

Produkt



Umsetzen und drehen auf den engsten Bauraum

Produktmerkmale

Alleinstellungsmerkmale:

- ✓ Hochflexible Ansteuerung
- ✓ Durch intelligente Ventilbox – Plug & Play möglich
- ✓ Umsetzen und drehen in einem : Alternative zu typischer Pick & Place Einheit mit gleichzeitiger Drehung des Werkstückes (siehe Bewegungsablauf auf Seite 2), d.h. beim Einsatz des Drehladers entfällt die zusätzliche Dreheinheit um das Werkstück zu drehen
- ✓ Baut sehr kompakt. Radius der Anschraubfläche ist 42 mm, somit lässt sich auf engsten Bauraum umsetzen und drehen

Weitere Produktmerkmale:

- ✓ Steife Bauweise
- ✓ Kurze Taktzeiten
- ✓ Allein durch die Ansteuerung zwei Wartepositionen realisierbar
- ✓ Durch verschleißten Betrieb besonders ruhiger und schneller Lauf möglich
- ✓ Kompakte Bauform – einfache Montage

Markt und Wettbewerb

Hauptwettbewerber

- ✓ Unimec (CH)

2 Baugrößen
Bezeichnung BP 66 & BP 100



Vertikal-Hub (mm)	0 - 15 0 - 30 0 - 45
Drehwinkel (°)	0 - 90 20 - 120 80 - 180
Winkelgenauigkeit (°)	15
Last-Trägheitsmoment (kg.m ²)	0,008
Drehmoment (Nm)	0,6
Vertikal-Kraft (N)	150
Arbeitskadenz (C30)	siehe Diagramm
Betriebsdruck (bar)	3 - 6
Arbeitsposition	gleichgültig
Netto Gewicht (kg)	1,6 - 2,1

Unterschied zu unseren Modulen

- max. Pick pro Minute < 60 1/min
- Modul hat keine Dämpfung in vertikaler Richtung, fährt auf Festanschlag, folglich sehr laut!!!

Hier der Link zur Homepage

<http://www.unimecsa.ch/default.asp?MenuID=4341&PageID=2749>

Wirtschaftlichkeit / Kundennutzen

Maximale Produktivität durch kürzere Zykluszeiten und maximale Robustheit.

- ✓ Höhere Taktraten dadurch geringeren Zykluszeiten und deutlich höhere Produktivität
- ✓ Hochflexible Ansteuerung dadurch kann direkt über der Aufnahme- oder Ablagepositionen gestoppt werden, um aus dem Arbeitsraum rauszufahren. Dadurch insgesamt höhere Prozesssicherheit.
- ✓ Schwenkhub je Seite um $\pm 2^\circ$ einstellbar dadurch Toleranzen der Aufnahme- und Ablagepositionen kompensierbar.
- ✓ Vertikalhub je Seite um 10 mm unabhängig voneinander einstellbar dadurch verschiedene Aufnahme- und Ablagepositionen realisierbar.
- ✓ Voll im Systembaukasten der Montageautomation integriert dadurch höchste Flexibilität / Modularität.

Fragen zum Produkt? Ihr Ansprechpartner im Produktmanagement Automation ist J. Khoury (+49 - 7133 - 103 - 2667)

M:\VERKAUFSLEITUNG\PRODUKTMANAGEMENT\04_MARKETINGKOMMUNIKATION\INTERNET_INTRANET\KIB_KIB_Kerninfoblatt_PPU_P.docx 1.Seite

Technische Daten / Funktionen

Technische Daten

Schwenkwinkel: Wahlweise 90° oder 180°
Schwenkwinkeleinstellung pro Endlage: $\pm 2^\circ$
Vertikalhub: 33 mm, davon 18 mm linear
Vertikalhubeinstellung pro Endlage: 10 mm
Vertikalhubdifferenz: max. 10 mm
Betriebsdruck: 6 bar
Drehmoment: 2.26 Nm (6 bar)
Hubkraft: 245 N (6 bar)
Max. Massenträgheitsmoment: 0,008 kgm² (siehe Diagramm)
2 Wartepositionen anfahrbar

Funktion

Die Bewegungen eines vertikalen Zylinders und eines Drehantriebes werden über eine Kurvenrolle in einer Kurve zwangsgeführt. Dadurch können die Zylinder früher geschaltet werden als bei konventionellen Hub-Schwenkeinheiten. Dies ermöglicht eine Taktrate von bis zu 90 Takten/min. (bei min. Beladung und 180° Schwenkwinkel, reine Schwenkzeit ohne Greifzeiten o.ä.).

Komplementärprodukte:

- ✓ Ventile
- ✓ SCHUNK Greifer

Branchen und Einsatzgebiete

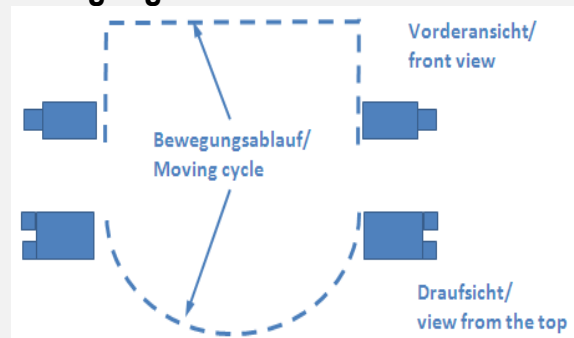
DRL überzeugt in diesen Branchen besonders

- ✓ Elektronikmontage
- ✓ Montage und Handhabungstechnik
- ✓ Freizeitgüter/Haushaltswaren
- ✓ Medizintechnik

Anwendungen

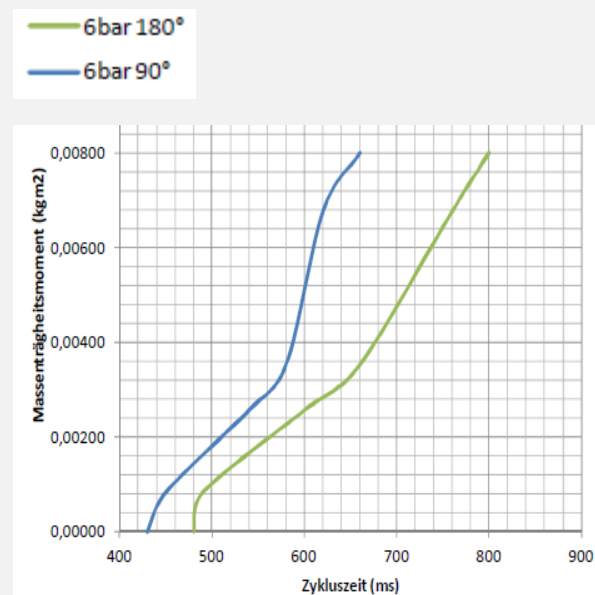
- ✓ Montage von Elektrostecker
- ✓ Platinenbestückung
- ✓ Montage von Kanülen
- ✓ Montage von ABS Ventilen
- ✓ Montage von Sicherungsschaltern

Bewegungsablauf des DRL



Zusatzinfos

Belastungsdiagramm



Schnittbild



1. Gehäuse
2. Drehantrieb
3. Vertikaltrieb
4. Endlagendämpfung
5. Kurvenrolle
6. Anschluss des Aufbaus

Fragen zum Produkt? Ihr Ansprechpartner im Produktmanagement Automation ist J. Houry (+49 - 7133 - 103 - 2667)

M:\VERKAUFSLEITUNG\PRODUKTMANAGEMENT\04_MARKETINGKOMMUNIKATION\INTERNET_INTRANET\KIBSKIB_Kerninfoblatt_PPU_P.docx 2.Seite