

Produkt



Nr. 1 Position

Das erste Druckerhaltungsventil mit manueller Entlüftung

Produktmerkmale

Das SDV-P-E ist eine Option für das SDV-P Druckerhaltungsventil und dient zum manuellen Entlüften der Anlage.

Alleinstellungsmerkmale:

- Integrierte manuelle Entlüftung der SDV-P Einheit
- Keine Zusätzliche Verschlauchung notwendig

Weitere Produktmerkmale:

- ü Kleine Bauform
- ü Eine Einheit für alle SDV-P Baugrößen (04/07/10)
- ü Kann in bestehende SDV-P's nachgerüstet werden
- ü Eine SDV-P-E für jeden Kanal separat (A/B)
- ü Anzeige des Kanals, welcher unter Druck steht

Markt und Wettbewerb

Hauptwettbewerber:

Vorteile gegenüber Wettbewerb:

- ü Möglichkeit zur Entlüftung ohne den Druckluftschlauch unter Druck abziehen zu müssen

Wirtschaftlichkeit / Kundennutzen

- ü Passend
Für alle pneumatischen SCHUNK Greifer, Schwenk- und Linearmodule sowie Roboterzubehör
- ü Variabel einsetzbar
Zur Benutzung an sämtlichen pneumatischen Aktoren aller Hersteller
- ü Manuelle Entlüftung für das Druckerhaltungsventil SDV-P
Ermöglicht das Entlüften der Kanäle z. B. im Servicefall

Fragen zum Produkt? Ihr Ansprechpartner im Produktmanagement Greifsysteme ist Marcel Nagel (+49-7133-103-2561)

K:\DATEN\TV-GREIFVERKAUFSLEITUNG\DATEN\PRODUKTSPEZIFISCH\KOMPONENTEN\EGA07_VERTREIB_MARKETING\KIB_Kerninfoblatt_EGA_15062012.docx 1.Seit

Technische Daten/Funktionen

Technische Basisdaten:

- ü Baugrößen: Einheitsbaugröße Ø18x24,5
- ü Anschluss : M5 zum SDV-P

Komplementärprodukte:

- ü Wie die SDV-P Einheiten
- ü Nahezu alle Greifer, z.B. PGN-plus
- ü Nahezu alle Schwenkeinheiten, z.B. SRU-plus
- ü Alle marktüblichen pneumatischen Zylinder

Branchen und Einsatzgebiete

SDV-P überzeugt in diesen Branchen besonders:

- ü Automotive
- ü Montage- und Handhabung
- ü Zerspanende Metallverarbeitung

Anwendungen:

- ü Handhabung von Pumpe-Düsen-Elementen
- ü Handhabung von Motorgehäusen

Bei Druckausfall verhindert das Druckerhaltungsventil, dass die Luft aus dem pneumatischen Aktor entweichen kann. Ein Spannkraftverlust z. B. bei Greifern wird dadurch vermieden, die Werkstücke bleiben in den Greifbacken sicher gespannt. Besonders für Greifer geeignet, die nicht mit mechanischer Greifkrafterhaltung über Feder ausgerüstet werden können.

Zusatzinfo:

Durch Verwendung unseres SDV-P-Ventils kann der Druck im Kolbenraum unserer Module bei Druckabfall oder Not-Aus erhalten bleiben, so dass unsere Einheit in einer definierten Endlage fixiert ist. Diese Funktion wird seit vielen Jahren genutzt und gewinnt mit der Sensibilisierung unserer Kunden bezüglich der EG-Maschinenrichtlinie an Wichtigkeit.

Vermeehrt stellen sich Kunden die Frage, wie das fixierte Modul zum evtl. notwendigen Einrichten der Anlage vor dem Neustart nach einer Not-Aus-Situation freigeschaltet werden kann, ohne den Schlauch abzuziehen.

Eine Lösungsmöglichkeit ist die Integration einer Schnellentlüftung in das bestehende Druckerhaltungsventil SDV-P, was zugleich ein Alleinstellungsmerkmal gegenüber Druckerhaltungsventilen von Wettbewerbern ist.

Die Produkte sollen zunächst als weitere Produktvariante angeboten werden, aber in Zukunft bzgl. Anschlussmaßen und Eigenschaften (Z. B. Durchfluss usw.) zu den bestehenden kompatibel sein.

Funktionsschnittbild



1. Housing
2. Fastening holes
3. Air connection
4. Valve plunger
5. Packing set

Fragen zum Produkt? Ihr Ansprechpartner im Produktmanagement Greifsysteme ist Marcel Nagel (+49-7133-103-2561)

K:\DATENTV-GREIF\VERKAUFSLEITUNG\DATEN\PRODUKTSPEZIFISCH\KOMPONENTEN\EGA07_VERTRIEB_MARKETING\KIB_Kerninfoblatt_EGA_15062012.docx 2.Seit