

Produkt



Nr. 1 Position

Der Sammelgreifer der Zykluszeit und Verfahrwege minimieren kann

Markt und Wettbewerb

Hauptwettbewerber:

Kein Wettbewerb bekannt. Nur vereinzelte Sonderlösungen.

Vorteile gegenüber Wettbewerb:

- ü Zykluszeit kann durch Collect & Place Prinzip reduziert werden
- ü Mit dem gleichen Revolverkopf kann man durch entsprechende Adapterplatten beide von außen und von innen greifen
- ü Alle Greifer sind immer abfragbar und dadurch prozesssicher

Produktmerkmale

Alleinstellungsmerkmale:

- ü „Collect und Place“ Anwendungen einfach realisierbar
- ü Standardmäßig anbaubar an ERS 135, ERS 170 und RST-D 087
- ü Wahlweise auch Anbau an Roboter mit Mittenbohrung oder an Drehmodule
- ü 4 oder 6 Greifer anpassbar
- ü Pneumatische und elektrische Durchführungen
- ü Der Greifer, der in der Arbeitsposition steht, kann unabhängig von den anderen Greifern betätigt werden
- ü Die Greifer, die nicht in der Arbeitsposition sind, bleiben in der Greifposition unter Druck
- ü Alle Greifer sind immer abfragbar
- ü in einer Notaus Situation kann man alle Werkstücke von der RVK einfach entleeren

Weitere Produktmerkmale:

- ü In Anwendungen in denen Platz ein Problem ist, kann der RVK ein Schnellwechselsystem ersetzen

Lieferbar:
Anfang 2014

Wirtschaftlichkeit / Kundennutzen

- ü Bei Pick & Place Systeme höhere Anlagenproduktivität durch das Collect & Place Prinzip möglich
- ü Kompakte Bauweise durch optimiertes Anlagen- und Systemdesign möglich
- ü die integrierte Ventiltechnik sorgt dafür, dass weniger Ventile benötigt werden
- ü Integrierte elektrische- & pneumatische Drehdurchführungen um die Greifer zu bedienen und abzufragen

Fragen zum Produkt? Ihr Ansprechpartner im Produktmanagement Greifsysteme ist B. Painting (+49-7133-103-2433)

K:\DATENTV-GREIFVERKAUFSLEITUNG\DATEN\PRODUKTSPEZIFISCH\KOMPONENTEN\EGA07_VERTIEB_MARKETING\KIB_Kerninfoblatt_EGA_15062012.docx 1.Seit

Technische Daten/Funktionen

Technische Basisdaten:

- ü Baugröße: 100
- ü Eigenmasse: 1,9... 2,0 kg; ohne RST-D oder ERS bzw. Greifer
- ü Betätigung Zeit: 0,1 s
- ü Betriebsdruck: 4 ...8 bar
- ü Max. Umdrehung: 240 [1/min]
- ü Anzahl Elektrodurchführung Kanäle: 14

Komplementärprodukte:

- ü RST-D 087
- ü ERS 135 und ERS 170
- ü MPG-plus 20, 25, 32, 40
- ü PGN-plus 40, 50, 64 und Greifer mit analog Anschraub- bild: PRG, PWG-plus, JGP
- ü PZN-plus 40, 50, 64 und Greifer mit analog Anschraub bild: JGZ
- ü MPZ 16, 20, 25, 30, 38, 45

Branchen und Einsatzgebiete

- ü Montageautomation
- ü Elektroindustrie
- ü Kunststofftechnik
- ü Automotive
- ü Uhrenindustrie
- ü Pharmazie
- ü Maschinen- & Anlagenbau
- ü Automatisierung
- ü Verpackungsindustrie

Zusatzinfos

Grundsätzlich ist der RVK so gestaltet, dass er alles unter folgenden Voraussetzungen verbauen kann:

- ü feststehende Geometrie innen zur Drehmomentabstüt- zung und Zuführung von 4 Luftanschlüssen.
- ü Drehantrieb, der entsprechend der Teilungen genau positioniert und mindestens 2,5Nm Drehmoment hat

Anwendungsbeispielablauf:

Der RVK kann durch das Sammeln & Absetzen (Collect & Place) Prinzip lange Verfahrwege und Zykluszeiten einspa- ren. In einem normalen Pick & Place System muss jedes einzelne Teil erstmal abgeholt, transportiert und dann abge- setzt werden, bevor das nächste Teil abgeholt werden kann.

Allerdings kann man mit dem RVK zunächst nur bis zu 6 Werkstücke durch den Sammelgreifer abholen und erst dann die Werkstücke transportieren. Die Teile sind entwe- der alle gleich oder es sind 6 verschiedene. Der RVK kann dann entweder alle Teile in einen oder in mehrere Werk- stückträger absetzen.

Schnittbild



Fragen zum Produkt? Ihr Ansprechpartner im Produktmanagement Greifsysteme ist B. Painting (+49-7133-103-2433)

K:\DATEN\TV-GREIF\VERKAUFSLEITUNG\DATEN\PRODUKTSPEZIFISCH\KOMPLEMENTEN\EGA07_VERTREIB_MARKETING\KIB_Kerninfoblatt_EGA_15062012.docx 2.Seit