell und Präzise. Werkzeugwechsel ohne Peripheriegeräte.

TENDO Hydro-Dehnspannfutter überzeugen durch μ -genauen, sekundenschnellen Werkzeugwechsel. Und das bei höchster Rundlaufgenauigkeit.

Mit einfachsten Handgriffen ist das Werkzeug schnell und prozesssicher gewechselt. Werkzeug in das Hydro-Dehnspannfutter einfügen, die Spannschraube mit einem Sechskantschlüssel auf Anschlag ein-drehen – fertig.

Durch die überzeugend einfache Handhabung mit dem Sechskantschlüssel entsteht kein zusätzlicher Investitionsaufwand für Peripheriegeräte. Stillstands- und Rüstzeiten an der Maschine werden reduziert, Wartungsaufwand oder Ausfall von externen Spann-geräten entfällt.

